

RT195 - NEW

KOMPAKTLADER



Wesentliche Merkmale

- ✓ Mehrere Laufflächenbreiten und Laufflächenmuster
- ✓ IdealTrax™ Auto-Spannsystem
- ✓ Pilotgesteuerte Joystick-Bedienelemente
- ✓ Hilfshydraulik mit hohem Durchfluss verfügbar
- ✓ Ausschwenkbare Kühlbox

Wichtige Spezifikationen

- ✓ 1264 kg (2787 lbs.) Nennbetriebskapazität (50%)
- ✓ 69,3 (51,7 kW) Yanmar-Motor 4TNV98C-NMS2, Stufe IV
- ✓ 3048 mm (120") Höhe bis Scharnierstift
- ✓ 69" (1749 mm) Gesamtbreite der Maschine ohne Schaufel
- ✓ 1979 mm (78") Gesamthöhe bis zur Oberkante des ROPS

SPEZIFIKATIONEN

		METRISCH
Kapazität	Nennlast	885 kg
	Einsatzgewicht	3697 kg
	Leergewicht	3422 kg
	Traglast bei 50% Kippplast	1264 kg
	Kippplast	2527 kg
Gewicht und Reifengröße	Bauhöhe maximal voll ausgeschoben	4018 mm
	Höhe bis Schaufeldrehpunkt – bei max. Hubhöhe	3048 mm
	Auskipphöhe bei voller Höhe	648 mm
	Auskippwinkel bei voller Hubhöhe	39 °
	Gesamtlänge mit Schaufel	3279 mm
	Hinterer Überhangwinkel	27 °
	Bodenfreiheit Maschine	188 mm
	Gesamtbreite ohne Schaufel	1746 mm
	Schaufelbreite	1778 mm
	Bodenfreiheit vorne mit Schaufel	2063 mm
Motor	Hersteller	Yanmar
	Motor Modell	4TNV98C-NMS2V
	Brutto-Leistung	51.70 kW
	Nennleistung	51 kW
	Max. Drehmoment / Motordrehzahl	241 Nm @ 2500 rpm
	Nennleistung Verbrennungsmotor - Leistung	68.40 Hp / 51 kW
	Batterie	12 V
	Accessory plug	120 V
	Lichtmaschine - Ampere	100 A
Getriebe	Getriebetyp	Hydrostatisch
	Zusatzhydraulik	71 l/min
Hydraulisch	Druck Zusatzhydraulik	380 bar
	High-Flow Zusatzhydraulik Option	113 l/min
	Druck High-Flow Zusatzhydraulik - Option	420 bar
	Fassungsvermögen des Hydrauliktanks	36 l
Tankkapazität	Fassungsvermögen des Kraftstofftanks	58.70 l
	Flüssigkeitskühlung Füllmenge des Behälters	12.90 l
	Hubraum / Anzahl der Zylinder	3.30 l / 4
	Umgebungsgeräusch (LwA)	101.40 dB
Lärm und Vibrationen	Geräuschpegel im Fahrerstand (LpA)	82 dB
	Ganzkörper Schwingungen (ISO 2631 - 1)	1.10 m/s²



STANDARDMERKMALE

- Vandalismusschutz
- Auxiliary Hydraulics
- Hydraloc™ Sicherheitssystem
- Bremssteuerung (Auto / Manuell)
- ROPS/FOPS Schutzdach Stufe II
- Front and Rear - Work Lights
- Hydrostatic Drive - Servo
- 12Volt Power Port
- Hupe
- Two-Speed Drive
- Cup Holder
- Verstellbarer Sitz mit hohem Rücken
- Integrierte Reinigungsplatte (abnehmbar)
- Pilot Joystick Controls
- Hubarmsicherung
- All-Tach@ Schnellwechselsystem
- Sicherheitsbügel für Fahrer
- IdealTrax® automatisches Raupenspannsystem

OPTIONALE MERKMALE

- Zusaltbare Schaufel-Nivellierung 4
- Power-A-Tach@ Attachment Mounting System
- Sound reduction Package
- Kabine
- Suspension Seat - Mechanical
- Back-Up Alarm
- Motorvorheizung
- Cabin with Heat
- Hydraglide™ Ride Control
- Air Ride Suspension Seat
- High-Flow-Zusatzhydraulik
- Air Conditioning



One Gehl Way, West Bend, WI 53095
Telefon: (262) 334-9461



GEHL COMPACT EQUIPMENT

® bezeichnet die Eintragung in den Vereinigten Staaten. Marken können in anderen Ländern registriert sein oder auch nicht.