

Ficha técnica :

# ME 320 LIFT

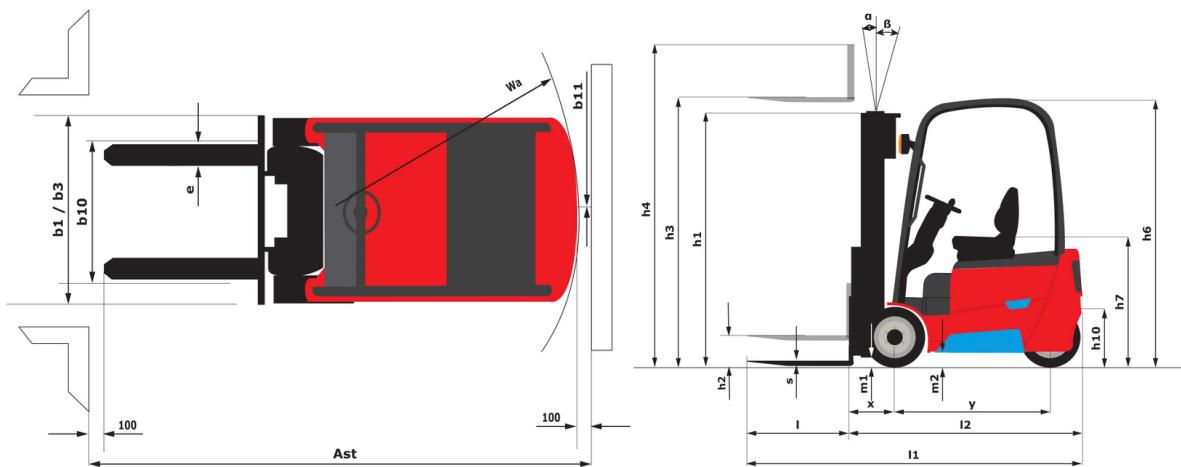
OXYGEN



 **MANITOU**  
HANDLING YOUR WORLD

	Características técnicas	Métrico
1.1	Fabricante	Manitou
1.2	Nome do modelo	ME 320 LIFT
1.3	Fonte de energia	Elétrica - Lítio
1.4	Modo de condução	Sentado
1.5	Capacidade máx.	2000 kg
1.6	Centro de gravidade da carga	500 mm
1.8	Distância da carga, centro do eixo motor ao garfo	364.50 mm
1.9	Distância entre eixos	1407 mm
	Referência do mastro padrão da máquina	FVD 30
<b>Weight</b>		
2.1	Peso de serviço	3200 kg
2.2	Peso no eixo dianteiro (com carga) / traseiro (com carga)	4580 kg / 620 kg
2.3	Peso no eixo dianteiro (sem carga) / traseiro (sem carga)	1365 kg / 1835 kg
<b>Pneus</b>		
3.1	Tipo de rodas	Pneus superelásticos
3.2	Dimensões das rodas dianteiras	200/50-10
3.3	Dimensões das rodas traseiras	15x4,5-8
3.5	Número de rodas dianteiras / traseiras	2 / 1
3.5.2	Número de rodas motrizes	2
3.6	Via dianteira	b10
3.7	Calibre da roda traseira	b11
<b>Dimensions</b>		
4.8	Altura do banco/altura de pé	h7
4.7	Altura proteção do condutor (cabina)	h6
4.12	Altura do reboque de atrelado	h10
4.19	Comprimento total	l1
4.20	Comprimento até à face dos garfos	l2
4.21	Largura total	b1
4.22	Secção do garfo / Largura dos garfos / Comprimento dos garfos	s / e / l
4.23	Quadro porta-garfos em conformidade com a norma DIN 15173 A/B	40 mm x 100 mm x 920 mm
4.24	Largura do quadro porta-garfos	b3
4.31	Distância ao solo sob o mastro	m1
4.32	Distância ao solo no centro da distância entre eixos	m2
4.33	Largura de corredor para paletes 1000 x 1200 transversal	Ast
4.34	Largura do corredor para palete 800 x 1200 em comprimento	Ast
4.35	Raio de viragem	Wa
<b>Atuação</b>		
5.1	Velocidade de deslocação (com carga / sem carga)	15 km/h-15 km/h
5.2	Velocidade de elevação (com carga / sem carga)	0.40 m/s-0.55 m/s
5.3	Velocidade de descida (com carga / sem carga)	0.47 m/s-0.42 m/s
5.5	Esforço de tração / Força de tração (em vazio)	305 daN / 370 daN
5.7	Rampa admissível - com carga / sem carga	13 % / 15 %
5.10	Travão de serviço	Travão de serviço - Hidráulico
<b>Motor</b>		
6.1	Potência do motor de tração (S2 60 min)	2.50 kW
6.2	Capacidade do motor de elevação a S3 15%	11 kW
6.3	Bateria de acordo com a norma DIN 43531/35/36 A, B, C	Lithium
6.4	Bateria / Capacidade de carga	76.80 V / 304 Ah
6.5	Peso da bateria (+/- 5%)	300 kg
6.6	Consumo de energia de acordo com o ciclo VDI (kWh/h)	4.60 kWh/h
<b>Diversos</b>		
8.2	Pressão hidráulica de trabalho para os acessórios	210 bar
8.3	Débito de óleo para acessório	30 l/min
8.4	Nível sonoro no ouvido do condutor segundo a DIN 12 053	70 dB

## ME 320 LIFT - Esquemas dimensionais



## Características dos mastros e cargas residuais

Duplex com visibilidade total (FVD)	FVD 30	FVD 33	FVD 37	FVD 40	FVD 45
α - Inclinação do Mastro /quadro porta-garfos, Frente	7	7	7	7	7
β - Inclinação do mastro/ quadro porta-garfos, para trás	6	6	6	6	6
h1 - Altura do mastro recolhido mm	1988	2138	2388	2588	2838
h2 - Elevação livre mm	140	140	140	140	140
h3 - Altura de elevação mm	3000	3300	3700	4000	4500
h4 - Altura do mastro estendido mm	3560	3860	4210	4560	5060
Capacidade residual a altura máx kg	2000	2000		2000	1900
Capacidade residual com deslocamento lateral integrado (diagrama de carga industrial) kg	1950	1950		1950	1850

Triplex de elevação livre (FLT)	FLT 40	FLT 45	FLT 48	FLT 50	FLT 55	FLT 60	FLT 65
α - Inclinação do Mastro /quadro porta-garfos, Frente °	3.50	3.50	3.50	3.50	3.50	3.50	3.50
β - Inclinação do mastro/ quadro porta-garfos, para trás °	5	5	5	5	5	5	5
h1 - Altura do mastro recolhido mm	1888	2038	2138	2213	2388	2588	2788
h2 - Elevação livre mm	1292	1392	1492	1592	1792	1992	2192
h3 - Altura de elevação mm	4000	4500	4800	5000	5500	6000	6500
h4 - Altura do mastro estendido mm	4552	5052	5352	5552	6052	6552	7052
Capacidade residual a altura máx kg	2000	1800	1700	1600	1500	1300	1100
Capacidade residual com deslocamento lateral integrado (diagrama de carga industrial) kg	1950	1750	1650	1550	1450	1250	1050

## Equipamentos

### Standard

Assento em PVC com suspensão mecânica - Grammer MSG65
Aviso sonoro de marcha-atrás
Battery - 23.3kWh - Lithium-ion
Electric parking brake
Espelho retrovisor interior panorâmico
External charger - 10kW AC - Lithium-ion - Three-phase
Farol de trabalho traseiro
Luzes de trabalho dianteiras e traseiras
Overhead guard - With roof window (Tempered glass)

### Opcional

Bateria - 20kW - 32A - 380V - Lithium-ion
Battery - 35kWh - 76.8V - 460Ah - Lithium-ion
Cabine aberta
Cabine fechada
Caregador - 8kW - 32A - 380V - Lithium-ion
Heater
LED front blue lamp
LED rear blue lamp
Mini alavancas
Non marking tires
Overhead guard - With tempered glass windshield
Writing table



# **MANITOU** HANDLING YOUR WORLD

## Sede Central

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière  
44150 Ancenis Cedex - France

Tél. : 00 33 (0)2 40 09 10 11 - Fax : 00 33 (0)2 40 09 10 97

[www.manitou.com](http://www.manitou.com)



Esta publicação apresenta uma descrição das versões e possibilidades de configuração dos produtos Manitou que podem possuir equipamentos diferentes. Os equipamentos apresentados nesta brochura podem ser de série, opcionais ou não estarem disponíveis consoante as versões. A Manitou reserva-se o direito de modificar, em qualquer momento e sem pré-aviso, as especificações descritas e representadas. As especificações referidas não comprometem o fabricante. Para mais informações, contacte o seu concessionário Manitou. Documento não contratual. A apresentação e as imagens dos produtos não são contratuais. Os logótipos, assim como a identidade visual da empresa, são propriedade da Manitou e não podem ser utilizados sem autorização. Todos os direitos reservados. As fotografias e os esquemas contidos na presente brochura só são fornecidos para fins de consulta e a título indicativo.

Manitou BF SA - Sociedade anónima com conselho de administração - Capital social: 39 668 399 Euros - 857 802 508 RCS Nantes