Fiche technique:

VJR 26



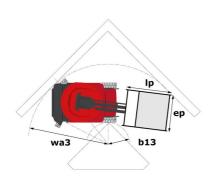




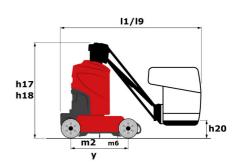
	VJR 26 Document cree le 9 novembre 2025 a 04:	27 010
Capacités	Métrique	
Hauteur de plate-forme	h7 7.85 m	
Déport maximal	3.15 m	
Surplomb	6.67 m	
Rotation du bras pendulaire (haut / bas)	+58 ° / -56 °	
Capacité de la nacelle	Q 200 kg	
Nombre de personnes (intérieur / extérieur)	2/1	
Poids et dimensions		
Poids de la nacelle*	2650 kg	
Longueur du panier x Largeur du panier	lp / ep 1.11 m x 0.93 m	
Hauteur plancher (accès)	h20 0.51 m	
Longueur hors-tout	l1 2.80 m	
Largeur hors tout	b1 0.99 m	
Hauteur hors tout	h17 1.99 m	
Longueur pendulaire	I13 1.45 m	
Rayon de braquage extérieur	Wa3 2.09 m	
Garde au sol sous plots stabilisateurs	m6 0.03 m	
Garde au sol au centre de l'empattement	m2 0.09 m	
Empattement	y 1.20 m	
Performances		
Vitesse de translation - en mode transport	5 km/h	
Vitesse de translation - en mode travail	0.65 km/h	
Pente franchissable	25 %	
Dévers autorisé	2°	
Roues		
Pneus standards	16,5-11 1/4 / 406 x 127 mm	
Roues motrices (avant / arrière)	0/2	
Roues directrices (avant / arrière)	2/0	
Freinage sur roues (avants / arrières)	0/2	
Moteur/batterie		
Puissance du moteur d'élévation	3 kW	
Nombre de pompe hydraulique / Capacité de la pompe hydraulique	2 x 4.20 cm ³	
Tension batterie	24 V	
Capacité de la batterie	250 Ah	
Chargeur intégré (V / A)	24 V / 30 mA	
Divers		
Nombre de cycles avec batterie standard (HIRD)	29	
Pression au sol	11.80 dan/cm2	
Pression hydraulique	140 bar	
Capacité du réservoir hydraulique	22	
Vibration sur l'ensemble mains/bras	< 0.50 m/s ²	
Conformité aux normes		
Cette machine est conforme aux normes :	ANSI A92.20-2018 CSA B354.6 ICES-002-Is Norme Canadienne CEM	sue 6

^{*}Varie selon les options et les normes du pays dans lequel la machine est livrée.

VJR 26 - Schémas d'encombrement







Équipements

Aide au diagnostic intégré Alarme sonore et témoins lumineux (dévers, surcharge, descente) Anneaux d'élingage et d'arrimage Avertisseur sonore dans le panier Batterie de traction Boîte à outils dans panier Bras pendulaire Chargeur intégré multi-tension Commandes proportionnelles Descente manuelle de secours Fourreaux pour fourches Freinage de type négatif sur roues arrières Horamètre Interrupteur d'arrêt d'urgence dans le panier et la tourelle Panier avec plancher ajouré Pneus à bandages non marquants Prise américaine 110 V avec disjoncteur différentiel Stabilisateur fixe contre les nids de poule Technologie bus CAN Voyant de charge batterie

Optionnel Anti-démarrage codé Huile biodégradable Huile grand froid Phare de travail dans panier Prédisposition eau





Siège Social

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière 44150 Ancenis Cedex - France Tel: +33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: +33 (0)2 40 09 10 97 www.manitou.com



Cette publication présente le descriptif des versions et possibilités de configuration des produits Manitou qui peuvent différer en équipement. Les équipements présentés dans cette brochure peuvent être de série, en option, ou non disponibles suivant les versions. Manitou se réserve le droit, à tout moment et sans préavis, de modifier les spécifications décrites et représentées. Les spécifications portées n'engagent pas le constructeur. Pour plus de détails, contactez votre concessionnaire Manitou. Document non contractuel. Présentation des produits non contractuelle. Liste des spécifications non exhaustive. Les logos ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise sont la propriété de Manitou et ne peuvent être utilisés sans autorisation. Tous droits réservés. Les photos et schémas contenus dans la présente brochure ne sont fournis qu'à des fins de consultation et à titre indicatif.

Manitou BF SA - Société anonyme à conseil d'administration - Capital social : 39 668 399 euros - 857 802 508 RCS Nantes