

Fiche technique :

# CYLINDER HANDLER



## Customer benefits

- Efficient & safe cylinder handling solutions.
- Faster, safer maintenance leading to less production losses.
- Robust conception designed for mining sites conditions.
- Safety & Productivity: smooth and accurate cylinder catching and positioning.
- Permanent cylinder grip: no suspended load, no risk of sudden slippage or fall.
- As functional as a human wrist.

## Technical characteristics

- For cylinders with diameter from 0 mm to 630 mm.
- Maximum capacity up to 10500 kg.
- Cylinder holding with cables (CH 4) or clamps (CH 10).
- Hydraulic movements: body rotation, side shift.
- CH4: Body rotation 22.5°, side shift 150 mm, hydraulic telescopic extension, hydraulic side body tilt 15°/15°, head rotation 35°.
- CH10: body rotation 340°, head vertical tilt 90°.
- CH10: clamping pressure alarm & pressure gauge on each front & side.
- Clamp reduction pads for smaller cylinders.

[The 3D picture at the top of this page is the reference CH10 - 939239].

| Capacities                               |     | CH 4                                                                              | CH 10                                                                               |
|------------------------------------------|-----|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Capacity (kg)                            |     | 4000                                                                              | 10500                                                                               |
| Max. outreach (mm)                       |     | 2221                                                                              | 2500                                                                                |
| Weight                                   |     |                                                                                   |                                                                                     |
| Overall weight (kg)                      |     | 1850                                                                              | 3400                                                                                |
| Weight and dimensions                    |     |                                                                                   |                                                                                     |
| Overall height (mm)                      | h17 | 1360                                                                              | 1195                                                                                |
| Overall length (mm)                      | l1  | 2249                                                                              | 2525                                                                                |
| Width (mm)                               |     | 1470                                                                              | 1780                                                                                |
| Diameter minimum / Diameter maximum (mm) |     | 250 / 530                                                                         | 230 / 640                                                                           |
| Working Parameters                       |     |                                                                                   |                                                                                     |
| Machine Equipment                        |     |  |  |
| Rotation 1 (°)                           |     | 22.50                                                                             | 340                                                                                 |
| Rotation 2 (°)                           |     | 35                                                                                | 90                                                                                  |
| Side shift (mm)                          |     | 150                                                                               | 300                                                                                 |

| Compatibilité machine   | CH 4   | CH 10  |
|-------------------------|--------|--------|
| Reference number        | 906450 | -      |
| MHT-X 860 S2 <b>OLD</b> | X      | -      |
| Reference number E-RECO | 911968 | 939239 |
| MHT 790 ST5             | X      | -      |
| MHT 10135 ST5           | X      | X      |
| MHT 10160 ST5           | X      | X      |
| MHT 10200 ST5           | X      | X      |
| MHT 11250 ST5           | X      | X      |
| MHT 12330               | X      | X      |
| MHT-X 790 Mining        | X      | -      |
| MHT-X 790 ST3A          | X      | -      |
| MHT-X 10135 ST3A        | X      | X      |
| MHT-X 10160 ST3A        | X      | X      |
| MHT-X 10200 ST3A        | X      | X      |
| MHT-X 11250 Mining      | -      | X      |
| MHT-X 11250 ST3A        | X      | X      |
| MHT-X 12330             | X      | X      |
| MHT 790 <b>OLD</b>      | X      | -      |
| MHT 10130 <b>OLD</b>    | X      | X      |
| MHT 10180 <b>OLD</b>    | X      | X      |
| MHT 10230 <b>OLD</b>    | X      | X      |
| MHT-X 790 <b>OLD</b>    | X      | -      |

| TABLEAU DES SYMBOLES                                                                |                               |                                                                                     |                                     |                                                                                       |                                                |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|
|  | Aucune prédisposition requise |  | Ligne hydraulique en tête de flèche |  | Retour hydraulique au réservoir                |
|  | Prédisposition électrique     |  | Prédisposition nacelle              |  | Prédisposition pinces à pneus, pinces à vérins |



**Siège Social**

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière

44150 Ancenis Cedex - France

Tel: +33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: +33 (0)2 40 09 10 97

[www.manitou.com](http://www.manitou.com)



Cette publication présente le descriptif des versions et possibilités de configuration des produits Manitou qui peuvent différer en équipement. Les équipements présentés dans cette brochure peuvent être de série, en option, ou non disponibles suivant les versions. Manitou se réserve le droit, à tout moment et sans préavis, de modifier les spécifications décrites et représentées. Les spécifications portées n'engagent pas le constructeur. Pour plus de détails, contactez votre concessionnaire Manitou. Document non contractuel. Présentation des produits non contractuelle. Liste des spécifications non exhaustive. Les logos ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise sont la propriété de Manitou et ne peuvent être utilisés sans autorisation. Tous droits réservés. Les photos et schémas contenus dans la présente brochure ne sont fournis qu'à des fins de consultation et à titre indicatif.

Manitou BF SA - Société anonyme à conseil d'administration - Capital social : 39 668 399 euros - 857 802 508 RCS Nantes