

Ficha técnica :

ME 425 LIFT

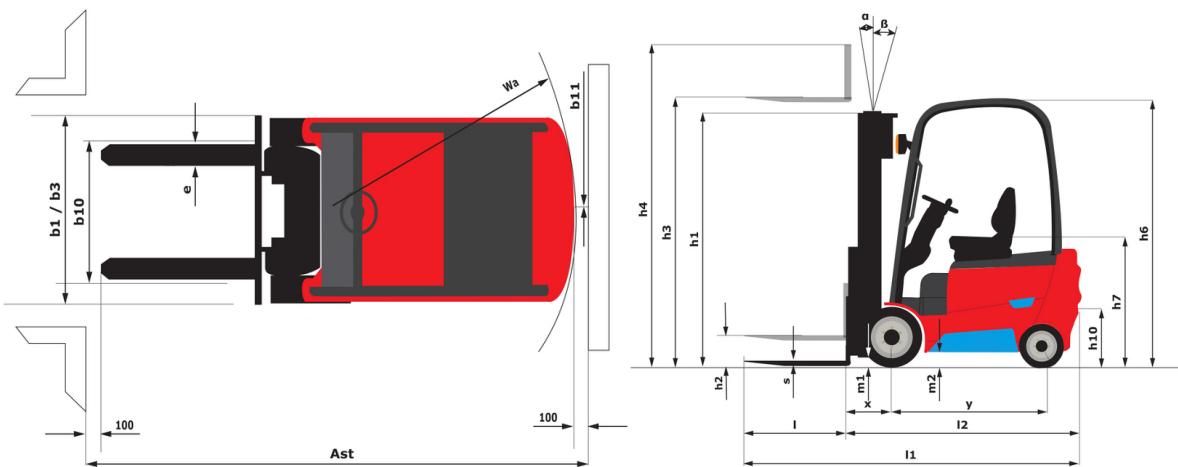
OXYGEN



 **MANITOU**
HANDLING YOUR WORLD

	Características técnicas	Métrico
1.1	Fabricante	Manitou
1.2	Nome do modelo	ME 425 LIFT
1.3	Fonte de energia	Elétrica - Lítio
1.4	Modo de condução	Sentado
1.5	Capacidade máx.	2500 kg
1.6	Centro de gravidade da carga	500 mm
1.8	Distância da carga, centro do eixo motor ao garfo	431 mm
1.9	Distância entre eixos	1520 mm
	Referência do mastro padrão da máquina	FVD 30
2.1	Weight	
2.2	Peso de serviço	3875 kg
2.3	Peso no eixo dianteiro (com carga) / traseiro (com carga)	5595 kg / 780 kg
	Peso no eixo dianteiro (sem carga) / traseiro (sem carga)	1580 kg / 2295 kg
3.1	Pneus	
3.2	Tipo de rodas	Pneus superelásticos
3.3	Dimensões das rodas dianteiras	23x9-10-18PR
3.5	Dimensões das rodas traseiras	18x7-8-14PR
3.5.2	Número de rodas motrizes	2 / 2
3.6	Via dianteira	b10
3.7	Calibre da roda traseira	b11
4.8	Dimensions	
4.7	Altura do banco/altura de pé	h7
4.12	Altura proteção do condutor (cabina)	h6
4.19	Altura do reboque de atrelado	h10
4.20	Comprimento total	l1
4.21	Comprimento até à face dos garfos	l2
4.22	Largura total	b1
4.23	Secção do garfo / Largura dos garfos / Comprimento dos garfos	s / e / l
4.24	Quadro porta-garfos em conformidade com a norma DIN 15173 A/B	b3
4.31	Largura do quadro porta-garfos	m1
4.32	Distância ao solo sob o mastro	m2
4.33	Distância ao solo no centro da distância entre eixos	Ast
4.34	Largura de corredor para paletes 1000 x 1200 transversal	Ast
4.35	Largura do corredor para palete 800 x 1200 em comprimento	Wa
	Raio de viragem	2035 mm
5.1	Atuação	
5.2	Velocidade de deslocação (com carga / sem carga)	19 km/h-20 km/h
5.3	Velocidade de elevação (com carga / sem carga)	0.50 m/s-0.60 m/s
5.5	Velocidade de descida (com carga / sem carga)	0.51 m/s-0.54 m/s
5.7	Esforço de tração / Força de tração (em vazio)	800 daN / 900 daN
5.10	Rampa admissível - com carga / sem carga	13 % / 24 %
	Travão de serviço	Travão de serviço - Hidráulico
6.1	Motor	
6.2	Potência do motor de tração (S2 60 min)	20 kW
6.3	Capacidade do motor de elevação a S3 15%	26 kW
6.4	Bateria de acordo com a norma DIN 43531/35/36 A, B, C	Lithium
6.5	Bateria / Capacidade de carga	76.80 V / 304 Ah
6.6	Peso da bateria (+/- 5%)	225 kg
	Consumo de energia de acordo com o ciclo VDI (kWh/h)	6.50 kWh/h
8.2	Diversos	
8.3	Pressão hidráulica de trabalho para os acessórios	160 bar
8.4	Débito de óleo para acessório	25 l/min
	Nível sonoro no ouvido do condutor segundo a DIN 12 053	70 dB

ME 425 LIFT - Esquemas dimensionais



Características dos mastros e cargas residuais

Duplex com visibilidade total (FVD)	FVD 30	FVD 33	FVD 37	FVD 40	FVD 45
α - Inclinação do Mastro /quadro porta-garfos, Frente	6	6	6	6	6
β - Inclinação do mastro/ quadro porta-garfos, para trás	12	12	12	12	6
h1 - Altura do mastro recolhido mm	2000	2150	2400	2600	2850
h2 - Elevação livre mm	140	140	140	140	140
h3 - Altura de elevação mm	3000	3300	3700	4000	4500
h4 - Altura do mastro estendido mm	4046	4346	4746	5046	5546
Capacidade residual a altura máx kg	2500	2500	2500	2500	2450
Capacidade residual com deslocamento lateral integrado (diagrama de carga industrial) kg	2450	2450	2450	2450	2400

Triplex de elevação livre (FLT)	FLT 40	FLT 45	FLT 48	FLT 50	FLT 55	FLT 60	FLT 65
α - Inclinação do Mastro /quadro porta-garfos, Frente	6	6	6	6	3	3	3
β - Inclinação do mastro/ quadro porta-garfos, para trás	6	6	12	6	6	6	6
h1 - Altura do mastro recolhido mm	1950	2100	2200	2300	2450	2650	2850
h2 - Elevação livre mm	904	1054	1154	1254	1404	1604	1804
h3 - Altura de elevação mm	4000	4500	4800	5000	5500	6000	6500
h4 - Altura do mastro estendido mm	5046	5546	6046	6546	7046	7546	
Capacidade residual a altura máx kg	2500	2350	2250	2150	2050	1850	1600
Capacidade residual com deslocamento lateral integrado (diagrama de carga industrial) kg	2450	2300	2200	2100	2000	1800	1550

Equipamentos

Standard

Assento em PVC com suspensão mecânica - Grammer MSG65
Aviso sonoro de marcha-atrás
Battery - 23kWh - 76.8V - 304Ah - Lithium-ion
Electric parking brake
Espelho retrovisor interior panorâmico
External charger - 10kW AC - Lithium-ion - Three-phase
LED front work lights (x2)
Luzes de trabalho traseiras LED (x2)
Overhead guard - With roof window (Tempered glass)

Opcional

Bateria - 20kW - 32A - 380V - Lithium-ion
Battery - 35kWh - 76.8V - 460Ah - Lithium-ion
Cabine aberta
Cabine fechada
Caregador - 8kW - 32A - 380V - Lithium-ion
Heater
LED blue lamp
LED rear blue lamp
Mini alavancas
Non marking tires
Overhead guard - With tempered glass windshield
Writing table



MANITOU

HANDLING YOUR WORLD

Sede Central

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière
44150 Ancenis Cedex - France

Tél. : 00 33 (0)2 40 09 10 11 - Fax : 00 33 (0)2 40 09 10 97

www.manitou.com



Esta publicação apresenta uma descrição das versões e possibilidades de configuração dos produtos Manitou que podem possuir equipamentos diferentes. Os equipamentos apresentados nesta brochura podem ser de série, opcionais ou não estarem disponíveis consoante as versões. A Manitou reserva-se o direito de modificar, em qualquer momento e sem pré-aviso, as especificações descritas e representadas. As especificações referidas não comprometem o fabricante. Para mais informações, contacte o seu concessionário Manitou. Documento não contratual. A apresentação e as imagens dos produtos não são contratuais. Os logótipos, assim como a identidade visual da empresa, são propriedade da Manitou e não podem ser utilizados sem autorização. Todos os direitos reservados. As fotografias e os esquemas contidos na presente brochura só são fornecidos para fins de consulta e a título indicativo.

Manitou BF SA - Sociedade anónima com conselho de administração - Capital social: 39 668 399 Euros - 857 802 508 RCS Nantes