

Scheda tecnica :

# SE 1008

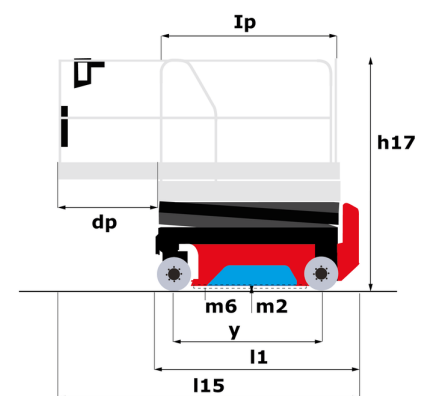
OXYGEN



 **MANITOU**  
HANDLING YOUR WORLD

Capacità		Metrico
Altezza di lavoro	h21	9.99 m
Altezza di lavoro massima (interno)	h21	9.99 m
Altezza di lavoro massima (all'aperto)	h21'	9 m
Altezza massima piattaforma (interno)	h7	7.99 m
Altezza massima della piattaforma (all'aperto)	h7'	7 m
Capacità della piattaforma	Q	230 kg
Portata massima sul ponte di estensione		115 kg
Numero di persone (interno / esterno)		2 / 1
Peso e dimensioni		
Peso della piattaforma*		2210 kg
Dimensioni del cestello (lunghezza x larghezza)	lp / ep	2.20 m x 0.79 m
Dimensioni del cestello con estensione (lunghezza x larghezza)		3.10 m x 0.79 m
Altezza pianale (accesso)	h20	1.25 m
Lunghezza totale	l1	2.42 m
Larghezza	b1	0.82 m
Altezza	h17	2.39 m
Altezza (ripiegata)	h18 ***	1.98 m
Lunghezza dell'apertura del ponte	dp	0.90 m
Lunghezza complessiva con estensione della piattaforma	l15	3.31 m
Raggio di sterzata esterno - cestello	Wa2	2.17 m
Raggio di sterzata interno		0 m
Luce libera dal suolo con barre stabilizzatrici abbassate	m6	0.02 m
Altezza da terra con protezioni anti-buca ripiegate	m2	0.08 m
Interasse	y	1.75 m
Performance		
Velocità di spostamento - chiuso		4.50 km/h
Velocità di spostamento - sollevato		0.80 km/h
Velocità di sollevamento / discesa		33 s / 32 s
Pendenza superabile		25 %
Inclinazione ammissibile (frontale / laterale)		3.50 ° / 1.50 °
Pneumatici		
Tipo di ruote		Bandaggio antistrada
Modelli di pneumatici		15 x 5 in / 381 x 125 mm
Ruote motrici (anteriori / posteriori)		2 / 0
Ruote direttrici (anteriori / posteriori)		2 / 0
Frenatura su ruote (anteriori / posteriori)		2 / 0
Freno di servizio		Elettrico
Motore/batteria		
Tecnologia della batteria		Semi-traction
Potenza nominale motore elettrico		0.77 kW
Batteria		24 V
Numero batterie / Capacità batteria		4 / 185 Ah
Potenza della batteria		4.44 kWh
Carica batteria integrato (V) / Caricabatterie di bordo (A)		24 V / 30 A
Varie		
Pressione idraulica		250 bar
Capacità del serbatoio idraulico		24 l
Livello di pressione sonora (sul cestello) (LpA)		66.60 dB
Vibrazione sul gruppo complesso mani/braccia		0.50 m/s²
Conformità agli standard		
Questa macchina è conforme alle norme:		Direttive Europee : 2006/42/CE - Macchine (revisione EN280-1:2022) - 2004/108/EC (EMC) - EMC secondo EN 12895 / 2015 +A1 / 2019

\*Varia in base alle opzioni e agli standard del paese in cui viene consegnata la macchina.  
\*\*\* Con protezioni laterali conducente ripiegate



# Allestimento

Standard
2 contenitori girevoli (idraulici/elettrici)
Allarme sonoro e spia luminosa (inclinazione, sovraccarico, discesa)
Avisatore acustico nel pianale
Battery - 24V - 185Ah - semi-traction
Caricatore di bordo multitensione - 24V - 30A - Monofase
Colour screen with integrated diagnostics
Contatore
Descent alarm
Discesa manuale di emergenza
Easy link
Electrical front wheel brake
Estensione del cestino scorrevole - 90 cm
Folding rails with full height access gate
Indicatore di carica delle batterie
Interuttore di arresto di emergenza nel cestello e sulla torretta
Management of working height according to working place (indoor/outdoor)
Protezione antibuche ad attivazione automatica
Side and rear forklift pockets
Tecnologia CAN bus

Opzionale
Avviso audio sulla traduzione
Avviso sonoro su tutti i movimenti
Biodegradable hydraulic oil - Grade 32
Easy Link - With access control keypad
Easy link with remote lock
Pres a da 110 o 230V con interruttore differenziale
Safety kit - Harness + helmet
Working light (x1) on basket

**Sede centrale**

MANITOU ITALIA Srl

Via Cristoforo Colombo 2, Loc. Cavazzona - 41013 CASTELFRANCO EMILIA (MO)

Tel: 059.95.98.11 - Fax 059.95.98.65

[www.manitou.com](http://www.manitou.com)

Questa pubblicazione presenta la descrizione delle versioni e delle possibilità di configurazione dei prodotti Manitou, che possono differire per attrezzature. Gli allestimenti presentati nel presente opuscolo possono essere di serie, optional o non disponibili, a seconda delle versioni. Manitou si riserva il diritto di modificare, in qualsiasi momento e senza alcun preavviso, le specifiche tecniche descritte e rappresentate. Le specifiche indicate non rappresentano alcun obbligo per il costruttore. Per maggiori dettagli, rivolgersi al proprio concessionario Manitou. Documento non contrattuale. Elenco delle specifiche non esaustivo. I loghi nonché l'identità visiva dell'azienda sono di proprietà di Manitou e non possono essere utilizzati senza autorizzazione. Tutti i diritti riservati. Le immagini e gli schemi contenuti nel presente opuscolo sono forniti esclusivamente a fini di consultazione e a titolo indicativo.

Manitou BF SA - Società anonima con consiglio di amministrazione. Capitale sociale: 39,668,399 euro - 857 802 508 RCS Nantes