

Fiche technique :

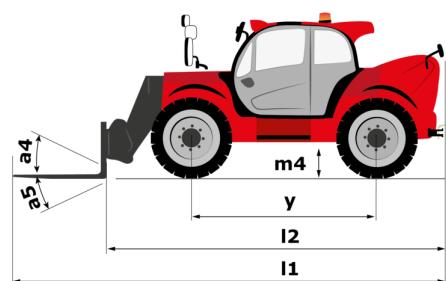
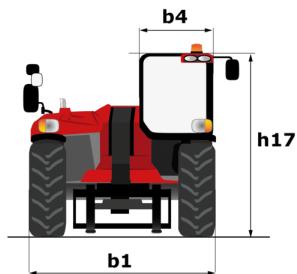
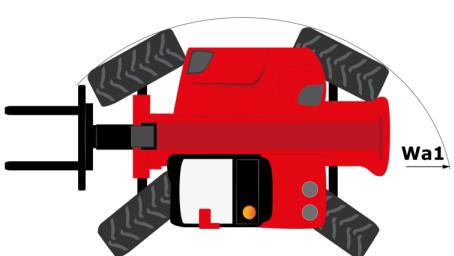
MHT 11250 MINING ST5



 **MANITOU**
HANDLING YOUR WORLD

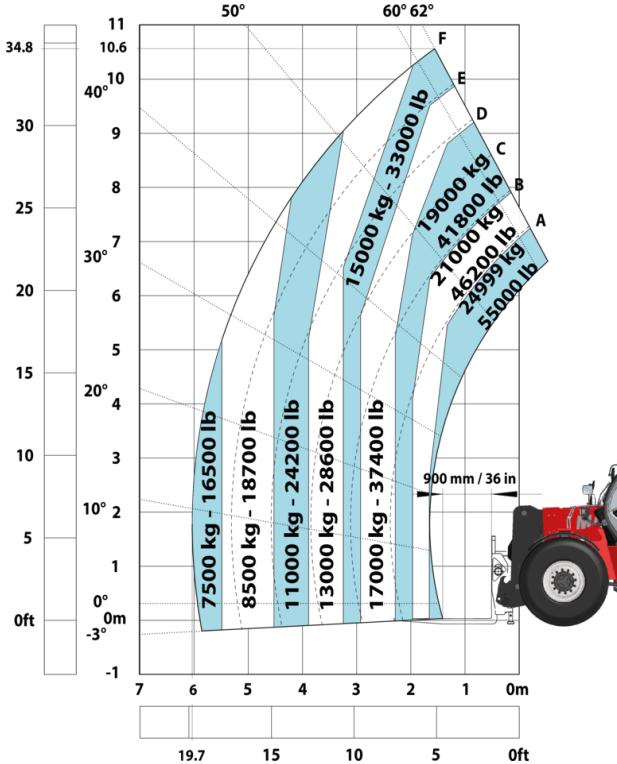
Capacités		Métrique
Capacité max.		24999 kg
Centre de gravité de la charge	c	900 mm
Hauteur de levage max.		10.60 m
Déport maximal		6 m
Poids et dimensions		
Longueur hors-tout	l1	8.92 m
Poids à vide (avec fourches)		31610 kg
Garde au sol	m4	0.47 m
Empattement	y	4.10 m
Longueur au talon des fourches	l2	7.12 m
Largeur hors tout	b1	2.84 m
Hauteur hors tout	h17	3.03 m
Largeur hors tout cabine	b4	0.95 m
Angle de cavage	a4	12 °
Angle de déversement	a5	105 °
Rayon de braquage (extérieur roues)	Wa1	5.50 m
Longueur de fourches / Largeur de fourches / Section de fourches	l / e / s	1800 mm x 220 mm x 100 mm
Correcteur de dévers	a9	10 °
Roues		
Pneus standards		18.00 R25
Nombre de roues avant / arrières		2 / 2
Roues motrices (avant / arrière)		2 / 2
Mode de direction		2 roues directrices, 4 roues directrices, Mode crabe
Moteur		
Marque du moteur		Yanmar
Norme moteur		Stage V, Tier 4
Modèle du moteur		4TN107TT-6SMU2
Nombre de cylindres / Cylindrée		4 - 4567 cm³
Puissance moteur (CV / kW)		211 ch / 155 kW
Couple max. / Régime moteur		805 Nm@1500 tr/min
Système de refroidissement		Eau
Nombre de batterie		2
Tension batterie		12 V
Transmission		
Type de transmission		Hydrostatique
Nombre de vitesses (avant / arrière)		2 / 2
Vitesse de déplacement max.		25 km/h
Frein de parking		Frein de stationnement négatif automatique
Frein de service		Freinage multidisques à bain d'huile sur pont avant et arrière
Pente franchissable (en charge / à vide)		57.70 % / 31.50 %
Hydraulique		
Type de pompe hydraulique		Pompe à débit variable
Débit hydraulique - Pression hydraulique		275 l/min - 350 bar
Capacités des réservoirs		
Huile moteur		13 l
Huile hydraulique		290 l
Carburant		315 l
Divers		
Certification cabine		Cabine ROPS - FOPS niveau 2
Commandes		JSM

MHT 11250 Mining ST5 - Schémas d'encombrement

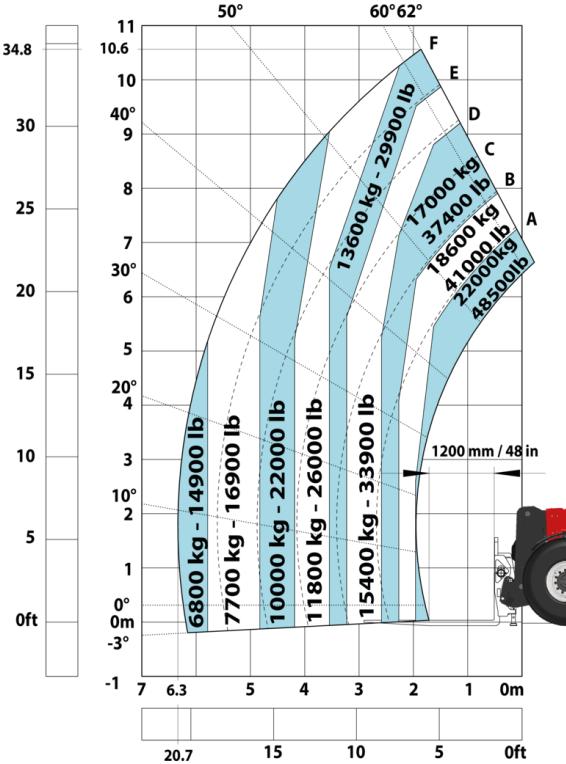


MHT 11250 Mining ST5 - Abaques

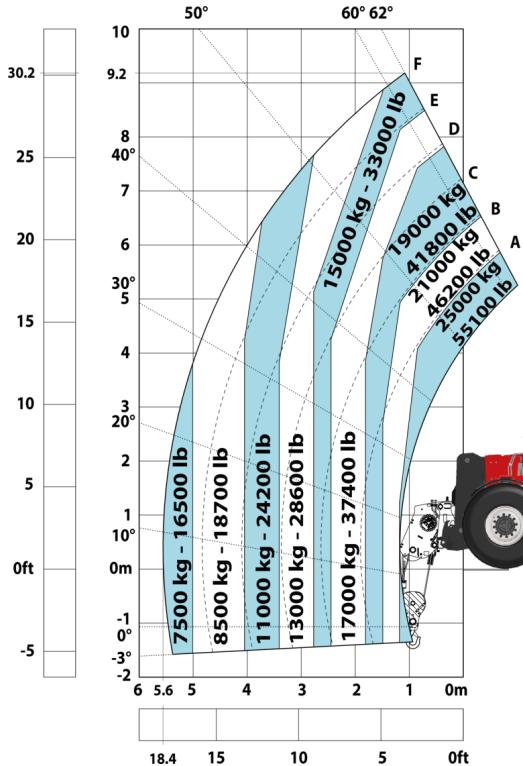
Machine sur pneus avec fourches LC 900 mm Métric



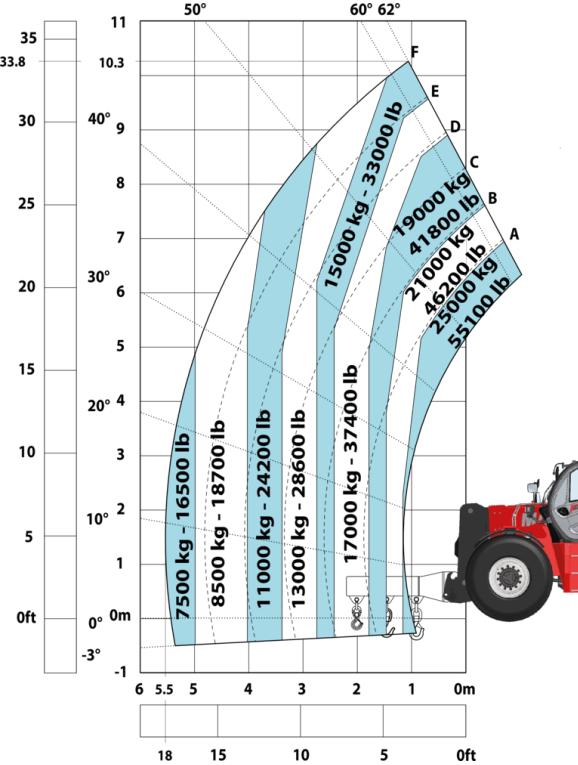
Machine sur pneus avec fourches LC 1200 mm Métric



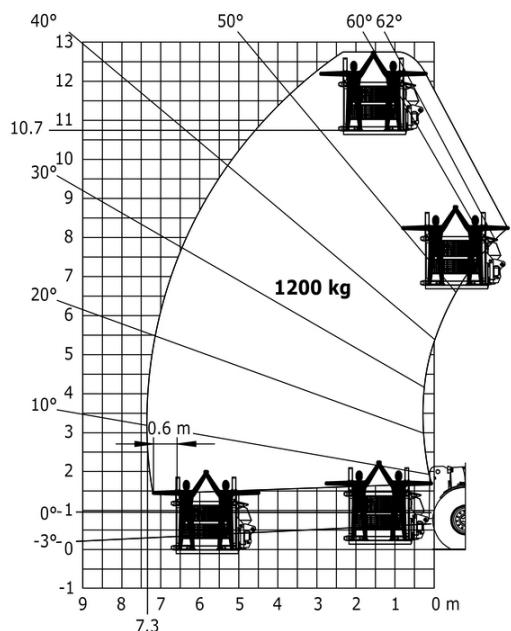
Machine sur pneus avec treuil 25000 kg (Metric)



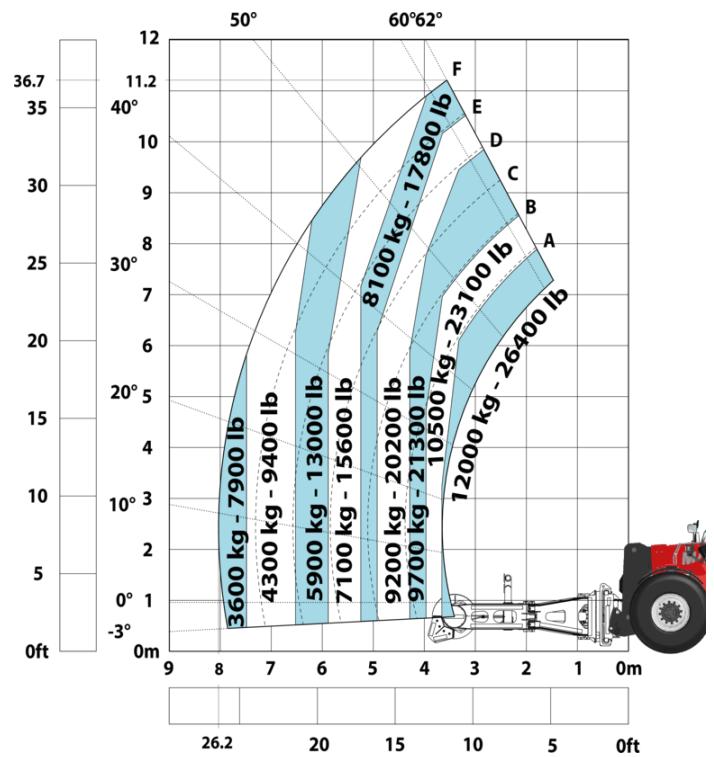
Machine sur pneus avec potence 3 crochets 25000 kg (Metric)



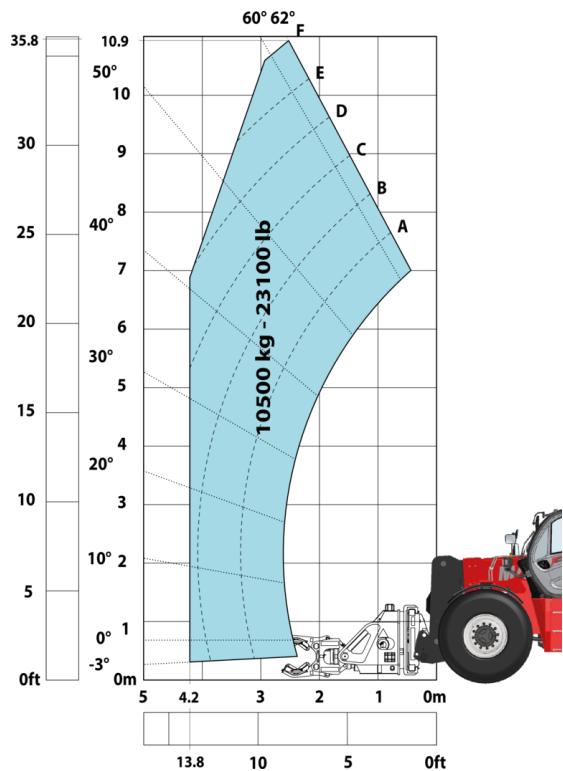
Machine sur pneus avec panier mine (Métric)



Machine sur pneus avec pince à pneus TH 63 (Métric)



Machine sur pneus avec pince à verins CH 10 (Metric)



Spécifications Mining

	MHT 11250 Mining ST5
Autres options	
Batterie + Isolateurs de démarrage + Prise de démarrage rapide	S
Boîte à outils en acier inoxydable	S
Fonction de levage	
Caméra en tête de flèche avec écran en cabine	O
Pré-disposition nacelle avec radiocommande	S
Pré-disposition pour pince (commandes depuis la cabine)	S
Fonctions secondaire	
Graissage automatique centralisé (AGS) - Châssis + flèche	O
Système de remplissage rapide du gasoil	O
Motorisation/Puissance	
Bouchon de sécurité du radiateur	S
Manchons de protection anti-éclatement des flexibles hydrauliques	S
Préfiltre cyclonique métal	S
Pneumatiques	
Garde-boue en acier	O
Poste opérateur	
Cabin first step at 400 mm	S
Roof and Windshield Guard	S
Sécurité	
Arrêt d'urgence par clapet étouffoir	O
Arrêts d'urgence: 1 dans cabine, 2 à l'extérieur	S
Bandes réfléchissantes haute visibilité	S
Cales de roue	S
Direction de secours	S
Disjoncteur sur boîte à fusible - MHT	S
Freinage de type négatif sur ponts arrière et avant	S
Grilles de protection : vitres latérales droites, gauches et arrière	O
Indicateurs d'écrou de roue desserré	S
Kit de prévention du feu compartiment moteur	O
Marquage - Autocollants d'avertissement et de danger	S
Protection arrière	O
Protection latérale droite	O
Protections en acier sur tous les feux de travail et de route	S
Ralentisseur électromagnétique TELMA	O
Support extincteurs (x3)	S
Système "Guardian Angel" Niveau 1	S
Système d'extinction d'incendie	O
Système de reconnaissance des accessoires (E-reco)	S
Système de visibilité à 360°	S
Verrouillage du vérin de flèche	S
Éclairage	
Activation Feu de Stop si enclenchement Frein de Parking	S
Feux clignotants de position LED	S
Feux directionnels LED	S
Gyrophare plat à LED	S
Phares de travail LED - En tête du pied de flèche (partie fixe) (x2)	S
Phares de travail LED sur la cabine (x4 : 2 avant + 2 arrière)	S

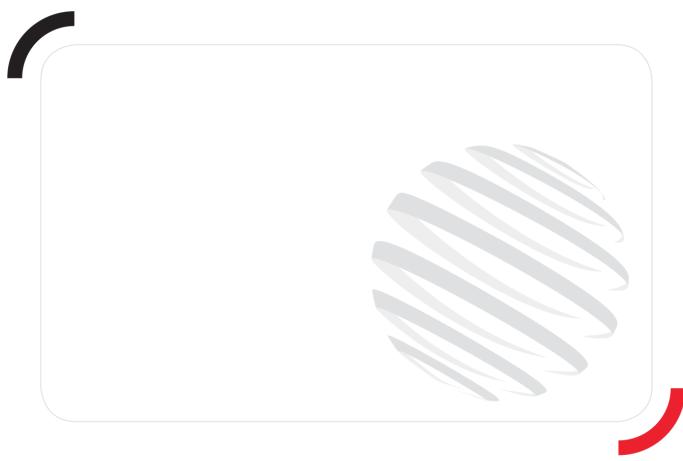
Équipements

Standard

- Activation Feu de Stop si enclenchement Frein de Parking
- Arrêts d'urgence: 1 dans cabine, 2 à l'extérieur
- Bandes réfléchissantes haute visibilité
- Batterie + Isolateurs de démarrage + Prise de démarrage rapide
- Bouchon de sécurité du radiateur
- Boîte à outils en acier inoxydable
- Cabin first step at 400 mm
- Cales de roue
- Direction de secours
- Disjoncteur sur boîte à fusible - MHT
- Feux clignotants de position LED
- Feux directionnels LED
- Freinage de type négatif sur ponts arrière et avant
- Gyrophare plat à LED
- Indicateurs d'écouv de roue desserré
- Manchons de protection anti-éclatement des flexibles hydrauliques
- Marquage - Autocollants d'avertissement et de danger
- Phares de travail LED - En tête du pied de flèche (partie fixe) (x2)
- Phares de travail LED sur la cabine (x4 : 2 avant + 2 arrière)
- Protections en acier sur tous les feux de travail et de route
- Pré-disposition nacelle avec radiocommande
- Pré-disposition pour pince (commandes depuis la cabine)
- Préfiltre cyclonique métal
- Roof and Windshield Guard
- Support extincteurs (x3)
- Système "Guardian Angel" Niveau 1
- Système de reconnaissance des accessoires (E-reco)
- Système de visibilité à 360°
- Verrouillage du vérin de flèche

Optionnel

- Arrêt d'urgence par clapet étouffoir
- Caméra en tête de flèche avec écran en cabine
- Garde-boue en acier
- Graissage automatique centralisé (AGS) - Châssis + flèche
- Grilles de protection : vitres latérales droites, gauches et arrière
- Kit de prévention du feu compartiment moteur
- Protection arrière
- Protection latérale droite
- Ralentisseur électromagnétique TELMA
- Système d'extinction d'incendie
- Système de remplissage rapide du gasoil



MANITOU HANDLING YOUR WORLD

Siège Social

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière

44150 Ancenis Cedex - France

Tel: +33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: +33 (0)2 40 09 10 97

www.manitou.com



Cette publication présente le descriptif des versions et possibilités de configuration des produits Manitou qui peuvent différer en équipement. Les équipements présentés dans cette brochure peuvent être de série, en option, ou non disponibles suivant les versions. Manitou se réserve le droit, à tout moment et sans préavis, de modifier les spécifications décrites et représentées. Les spécifications portées n'engagent pas le constructeur. Pour plus de détails, contactez votre concessionnaire Manitou. Document non contractuel. Présentation des produits non contractuelle. Liste des spécifications non exhaustive. Les logos ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise sont la propriété de Manitou et ne peuvent être utilisés sans autorisation. Tous droits réservés. Les photos et schémas contenus dans la présente brochure ne sont fournis qu'à des fins de consultation et à titre indicatif.

Manitou BF SA - Société anonyme à conseil d'administration - Capital social : 39 668 399 euros - 857 802 508 RCS Nantes