

VT210 - NEW

PALAS CARGADORAS COMPACTAS



Características Principales

- ✓ Pantalla a color con arranque sin llave y código de seguridad
- ✓ Sistema de tensado automático IdealTrax™
- ✓ Forma de brazo elevable para reducir la acumulación de material en los brazos y mejorar la visibilidad
- ✓ Sistema hidráulico auxiliar con caja de drenaje
- ✓ Luces LED de trabajo, traseras y de emergencia
- ✓ Brazo de elevación vertical para un mayor alcance a la altura de descarga
- ✓ Hydraglide™ Ride Control
- ✓ Rodillos de doble brida - Delanteros + Traseros
- ✓ Controles del joystick del piloto
- ✓ Alarma de seguridad

Especificaciones

- ✓ Capacidad operativa (35%) - 952 kg (2100 lbs.)
- ✓ Altura total hasta la parte superior de la ROPS - 2045 mm (80,5")
- ✓ Potencia bruta - 51,7 kW (69,3)
- ✓ 241 Nm (178 ft.-lbs.) @ 1625 rpm par máximo
- ✓ 3073 mm (121") de altura hasta el pasador de la bisagra
- ✓ Anchura de máquina de 1674 mm (65,9") - sin cucharón
- ✓ 4021 kg (8865 lbs.) de peso operativo

ESPECIFICACIONES

		MÉTRICO
Capacidad	Peso de funcionamiento	4021 kg
	Peso sin carga	3651 kg
	Capacidad operativa nominal @ 35% de la carga de vuelco	952.54 kg
	Capacidad operativa nominal al 50% de la carga de vuelco	1360.77 kg
	Carga de vuelco	2721 kg
Peso y dimensión	Altura de elevación: totalmente elevada	4026 mm
	Altura hasta bisagra - elevación completa	3073 mm
	Alcance de descarga a la altura máxima	927 mm
	Ángulo de vertido a altura máxima	42 °
	Altura total al techo	2045 mm
	Cubo de longitud completa	3543 mm
	Distancia al suelo	191 mm
	Ancho total: sin cucharón	1674 mm
	Radio de giro exterior: frente del cucharón	2210 mm
Motor	Marca	Yanmar
	Modelo de motor	4TNV98C-NGL
	Potencia bruta	51.70 kW
	Potencia neta	51 kW
	Par máx. / Rotación del par de motor	241 Nm @ 1625 rpm
	Batería	12 V
	Alternador - Amperaje	100 A
Hidráulico	Sistema hidráulico auxiliar	86.50 l/min
	Presión Hidráulica Auxiliar	239.59 bar
	Sistema hidráulico auxiliar de alto flujo - Opción (L / min)	114 l/min
	Presión hidráulica auxiliar de alto flujo - opción	229.25 bar
Capacidad del tanque	Capacidad del depósito hidráulico	22.70 l
	Capacidad del depósito de combustible	143.80 l
	Cilindrada / N° de cilindros	3.30 l / 4



CARACTERÍSTICAS DE SERIE

- Sistema de elevación de 4 puntos
- Rear Lights
- Protección contra vandalismo
- Auxiliary Hydraulics
- Transmisión hidráulica - Servo
- Sistema de seguridad Hydraloc™
- Sound reduction Package
- Alarma de apoyo
- Control de freno (Auto / Manual)
- Calentador de bloque de motor
- 12Volt Power Port
- IdealTrax™ Automatic Track Tensioning System
- LED Work Lights
- Claxon
- Rodillos de brida única delantera / brida doble trasera
- Acelerador de mano
- Two-Speed Drive
- Cup Holder
- Sistema de autoapagado del motor
- Hydraglide™ Ride Control

CARACTERÍSTICAS OPCIONALES

- Counterweight
- Cabina con aire acondicionado
- Cámara de visión trasera
- Power-A-Tach® Attachment Mounting System
- Suspension Seat - Mechanical
- Selectable Self-Leveling Hydraulic Lift Action
- Cab Enclosure
- retrovisor trasero interior
- Protección en parte superior ROPS/FOPS de Nivel II
- Suspension Seat - Air Ride



One Gehl Way, West Bend, WI 53095
Teléfono: (262) 334-9461



GEHL COMPACT EQUIPMENT

® Representa registro en los Estados Unidos. Las marcas comerciales pueden o no estar registradas en otros países.