

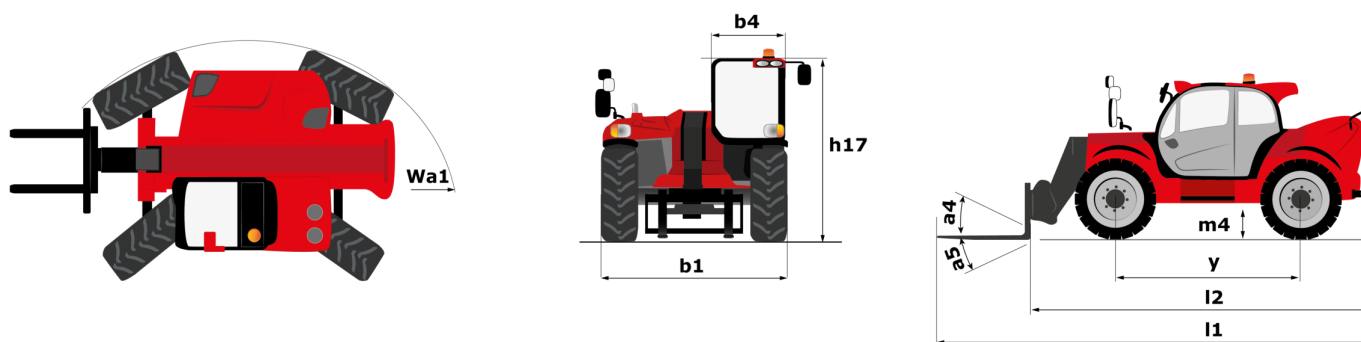
Fiche technique :

MHT 11250 MINING ST5



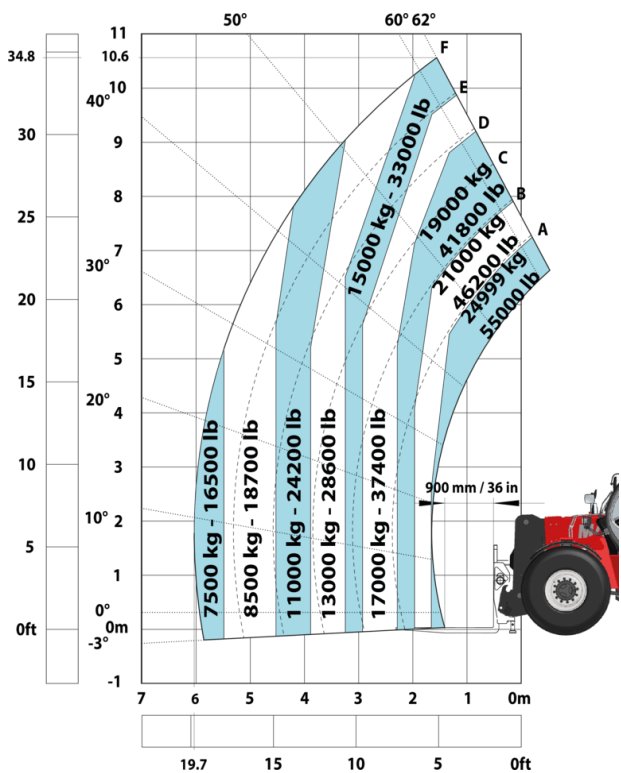
| Capacités | | Métrique |
|--|-----------|--|
| Capacité max. | | 24999 kg |
| Centre de gravité de la charge | c | 900 mm |
| Hauteur de levage max. | | 10.60 m |
| Déport max. | | 6 m |
| Poids et dimensions | | |
| Longueur hors-tout | l1 | 8.92 m |
| Poids à vide (avec fourches) | | 31610 kg |
| Garde au sol | m4 | 0.47 m |
| Empattement | y | 4.10 m |
| Longueur au talon des fourches | l2 | 7.12 m |
| Largeur hors tout | b1 | 2.84 m |
| Hauteur hors tout | h17 | 3.03 m |
| Largeur hors tout cabine | b4 | 0.95 m |
| Angle de cavage | a4 | 12 ° |
| Angle de déversement | a5 | 105 ° |
| Rayon de braquage (extérieur roues) | Wa1 | 5.50 m |
| Longueur de fourches / Largeur de fourches / Section de fourches | l / e / s | 1800 mm x 220 mm x 100 mm |
| Correcteur de dévers | a9 | 10 ° |
| Roues | | |
| Pneus standards | | 18.00 R25 |
| Nombre de roues avant / arrières | | 2 / 2 |
| Roues motrices (avant / arrière) | | 2 / 2 |
| Mode de direction | | 2 roues directrices, 4 roues directrices, Mode crabe |
| Moteur | | |
| Marque du moteur | | Yanmar |
| Norme moteur | | Stage V / Tier 4 |
| Modèle du moteur | | 4TN107TF-6SMU2 |
| Nombre de cylindres / Cylindrée | | 4 - 4567 cm³ |
| Puissance du moteur I.C. (ch) / Puissance | | 211 ch / 155 kW |
| Couple max. / Régime moteur | | 805 Nm@1500 tr/min |
| Système de refroidissement | | Eau |
| Nombre de batterie | | 2 |
| Tension batterie | | 12 V |
| Transmission | | |
| Type de transmission | | Hydrostatique |
| Nombre de vitesses (avant / arrière) | | 2 / 2 |
| Vitesse de déplacement max. | | 25 km/h |
| Frein de parking | | Frein de stationnement négatif automatique |
| Frein de service | | Freinage multidisques à bain d'huile sur pont avant et arrière |
| Pente franchissable (en charge / à vide) | | 57.70 % / 31.50 % |
| Hydraulique | | |
| Type de pompe hydraulique | | Pompe à débit variable |
| Débit hydraulique - Pression hydraulique | | 275 l/min - 350 bar |
| Capacités des réservoirs | | |
| Huile moteur | | 13 l |
| Réservoir à carburant | | 315 l |
| Divers | | |
| Certification cabine | | Cabine ROPS - FOPS niveau 2 |
| Commandes | | JSM |

MHT 11250 Mining ST5 - Schémas d'encombrement

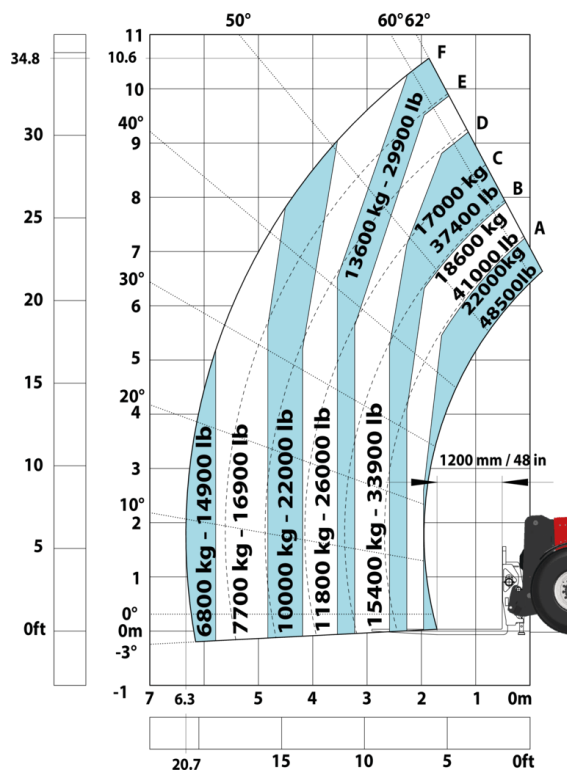


MHT 11250 Mining ST5 - Abaques

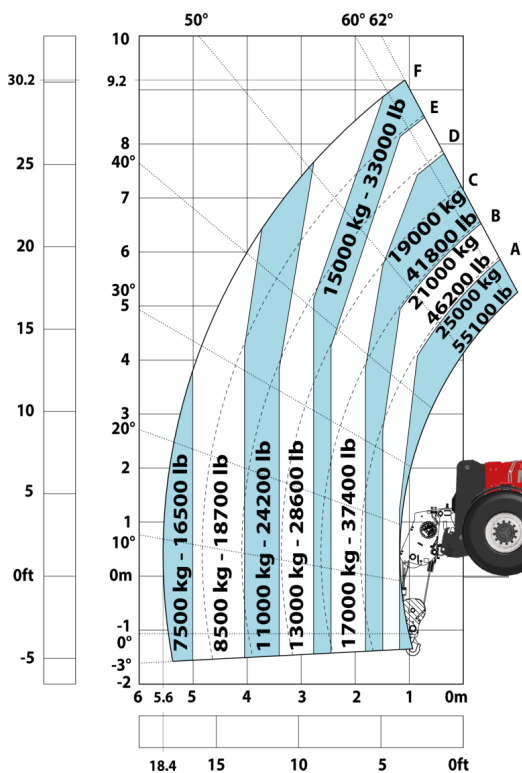
Machine sur pneus avec fourches LC 900 mm Métríc



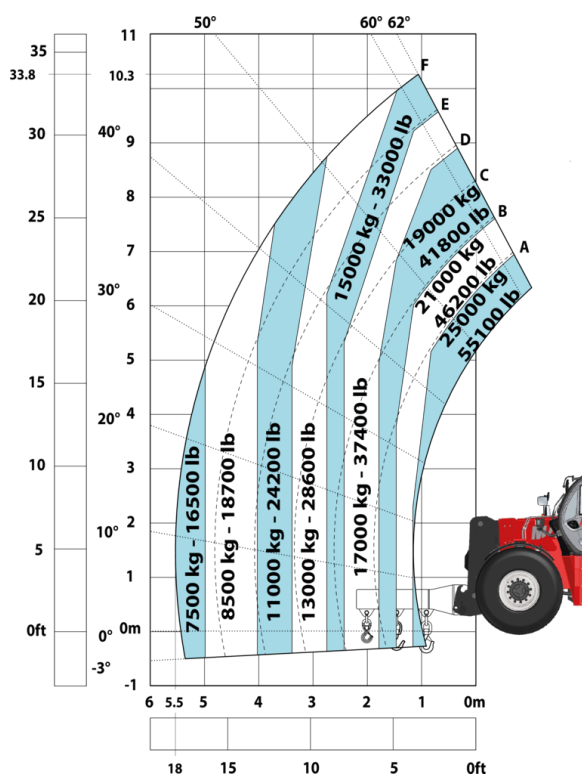
Machine sur pneus avec fourches LC 1200 mm Métríc



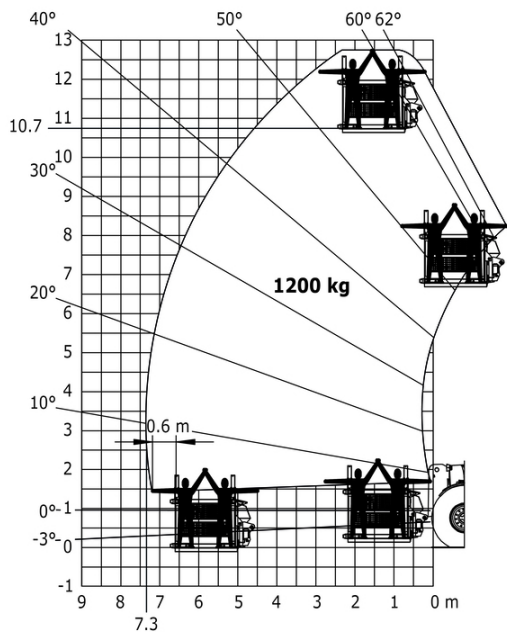
Machine sur pneus avec treuil 25000 kg (Metric)



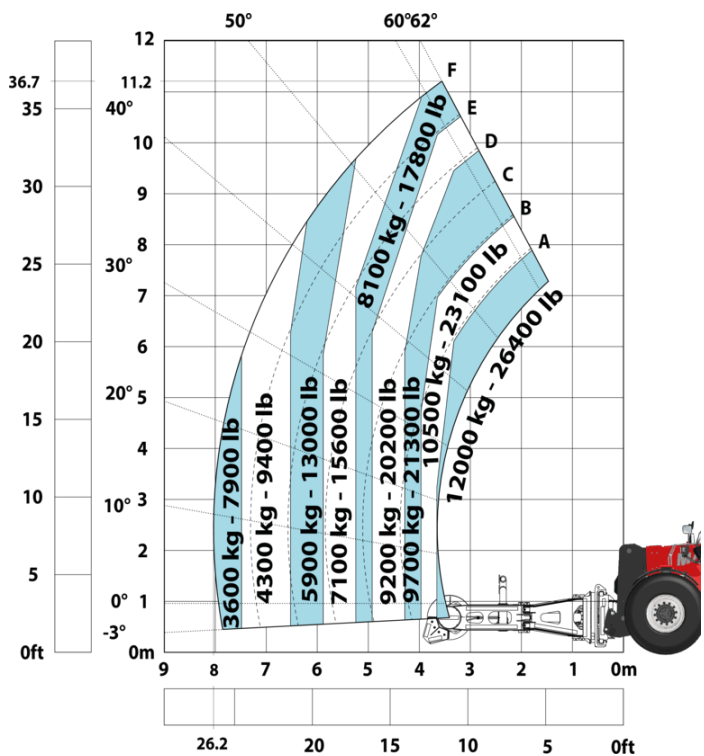
Machine sur pneus avec potence 3 crochets 25000 kg (Metric)



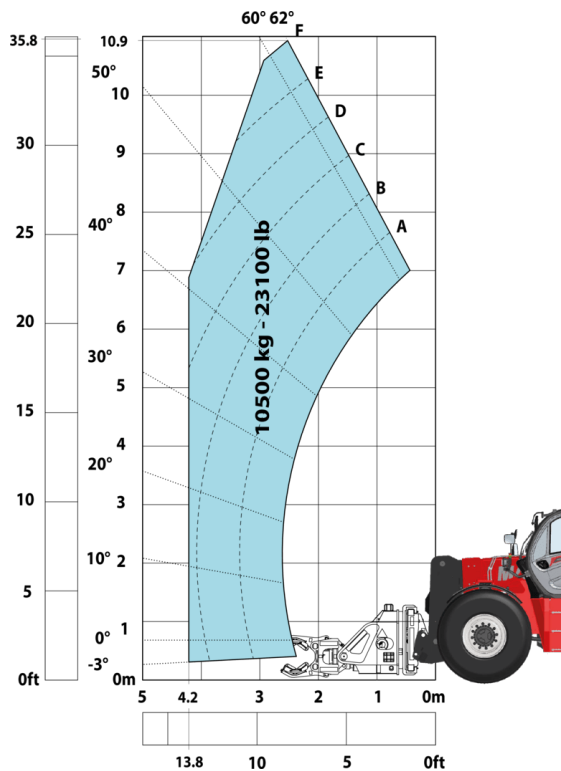
Machine sur pneus avec panier mine (Métric)



Machine sur pneus avec pince à pneus TH 63 (Métric)



Machine sur pneus avec pince à verins CH 10 (Metric)



Spécifications Mining

| | MHT 11250 Mining ST5 |
|--|----------------------|
| Autres options | |
| Batterie + Isolateurs de démarrage + Prise de démarrage rapide | S |
| Boîte à outils en acier inoxydable | S |
| Fonction de levage | |
| Caméra en tête de flèche avec écran en cabine | 0 |
| Pré-disposition nacelle avec radiocommande | S |
| Pré-disposition pour pince (commandes depuis la cabine) | S |
| Fonctions secondaire | |
| Système de graissage automatique (AGS) châssis + flèche | 0 |
| Système de remplissage rapide du gasoil | 0 |
| Motorisation/Puissance | |
| Bouchon de sécurité du radiateur | S |
| Manchons de protection anti-éclatement des flexibles hydrauliques | S |
| Pneumatiques | |
| Garde-boue en acier | 0 |
| Poste opérateur | |
| Cabin first step at 400 mm | S |
| Roof and Windshield Guard | S |
| Sécurité | |
| Arrêt d'urgence par clapet étouffoir | 0 |
| Arrêts d'urgence: 1 dans cabine, 2 à l'extérieur | S |
| Bandes réfléchissantes haute visibilité | S |
| Cales de roue | S |
| Direction de secours | S |
| Disjoncteur sur boîte à fusible - MHT | S |
| Freinage de type négatif sur ponts arrière et avant | S |
| Grilles de protection : vitres latérales droites, gauches et arrière | 0 |
| Indicateurs d'écrou de roue desserré | S |
| Kit de prévention du feu compartiment moteur | 0 |
| Marquage - Autocollants d'avertissement et de danger | S |
| Protection arrière | 0 |
| Protection latérale droite | 0 |
| Protections en acier sur tous les feux de travail et de route | S |
| Ralentisseur électromagnétique TELMA | 0 |
| Support extincteurs (x3) | S |
| Système "Guardian Angel" Niveau 1 | S |
| Système d'extinction d'incendie | 0 |
| Système de reconnaissance des accessoires (E-reco) | S |
| Système de visibilité à 360° | S |
| Verrouillage du vérin de flèche | S |
| Éclairage | |
| Activation Feu de Stop si enclenchement Frein de Parking | S |
| Feux clignotants de position LED | S |
| Feux directionnels LED | S |
| Gyrophare plat à LED | S |
| Phares de travail LED sur flèche (x2) | S |
| Phares de travail LED sur la cabine (x4 : 2 avant + 2 arrière) | S |

Équipements

Standard

Activation Feu de Stop si enclenchement Frein de Parking

Arrêts d'urgence: 1 dans cabine, 2 à l'extérieur

Bandes réfléchissantes haute visibilité

Batterie + Isolateurs de démarrage + Prise de démarrage rapide

Bouchon de sécurité du radiateur

Boîte à outils en acier inoxydable

Cabin first step at 400 mm

Cales de roue

Direction de secours

Disjoncteur sur boîte à fusible - MHT

Feux clignotants de position LED

Feux directionnels LED

Freinage de type négatif sur ponts arrière et avant

Gyrophare plat à LED

Indicateurs d'écrou de roue desserré

Manchons de protection anti-éclatement des flexibles hydrauliques

Marquage - Autocollants d'avertissement et de danger

Phares de travail LED sur flèche (x2)

Phares de travail LED sur la cabine (x4 : 2 avant + 2 arrière)

Protections en acier sur tous les feux de travail et de route

Pré-disposition nacelle avec radiocommande

Pré-disposition pour pince (commandes depuis la cabine)

Roof and Windshield Guard

Support extincteurs (x3)

Système "Guardian Angel" Niveau 1

Système de reconnaissance des accessoires (E-reco)

Système de visibilité à 360°

Verrouillage du vérin de flèche

Optionnel

Arrêt d'urgence par clapet étouffoir

Caméra en tête de flèche avec écran en cabine

Garde-boue en acier

Grilles de protection : vitres latérales droites, gauches et arrière

Kit de prévention du feu compartiment moteur

Protection arrière

Protection latérale droite

Ralentisseur électromagnétique TELMA

Système d'extinction d'incendie

Système de graissage automatique (AGS) châssis + flèche

Système de remplissage rapide du gasoil



Siège Social

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière

44150 Ancenis Cedex - France

Tel: +33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: +33 (0)2 40 09 10 97

www.manitou.com



Cette publication présente le descriptif des versions et possibilités de configuration des produits Manitou qui peuvent différer en équipement. Les équipements présentés dans cette brochure peuvent être de série, en option, ou non disponibles suivant les versions. Manitou se réserve le droit, à tout moment et sans préavis, de modifier les spécifications décrites et représentées. Les spécifications portées n'engagent pas le constructeur. Pour plus de détails, contactez votre concessionnaire Manitou. Document non contractuel. Présentation des produits non contractuelle. Liste des spécifications non exhaustive. Les logos ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise sont la propriété de Manitou et ne peuvent être utilisés sans autorisation. Tous droits réservés. Les photos et schémas contenus dans la présente brochure ne sont fournis qu'à des fins de consultation et à titre indicatif.

Manitou BF SA - Société anonyme à conseil d'administration - Capital social : 39 668 399 euros - 857 802 508 RCS Nantes