Fiche technique :

120 SE S3

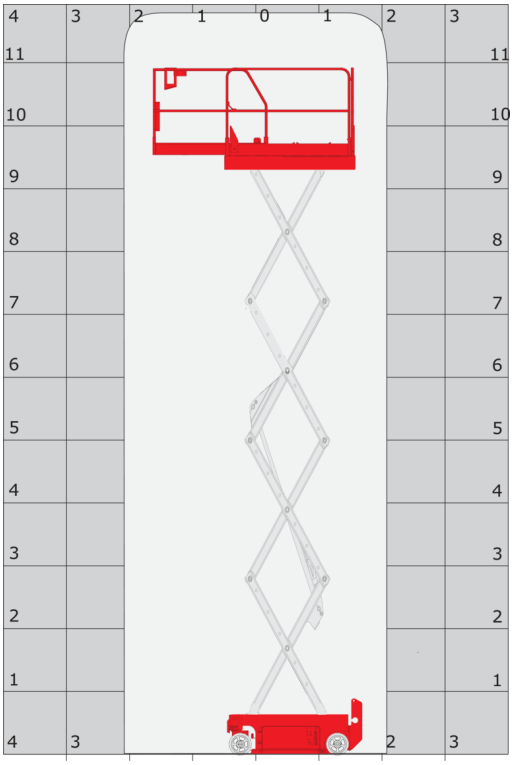
MANITOU
HANDLING YOUR WORLD

Capacités		Métrique
Hauteur de travail maxi (en intérieur)	h21	11.78 m
Hauteur de travail maxi (en extérieur)	h21'	8.71 m
Hauteur de plate-forme maxi (en intérieur)	h7	9.78 m
Hauteur de plate-forme maxi (en extérieur)	h7'	6.71 m
Capacité de la nacelle	Q	318 kg
Capacité max. sur l'extension		113 kg
Nombre de personnes (intérieur / extérieur)		2 / 1
Poids et dimensions		
Poids de la nacelle*		2367 kg
Longueur du panier x Largeur du panier	lp / ep	2.26 m x 1.16 m
Dimension du panier avec extension (longueur x largeur)		3.18 m x 1.16 m
Longueur hors-tout	l1	2.44 m
Largeur hors tout	b1	1.16 m
Hauteur hors tout	h17	2.43 m
Hauteur hors tout repliée	h18	1.82 m
Rayon de giration intérieur / braquage extérieur	Wa3	0 mm/2.29 m
Garde au sol avec barres stabilisatrices déployées	m6	0.02 m
Garde au sol au centre de l'empattement	m2	0.12 m
Empattement	y	1.85 m
Performances		
Vitesse de translation - en mode transport		3 km/h
Vitesse de translation - en mode travail		0.80 km/h
Vitesse de montée (en charge) / descente (en charge)		53 s / 34 s
Pente franchissable		25 %
Dévers autorisé (frontal / latéral)		3 ° / 1.50 °
Roues		
Type de roues		Bandages Non-marquants
Pneus standards		380 x 130 mm
Roues motrices (avant / arrière)		2 / 0
Roues directrices (avant / arrière)		2 / 0
Freinage sur roues (avants / arrières)		2 / 0
Moteur/batterie		
Tension batterie		6 V
Capacité batterie		210 Ah
Énergie batterie		1 kWh
Chargeur intégré / intégré		24 V / 20 A
Divers		
Pression au sol		10.26 dan/cm2
Capacité du réservoir hydraulique		16.10 l
Bruit à l'environnement (LwA)		< 70 dB
Vibration sur l'ensemble mains/bras		< 2.50 m/s²
Conformité aux normes		
Cette machine est conforme aux normes :		Directives européennes : 2006/42/CE - Machines (refonte EN280:2013) - 2004/108/EC (EMC) - 2006/95/CE (Basse tension)

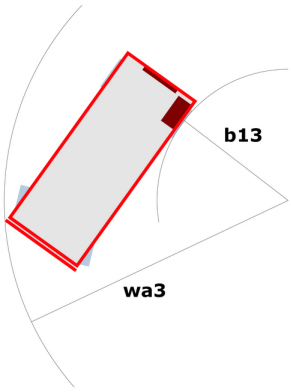
*Varie selon les options et les normes du pays dans lequel la machine est livrée.

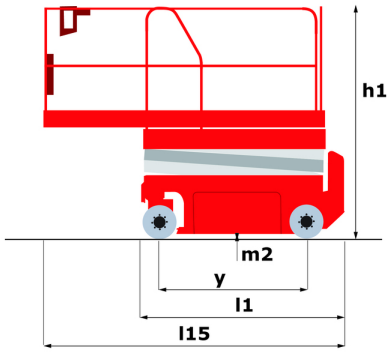
120 SE S3 - Abaques

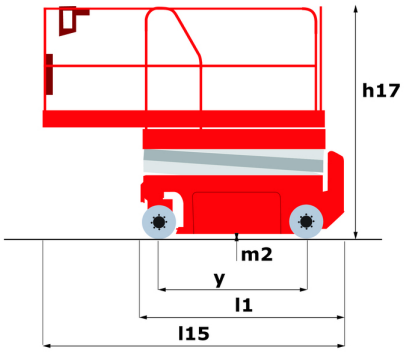
Abaque de charge



120 SE S3 - Schémas d'encombrement







Équipements

Standard
2 bacs pivotants (hydraulique / électrique)
2 feux à éclats à LED
Aide au diagnostic intégré
Alarme sonore et témoins lumineux (dévers, surcharge, descente)
Arrêt d'urgence
Avertisseur sonore dans le panier
Bip sur descente
Chargeur intégré multi-tension
Descente manuelle de secours
Fourreaux de fourches longitudinaux et latéraux
Garde-corps repliable
Gestion de la charge selon environnement (intérieur/extérieur)
Horamètre
Interrupteur d'arrêt d'urgence dans le panier et la tourelle
Pneus à bandages non marquants
Portillon d'accès au panier
Prédisposition 220V dans le panier
Stabilisateur contre les nids de poule à enclenchement automatique
Surface du panier anti-dérapante
Technologie bus CAN
Voyant de charge batterie

Optionnel
Hamais de sécurité
Huile biodégradable
Huile grand froid

Siège Social
B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière
44150 Ancenis Cedex - France
Tel: +33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: +33 (0)2 40 09 10 97
www.manitou.com

Cette publication présente le descriptif des versions et possibilités de configuration des produits Manitou qui peuvent différer en équipement. Les équipements présentés dans cette brochure peuvent être de série, en option, ou non disponibles suivant les versions. Manitou se réserve le droit, à tout moment et sans préavis, de modifier les spécifications décrites et représentées. Les spécifications portées n'engagent pas le constructeur. Pour plus de détails, contactez votre concessionnaire Manitou. Document non contractuel. Présentation des produits non contractuelle. Liste des spécifications non exhaustive. Les logos ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise sont la propriété de Manitou et ne peuvent être utilisés sans autorisation. Tous droits réservés. Les photos et schémas contenus dans la présente brochure ne sont fournis qu'à des fins de consultation et à titre indicatif.
Manitou BF SA - Société anonyme à conseil d'administration - Capital social : 39 668 399 euros - 857 802 508 RCS Nantes