

Ficha técnica :

# SE 1212

OXYGEN



 **MANITOU**  
HANDLING YOUR WORLD

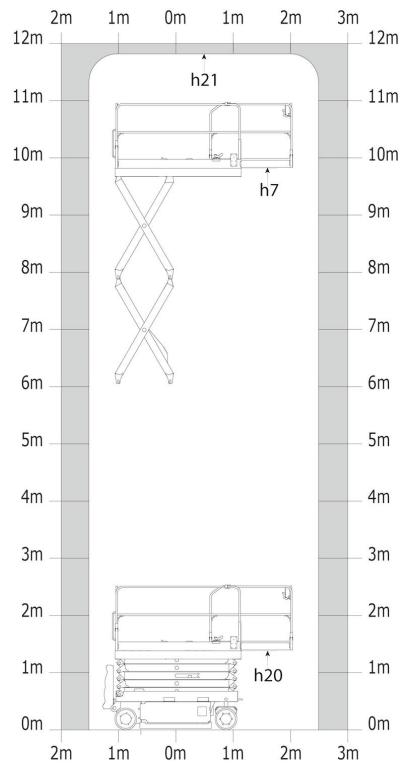
Capacidad		Métrico
Altura de trabajo	h21	11.80 m
Altura máxima de trabajo (interior)	h21	11.80 m
Altura máxima de trabajo (exterior)	h21'	11.80 m
Altura máxima de la plataforma (interior)	h7	9.80 m
Altura máxima de la plataforma (exterior)	h7'	9.80 m
Capacidad plataforma	Q	350 kg
Capacidad máxima en la plataforma de extensión		115 kg
Número de personas (interior / exterior)		3 / 1
Peso y dimensión		
Peso de la plataforma*		2880 kg
Dimensiones de la plataforma (longitud x anchura)	lp / ep	2.20 m x 1.15 m
Dimensiones cesta con extensión (longitud x anchura)		3.10 m x 1.15 m
Altura al piso (acceso)	h20	1.38 m
Longitud total	l1	2.43 m
Anchura total	b1	1.17 m
Altura total	h17	2.53 m
Altura total plegada	h18 ***	1.86 m
Longitud de apertura de la cubierta	dp	0.90 m
Largo total con extensión de la plataforma	l15	3.32 m
Radio de giro exterior - plataforma	Wa2	2.33 m
Radio de giro interno		0 m
Distancia al suelo con estabilizadores inferiores	m6	0.02 m
Altura libre al suelo con protectores de baches plegados	m2	0.08 m
Distancia entre ejes	y	1.75 m
Rendimiento		
Velocidad de marcha - anclado		4.50 km/h
Velocidad de marcha - elevado		0.80 km/h
Pendiente franqueable		25 %
Inclinación permitida (frente / lateral)		3.50 ° / 1.50 °
Neumáticos		
Equipamientos de rueda		Bandaje no marcante
Modelos de los neumáticos		15 x 5 pulgadas / 381 x 125 mm
Ruedas motrices (delanteras / traseras)		2 / 0
Ruedas directrices (delanteras / traseras)		2 / 0
Ruedas frenadas (delanteras / traseras)		2 / 0
Freno de servicio		Eléctrico
Motor/batería		
Tecnología de batería		Plomo ácido
Calificación de potencia del motor eléctrico		0.77 kW
Batería		48 V
Número de baterías / Capacidad de la batería		4 / 120 Ah
Energía de la batería		5.76 kWh
Cargador integrado (V) / a bordo (A)		24 V / 30 A
Varios		
Presión hidráulica		250 bar
Capacidad del depósito hidráulico		24 l
Nivel de presión sonora (operador de plataforma) (LpA)		66.60 dB
Vibraciones en manos/brazos		0.30 m/s <sup>2</sup>
Cumplimiento de las normas		
Esta máquina cumple con:		European directives: 2006/42/EC- Machinery (revised EN280-1:2022) - 2004/108/EC (EMC) - EMC according to EN 12895 / 2015 +A1 / 2019

\*Varía según las opciones y estándares del país en el que se entrega la máquina.

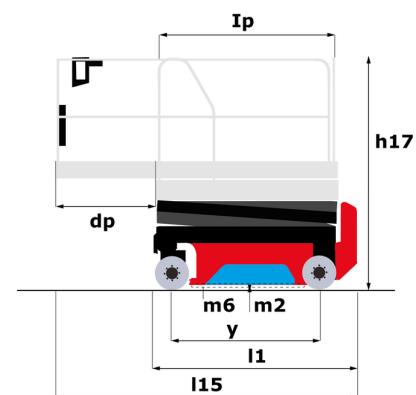
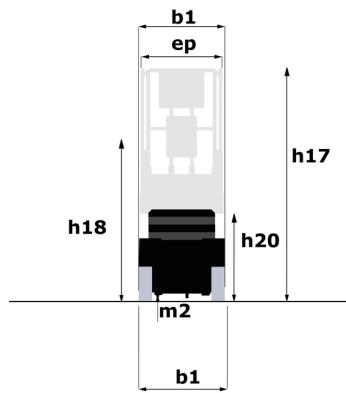
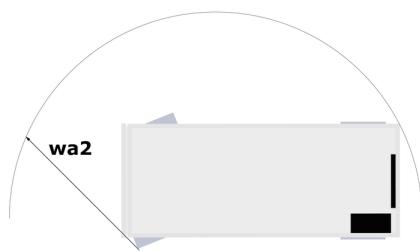
\*\*\* Con guardarrail retraído

## SE 1212 - Diagramas de carga

Tabla de carga para plataformas elevadoras



## SE 1212 - Diagrama dimensional



## Equipamiento

### Estándar

2 contenedores giratorios (hidráulicos/eléctricos)

Alarma sonora en la cesta

Alarma sonora y testigo luminoso (desnivel, sobrecarga, descenso)

Battery - 48V - 120Ah - semi-traction

Botón de parada de emergencia en la plataforma y en el bastidor

Cargador de a bordo multivoltaje - 24V - 30A - Monofásico

Colour screen with integrated diagnostics

Descenso manual de socorro

Descent alarm

Easy link

Electrical front wheel brake

Extensión de cesta corredera - 90 cm

Folding rails with full height access gate

Horómetro

Indicador testigo de carga batería

Protección de baches fijo

Side and rear forklift pockets

Tecnología bus CAN

### Opcional

Advertencia sonora sobre la traducción

Aviso acústico en todos los movimientos

Biodegradable hydraulic oil - Grade 32

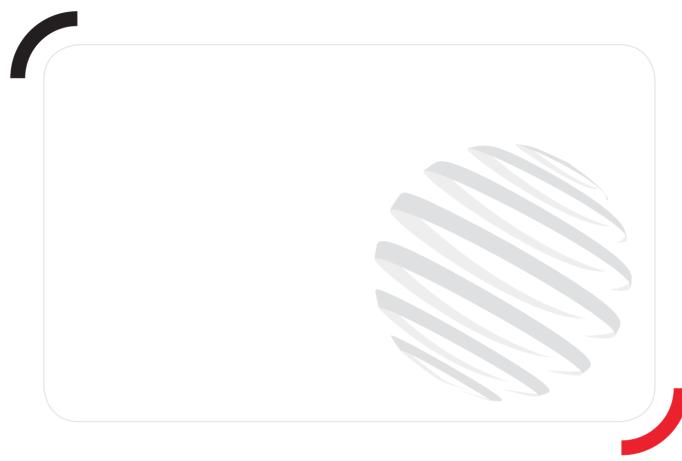
Easy Link - With access control keypad

Easy link with remote lock

External pneumatic supply source

Toma de 110 o 230 V con interruptor diferencial

Working light (x1) on basket



# **MANITOU** HANDLING YOUR WORLD

**Oficina Central**  
B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière  
44150 Ancenis Cedex - Francia  
Tel.: 00 33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: 00 33 (0)2 40 09 10 97  
[www.manitou.com](http://www.manitou.com)



Esta publicación describe las versiones y posibilidades de configuración de los productos Manitou que puedan diferir en equipamiento. Los equipamientos presentados en este folleto pueden ser de serie, opcionales o no estar disponibles en algunas versiones. Manitou se reserva el derecho, en cualquier momento y sin previo aviso, de modificar las especificaciones descritas y representadas. Las especificaciones aportadas no comprometen al fabricante. Para más información, póngase en contacto con su concesionario Manitou. Documento no contractual. Presentación de los productos no contractual. Lista de especificaciones no exhaustiva. Los logos y la identidad visual de la empresa son propiedad de Manitou y no pueden ser utilizados sin autorización. Todos los derechos reservados. Las fotos y los esquemas contenidos en este folleto se ofrecen para consulta y a título indicativo solamente.  
Manitou BF SA - Sociedad anónima con Consejo de Administración - Capital social: 39 668 399 euros - 857 802 508 RCS Nantes