

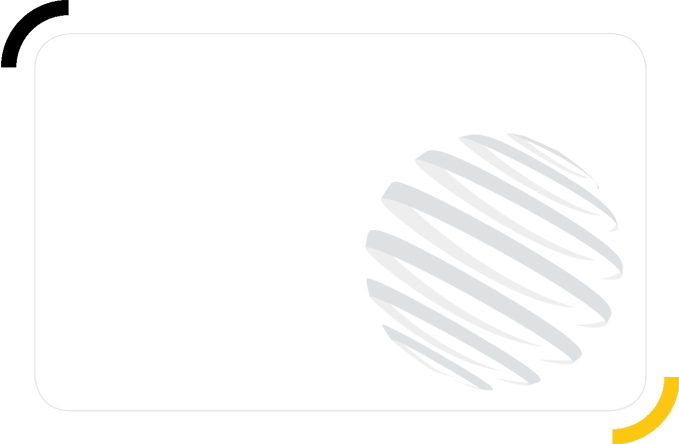
AL420

AL/ALT



GEHL®

Capacidad		Métrico
Carga de vuelco estática con cazo (recto)		1765 kg
Carga de vuelco estática con cazo (giro completo)		1550 kg
Carga de vuelco estática con horquillas (recto)		1310 kg
Carga de vuelco estática con horquilla (giro completo)		1150 kg
Altura max. del punto pivote del cazo	h35	2.48 m
Peso y dimensión		
Peso sin carga (con horquillas) con cubierta de 4 puestos		2246 kg
Distancia entre ejes	y	1.65 m
Anchura total de la cabina	b4	0.99 m
Altura total canopy 4 postes	h38	2.25 m
Alcance de descarga a la altura máxima	r6	344 mm
Altura de capota	h40	1.40 m
Altura de elevación: totalmente elevada	h27	3.31 m
Ángulo de articulación	a19	45 °
Maximum oscillation angle		10 °
Cubo de longitud completa	l16	4.27 m
Ancho total: sin cucharón	b1	1.10 m
Longitud total: sin cucharón	l2	3.58 m
Voladizo trasero	c6	1.12 mm
Ángulo de descarga: totalmente alto	a5	39 °
Altura de descarga: totalmente alta	h29	2126 mm
Ángulo de inclinación máximo: alto total	a4	50 °
Ángulo de inclinación máximo: tierra	a13	49 °
Posición de excavación	h32	-79 mm
Distancia al suelo	m4	320 mm
Radio de giro exterior: frente del cucharón	b18	3.24 m
Altura de placa de masa a canto de cazo	h42	2.65 m
Tread width (wheel center)	b29	836 mm
Distancia al pivote del accesorio		103 mm
Height from ground to axle center	m8	214 mm
Anchura de cazo	e1	1.52 m
Centro de rueda delantera a pasador pivote	m3	0.66 m
Altura hasta bisagra - elevación completa	h28	2.52 m
Motor		
Marca		Perkins
Modelo de motor		403J-17T
Norma del motor		Stage V
Nº de cilindros		3
Potencia del motor I.C. / Potencia		48.90 Hp / 36 kW
Par máx. / Rotación del par de motor		160 Nm / 1600 rpm
Sistema de refrigeración del motor		Agua
Transmisión		
Tipo de transmisión		Hidrostático
Número de marchas (hacia delante) / atrás		2 / 2
Velocidad de desplazamiento máx. (km/h) (puede variar según la normativa aplicable)		20 km/h
Velocidad de desplazamiento (con carga)		20 km/h
Freno de aparcamiento		Freno de estacionamiento mecánico manual
Freno de servicio		Inching Brake
Hidráulico		
Tipo de bomba		Bomba de engranajes
Caudal hidráulico - Presión hidráulica		60 l/min / 207 bar
Presión del sistema hidráulico de transmisión		207 bar
Capacidad del tanque		
Aceite hidráulico		48 l
Capacidad del depósito de carburante		35 l



GEHL®

Siège Social
P.O. Box 179 - One Gehl Way - West Bend, WI, USA 53095
Tel: (262) 334-9461 - Fax: (262) 338-7517
www.gehl.com



This brochure describes versions and configuration options for Gehl products which may be fitted with different equipment. The equipment described in this brochure may be standard, optional or not available depending on version. Gehl reserves the right to change the specifications shown and described at any time and without prior warning. The manufacturer is not liable for the specifications given. For more information, contact your Gehl dealer. Non-contractual document. Product descriptions may differ from actual products. List of specifications is not comprehensive. The logos and visual identity of the company are the property of Gehl and may not be used without authorization. All rights reserved. The photos and diagrams contained in this brochure are provided for information only.

MANITOU EQUIPMENT AMERICAS, LLC - Limited company with board of directors - Share capital: 39,668,399 euros - 857 802 508 RCS West Bend