

RT195 - NEW

PALAS CARGADORAS COMPACTAS



Características Principales

- ✓ Múltiples anchos de vía y diseños de banda de rodadura
- ✓ Sistema de tensado automático IdealTrax™
- ✓ Mandos de joystick pilotados
- ✓ Sistema hidráulico auxiliar de alto caudal disponible
- ✓ Nevera abatible

Especificaciones

- ✓ 2,787 1264 kg () Capacidad operativa nominal (50%)
- ✓ Motor Yanmar 4TNV98C-NMS2 de 69,3 (51,7 kW), Fase IV
- ✓ 120" (3048 mm) Altura hasta el pasador de la bisagra
- ✓ 69" (1749 mm) Anchura total de la máquina sin cucharón
- ✓ 78" (1979 mm) Altura total a la parte superior de la ROPS

ESPECIFICACIONES

		MÉTRICO
Capacidad	Capacidad de operación nominal	885 kg
	Peso de funcionamiento	3697 kg
	Peso sin carga	3422 kg
	Capacidad operativa nominal al 50% de la carga de vuelco	1264 kg
	Carga de vuelco	2527 kg
Peso y dimensión	Altura de elevación: totalmente elevada	4018 mm
	Altura hasta bisagra - elevación completa	3048 mm
	Alcance de descarga a la altura máxima	648 mm
	Ángulo de vertido a altura máxima	39 °
	Cubo de longitud completa	3279 mm
	Ángulo de inclinación	27 °
	Distancia al suelo	188 mm
	Ancho total: sin cucharón	1746 mm
	Anchura de cazo	1778 mm
	Radio de giro exterior: frente del cucharón	2063 mm
Motor	Marca	Yanmar
	Modelo de motor	4TNV98C-NMS2V
	Potencia bruta	51.70 kW
	Potencia neta	51 kW
	Par máx. / Rotación del par de motor	241 Nm @ 2500 rpm
	Potencia del motor I.C. - Potencia	68.40 Hp / 51 kW
	Batería	12 V
	Accessory plug	120 V
	Alternador - Amperaje	100 A
Transmisión	Tipo de transmisión	Hidrostático
Hidráulico	Sistema hidráulico auxiliar	71 l/min
	Presión Hidráulica Auxiliar	380 bar
	Sistema hidráulico auxiliar de alto flujo - Opción (L / min)	113 l/min
	Presión hidráulica auxiliar de alto flujo - opción	420 bar
Capacidad del tanque	Capacidad del depósito hidráulico	36 l
	Capacidad del depósito de carburante	58.70 l
	Volumen de depósito para líquido de refrigeración	12.90 l
	Cilindrada / N° de cilindros	3.30 l / 4
Ruido y vibración	Ruido en el entorno (LwA)	101.40 dB
	Ruido en el puesto de conducción (LpA)	82 dB
	Vibración de todo el cuerpo (ISO 2631-1)	1.10 m/s ²



CARACTERÍSTICAS DE SERIE

- Protección contra vandalismo
- Auxiliary Hydraulics
- Sistema de seguridad Hydraloc™
- Control de freno (Auto / Manual)
- Protección en parte superior ROPS/FOPS de Nivel II
- Luces de trabajo delanteras y traseras
- Hydrostatic Drive - Servo
- 12Volt Power Port
- Claxon
- Two-Speed Drive
- Cup Holder
- Asiento ajustable de respaldo alto
- Placa de acceso completo (amovible)
- Pilot Joystick Controls
- Dispositivo de apoyo para el brazo elevador
- Sistema de acople de accesorios All-Tach®
- Barra de protección del operario
- Sistema automático de tensado de orugas IdealTrax

CARACTERÍSTICAS OPCIONALES

- Acción elevadora hidráulica autoniveladora seleccionable 4
- Power-A-Tach® Attachment Mounting System
- Sound reduction Package
- Recinto de cabina
- Suspension Seat - Mechanical
- Alarma de apoyo
- Calentador de bloque de motor
- Cabin with Heat
- Hydraglide™ Ride Control
- Air Ride Suspension Seat
- Sistema hidráulico auxiliar de alto caudal
- Air Conditioning



One Gehl Way, West Bend, WI 53095
Teléfono: (262) 334-9461



GEHL COMPACT EQUIPMENT

® Representa registro en los Estados Unidos. Las marcas comerciales pueden o no estar registradas en otros países.