

# VT275 - NEW

## CHARGEUSES COMPACTES



### Caractéristiques Principales

- ✓ Écran couleur avec démarrage sans clé + code de sécurité
- ✓ Système de tension automatique IdealTrax™
- ✓ La forme des bras permet de réduire l'accumulation de matière sur les bras et d'améliorer la visibilité
- ✓ Hydraulique auxiliaire avec boîtier de vidange
- ✓ Feux de travail à LED, feux arrière à LED + éclairage d'évacuation
- ✓ Bras de levage vertical pour une plus grande portée à la hauteur de déversement
- ✓ Hydraglide™ Ride Control
- ✓ Roues folles à double bride - avant + arrière
- ✓ Commandes du joystick du pilote
- ✓ Alarme de secours

### Principales Spécifications

- ✓ Capacité de fonctionnement (35%) - 1247 kg (2 750 lbs.)
- ✓ Hauteur totale jusqu'au sommet du cadre ROPS - 2082 mm (82")
- ✓ Puissance brute - 53,7 kW (72 ch)
- ✓ 294 Nm (217 ft.-lbs.) à 1800 tr/min couple maximum
- ✓ 3289 mm (129.5") hauteur à l'axe de charnière
- ✓ 1803 mm (71") largeur de la machine - sans godet
- ✓ 4559 kg (10,051 lbs.) poids en ordre de marche

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		MÉTRIQUE
Capacités	Poids opérationnel	4559 kg
	Capacité à 35 % de charge de basculement	1247.37 kg
	Capacité à 50 % de charge de basculement	1782.16 kg
Poids et dimensions	Hauteur de travail - levé complètement	4265 mm
	Hauteur à l'axe d'articulation - Entièrement levé	3289 mm
	Déport à hauteur totale et déversé	879 mm
	Angle de déversement à hauteur maximale	42 °
	Hauteur hors tout en haut du ROPS	2082 mm
	Longueur hors-tout avec godet	3810 mm
	Garde au sol	229 mm
	Largeur hors tout sans godet	1803 mm
	Largeur du godet	1880 mm
	Rayon de braquage - Avant avec godet	2362 mm
Moteur	Marque du moteur	Yanmar
	Modèle du moteur	4TNV98CT-XNGL
	Puissance brute	53.70 kW
	Puissance nette	52.70 kW
	Couple max. / Régime moteur	294 Nm @ 1800 tr/min
	Tension batterie	12 V
Hydraulique	Alternateur - Ampérage	100 A
	Flux standard - Système hydraulique auxiliaire	98.40 l/min
	Pression hydraulique auxiliaire	239.59 bar
	Système hydraulique auxiliaire haut débit - Option	126 l/min
Capacités des réservoirs	Pression hydraulique auxiliaire haut débit - Option	229.25 bar
	Capacité du réservoir hydraulique	22.70 l
	Réservoir à carburant	143.80 l
	Volume du réservoir de liquide de refroidissement	18 l
	Nombre de cylindres	4



## CARACTÉRISTIQUES STANDARD

- Système de levage 4 points
- Rear Lights
- Protection anti-vandalisme
- Auxiliary Hydraulics
- Entraînement hydrostatique - servocommande
- Système de sécurité Hydraloc®
- Sound reduction Package
- Alarme de recul
- Commande de frein (automatique/manuelle)
- Préchauffage du bloc moteur
- Port d'alimentation 12Volt
- Système de traçage automatique des voies IdealTrax™
- LED Work Lights
- Avertisseur sonore
- Rouleau tendeur avant à simple flasque / arrière à doubles flasques
- Accélérateur manuel
- Two-Speed Drive
- Porte-gobelet
- Système d'arrêt automatique du moteur
- Contrôle de la suspension Hydraglide™

## CARACTÉRISTIQUES OPTIONNELLES

- Counterweight
- Cabine climatisée
- Caméra à vue arrière
- Power-A-Tach® Attachment Mounting System
- Suspension Seat - Mechanical
- Selectable Self-Leveling Hydraulic Lift Action
- Cab Enclosure
- Rétroviseur intérieur
- Protection supérieure ROPS/FOPS Niveau II
- Suspension Seat - Air Ride



One Gehl Way, West Bend, WI 53095  
Téléphone: (262) 334-9461



GEHL COMPACT EQUIPMENT

® indique que la marque est enregistrée aux États-Unis. Les marques déposées peuvent ou non être enregistrées dans d'autres pays.