

# VT230 - NEW

MINIPALE



## Caratteristiche Principali

- ✓ Display a colori con avviamento senza chiave + codice di sicurezza
- ✓ Sistema di tensionamento automatico IdealTrax
- ✓ Sollevare la forma del braccio per ridurre l'accumulo di materiale sulle braccia e migliorare la visibilità
- ✓ Impianto idraulico ausiliario con cassa di scarico
- ✓ LED da lavoro, luci posteriori a LED + illuminazione di emergenza
- ✓ Braccio di sollevamento verticale per una maggiore portata all'altezza di scarico
- ✓ Hydraglide™ Ride Control
- ✓ Riduttori a doppia flangia - anteriori + posteriori
- ✓ Controlli del joystick pilota
- ✓ Allarme di backup

## Caratteristiche Principali

- ✓ Capacità operativa (35%) - 1043 kg (2300 libbre)
- ✓ Altezza complessiva fino alla sommità del ROPS - 2045 mm (80,5")
- ✓ Potenza lorda - 53,7 kW (72 )
- ✓ 294 Nm (217 ft.-lbs.) a 1800 rpm giri/min. coppia massima
- ✓ 3073 mm (121") altezza al perno della cerniera
- ✓ 1753 mm (69") di larghezza della macchina - senza benna
- ✓ 4196 kg (9250 libbre) peso operativo

## SPECIFICHE

		METRICO
Capacità	Peso operativo	4196 kg
	Capacità operativa al 35% del carico di ribaltamento	1043.26 kg
	Capacità operativa al 50% del carico di ribaltamento	1490.50 kg
Peso e dimensioni	Altezza di lavoro - Sollevamento massimo	4026 mm
	Altezza massima al perno con benna completamente sollevata	3073 mm
	Sbraccio ad altezza di scarico massimo	927 mm
	Angolo di scarico alla massima altezza	42 °
	Altezza alla protezione ROPS	2045 mm
	Lunghezza con benna	3589 mm
	Altezza libera dal suolo	191 mm
	Larghezza senza benna	1753 mm
Motore	Raggio di ingombro anteriore con benna	2235 mm
	Marca motore	Yanmar
	Modello motore	4TNV98CT-XNGL
	Potenza lorda	53.70 kW
	Potenza netta	52.70 kW
	Coppia massima / Regime motore	294 Nm @ 1800 rpm
	Batteria	12 V
	Alternatore - Amperaggio	100 A
Idraulico	Impianto idraulico ausiliario	86.50 l/min
	Pressione impianto idraulico standard	239.59 bar
	Impianto idraulico high flow - Opzione	114 l/min
	Pressione impianto idraulico High-Flow - Opzione	229.25 bar
Capacità del serbatoio	Capacità del serbatoio idraulico	22.70 l
	Capacità del serbatoio del carburante	148.80 l
	Volume del serbatoio del liquido raffreddamento	18 l
	Cilindrata / Numero di cilindri	3.30 l / 4



## CARATTERISTICHE STANDARD

- Sollevamento a 4 punti
- Rear Lights
- Protezione anti-vandalica
- Auxiliary Hydraulics
- Trasmissione idrostatica con servocomando
- Sistema di sicurezza Hydraloc™
- Sound reduction Package
- Avvisatore acustico di retromarcia
- Controllo frenatura (automatico/manuale)
- Preriscaldamento blocco motore
- 12Volt Power Port
- LED Work Lights
- Clacson
- Tenditore anteriore a flangia singola / tenditore posteriore a flangia doppia
- Acceleratore manuale
- Two-Speed Drive
- Cup Holder
- Autospegnimento automatico motore
- Hydraglide™ Ride Control
- Sedile con schienale alto regolabile

## CARATTERISTICHE OPZIONALI

- Counterweight
- Cabina climatizzata
- Vicecamera posteriore
- Power-A-Tach® Attachment Mounting System
- Suspension Seat - Mechanical
- Selectable Self-Leveling Hydraulic Lift Action
- Cab Enclosure
- Specchietto posteriore interno
- Tetto protezione ROPS/FOPS Livello II
- Suspension Seat - Air Ride



One Gehl Way, West Bend, WI 53095  
 Telefono: (262) 334-9461



GEHL COMPACT EQUIPMENT

® indica la registrazione negli Stati Uniti. I marchi possono essere registrati o meno in altri Paesi.