

Technisches Datenblatt :

# ME 425 LIFT

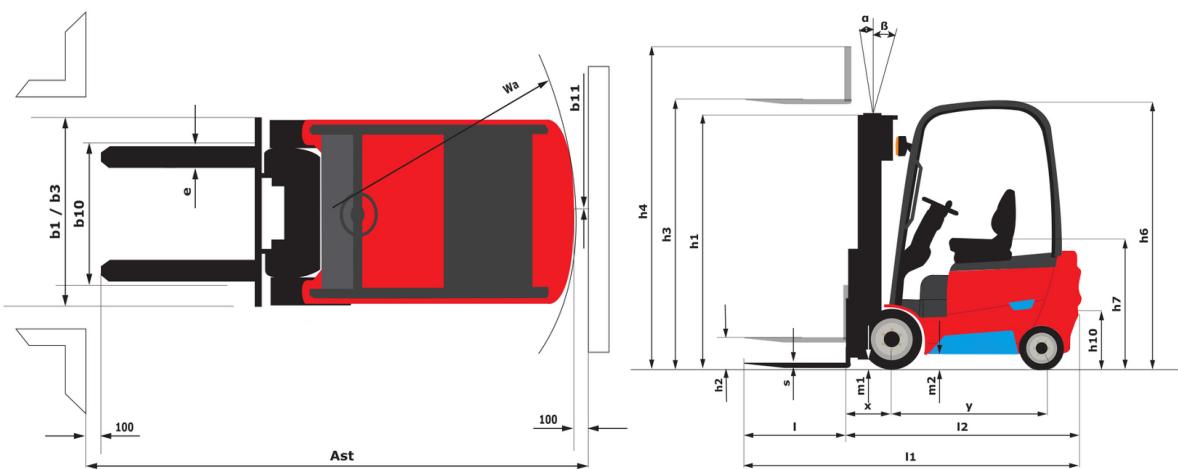
OXYGEN



 **MANITOU**  
HANDLING YOUR WORLD

Technische Merkmale		Metrisch	
1.1	Hersteller	Manitou	
1.2	Modellname	ME 425 LIFT	
1.3	Antriebsart	Elektrizität - Lithium	
1.4	Bedienertyp	Sitzen	
1.5	Max. Tragkraft	2500 kg	
1.6	Schwerpunkt der Last	500 mm	
1.8	Lastabstand, Mitte der Antriebsachse bis zur Gabel	431 mm	
1.9	Radstand	1520 mm	
	Standard mast reference of the machine	FVD 30	
Gewicht		Metrisch	
2.1	Betriebsgewicht	3875 kg	
2.2	Last Vorderachse (beladen) / Hinterachse (beladen)	5595 kg / 780 kg	
2.3	Gewicht auf Vorderachse, leer / Hinterachse, leer	1580 kg / 2295 kg	
Reifen		Metrisch	
3.1	Bereifung	Superelastik-Reifen	
3.2	Größe der Vorderräder	23x9-10-18PR	
3.3	Größe der Hinterräder	18x7-8-14PR	
3.5	Anzahl der Vorderräder	2 / 2	
3.5.2	Anzahl der Antriebsräder	2	
3.6	Vorderspur	1046 mm	
3.7	Abstand zwischen den Hinterrädern	960 mm	
Abmessungen		Metrisch	
4.8	Höhe des Sitzes	1155 mm	
4.7	Höhe des Fahrschutzes (Kabine)	2186 mm	
4.12	Höhe des Zugmauls	440 mm	
4.19	Gesamtlänge	3357 mm	
4.20	Länge bis zur Vorderseite der Gabeln	2287 mm	
4.21	Gesamtbreite	1271 mm	
4.22	Gabelquerschnitt / Gabeln Breite / Gabeln Länge	40 mm x 122 mm x 1070 mm	
4.23	Gabelträger + Gabelzinken, DIN 15173 A/B	2A	
4.24	Breite der Gabelklemme	1038 mm	
4.31	Bodenfreiheit unter Hubgerüst	120 mm	
4.32	Bodenfreiheit in der Mitte des Radstands	115 mm	
4.33	Gangbreite für Paletten 1000 x 1200 quer	3670 mm	
4.34	Gangbreite für 800 x 1200 Palette, längs	3866 mm	
4.35	Wenderadius	2035 mm	
Leistung		Metrisch	
5.1	Fahrgeschwindigkeit (beladen / unbeladen)	19 km/h-20 km/h	
5.2	Hubgeschwindigkeit (beladen / unbeladen)	0.50 m/s-0.60 m/s	
5.3	Absenkgeschwindigkeit (beladen / unbeladen)	0.51 m/s-0.54 m/s	
5.5	Zugkraft / Zugkraft (unbeladen)	800 daN / 900 daN	
5.7	Steigfähigkeit - beladen / unbeladen	13 % / 24 %	
5.10	Betriebsbremse	Hydraulisch	
Motor		Metrisch	
6.1	Nennleistung des Antriebsmotors (S2 60 min)	20 kW	
6.2	Nennleistung des Motors bei S3 15%	26 kW	
6.3	Batterie gemäß DIN 43531/35/36 A, B, C	Lithium	
6.4	Batterie / Batteriekapazität	76.80 V / 304 Ah	
6.5	Gewicht der Batterie (+/- 5%)	225 kg	
6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus (kWh/h)	6.50 kWh/h	
Sonstiges		Metrisch	
8.2	Arbeitsdruck der Hydraulik für Anbaugeräte	160 bar	
8.3	Öldurchsatzmenge für Anbaugeräte	25 l/min	
8.4	Geräuschpegel am Ohr des Fahrers gemäß DIN 12 053	70 dB	

## ME 425 LIFT - Maßzeichnung



## Merkmale der Hubgerüste und Restkapazitäten

Duplex Freisicht (FVD)	
α - Mast/fork carriage tilt, forward	°
β - Mast/fork carriage tilt, backward	°
h1 - Höhe abgesenktes Hubgerät	mm
h2 - Freihub	mm
h3 - Hubhöhe	mm
h4 - Höhe des ausgefahrenen Hubgerüsts	mm
Resttragfähigkeit bei max. Höhe	kg
Residual capacity with integrated side shift at max height	kg

FVD 30	FVD 33	FVD 37	FVD 40	FVD 45
6	6	6	6	6
12	12	12	12	6
2000	2150	2400	2600	2850
140	140	140	140	140
3000	3300	3700	4000	4500
4046	4346	4746	5046	5546
2500	2500	2500	2500	2450
2450	2450	2450	2450	2400

Triplex Freihub (FLT)	
α - Mast/fork carriage tilt, forward	°
β - Mast/fork carriage tilt, backward	°
h1 - Höhe abgesenktes Hubgerät	mm
h2 - Freihub	mm
h3 - Hubhöhe	mm
h4 - Höhe des ausgefahrenen Hubgerüsts	mm
Resttragfähigkeit bei max. Höhe	kg
Residual capacity with integrated side shift at max height	kg

FLT 40	FLT 45	FLT 48	FLT 50	FLT 55	FLT 60	FLT 65
6	6	6	6	3	3	3
6	6	12	6	6	6	6
1950	2100	2200	2300	2450	2650	2850
904	1054	1154	1254	1404	1604	1804
4000	4500	4800	5000	5500	6000	6500
5046	5546	6046	6546	7046	7546	
2500	2350	2250	2150	2050	1850	1600
2450	2300	2200	2100	2000	1800	1550

## Ausrüstung

### Standard

Akustische Warnung bei Rückwärtsfahrt
Battery - 23kWh - 76.8V - 304Ah - Lithium-ion
Electric parking brake
External charger - 10kW AC - Lithium-ion - Three-phase
LED Arbeitsscheinwerfer hinten (x 2)
LED front work lights (x2)
Mechanical suspension PVC seat - Grammer MSG65
Overhead guard - With roof window (Tempered glass)
Panoramic interior rear view mirror

### Optional

Battery - 35kWh - 76.8V - 460Ah - Lithium-ion
Charger - 20kW - 32A - 380V - Lithium-ion
Closed cab
External charger - 8kW AC - Lithium-ion - Three-phase
Heater
LED blue lamp
LED rear blue lamp
Mini levers - 4 hydraulics movements
Non marking tires
Open cab
Overhead guard - With tempered glass windshield
Writing table



#### Hauptsitz

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière  
 44150 Ancenis Cedex - France  
 Tel: +33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: +33 (0)2 40 09 10 97  
[www.manitou.com](http://www.manitou.com)



In vorliegender Broschüre sind die Versionen und Konfigurationsoptionen für Manitou-Produkte beschrieben, die mit unterschiedlicher Ausrüstung ausgestattet werden können. Bei der in der Broschüre beschriebenen Ausrüstung kann es sich um Standard- oder Sonderausrüstung handeln oder um Ausrüstung, die für bestimmte Versionen nicht erhältlich ist. Manitou behält sich das Recht vor, jederzeit unangekündigte Änderungen an den gezeigten und beschriebenen Spezifikationen vorzunehmen. Der Hersteller haftet nicht für die angegebenen Spezifikationen. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Manitou-Händler. Dokument ohne Gewähr. Die Produktbeschreibungen können vom eigentlichen Produkt abweichen. Die Auflistung der Spezifikationen erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Logos und visuelle Identität des Unternehmens sind Eigentum von Manitou und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden. Alle Rechte vorbehalten. Die in dieser Broschüre gezeigten Fotos und Abbildungen dienen lediglich Informationszwecken.  
 MANITOU BF SA - Aktiengesellschaft mit Vorstand - Aktienkapital: 39 668 399 Euro - 857 802 508 Handelsregister (RCS) Nantes