

# RT195 - NEW

MINIPALE



## Caratteristiche Principali

- ✓ Diverse larghezze dei cingoli e modelli di battistrada
- ✓ Sistema di tensionamento automatico IdealTrax
- ✓ Comandi a joystick pilotati
- ✓ Disponibile impianto idraulico ausiliario ad alta portata
- ✓ Raffreddatore estraibile

## Caratteristiche Principali

- ✓ 2787 libbre (1264 kg) Capacità operativa nominale (50%)
- ✓ 69,3 (51,7 kW) Motore Yanmar 4TNV98C-NMS2, stadio IV
- ✓ 3048 mm (120") Altezza fino al perno della cerniera
- ✓ 69" (1749 mm) Larghezza complessiva della macchina senza benna
- ✓ Altezza complessiva dalla sommità della pedana ROPS: 1979 mm (78")

## SPECIFICHE

		METRICO
Capacità	Capacità operativa nominale	885 kg
	Peso operativo	3697 kg
	Peso a vuoto	3422 kg
	Capacità operativa al 50% del carico di ribaltamento	1264 kg
	Carico di ribaltamento	2527 kg
Peso e dimensioni	Altezza di lavoro - Sollevamento massimo	4018 mm
	Altezza massima al perno con benna completamente sollevata	3048 mm
	Sbraccio ad altezza di scarico massimo	648 mm
	Angolo di scarico alla massima altezza	39 °
	Lunghezza con benna	3279 mm
	Angolo di uscita	27 °
	Altezza libera dal suolo	188 mm
	Larghezza senza benna	1746 mm
	Larghezza benna	1778 mm
	Raggio di ingombro anteriore con benna	2063 mm
Motore	Marca motore	Yanmar
	Modello motore	4TNV98C-NMS2V
	Potenza lorda	51.70 kW
	Potenza netta	51 kW
	Coppia massima / Regime motore	241 Nm @ 2500 rpm
	Potenza nominale motore (cv) - Potenza	68.40 cv / 51 kW
	Batteria	12 V
	Accessory plug	120 V
Trasmissione	Alternateur - Amperaggio	100 A
	Tipo di trasmissione	Idrostatico
Idraulico	Impianto idraulico ausiliario	71 l/min
	Pressione impianto idraulico standard	380 bar
	Impianto idraulico high flow - Opzione	113 l/min
	Pressione impianto idraulico High-Flow - Opzione	420 bar
Capacità del serbatoio	Capacità del serbatoio idraulico	36 l
	Capacità del serbatoio del carburante	58.70 l
	Volume del serbatoio del liquido raffreddamento	12.90 l
	Cilindrata / Numero di cilindri	3.30 l / 4
Rumore e vibrazione	Rumorosità nell'ambiente (LwA)	101.40 dB
	Rumorosità al posto di guida (LpA)	82 dB
	Vibrazioni su tutto il corpo (ISO 2631-1)	1.10 m/s <sup>2</sup>



## CARATTERISTICHE STANDARD

- Protezione anti-vandalica
- Auxiliary Hydraulics
- Sistema di sicurezza Hydraloc™
- Controllo frenatura (automatico/manuale)
- Tetto protezione ROPS/FOPS Livello II
- Luci di lavoro anteriori e posteriori
- Hydrostatic Drive - Servo
- 12Volt Power Port
- Clacson
- Two-Speed Drive
- Cup Holder
- Sedile con schienale alto regolabile
- Pannello rimovibile per pulizia e ispezione
- Pilot Joystick Controls
- Dispositivo di supporto braccio di sollevamento
- Attacco accessori manuale All-Tach®
- Barra di sicurezza operatore
- Sistema di tensionamento automatico dei cingoli IdealTrax

## CARATTERISTICHE OPZIONALI

- Autolivellamento idraulico del sollevamento selezionabile 4
- Power-A-Tach® Attachment Mounting System
- Sound reduction Package
- Cabina chiusa
- Suspension Seat - Mechanical
- Avvisatore acustico di retromarcia
- Preriscaldamento blocco motore
- Cabin with Heat
- Hydraglide™ Ride Control
- Air Ride Suspension Seat
- Impianto idraulico ausiliario High-Flow
- Air Conditioning



One Gehl Way, West Bend, WI 53095  
 Telefono: (262) 334-9461



GEHL COMPACT EQUIPMENT

® indica la registrazione negli Stati Uniti. I marchi possono essere registrati o meno in altri Paesi.