Technisches Datenblatt:

MHT 11250 MINING ST5

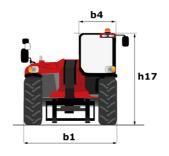


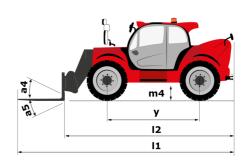


	MHT 11250 MINING ST5 Erstellt am 9. November 2025 um 19:
Kapazität	Metrisch
Max. Tragkraft	24999 kg
Lastschwerpunkt	c 900 mm
Max.Hubhöhe	10.60 m
Max. Reichweite	6 m
Gewicht und Reifengröße	
Gesamtlänge	l1 8.92 m
Eigengewicht (mit Gabel)	31610 kg
Bodenfreiheit	m4 0.47 m
Radstand	y 4.10 m
Länge bis zur Vorderseite der Gabeln	12 7.12 m
Gesamtbreite	b1 2.84 m
Gesamthöhe	h17 3.03 m
Gesamtbreite der Kabine	b4 0.95 m
Aufwärtsneigewinkel	a4 12°
Abwärtsneigewinkel	a5 105°
Venderadius (über Räder)	Wa1 5.50 m
Gabeln Länge / Gabeln Breite / Gabelquerschnitt	I/e/s 1800 mm x 220 mm x 100 mm
Niveauausgleich Regler	a9 10 °
Reifen	
Reifenmodelle	18.00 R25
Anzahl der Vorderräder / Hinterräder	2/2
Antriebsräder (vorne / hinten)	2/2
enkart	2-rad Lenkung, 4-rad Lenkung, Krebsgar
Motor	2 lad Leinkung, 4 lad Leinkung, Nebbyun
Hersteller	Yanmar
Motornorm	Stage V, Tier 4
Motormodell	4TN107TF-6SMU2
Zylinderzahl / Tragfähigkeit der Zylinder	4 · 4567 cm³
Motorleistung (PS / kW)	211 Hp / 155 kW
Max. Drehmoment / Motorumdrehung	805 Nm@1500 rpm
Motorkühlsystem (wassergekühlt)	Wassergekühlt
Anzahl Batterien	wasseigekuiit 2
Patterie	12 V
	12 V
Getriebe	Hala Asta da
Getriebetyp	Hydrostatisch
Anzahl der Gänge (vorwärts / rückwärts)	2/2
Max. Fahrgeschwindigkeit	25 km/h
Parkbremse	Automatische negative Parkbremse
Festellbremse	Ölbad Lamellenbremsen an den Vorder- u Hinterachsen
Steigfähigkeit - beladen / unbeladen	57.70 % / 31.50 %
Hydraulisch	
Typ Hydraulikpumpe	Verstellpumpe
Hydraulikfördermenge - Hydraulikfördermenge – Hydraulikdruck	275 I/min - 350 bar
Tankkapazität	
Motoröl	13 I
Hydrauliköl	290
Kraftstoff	315
Sonstiges	
Kabinen-Zertifizierung	Kabine ROPS - FOPS Stufe 2
Steuerungen	JSM

MHT 11250 Mining ST5 - Maßzeichnung

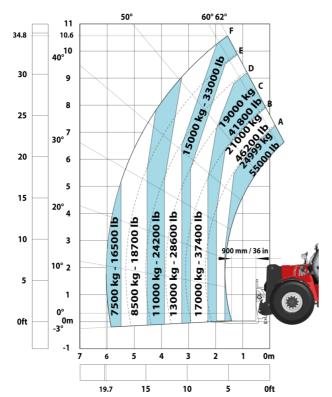




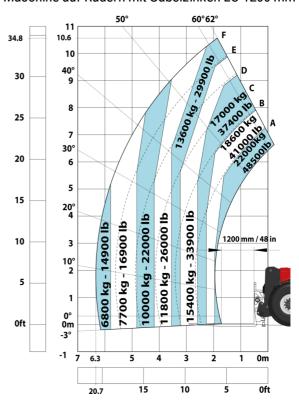


MHT 11250 Mining ST5 - Traglasttabellen

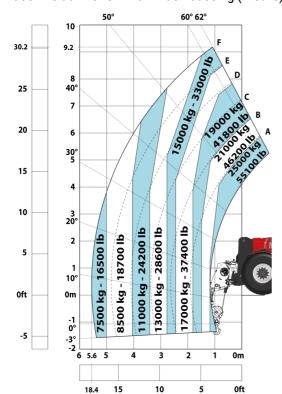
Maschine auf Rädern mit Gabelzinken LC 900 mm



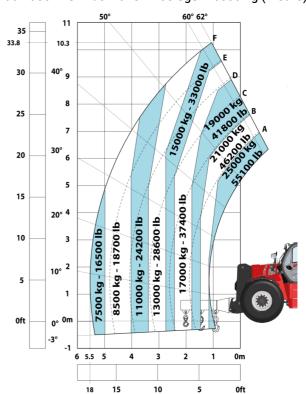
Maschine auf Rädern mit Gabelzinken LC 1200 mm



Maschine auf Reifen mit Winde 25000 kg (Metric)

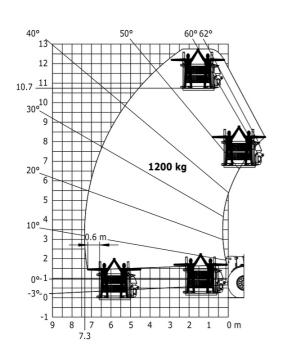


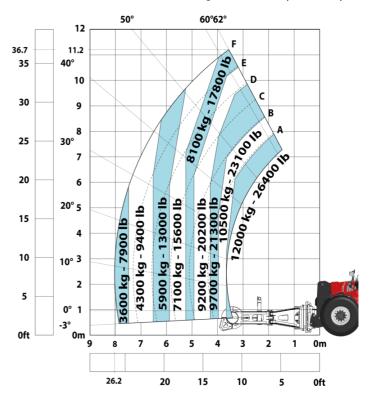
Radmaschine mit 3-Haken-Ausleger 25000 kg (Metric)



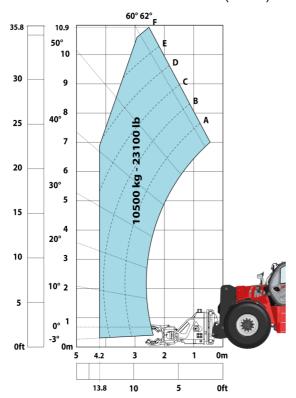
Reifenmaschine mit Minenkorb (Metric)

Maschine auf Reifen mit Reifengreifer TH 63 (Metrisch)





Reifenmaschine mit Greifer CH 10 (Metric)



Mining Specifications

	MHT
Andere Optionen	
Battery + Starter Isolators + Jump Start Receptacle	
Werkzeugkasten aus Edelstahl	
Beleuchtung	
Brake Lights ON When Park Brake ON	
LED-Arbeitsscheinwerfer - An der Spitze des Auslegers (fester Teil) (x2)	
LED-Arbeitsscheinwerfer an der Kabine (4 Stück: 2 vorne + 2 hinten)	
LED-Blinklichter an der Kabine (Begrenzungsleuchten)	
LED-Fahrscheinwerfer	
Rundumleuchte	
Hubfunktion	
Arbeitskorb Voraussetzung für Fernsteuerung	
Kamera am Auslegerkopf mit Bildschirm in Kabine	
Voraussetzung für Klammer (Steuerung von Kabine aus)	
Motorisierung/Leistung	
Hydraulic hose sleeve burst protection	
Radiator safety cap	
Operator-Station	
Cabin first step at 400 mm	
Roof and Windshield Guard	
Pneumatik	
Steel mudguards	
Sekundäre Funktionen	
Automatisches Schmiersystem (AGS) - Fahrgestell + Ausleger	
Fast fuel filling system	
Sichemeit	
"Guardian Angel" System Level 1	
360° visibility safety system	
Boom cylinder lock	
Direction d'urgence	
Electromagnetic braking system TELMA	
Emergency stop by safety valve	
Emergency stop: 1 in cab, 2 on external	
Engine compartment fire prevention kit	
Extinguisher brackets (x3)	
Fire suppression system	
Fuse board protection - MHT's	
High visibility reflective strips	
Loose wheel nut indicators	
Marking - Warning & Danger decals	
Mining protection grids: right, left and back windows	
Negative brakes on front & rear axles	
Rear bumper	
Right side bumper	
Steel Protection Guards on all working and road lights	
System with attachments recognition (E-reco)	
Wheel chocks	
c. ccaro	

Ausstattung

Standard

"Guardian Angel" System Level 1

360° visibility safety system

Arbeitskorb Voraussetzung für Fernsteuerung

Battery + Starter Isolators + Jump Start Receptacle

Boom cylinder lock

Brake Lights ON When Park Brake ON

Cabin first step at 400 mm

Direction d'urgence

Emergency stop: 1 in cab, 2 on external

Extinguisher brackets (x3)

Fuse board protection - MHT's

High visibility reflective strips

Hydraulic hose sleeve burst protection

LED-Arbeitsscheinwerfer - An der Spitze des Auslegers (fester Teil) (x2)

LED-Arbeitsscheinwerfer an der Kabine (4 Stück: 2 vorne + 2 hinten)

LED-Blinklichter an der Kabine (Begrenzungsleuchten)

LED-Fahrscheinwerfer

Loose wheel nut indicators

Marking - Warning & Danger decals

Negative brakes on front & rear axles

Radiator safety cap

Roof and Windshield Guard

Rundumleuchte

Steel Protection Guards on all working and road lights

System with attachments recognition (E-reco)

Voraussetzung für Klammer (Steuerung von Kabine aus)

Werkzeugkasten aus Edelstahl

Wheel chocks

Optiona

Automatisches Schmiersystem (AGS) - Fahrgestell + Ausleger

Electromagnetic braking system TELMA

Emergency stop by safety valve

Engine compartment fire prevention kit

Fast fuel filling system

Fire suppression system

Kamera am Auslegerkopf mit Bildschirm in Kabine

Mining protection grids: right, left and back windows

Rear bumper

Right side bumper

Steel mudguards





Hauptsitz

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière 44150 Ancenis Cedex - France Tel: +33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: +33 (0)2 40 09 10 97 www.manitou.com



Diese Publikation enthält eine Beschreibung der Konfigurationsvarianten und Optionen für Manitou-Produkte, die je nach Ausstattung unterschiedlich sein können. Die in dieser Broschüre vorgestellten Ausstattungen können Teil einer Serie, als Option erhältlich oder je nach Ausführung nicht verfügbar sein. Manitou behält sich das Recht vor, die beschriebenen und dargestellten Spezifikationen jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Die angegebenen Spezifikationen sind für den Hersteller nicht bindend. Für weitere Einzelheiten wenden Sie sich bitte an Ihren Manitou-Händler. Es handelt sich nicht um ein vertraglich bindendes Dokument. Die Darstellung der Produkte ist vertraglich nicht bindend. Die Liste der Spezifikationen ist nicht vollständig. Die Logos sowie die visuelle Identität des Unternehmens sind Eigentum von Manitou und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden. Alle Rechte vorbehalten. Die in dieser Broschüre enthaltenen Fotos und Diagramme werden nur zu Anschauungs- und Informationszwecken zur Verfügung gestellt.

MANITOU BF SA - Gesellschaft mit beschränkter Haftung mit Verwaltungsrat - Aktienkapital: 39 668 399 Euro - 857 802 508 RCS Nantes