

Ficha técnica :

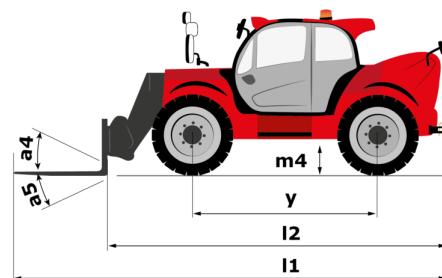
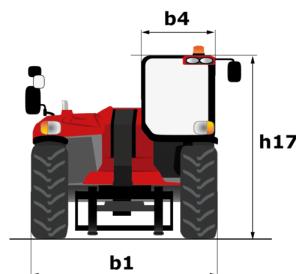
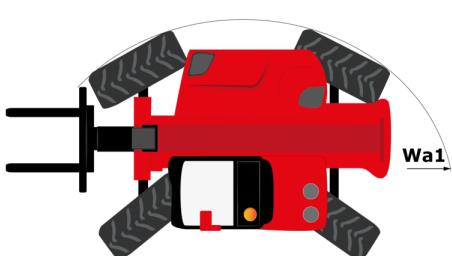
MHT 11250 MINING ST5



 **MANITOU**
HANDLING YOUR WORLD

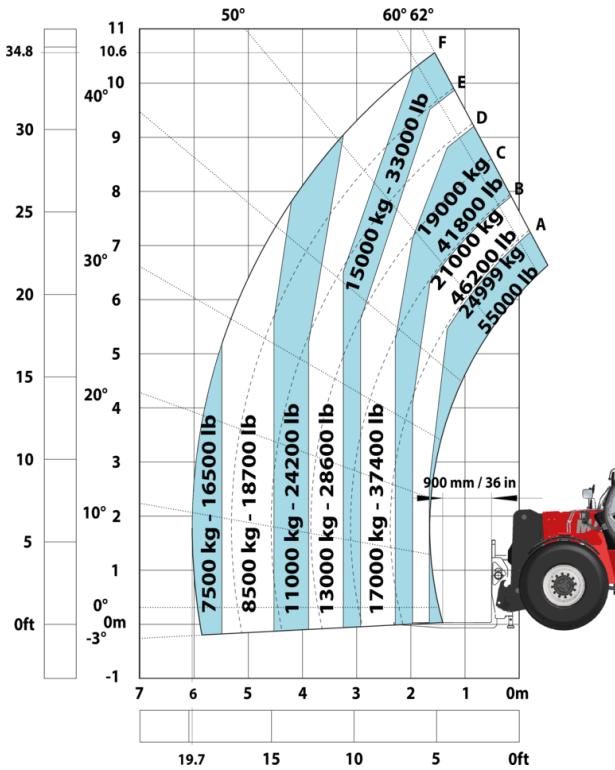
Capacidad		Métrico
Capacidad de elevación máx.		24999 kg
Centro de gravedad de la carga	c	900 mm
Altura de elevación máx		10.60 m
Alcance máx		6 m
Peso y dimensión		
Longitud total	l1	8.92 m
Peso sin carga (con horquillas)		31610 kg
Distancia al suelo	m4	0.47 m
Distancia entre ejes	y	4.10 m
Longitud hasta cara de las horquillas	l2	7.12 m
Anchura total	b1	2.84 m
Altura total	h17	3.03 m
Anchura total de la cabina	b4	0.95 m
Ángulo de volteo	a4	12 °
Ángulo de vertido	a5	105 °
Radio de giro exterior	Wa1	5.50 m
Largo de las horquillas / Anchura de horquillas / Sección de horquillas	l / e / s	1800 mm x 220 mm x 100 mm
Corrector de nivel	a9	10 °
Neumáticos		
Modelos de los neumáticos		18.00 R25
Número de ruedas delanteras / traseras		2 / 2
Ruedas motrices (delanteras / traseras)		2 / 2
Modo de dirección		Dirección de 2 ruedas, Dirección de 4 ruedas, Modo oblicuo
Motor		
Marca		Yanmar
Norma del motor		Stage V, Tier 4
Modelo de motor		4TN10TT-6SMU2
Nº de cilindros / Capacidad de cilindros		4 - 4567 cm ³
Potencia del motor (CV / kW)		211 Hp / 155 kW
Par máx. / Rotación del par de motor		805 Nm@1500 rpm
Sistema de refrigeración del motor		Aqua
Número de baterías		2
Batería		12 V
Transmisión		
Tipo de transmisión		Hidrostático
Número de marchas (hacia delante / atrás)		2 / 2
Velocidad máxima de desplazamiento		25 km/h
Freno de aparcamiento		Freno de estacionamiento negativo automático
Freno de servicio		Frenos en baño de aceite multidisco en el eje delantero y trasero
Pendiente con carga / en vacío		57.70 % / 31.50 %
Hidráulico		
Tipo de bomba		Bomba Load sensing
Caudal hidráulico - Presión hidráulica		275 l/min - 350 bar
Capacidad del tanque		
Aceite de motor		13 l
Aceite hidráulico		290 l
Carburante		315 l
Varios		
Certificación de cabina		Cabina ROPS - FOPS nivel 2
Mandos		JSM

MHT 11250 Mining ST5 - Diagrama dimensional

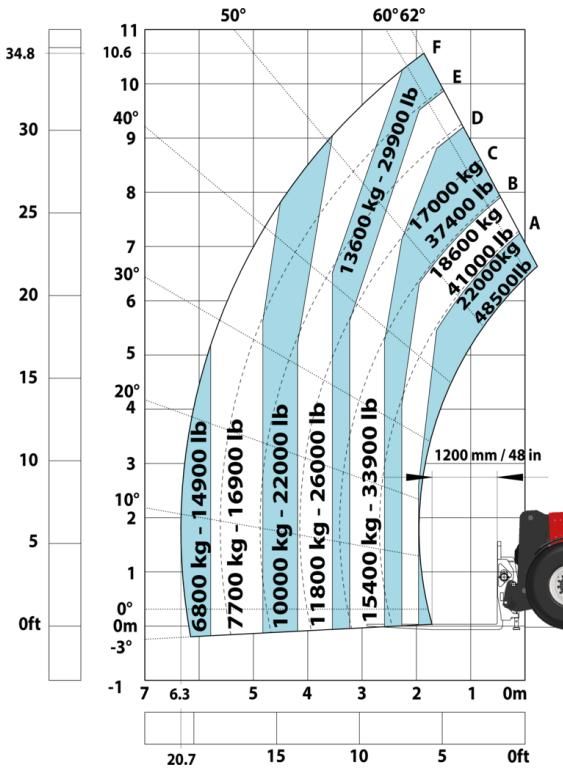


MHT 11250 Mining ST5 - Diagramas de carga

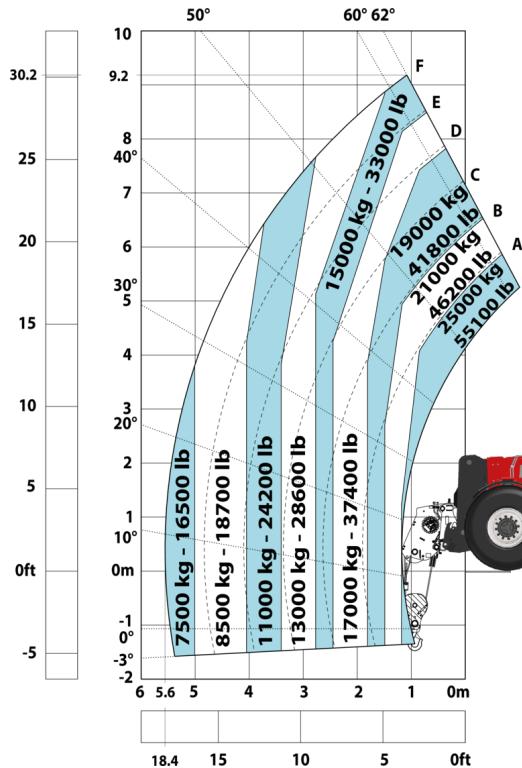
Máquina sobre neumáticos con horquillas LC 900 mm



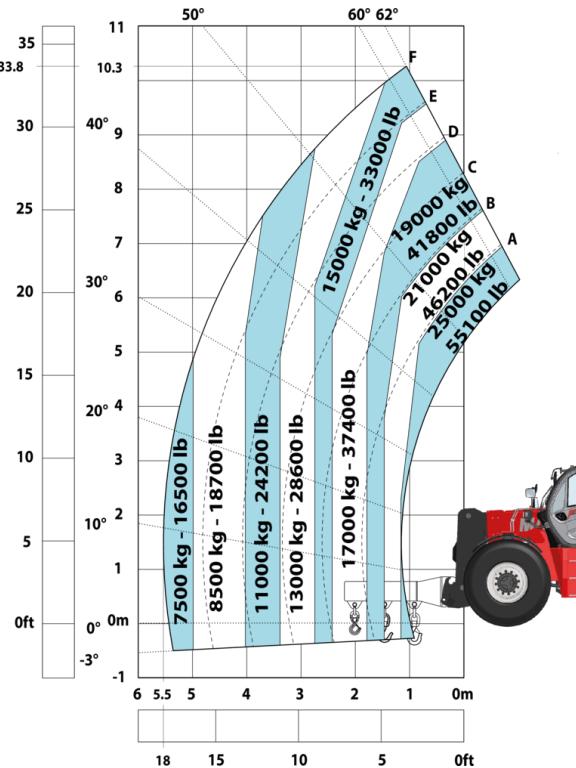
Máquina sobre neumáticos con horquillas LC 1200 mm



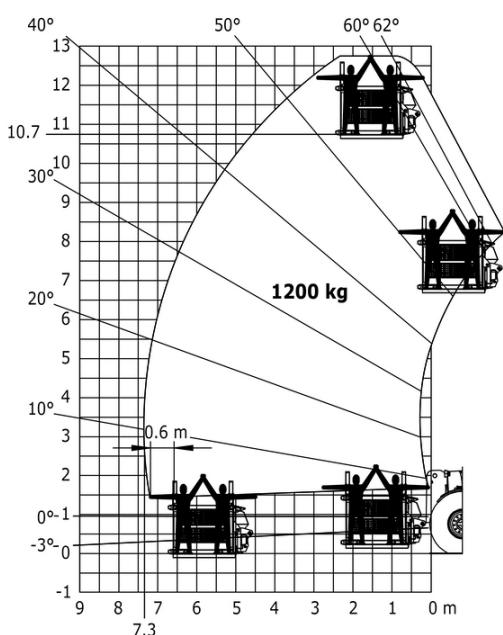
Máquina sobre neumáticos con cabrestante 25000 kg (Métrico)



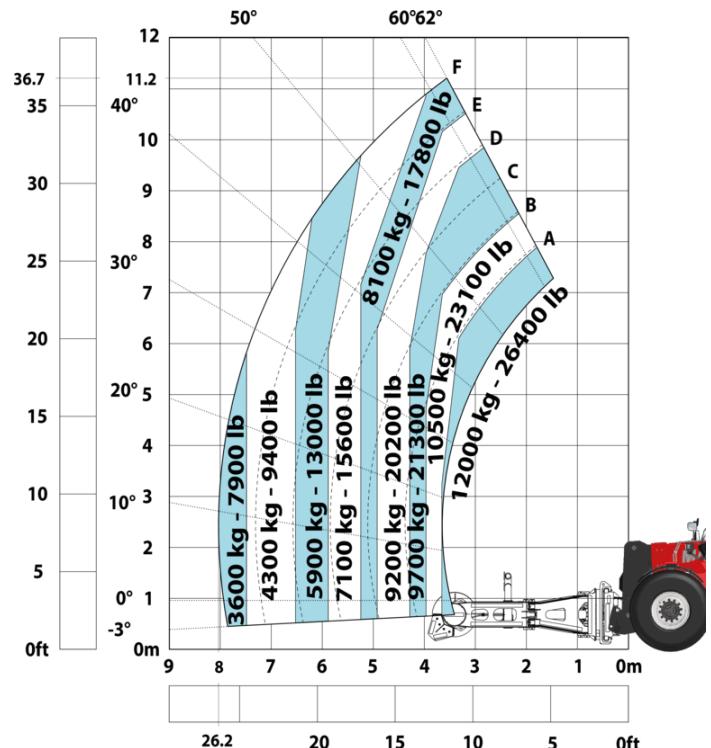
Máquina sobre neumáticos con pluma de ganchos 25000 kg (Métrico)



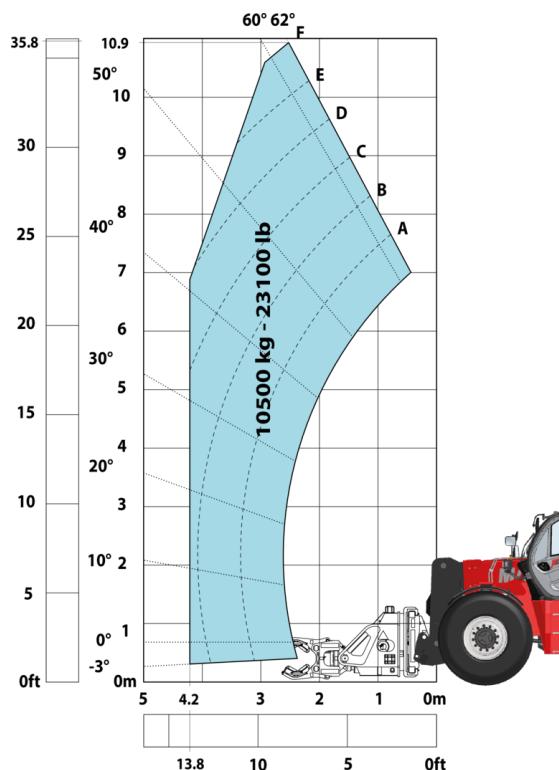
Máquina sobre neumáticos con cesta minera subterránea (Metric)



Máquina sobre neumáticos con manipulador de neumáticos TH 63 (métrico)



Máquina sobre neumáticos con manipulador de cilindros CH 10 (métrico)



Mining Specifications

MHT 11250 Mining ST5	
Estación del operador	
Cabin first step at 400 mm	E
Roof and Windshield Guard	E
Funciones secundarias	
Fast fuel filling system	O
Sistema de engrase automático (AGS) - Chasis + pluma	O
Función de elevación	
Cámara en cabezal de pluma con pantalla en cabina	O
Predisposición de la plataforma de trabajo con control remoto	E
Predisposición de pinza (mandos desde la cabina)	E
Iluminación	
Baliza Led Plana Giratoria	E
Luces de freno encendida cuando freno de mano metido	E
Luces de trabajo LED - En la parte superior de la pluma (parte fija) (x2)	E
Luces de trabajo LED en la cabina (x4 : 2 frontales + 2 trasero)	E
Luces direccionales LED (Rojo/verde)	E
Luces led intermitentes en la cabina	E
Motorización/Potencia	
Funda de protección mangueras hidráulicas	E
Prefiltro ciclónico metalico	E
Tapa radiador	E
Neumáticos	
Steel mudguards	O
Otras opciones	
Aislador Batería/arranque + Jump Start en exterior con carcasa resistente a la intemperie	E
Caja de herramientas de acero inoxidable	E
Seguridad	
Bloqueo cilindro flecha	E
Caja de fusibles reforzada con disyuntores - MHT	E
Cinta reflectante	E
Cuñas de la rueda	E
Dirección de emergencia	E
Emergency stop by safety valve	O
Engine compartment fire prevention kit	O
Frenos negativos en eje delantero y trasero	E
Indicadores de tuerca de rueda flojos	E
Marcas - pegatinas de advertencia y de peligro	E
Parada de emergencia: 1 en la cabina, 2 exterior	E
Protecciones de acero en todas las luces de trabajo y de carretera	E
Ralentizador electromagnético TELMA	O
Rear bumper	O
Rejillas de protección : vidrios derecha, izquierda y trasera	O
Right side bumper	O
Sistema "Guardian Angel" Nivel 1	E
Sistema Supresión incendio	O
Sistema de reconocimiento de accesorios (E-reco)	E
Sistema de visibilidad de 360°	E
Soporte para extintores (x3)	E

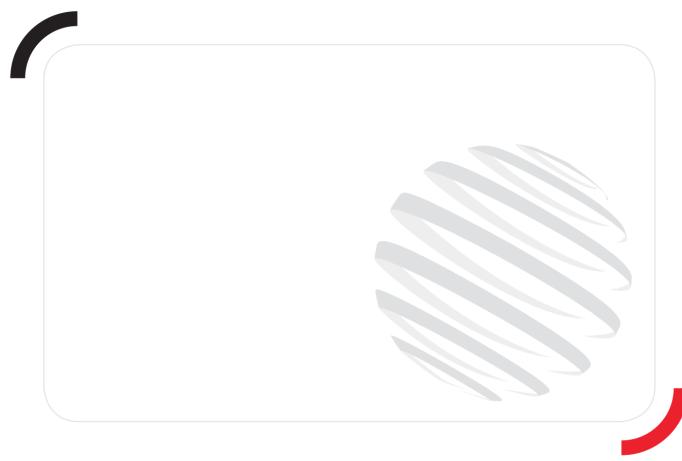
Equipamiento

Estándar

- Aislador Batería/arranque + Jump Start en exterior con carcasa resistente a la intemperie
- Baliza Led Plana Giratoria
- Bloqueo cilindro flecha
- Cabin first step at 400 mm
- Caja de fusibles reforzada con disyuntores - MHT
- Caja de herramientas de acero inoxidable
- Cinta reflectante
- Cuñas de la rueda
- Dirección de emergencia
- Frenos negativos en eje delantero y trasero
- Funda de protección mangueras hidráulicas
- Indicadores de tuerca de rueda flojos
- Luces de freno encendida cuando freno de mano metido
- Luces de trabajo LED - En la parte superior de la pluma (parte fija) (x2)
- Luces de trabajo LED en la cabina (x4 : 2 frontales + 2 trasero)
- Luces direccionales LED (Rojo/verde)
- Luces led intermitentes en la cabina
- Marcas - pegatinas de advertencia y de peligro
- Parada de emergencia: 1 en la cabina, 2 exterior
- Predisposición de la plataforma de trabajo con control remoto
- Predisposición de pinza (mandos desde la cabina)
- Prefiltro ciclónico metálico
- Protecciones de acero en todas las luces de trabajo y de carretera
- Roof and Windshield Guard
- Sistema "Guardian Angel" Nivel 1
- Sistema de reconocimiento de accesorios (E-reco)
- Sistema de visibilidad de 360°
- Soporte para extintores (x3)
- Tapa radiador

Opcional

- Cámara en cabezal de pluma con pantalla en cabina
- Emergency stop by safety valve
- Engine compartment fire prevention kit
- Fast fuel filling system
- Ralentizador electromagnético TELMA
- Rear bumper
- Rejillas de protección : vidrios derecha, izquierda y trasera
- Right side bumper
- Sistema Supresión incendio
- Sistema de engrase automático (AGS) - Chasis + pluma
- Steel mudguards



MANITOU HANDLING YOUR WORLD

Oficina Central
B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière
44150 Ancenis Cedex - Francia
Tel.: 00 33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: 00 33 (0)2 40 09 10 97
www.manitou.com



Esta publicación describe las versiones y posibilidades de configuración de los productos Manitou que puedan diferir en equipamiento. Los equipamientos presentados en este folleto pueden ser de serie, opcionales o no estar disponibles en algunas versiones. Manitou se reserva el derecho, en cualquier momento y sin previo aviso, de modificar las especificaciones descritas y representadas. Las especificaciones aportadas no comprometen al fabricante. Para más información, póngase en contacto con su concesionario Manitou. Documento no contractual. Presentación de los productos no contractual. Lista de especificaciones no exhaustiva. Los logos y la identidad visual de la empresa son propiedad de Manitou y no pueden ser utilizados sin autorización. Todos los derechos reservados. Las fotos y los esquemas contenidos en este folleto se ofrecen para consulta y a título indicativo solamente.

Manitou BF SA - Sociedad anónima con Consejo de Administración - Capital social: 39 668 399 euros - 857 802 508 RCS Nantes