

Fiche technique :

100 SEC S3



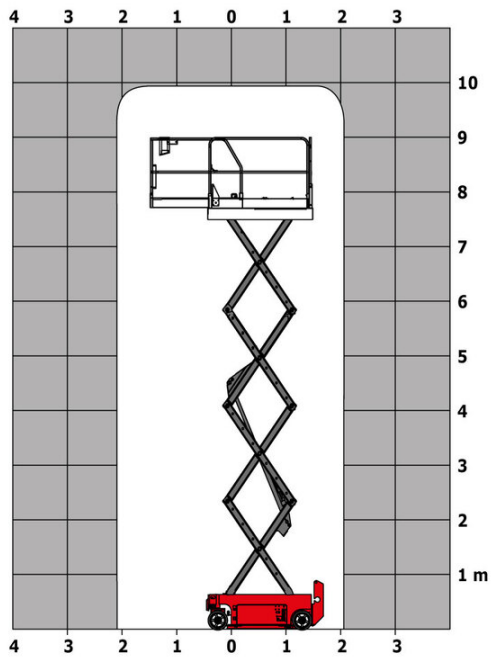
 **MANITOU**
HANDLING YOUR WORLD

Capacités		Métrique
Working height maximum (indoor)	h21	9.96 m
Working height maximum (outdoor)	h21	7.79 m
Platform height maximum (indoor)	h7	7.96 m
Platform height maximum (outdoor)	h7	5.79 m
Platform capacity	Q	227 kg
Lift capacity - deck extended		113 kg
Number of people (indoor / outdoor)		2 / 1
Weight and dimensions		
Platform weight*		2145 kg
Platform dimensions (length x width)	lp / ep	2.27 m x 0.81 m
Platform dimensions with extension (length)		3.18 m
Overall length	l1	2.44 m
Overall width	b1	0.81 m
Overall height	h17	2.32 m
Overall length (stowed)	l9	2.44 m
Overall height (stowed)	h18	1.94 m
External turning radius	Wa3	2.13 m
Ground clearance with pothole guards deployed	m6	0.02 m
Ground clearance with pothole guards folded	m2	0.12 m
Ground clearance at centre of wheelbase	m2	0.12 m
Wheelbase	y	1.85 m
Performances		
Drive speed - stowed		3.20 km/h
Drive speed - raised		0.80 km/h
Raise speed / Lower speed		44 s / 33 s
Gradeability		25 %
Permissible leveling (front / side)		3 ° / 1.50 °
Wheels		
Tyres type		Non marking
Standard tyres		380 x 130 mm
Drive wheels (front / rear)		2 / 0
Steering wheels (front / rear)		2 / 0
Braking wheels (front / rear)		2 / 2
Engine/Battery		
Battery / Battery capacity		6 V / 225 Ah
Integrated charger (V / A)		24 V / 27 A
Battery energy		1 kWh
Miscellaneous		
Ground Pressure		8.78 dan/cm2
Hydraulic tank capacity		17 l
Noise to environment (LwA)		< 70 dB
Vibration on hands/arms		< 2.50 m/s ²
Standards compliance		
This machine is in compliance with:		European directives: 2006/42/EC- Machinery (revised EN280:2013) - 2004/108/EC (EMC) - 2006/95/EC (Low voltage)

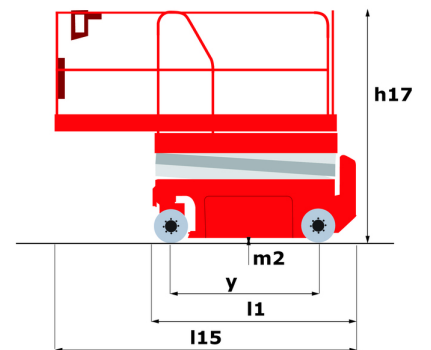
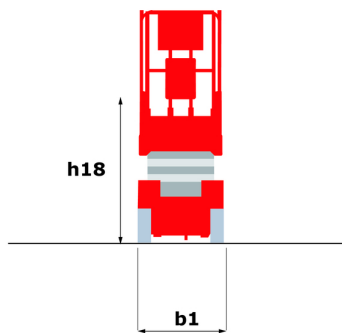
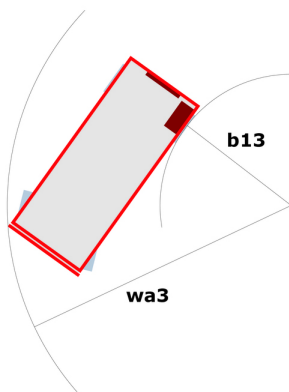
*Varies according to options and standards of the country to which the machine is delivered

100 SEC S3 - Abaques

Load Chart metric



100 SEC S3 - Schémas d'encombrement



Équipements

Standard

2 swing out component trays
220V predisposition in the platform
Audible alarm and illuminated indicator lamp (leveling, overload, lowering)
Battery charge indicator lamp
CAN bus technology
Descent alarm
Dynamic hydraulic braking on front wheels
Emergency stop
Folding rails with half height swing gate
Hom in the platform
Hour meter
Integrated diagnostic assistance
Load management according to environment (indoor/outdoor)
Manual emergency lowering
Multi-voltage integrated charger
Non-marking rubber tyres
Pothole protection with automatic operation
Rear wheel multiple disc brakes
Side and rear forklift pockets

Optionnel

Beep on every movement
Biodegradable oil
Cold weather protection oil
Safety harness



 **MANITOU**
HANDLING YOUR WORLD

Siège Social

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière

44150 Ancenis Cedex - France

Tel: +33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: +33 (0)2 40 09 10 97

www.manitou.com



Cette publication présente le descriptif des versions et possibilités de configuration des produits Manitou qui peuvent différer en équipement. Les équipements présentés dans cette brochure peuvent être de série, en option, ou non disponibles suivant les versions. Manitou se réserve le droit, à tout moment et sans préavis, de modifier les spécifications décrites et représentées. Les spécifications portées n'engagent pas le constructeur. Pour plus de détails, contactez votre concessionnaire Manitou. Document non contractuel. Présentation des produits non contractuelle. Liste des spécifications non exhaustive. Les logos ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise sont la propriété de Manitou et ne peuvent être utilisés sans autorisation. Tous droits réservés. Les photos et schémas contenus dans la présente brochure ne sont fournis qu'à des fins de consultation et à titre indicatif.

Manitou BF SA - Société anonyme à conseil d'administration - Capital social : 39 668 399 euros - 857 802 508 RCS Nantes