

Technisches Datenblatt :

MT 625 E

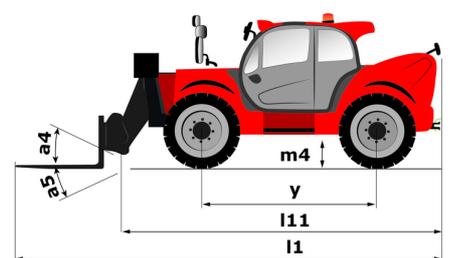
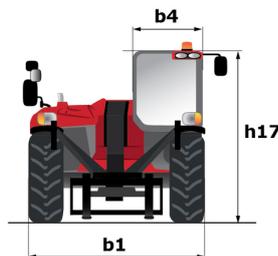
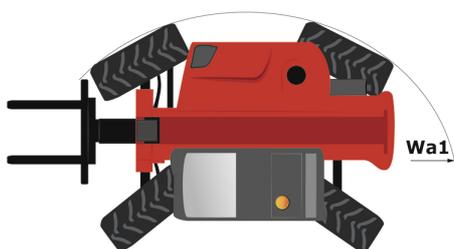
OXYGEN



 **MANITOU**
HANDLING YOUR WORLD

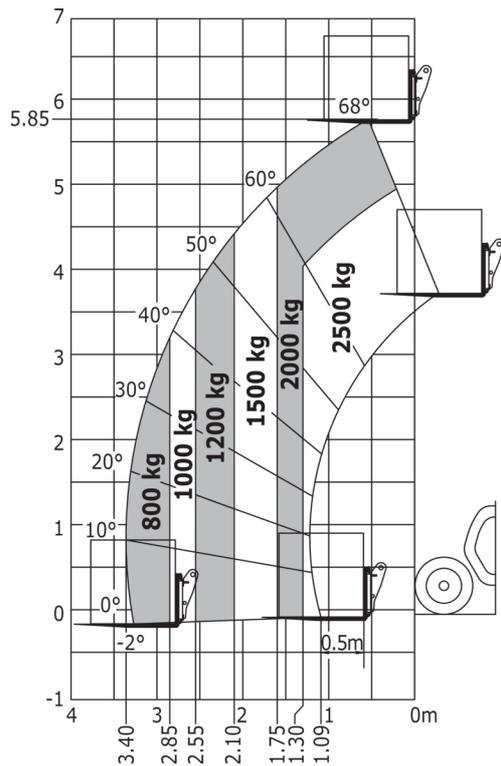
Kapazität		Metrisch
Max. Tragkraft		2500 kg
Max. Hubhöhe		5.85 m
Max. Reichweite		3.36 m
Ausbrechkraft mit Schaufel		3770 daN
Gewicht und Abmessungen		
Gesamtlänge Gabelträger + Gabelzinken	l11	3.83 m
Länge bis zur Vorderseite der Gabeln	l2	3.89 m
Overall length (with forks)	l1	5.09 m
Gesamtbreite	b1	1.81 m
Gesamthöhe	h17	1.92 m
Radstand	y	2.30 m
Bodenfreiheit	m4	0.33 m
Gesamtbreite der Kabine	b4	0.80 m
Aufwärtsneigewinkel	a4	12 °
Abwärtsneigewinkel	a5	117 °
Äußerer Wenderadius (über Reifen)	Wa1	3.31 m
Gewicht		4755 kg
Bereifung		Pneumatisch
Reifenmodelle		CAMSO SKS532 12-16.5
Gabeln Länge / Gabeln Breite / Gabelquerschnitt	l / e / s	1200 mm x 125 mm x 45 mm
Leistung		
Heben		11.10 s
Senken		8 s
Teleskop ausfahren		7.70 s
Teleskop einfahren		7.40 s
Ankippszeit		4.45 s
Auskippzeit		4.30 s
Motor		
Max. Drehmoment		200 Nm
Zugkraft		2090 daN
Motor/Batterie		
Nennleistung des Elektromotors		20 kW
Hydraulic motor power		13 kW
Battery technology		Lithium-ion
Batteriekapazität		35500 Ah
Battery energy		35 kWh
Charger Power / Phase / Current type		3 kW / Single-phase or three-phase / AC
Batterie / Batteriekapazität		100 V / 35500 Ah
12V Battery capacity		75 Ah
Getriebe		
Typ		Electrical
Anzahl der Gänge (vorwärts / rückwärts)		1 / 1
Max. travel speed		20 km/h
Feststellbremse		Hydraulische Federentriegelung SAHR
Betriebsbremse		Haudraulik
Hydraulisch		
Typ Hydraulikpumpe		Zahnradpumpe
Hydraulikfluss / Hydraulikfördermenge – Hydraulikdruck		94 l/min-235 bar
Tankkapazität		
Hydrauliköl		80 l
Lärm und Vibrationen		
Innenschallpegel (lpa)		72 dB
Umgebungsgeräusch (LwA)		92 dB
Vibrationswert an Händen/Armen		< 2.50 m/s ²
Sonstiges		
Lenkräder (vorne / hinten)		2 / 2
Antriebsräder (vorne / hinten)		2 / 2

MT 625 e - Maßzeichnung



MT 625 e - Lastdiagramm

Maschine auf Rädern mit Gabelzinken



Ausrüstung

Standard

- 12Volt Power Port
- Akustische Warnung bei rückwärtsfahrt
- Anbaugeräte-Hydraulikleitung
- Batterie Hauptschalter
- Dachscheibenwischer
- Heating
- Heckscheibenwischer
- LED Arbeitsscheinwerfer hinten an Kabine (x 2)
- LED Arbeitsscheinwerfer vorne an Kabine (x 2)
- LED vorne Straßenbeleuchtung
- Onboard charger - 3kW AC_MT
- Sonnenblende Windschutzscheibe
- Suspension Seat - Mechanical
- Verstellbare und Teleskop-Lenksäule

Optional

- 12V electric supply on the top of the boom (on fixed part)
- Dokumentenfach
- Heizbare Heckscheibe
- Luftgefederter Fahrersitz (grammer)
- Manual air conditioning
- On-board quick charger 9kW
- Phone support
- Rundumleuchte
- Speed limiter
- Tuner-Radio (50 W)

**Hauptsitz**

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière

44150 Ancenis Cedex - France

Tel: +33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: +33 (0)2 40 09 10 97

www.manitou.com

In vorliegender Broschüre sind die Versionen und Konfigurationsoptionen für Manitou-Produkte beschrieben, die mit unterschiedlicher Ausrüstung ausgestattet werden können. Bei der in der Broschüre beschriebenen Ausrüstung kann es sich um Standard- oder Sonderausrüstung handeln oder um Ausrüstung, die für bestimmte Versionen nicht erhältlich ist. Manitou behält sich das Recht vor, jederzeit unangekündigte Änderungen an den gezeigten und beschriebenen Spezifikationen vorzunehmen. Der Hersteller haftet nicht für die angegebenen Spezifikationen. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Manitou-Händler. Dokument ohne Gewähr. Die Produktbeschreibungen können vom eigentlichen Produkt abweichen. Die Auflistung der Spezifikationen erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Logos und visuelle Identität des Unternehmens sind Eigentum von Manitou und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden. Alle Rechte vorbehalten. Die in dieser Broschüre gezeigten Fotos und Abbildungen dienen lediglich Informationszwecken.

MANITOU BF SA - Aktiengesellschaft mit Vorstand - Aktienkapital: 39 668 399 Euro - 857 802 508 Handelsregister (RCS) Nantes