

Ficha técnica :

# MRT 2260 E

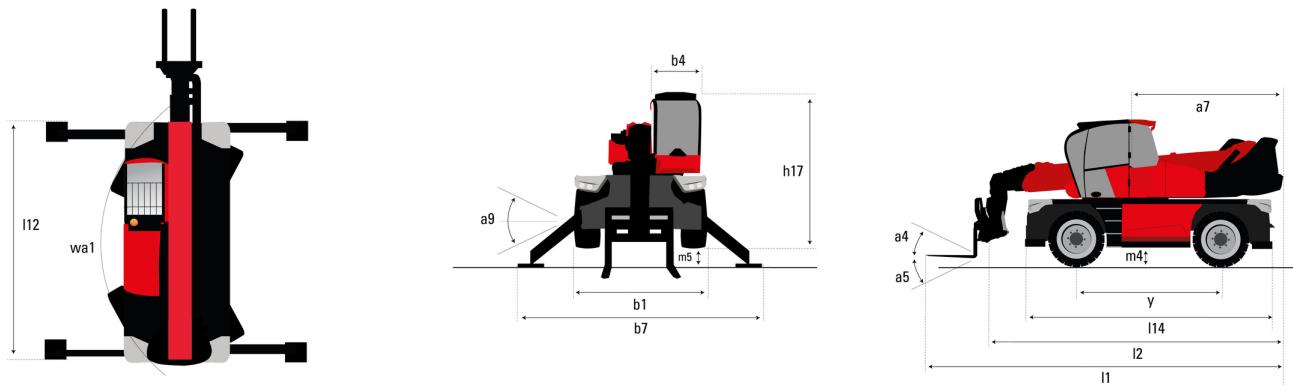
OXYGEN



 **MANITOU**  
HANDLING YOUR WORLD

| Capacidad   |           | Métrico   |
|---|-----------|---|
| Capacidad de elevación máx.   |           | 6000 kg   |
| Altura de elevación máx   |           | 21.80 m   |
| Alcance máx   |           | 18.20 m   |
| Peso y dimensión  |           |   |
| Longitud total (con horquillas)   | l1        | 8.17 m  |
| Longitud hasta cara de las horquillas                                   | l2        | 6.97 m  |
| Anchura total   | b1        | 2.50 m  |
| Altura total  | h17       | 3.10 m  |
| Anchura total de la cabina  | b4        | 0.96 m  |
| Radio de giro exterior  | Wa1       | 4.46 m  |
| Distancia al suelo  | m4        | 0.38 m  |
| Distancia entre ejes  | y         | 3.05 m  |
| Ángulo de volteo  | a4        | 12 °  |
| Ángulo de vertido   | a5        | 110 °   |
| Rotación de torreta   |           | 360 °   |
| Peso  |           | 18000 kg  |
| Largo de las horquillas / Anchura de horquillas / Sección de horquillas | l / e / s | 100 mm x 1200 mm x 60 mm  |
| Neumáticos  |           |   |
| Modelos de los neumáticos   |           | 445/65 R22,5  |
| Ruedas motrices (delanteras / traseras)                                 |           | 2 / 2   |
| Modo de dirección   |           | Dirección de 2 ruedas, Dirección de 4 ruedas, Modo oblícuo        |
| Estabilizadores   |           |   |
| Tipo de estabilizadores   |           | Telescopicos duplex   |
| Mandos con estabilizadores  |           | Mandos de estabilizadores individuales o simultáneos              |
| Círculo eléctrico   |           |   |
| Número de baterías / Batería  |           | 2 x 12 V  |
| 12V Capacidad de la batería   |           | 120 Ah  |
| Corriente de arranque de la batería                                     |           | 850 A   |
| Motor/batería   |           |   |
| Tecnología de batería   |           | iones de litio  |
| Capacidad de la batería   |           | 105 Ah  |
| Tensión nominal de la batería   |           | 624 V   |
| Voltaje máximo de la batería  |           | 680 V   |
| Energía de la batería   |           | 65 kWh  |
| Calificación de potencia del motor eléctrico                            |           | 107 kW  |
| Potencia del motor hidráulico   |           | 84 kW   |
| Potencia del cargador / Fase / Tipo de corriente                        |           | 11 kW / Monofásico o trifásico / AC                               |
| Transmisión   |           |   |
| Tipo de transmisión   |           | Eléctrica   |
| Número de marchas (hacia delante / atrás)                               |           | 2 / 2   |
| Velocidad máxima de desplazamiento                                      |           | 37 km/h   |
| Esfuerzo de tracción  |           | 8600 daN  |
| Tracción continua de la barra de tracción                               |           | 4300 daN  |
| Freno de aparcamiento   |           | Freno de estacionamiento negativo automático                      |
| Freno de servicio   |           | Frenos en baño de aceite multidisco en el eje delantero y trasero |
| Rendimiento   |           |   |
| Pendiente con carga / en vacío  |           | 36 % / 48 %   |
| Gradeabilidad continua (con carga / en vacío)                           |           | 18 % / 23 %   |
| Hidráulico  |           |   |
| Tipo de bomba   |           | Pistón de cilindrada fija   |
| Caudal hidráulico   |           | 175 l/min   |
| Presión hidráulica  |           | 350 bar   |
| Capacidad del depósito hidráulico                                       |           | 200 l   |
| Ruido y vibración   |           |   |
| Ruido en el puesto de conducción (LpA)                                  |           | 65 dB   |
| Ruido en el entorno (LwA)   |           | 103 dB  |
| Vibraciones en manos/brazos   |           | 2.50 m/s <sup>2</sup>   |
| Varios  |           |   |
| Ruedas directrices (delanteras / traseras)                              |           | 2 / 2   |
| Mandos  |           | 2 Joysticks   |
| Certificación de cabina   |           | Cabina ROPS - FOPS nivel 2  |
| Sistema de reconocimiento de accesos (E-Reco)                           |           | estándar  |

## MRT 2260 e - Diagrama dimensional



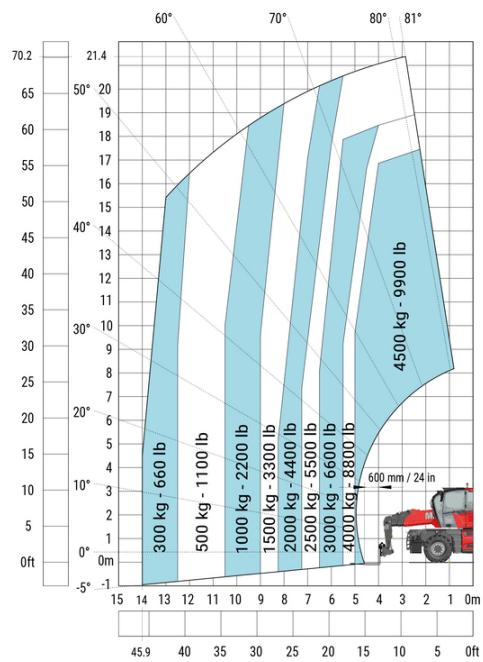
### Otros datos

|   |  |
|---|--|
| Longitud de marco   |  |
| Distancia entre ejes  |  |
| Distancia al suelo  |  |
| Compensación contrapeso (torreta a 90°)   |  |
| Longitud total en los estabilizadores   |  |
| Anchura total estabilizadores desplegados   |  |
| Corrector de nivel  |  |
| Distancia al suelo debajo de los neumáticos delanteros, sobre los estabilizadores |  |

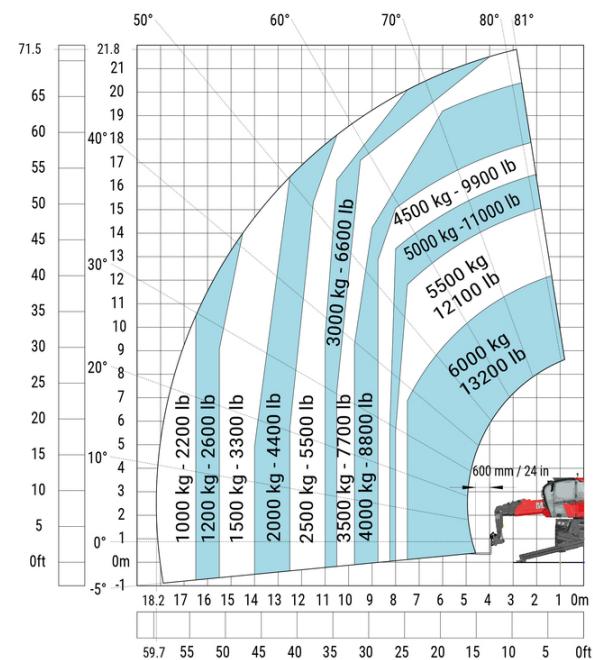
| Métrico |
|---------|
| 5.69 m  |
| 3.05 m  |
| 0.38 m  |
| 2.97 m  |
| 5.30 m  |
| 5.79 m  |
| 7 °     |
| 0.43 m  |

## MRT 2260 e - Diagramas de carga

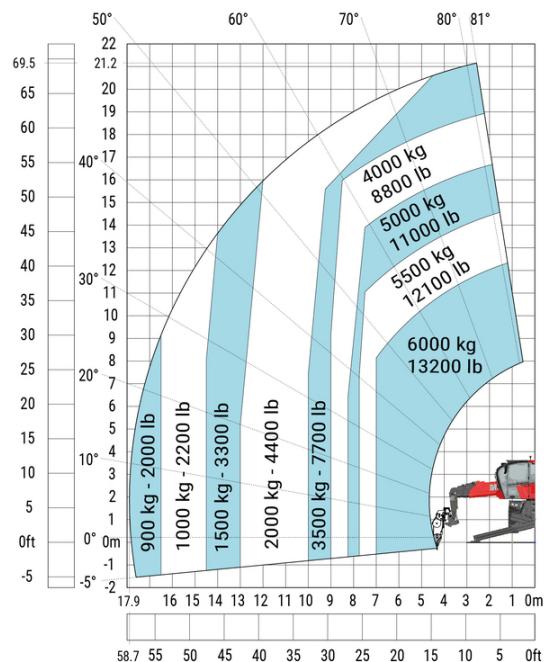
Máquina sobre neumáticos con horquillas



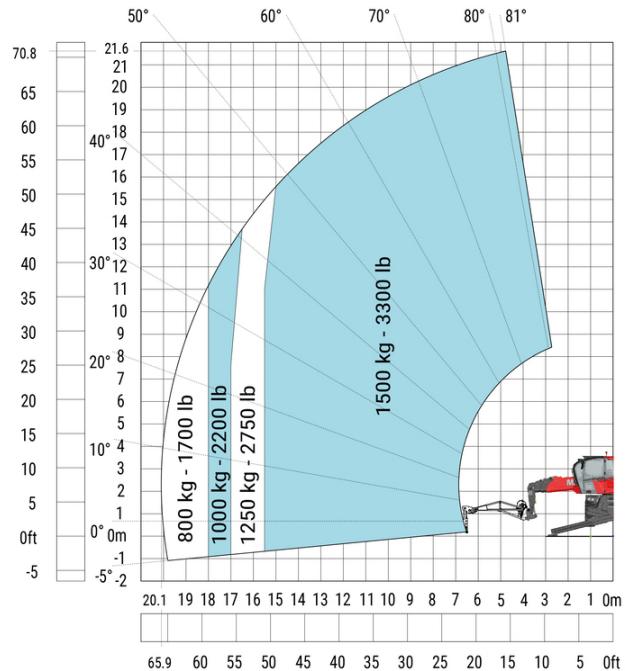
Máquina sobre estabilizadores rebajados con horquillas (CAF) Métrico



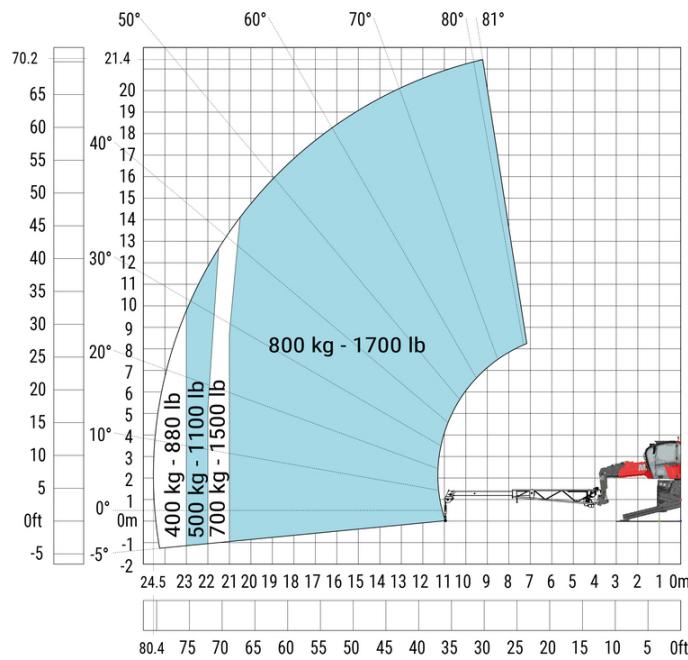
Máquina sobre estabilizadores bajados con cabrestante 6000 kg (métrico)



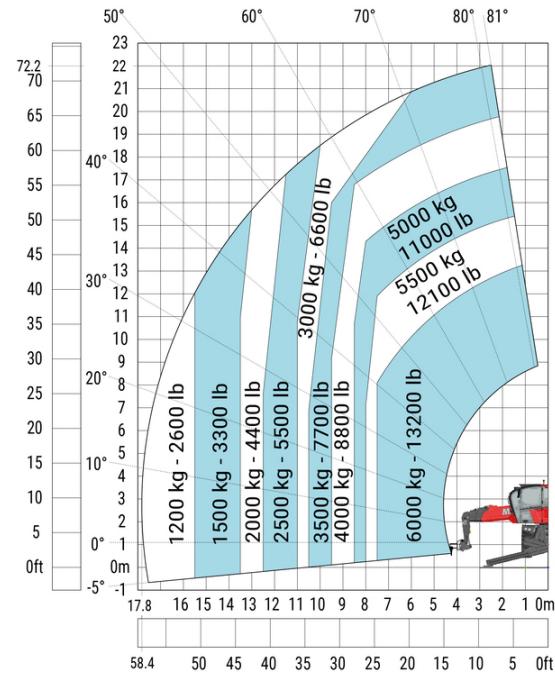
Máquina sobre estabilizadores rebajados con plumín de 1500 kg con cabrestante (sistema métrico)



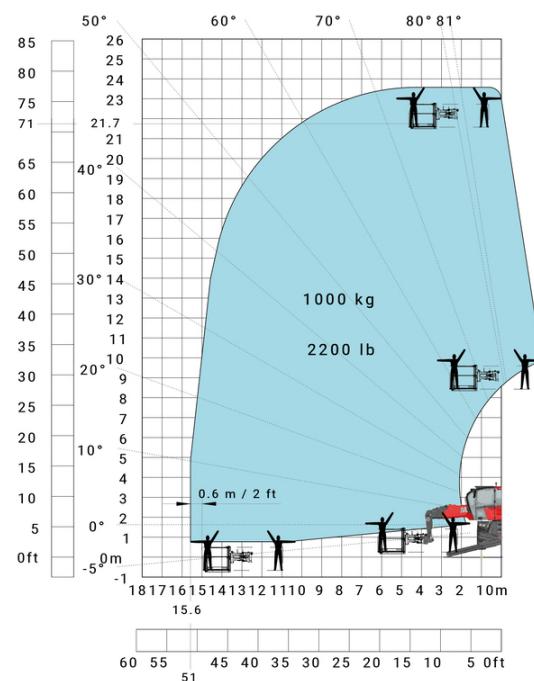
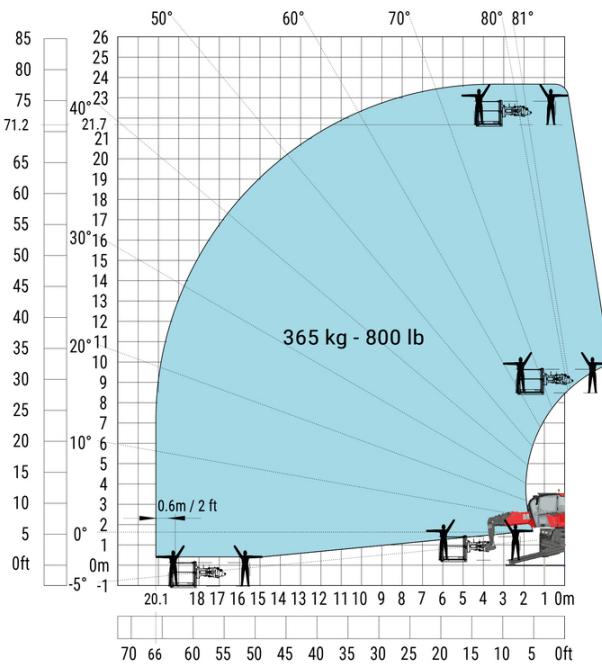
Máquina sobre estabilizadores bajados con plumín extensible con cabrestante (Métrico)



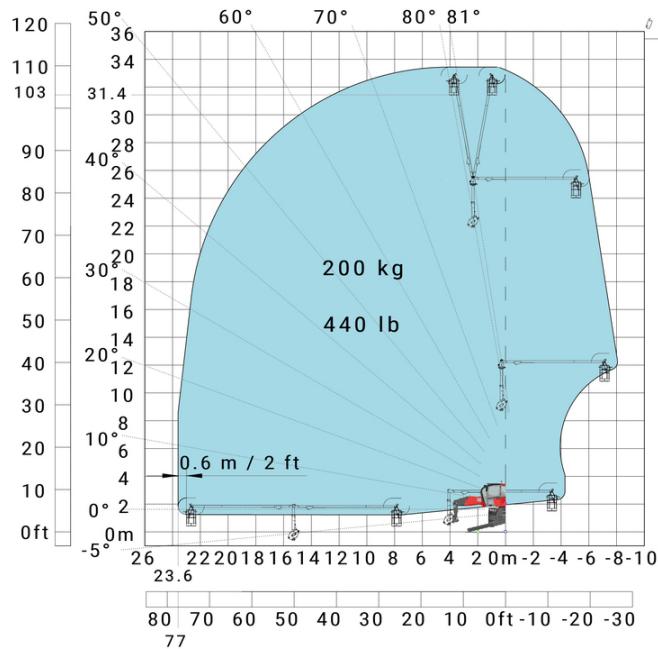
Máquina sobre estabilizadores bajados con gancho 6000 kg (Métrico)



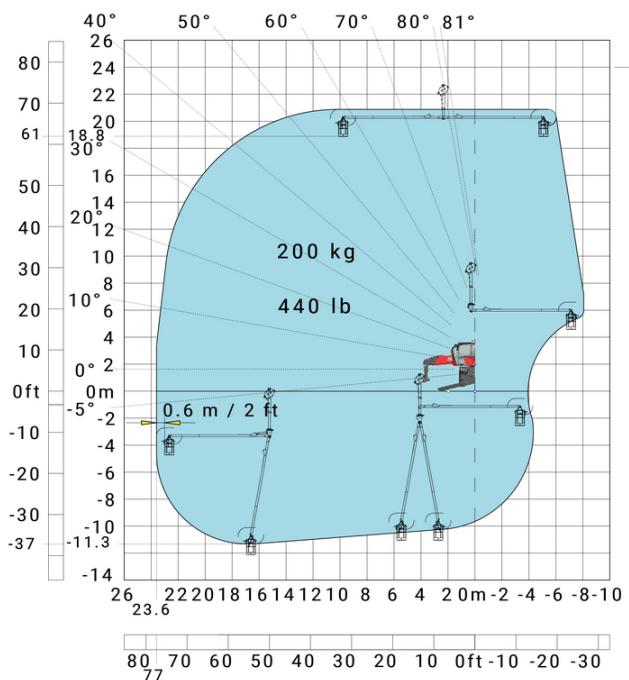
## Rotación sobre estabilizadores bajados con plataforma de Rotación sobre estabilizadores bajados, con plataforma de 365 kg



## Rotación sobre estabilizadores bajados con 3D positiva



## Rotación sobre estabilizadores bajados, con 3D positiva/negativa



## Equipamiento

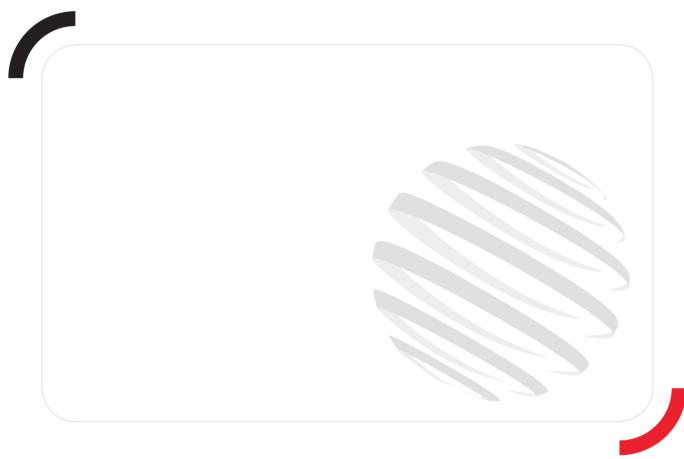
### Opcional

Additional battery high voltage 65 kWh

E-xtra generator 18.4 kW

## Equipment: E-xtra generator 18.4 kW

| Motor                                    |  | Métrico                   |
|--|--|---------------------------|
| Marca / Norma del motor                  |  | Yanmar / Etapa V /Nivel 4 |
| Modelo de motor                          |  | 3TNV80F-ZXKMU             |
| Nº de cilindros - Capacidad de cilindros |  | 3 - 1267 cm <sup>3</sup>  |
| Par máx. / Rotación del motor (min)      |  | 74.50 Nm @ 1900 rpm       |
| Potencia del motor (CV)                  |  | 25 Hp                     |
| Potencia del motor (kW)                  |  | 18.40 kW                  |
| Rotación del par de motor                |  | 2800 rpm                  |
| Sistema de refrigeración del motor       |  | Refrigeración por agua    |
| Capacidad del tanque                     |  |                           |
| Carburante                               |  | 65 l                      |
| Aceite de motor                          |  | 3.40 l                    |



# **MANITOU** HANDLING YOUR WORLD

**Oficina Central**  
B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière  
44150 Ancenis Cedex - Francia  
Tel.: 00 33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: 00 33 (0)2 40 09 10 97  
[www.manitou.com](http://www.manitou.com)



Esta publicación describe las versiones y posibilidades de configuración de los productos Manitou que puedan diferir en equipamiento. Los equipamientos presentados en este folleto pueden ser de serie, opcionales o no estar disponibles en algunas versiones. Manitou se reserva el derecho, en cualquier momento y sin previo aviso, de modificar las especificaciones descritas y representadas. Las especificaciones aportadas no comprometen al fabricante. Para más información, póngase en contacto con su concesionario Manitou. Documento no contractual. Presentación de los productos no contractual. Lista de especificaciones no exhaustiva. Los logos y la identidad visual de la empresa son propiedad de Manitou y no pueden ser utilizados sin autorización. Todos los derechos reservados. Las fotos y los esquemas contenidos en este folleto se ofrecen para consulta y a título indicativo solamente.

Manitou BF SA - Sociedad anónima con Consejo de Administración - Capital social: 39 668 399 euros - 857 802 508 RCS Nantes