

Technisches Datenblatt :

ME 320 LIFT

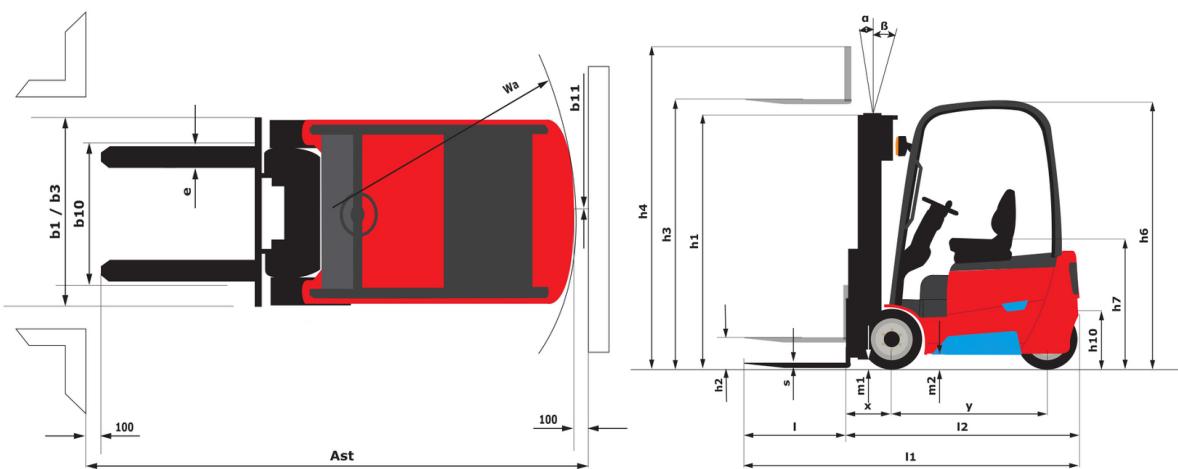
OXYGEN



 **MANITOU**
HANDLING YOUR WORLD

Technische Merkmale			Metrisch	
1.1	Hersteller		Manitou	
1.2	Modellname		ME 320 LIFT	
1.3	Antriebsart		Elektrizität - Lithium	
1.4	Bedienertyp		Sitzen	
1.5	Max. Tragkraft	Q	2000 kg	
1.6	Schwerpunkt der Last	c	500 mm	
1.8	Lastabstand, Mitte der Antriebsachse bis zur Gabel	x	364.50 mm	
1.9	Radstand	y	1407 mm	
	Standard mast reference of the machine		FVD 30	
Gewicht				
2.1	Betriesgewicht		3200 kg	
2.2	Last Vorderachse (beladen) / Hinterachse (beladen)		4580 kg / 620 kg	
2.3	Gewicht auf Vorderachse, leer / Hinterachse, leer		1365 kg / 1835 kg	
Reifen				
3.1	Bereifung		Superelastik-Reifen	
3.2	Größe der Vorderräder		200/50-10	
3.3	Größe der Hinterräder		15x4,5-8	
3.5	Anzahl der Vorderräder		2 / 1	
3.5.2	Anzahl der Antriebsräder		2	
3.6	Vorderspur	b10	932 mm	
3.7	Abstand zwischen den Hinterrädern	b11	178 mm	
Abmessungen				
4.8	Höhe des Sitzes	h7	1120 mm	
4.7	Höhe des Fahrschutzes (Kabine)	h6	2158 mm	
4.12	Höhe des Zugmauls	h10	525 mm	
4.19	Gesamtlänge	l1	2907 mm	
4.20	Länge bis zur Vorderseite der Gabeln	l2	1987 mm	
4.21	Gesamtbreite	b1	1153 mm	
4.22	Gabelquerschnitt / Gabeln Breite / Gabeln Länge	s / e / l	40 mm x 100 mm x 920 mm	
4.23	Gabelträger + Gabelzinken, DIN 15173 A/B		2A	
4.24	Breite der Gabelklemme	b3	1000 mm	
4.31	Bodenfreiheit unter Hubgerüst	m1	100 mm	
4.32	Bodenfreiheit in der Mitte des Radstands	m2	110 mm	
4.33	Gangbreite für Paletten 1000 x 1200 quer	Ast	3316 mm	
4.34	Gangbreite für 800 x 1200 Palette, längs	Ast	3440 mm	
4.35	Wenderadius	Wa	1625 mm	
Leistung				
5.1	Fahrgeschwindigkeit (beladen / unbeladen)		15 km/h-15 km/h	
5.2	Hubgeschwindigkeit (beladen / unbeladen)		0.40 m/s-0.55 m/s	
5.3	Absenkgeschwindigkeit (beladen / unbeladen)		0.47 m/s-0.42 m/s	
5.5	Zugkraft / Zugkraft (unbeladen)		305 daN / 370 daN	
5.7	Steigfähigkeit - beladen / unbeladen		13 % / 15 %	
5.10	Betriebsbremse		Hydraulisch	
Motor				
6.1	Nennleistung des Antriebsmotors (S2 60 min)		2.50 kW	
6.2	Nennleistung des Motors bei S3 15%		11 kW	
6.3	Batterie gemäß DIN 43531/35/36 A, B, C		Lithium	
6.4	Batterie / Batteriekapazität		76.80 V / 304 Ah	
6.5	Gewicht der Batterie (+/- 5%)		300 kg	
6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus (kWh/h)		4.60 kWh/h	
Sonstiges				
8.2	Arbeitsdruck der Hydraulik für Anbaugeräte		210 bar	
8.3	Öldurchsatzmenge für Anbaugeräte		30 l/min	
8.4	Geräuschpegel am Ohr des Fahrers gemäß DIN 12 053		70 dB	

ME 320 LIFT - Maßzeichnung



Merkmale der Hubgerüste und Restkapazitäten

Duplex Freisicht (FVD)					
α - Mast/fork carriage tilt, forward	°	7	7	7	7
β - Mast/fork carriage tilt, backward	°	6	6	6	6
h1 - Höhe abgesenktes Hubgerät	mm	1988	2138	2388	2588
h2 - Freihub	mm	140	140	140	140
h3 - Hubhöhe	mm	3000	3300	3700	4000
h4 - Höhe des ausgefahrenen Hubgerüsts	mm	3560	3860	4210	4560
Resttragfähigkeit bei max. Höhe	kg	2000	2000		2000
Residual capacity with integrated side shift at max height	kg	1950	1950		1850

FVD 30	FVD 33	FVD 37	FVD 40	FVD 45
7	7	7	7	7
6	6	6	6	6
1988	2138	2388	2588	2838
140	140	140	140	140
3000	3300	3700	4000	4500
3560	3860	4210	4560	5060
2000	2000		2000	1900
1950	1950		1950	1850

Triplex Freihub (FLT)	FLT 40	FLT 45	FLT 48	FLT 50	FLT 55	FLT 60	FLT 65
α - Mast/fork carriage tilt, forward	°	3.50	3.50	3.50	3.50	3.50	3.50
β - Mast/fork carriage tilt, backward	°	5	5	5	5	5	5
h1 - Höhe abgesenktes Hubgerät	mm	1888	2038	2138	2213	2388	2588
h2 - Freihub	mm	1292	1392	1492	1592	1792	1992
h3 - Hubhöhe	mm	4000	4500	4800	5000	5500	6000
h4 - Höhe des ausgefahrenen Hubgerüsts	mm	4552	5052	5352	5552	6052	6552
Resttragfähigkeit bei max. Höhe	kg	2000	1800	1700	1600	1500	1300
Residual capacity with integrated side shift at max height	kg	1950	1750	1650	1550	1450	1250

FLT 40	FLT 45	FLT 48	FLT 50	FLT 55	FLT 60	FLT 65
3.50	3.50	3.50	3.50	3.50	3.50	3.50
5	5	5	5	5	5	5
1888	2038	2138	2213	2388	2588	2788
1292	1392	1492	1592	1792	1992	2192
4000	4500	4800	5000	5500	6000	6500
4552	5052	5352	5552	6052	6552	7052
2000	1800	1700	1600	1500	1300	1100

Ausrüstung

Standard

Akustische Warnung bei Rückwärtsfahrt
Arbeitsscheinwerfer hinten
Battery - 23.3kWh - Lithium-ion
Electric parking brake
External charger - 10kW AC - Lithium-ion - Three-phase
Mechanical suspension PVC seat - Grammer MSG65
Overhead guard - With roof window (Tempered glass)
Panoramic interior rear view mirror
Vorder- und Rückseite - Arbeitsscheinwerfer

Optional

Battery - 35kWh - 76.8V - 460Ah - Lithium-ion
Charger - 20kW - 32A - 380V - Lithium-ion
Closed cab
External charger - 8kW AC - Lithium-ion - Three-phase
Heater
LED front blue lamp
LED rear blue lamp
Mini levers - 4 hydraulics movements
Non marking tires
Open cab
Overhead guard - With tempered glass windshield
Writing table



MANITOU HANDLING YOUR WORLD

Hauptsitz

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière

44150 Ancenis Cedex - France

Tel: +33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: +33 (0)2 40 09 10 97

www.manitou.com



In vorliegender Broschüre sind die Versionen und Konfigurationsoptionen für Manitou-Produkte beschrieben, die mit unterschiedlicher Ausrüstung ausgestattet werden können. Bei der in der Broschüre beschriebenen Ausrüstung kann es sich um Standard- oder Sonderausrüstung handeln oder um Ausrüstung, die für bestimmte Versionen nicht erhältlich ist. Manitou behält sich das Recht vor, jederzeit unangekündigte Änderungen an den gezeigten und beschriebenen Spezifikationen vorzunehmen. Der Hersteller haftet nicht für die angegebenen Spezifikationen. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Manitou-Händler. Dokument ohne Gewähr. Die Produktbeschreibungen können vom eigentlichen Produkt abweichen. Die Auflistung der Spezifikationen erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Logos und visuelle Identität des Unternehmens sind Eigentum von Manitou und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden. Alle Rechte vorbehalten. Die in dieser Broschüre gezeigten Fotos und Abbildungen dienen lediglich Informationszwecken.
MANITOU BF SA - Aktiengesellschaft mit Vorstand - Aktienkapital: 39 668 399 Euro - 857 802 508 Handelsregister (RCS)
Nantes