

# VT275

## KOMPAKTLADER



### Wesentliche Merkmale

- ✓ Farbdisplay mit schlüssellosem Start + Sicherheitscode
- ✓ IdealTrax™ Auto-Spannsystem
- ✓ Heben Sie die Armform an, um die Materialansammlung an den Armen zu reduzieren und die Sichtbarkeit zu verbessern
- ✓ Hilfshydraulik mit Ablassgehäuse
- ✓ LED-Arbeitsleuchten, LED-Rückleuchten + Fluchtwegbeleuchtung
- ✓ Vertikaler Hubarm für mehr Reichweite auf Kipphöhe
- ✓ Hydraglide™ Ride Control
- ✓ Doppelflansch-Leiträder - vorne + hinten
- ✓ Joystick-Bedienelemente des Piloten
- ✓ Backup Alarm

### Wichtige Spezifikationen

- ✓ Betriebskapazität (35%) - 1247 kg (2750 lbs.)
- ✓ Gesamthöhe bis zur Oberkante des ROPS - 2082 mm (82")
- ✓ Bruttoleistung - 53,7 kW (72 )
- ✓ 294 Nm (217 ft.-lbs.) bei 1800 rpm U/min maximales Drehmoment
- ✓ 3289 mm (129,5") Höhe bis zum Scharnierstift
- ✓ 1803 mm (71") Maschinenbreite - ohne Schaufel
- ✓ 4559 kg (10051 lbs.) Betriebsgewicht

## SPEZIFIKATIONEN

|                                 |   | US-SYSTEM             | METRISCH          |
|---------------------------------|---|-----------------------|-------------------|
| Kapazität                       | Einsatzgewicht                                | 10051 lb              | 4559 kg           |
|                                 | Traglast bei 35% Kippplast                    | 2750 lb               | 1247,37 kg        |
|                                 | Traglast bei 50% Kippplast                    | 3929 lb               | 1782,16 kg        |
| Gewicht und Reifengröße         | Gesamteinsatzhöhe – bei max. Hubhöhe          | 168 in                | 4265 mm           |
|                                 | Höhe bis Schaufeldrehpunkt – bei max. Hubhöhe | 129 in                | 3289 mm           |
|                                 | Auskippreichweite – volle Höhe                | 35 in                 | 879 mm            |
|                                 | Auskippwinkel – bei max. Hubhöhe              | 42 °                  | 42 °              |
|                                 | Gesamthöhe bis Schutzdach                     | 82 in                 | 2082 mm           |
|                                 | Gesamtlänge mit Schaufel                      | 150 in                | 3810 mm           |
|                                 | Bodenfreiheit                                 | 9 in                  | 229 mm            |
|                                 | Gesamtbreite ohne Schaufel                    | 71 in                 | 1803 mm           |
|                                 | Schaufelbreite                                | 74 in                 | 1880 mm           |
| Wendekreis – vorne mit Schaufel | 93 in   | 2362 mm               |                   |
| Motor                           | Hersteller                                    | Yanmar                | Yanmar            |
|                                 | Motormodell                                   | 4TNV98CT-XNGL         | 4TNV98CT-XNGL     |
|                                 | Brutto-Leistung                               | 53.70 kW              | 53.70 kW          |
|                                 | Max. Drehmoment / Motordrehung                | 217 ft/lbs @ 1800 rpm | 294 Nm @ 1800 rpm |
|                                 | Batterie                                      | 12 V                  | 12 V              |
|                                 | Lichtmaschine - Ampere                        | 100 A                 | 100 A             |
| Hydraulisch                     | Zusatzhydraulik                               | 26 US gpm             | 98.40 l/min       |
|                                 | Druck Zusatzhydraulik                         | 3475 PSI              | 239.59 bar        |
|                                 | High-Flow Zusatzhydraulik Option              | 33 US gpm             | 126 l/min         |
|                                 | Druck High-Flow Zusatzhydraulik - Option      | 3325 PSI              | 229.25 bar        |
| Tankkapazität                   | Fassungsvermögen des Hydrauliktanks           | 6 US gal              | 22.70 l           |
|                                 | Fassungsvermögen des Kraftstofftanks          | 38 US gal             | 143.80 l          |
|                                 | Flüssigkeitskühlung Füllmenge des Behälters   | 5 US gal              | 18 l              |
|                                 | Zylinderzahl                                  | 4                     | 4                 |



## STANDARDMERKMALE

- 4-Punkt Aufnahme
- Rear Lights
- Vandalismusschutz
- Auxiliary Hydraulics
- Hydrostatischer Antrieb - Servo
- Hydraloc™ Sicherheitssystem
- Sound reduction Package
- Back-Up Alarm
- Bremssteuerung (Auto / Manuell)
- Motorvorheizung
- 12Volt Stromanschluss
- IdealTrax™ Automatic Track Tensioning System
- LED-Arbeitsscheinwerfer
- Hupe
- Tragrollen Einzelflansch vorne/Doppelflansch hinten
- Handgas
- Zwei-Gang-Antrieb
- Cup Holder
- Automatisches Motorabschaltsystem
- Hydraglide™ Ride Control

## OPTIONALE MERKMALE

- Gegengewicht
- Kabine mit Klimaanlage
- Rückfahrkamera
- Power-A-Tach® Attachment Mounting System
- Suspension Seat - Mechanical
- Selectable Self-Leveling Hydraulic Lift Action
- Cab Enclosure
- Rückspiegel innen
- ROPS/FOPS Schutzdach Stufe II
- Suspension Seat - Air Ride



One Gehl Way, West Bend, WI 53095  
Telefon: (262) 334-9461



GEHL COMPACT EQUIPMENT

® bezeichnet die Eintragung in den Vereinigten Staaten. Marken können in anderen Ländern registriert sein oder auch nicht.