

技術シート：

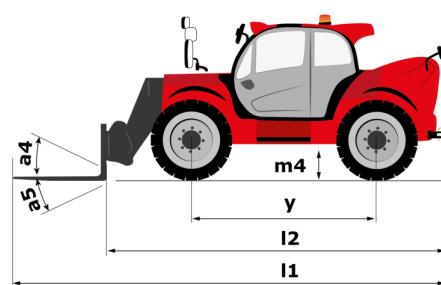
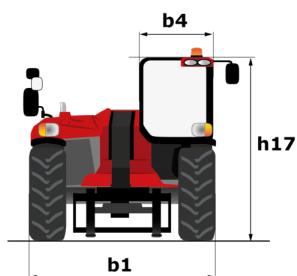
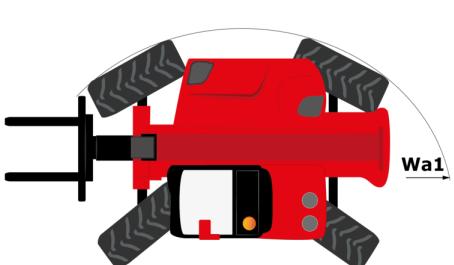
MHT 11250 MINING ST5



 **MANITOU**
HANDLING YOUR WORLD

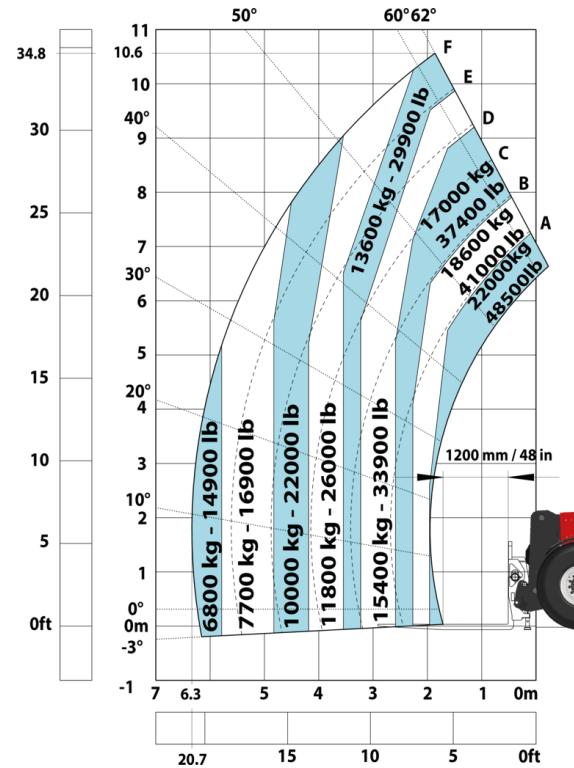
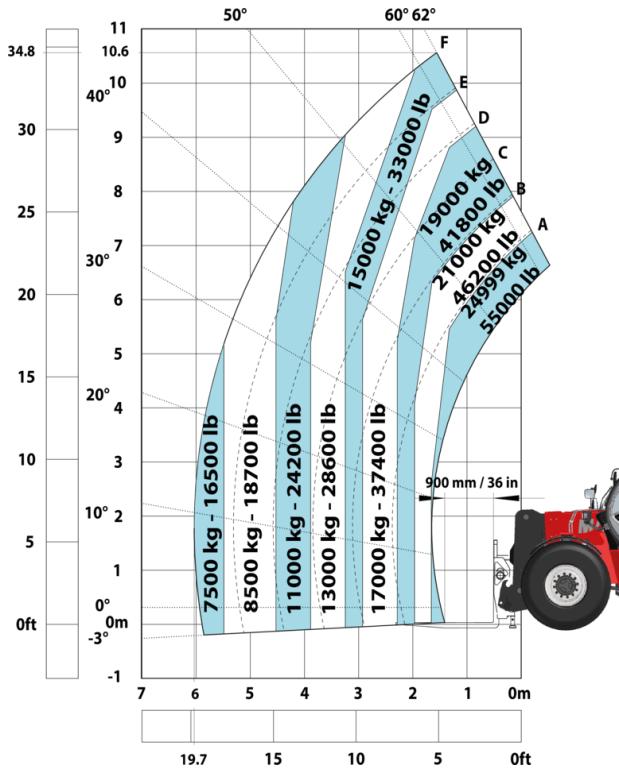
キャパシティ		メートル単位	
定格荷重		24999 kg	
積荷重心		900 mm	
最大地上揚程		10.60 m	
最大作業半径		6 m	
仕様			
全長	l1	8.92 m	
車両総重量 フォーク仕様		31610 kg	
最低地上高	m4	0.47 m	
ホイールベース	y	4.10 m	
車体長さ フォーク前面まで	l2	7.12 m	
全幅	b1	2.84 m	
全高	h17	3.03 m	
キャブ幅	b4	0.95 m	
フォークの角度	a4	12 °	
フォークの角度 下	a5	105 °	
最小回転半径 タイヤ中心部	Wa1	5.50 m	
フォーク長 / フォーク幅 / フォーク厚	l / e / s	1800 mm x 220 mm x 100 mm	
フレームレベリングコレクター	a9	10 °	
ホイール			
標準タイヤ		18.00 R25	
前輪数 / 後輪数		2 / 2	
駆動輪 前 / 駆動輪 後		2 / 2	
ステアリングモード		2輪操舵, 4輪操舵, クラブモード	
エンジン			
メーカー		Yanmar	
エンジン排出ガス規制		Stage V, Tier 4	
エンジンモデル		4TN107TT-6SMU2	
シリンダー / 排気量		4 - 4567 cm³	
エンジン出力 (馬力 / kW)		211 Hp / 155 kW	
最大トルク / 回転数		805 Nm@1500 rpm	
エンジンクーリングシステム		水	
バッテリー数		2	
バッテリー容量		12 V	
トランスマッision			
変速装置		ハイドロマチック	
変速段数 前方 / 変速段数 後方		2 / 2	
最大走行速度		25 km/h	
駐車ブレーキ		自動ネガティブ パーキングブレーキ	
制動ブレーキ		前後アクスルの油膜式マルチディスクブレーキ	
登反能力 - 負荷時 / 無負荷時		57.70 % / 31.50 %	
油圧			
油圧ポンプタイプ		ロードセンシング・ポンプ	
油圧システム・油圧		275 l/min - 350 bar	
タンク容量			
エンジンオイル容量		13 l	
作動油容量		290 l	
燃料		315 l	
その他			
タクシー認証		ROPS 転倒時運転者保護構造 - FOPS 落下物保護構造 キャブ レベル2	
操作		JSM ジョイスティック	

MHT 11250 Mining ST5 - 寸法図

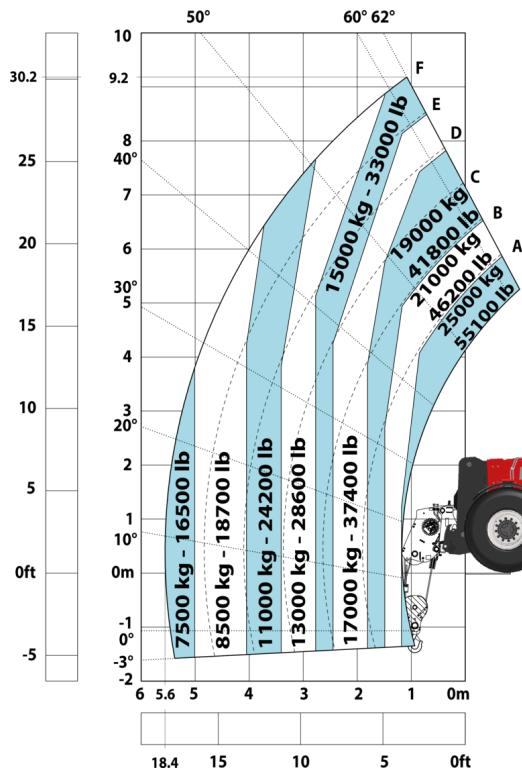


MHT 11250 Mining ST5 - 作業範囲図

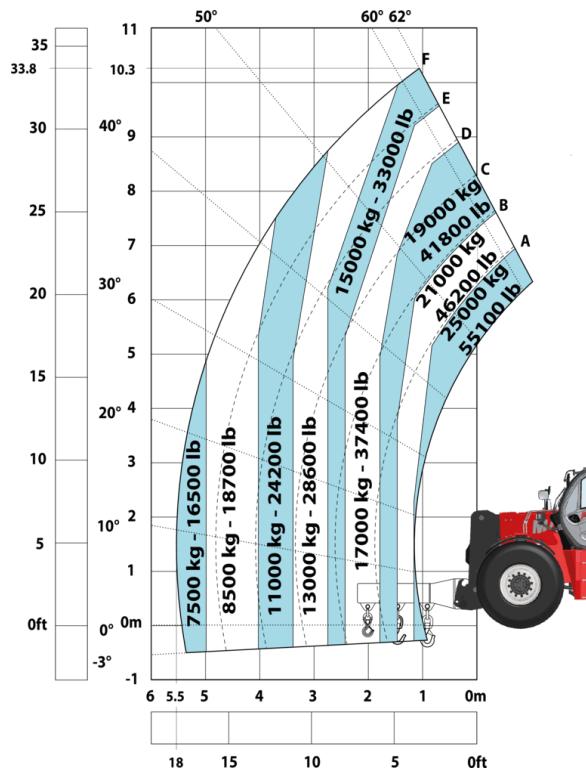
スタビライザ未使用時 LC900mm フォーク - メートル
スタビライザ未使用時 LC1200mm フォーク - メートル法



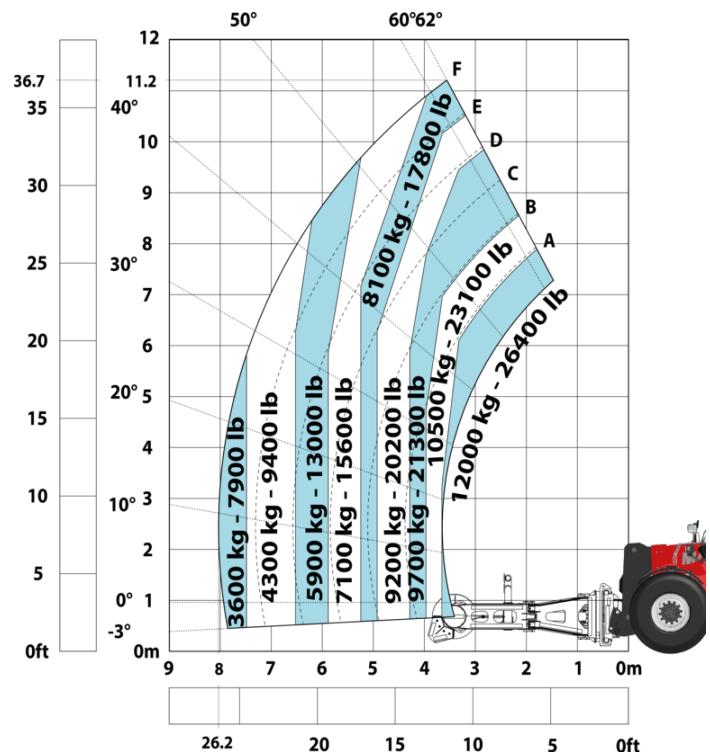
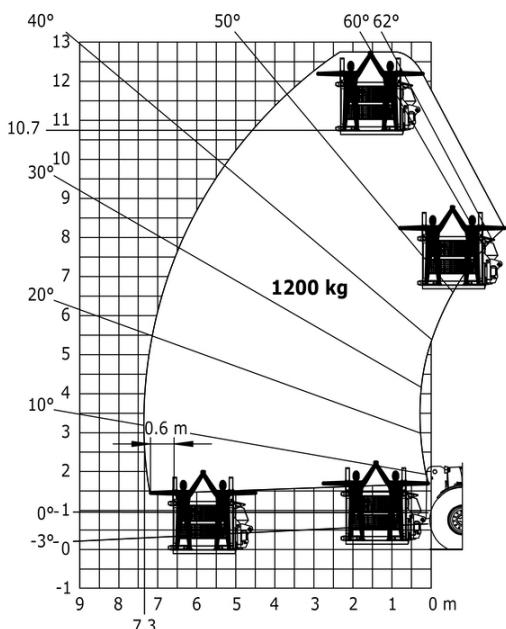
スタビライザー未使用時 25000kg ウインチ - メートル法



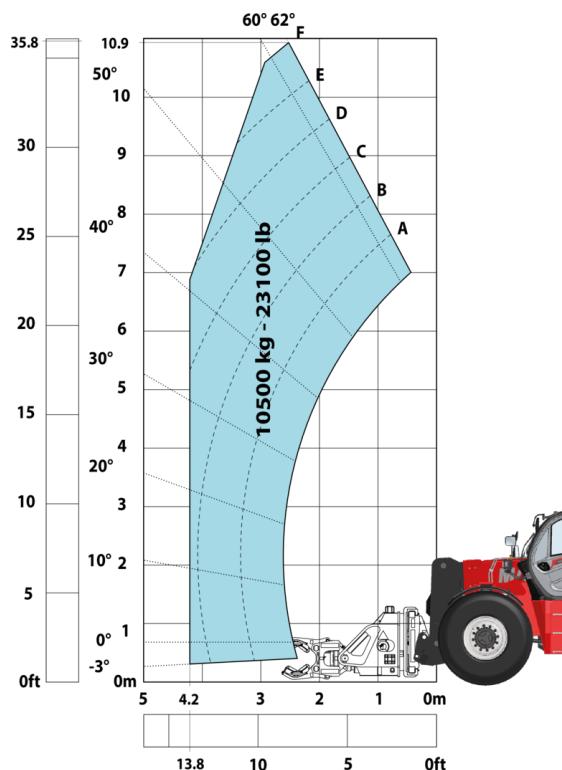
スタビライザー未使用時 25000kg 3 フックジブ - メートル法



スタビライザー未使用時 マイニングプラットフォーム - メートル法 タイヤハンドラー TH 63-メートル法



スタビライザー未使用時 シリンダーハンドラー CH 10-メートル法



Mining Specifications

MHT 11250 Mining ST5	
その他オプション	
Battery + Starter Isolators + Jump Start Receptacle	S
Stainless steel tool box	S
モーター化 / パワー	
Hydraulic hose sleeve burst protection	S
Metal cyclonic prefilter	S
Radiator safety cap	S
安全	
"Guardian Angel" System Level 1	S
360° visibility safety system	S
Boom cylinder lock	S
Electromagnetic braking system TELMA	O
Emergency steering	S
Emergency stop by safety valve	O
Emergency stop: 1 in cab, 2 on external	S
Engine compartment fire prevention kit	O
Extinguisher brackets (x3)	S
Fire suppression system	O
Fuse board protection - MHT's	S
High visibility reflective strips	S
Loose wheel nut indicators	S
Marking - Warning & Danger decals	S
Mining protection grids: right, left and back windows	O
Negative brakes on front & rear axles	S
Rear bumper	O
Right side bumper	O
Steel Protection Guards on all working and road lights	S
System with attachments recognition (E-reco)	S
Wheel chocks	S
昇降機能	
Camera in boom head with screen in cab	O
Clamp predisposition (controls from cabin)	S
Working platform predisposition with remote control	S
照明	
Brake Lights ON When Park Brake ON	S
LED Flashing Lights On Cabin (Marker Lights)	S
LED tramping lights	S
LED working lights on cab (x4 : 2 front + 2 rear)	S
LED 作業灯 - ブーム上部 固定部 x2	S
平らな導かれた回転ピーコン	S
空気力学	
Steel mudguards	O
運転席	
Cabin first step at 400 mm	S
Roof and Windshield Guard	S
次機能	
Fast fuel filling system	O
自動給脂システム AGS - シャーシ ブーム	O

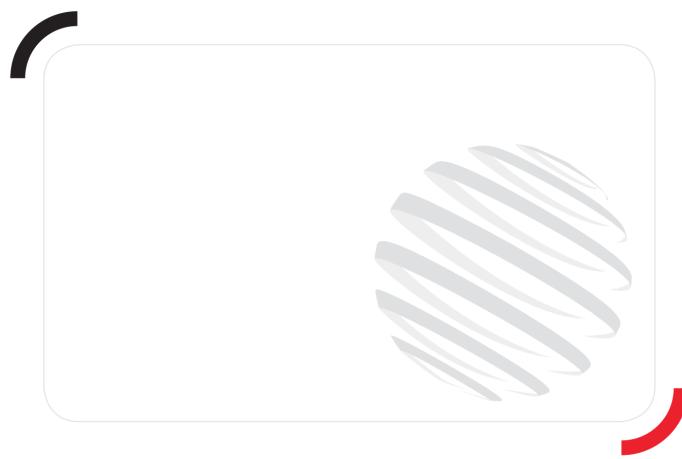
装置

標準

- "Guardian Angel" System Level 1
- 360° visibility safety system
- Battery + Starter Isolators + Jump Start Receptacle
- Boom cylinder lock
- Brake Lights ON When Park Brake ON
- Cabin first step at 400 mm
- Clamp predisposition (controls from cabin)
- Emergency steering
- Emergency stop: 1 in cab, 2 on external
- Extinguisher brackets (x3)
- Fuse board protection - MHT's
- High visibility reflective strips
- Hydraulic hose sleeve burst protection
- LED Flashing Lights On Cabin (Marker Lights)
- LED tramping lights
- LED working lights on cab (x4 : 2 front + 2 rear)
- LED作業灯 - ブーム上部 固定部 x2
- Loose wheel nut indicators
- Marking - Warning & Danger decals
- Metal cyclonic prefilter
- Negative brakes on front & rear axles
- Radiator safety cap
- Roof and Windshield Guard
- Stainless steel tool box
- Steel Protection Guards on all working and road lights
- System with attachments recognition (E-reco)
- Wheel chocks
- Working platform predisposition with remote control
- 平らな導かれた回転ビーコン

オプション

- Camera in boom head with screen in cab
- Electromagnetic braking system TELMA
- Emergency stop by safety valve
- Engine compartment fire prevention kit
- Fast fuel filling system
- Fire suppression system
- Mining protection grids: right, left and back windows
- Rear bumper
- Right side bumper
- Steel mudguards
- 自動給脂システム AGS - シャーシ ブーム



本社ビル

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière オービニエール通り
 44150 Ancenis Cedex - France
 電話 +33 (0)2 40 09 10 11 - ファックス +33 (0)2 40 09 10 97
www.manitou.com



本書では、マニトウ製品の構成バージョンやオプションについて説明していますが、機器によって異なる場合があります。このパンフレットで紹介されている機器は、バージョンによってシリーズの一部であったり、オプションであったり、あるいは利用できない場合があります。Manitouは、いつでも予告なしに、記載・表現されている仕様を変更する権利を有します。提供された仕様はメーカーを拘束するものではありません。詳細につきましては、マニトウの代理店にお問い合わせください。本資料は、契約上の拘束力を有するものではありません。製品の提示は、契約上の拘束力はありません。仕様のリストは無尽蔵です。ロゴおよび会社のビジュアル・アイデンティティはManitouが所有しております、許可なく使用することはできません。すべての権利はマニトウに帰属します。このパンフレットに掲載されている写真や図は、相談や情報提供を目的としています。

MANITOU BF SA - 取締役会を有する有限会社 - 株式資本。39 668 399 ヨーロ - 857 802 508 RCS Nantes