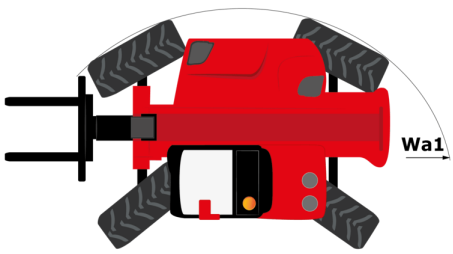
Ficha técnica :

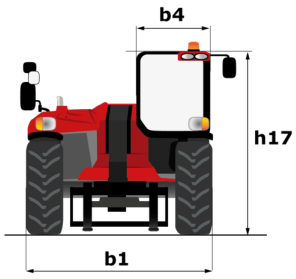
# MHT 11250 MINING ST5

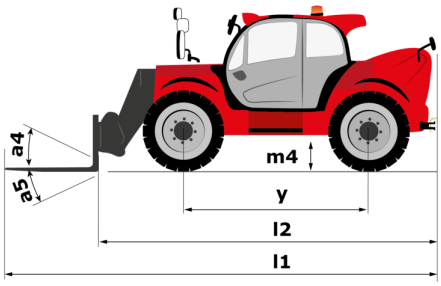
MANITOU
HANDLING YOUR WORLD

| Capacidade | | Métrico |
|---|---|---|
| Capacidade máx. | | 24999 kg |
| Centro de gravidade da carga | c | 900 mm |
| Altura de elevação máx. | | 10.60 m |
| Alcance máx. | | 6 m |
| **Peso e dimensões** | | |
| Comprimento total | l1 | 8.92 m |
| Peso em vazio (com garfos) | | 31610 kg |
| Distância ao solo | m4 | 0.47 m |
| Distância entre eixos | y | 4.10 m |
| Comprimento até à face dos garfos | l2 | 7.12 m |
| Largura total | b1 | 2.84 m |
| Altura total | h17 | 3.03 m |
| Largura total da cabina | b4 | 0.95 m |
| Ângulo de descarga | a5 | 105 ° |
| Ângulo de inclinação | a4 | 12 ° |
| Raio de viragem exterior (exterior rodas) | Wa1 | 5.50 m |
| Comprimento dos garfos / Largura dos garfos / Secção do garfo | l / e / s | 1800 mm x 220 mm / 100 mm |
| Corretor de nível | a9 | 10 ° |
| **Pneus** | | |
| Pneus standard | | 18.00 R25 |
| Número de rodas de dianteiras / traseiras | | 2 / 2 |
| Rodas de tração (dianteira / traseira) | | 2 / 2 |
| Modo de direção | | Direção de 2 rodas, Direção de 4 rodas, Modo caranguejo |
| **Motor** | | |
| Marca do motor | | Yanmar |
| Norma do motor | | Stage V / Tier 4 |
| Modelo do motor | | 4TN107TT-6SMU2 |
| Número de cilindros / Capacidade dos cilindros | | 4 - 4567 cm³ |
| Potência nominal do motor / Potência | | 211 Hp / 155 kW |
| Binário máx. / Rotação do motor | | 805 Nm@1500 rpm |
| Sistema de refrigeração do motor | | Água |
| Número de baterias | | 2 |
| Bateria | | 12 V |
| **Transmissão** | | |
| Tipo de transmissão | | Hidrostática |
| Número de velocidades (para a frente / marcha-atrás) | | 2 / 2 |
| Velocidade máxima de deslocaçao | | 25 km/h |
| Travão de estacionamento | | Travão de mão automático negativo |
| Travão de serviço | | Travões multidiscos imersos em óleo nos eixos dianteiro e traseiro |
| Rampa admissível - com carga / sem carga | | 57.70 % / 31.50 % |
| **Hidráulico** | | |
| Tipo de bomba hidráulica | | Bomba de cilindrada variável |
| Débito hidráulico - Pressão hidráulica | | 275 l/min - 350 bar |
| **Capacidade do tanque** | | |
| Óleo do motor | | 13 l |
| Óleo hidráulico | | 290 l |
| Capacidade do depósito de combustível | | 315 l |
| **Diversos** | | |
| Homologação segurança da cabina | | ROPS da cabina - FOPS Nível 2 |
| Comandos | | JSM |

## MHT 11250 Mining ST5 - Esquemas dimensionais

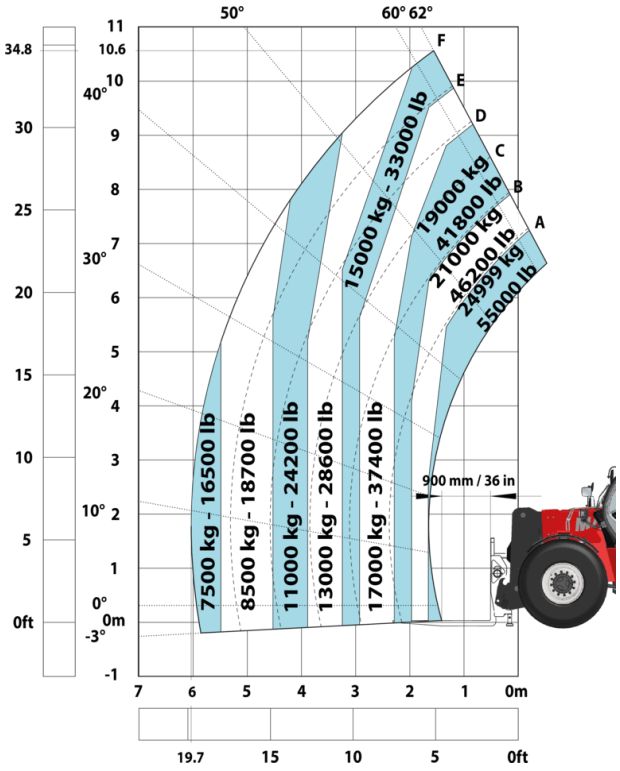


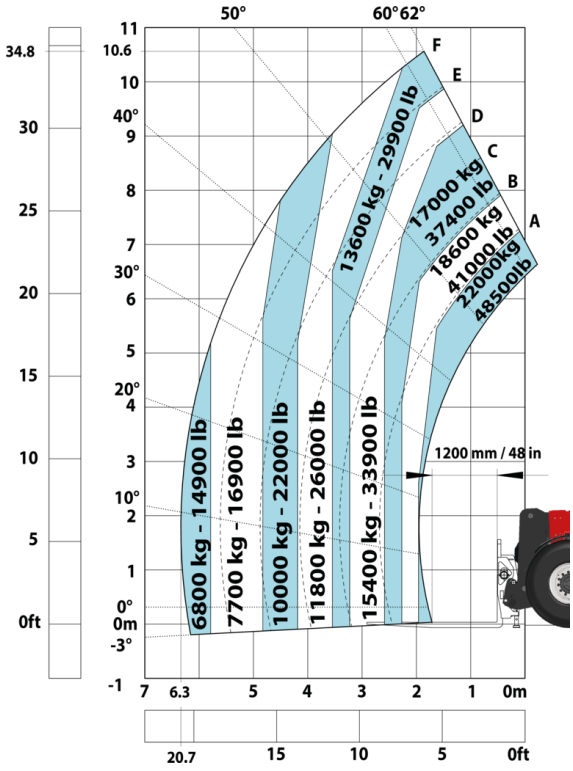



# MHT 11250 Mining ST5 - Diagramas de carga

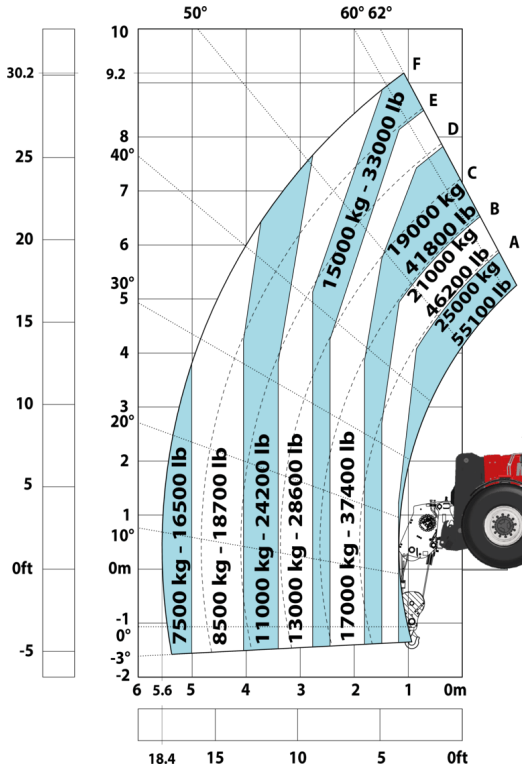
## Máquina sobre pneus com garfos LC 900 mm



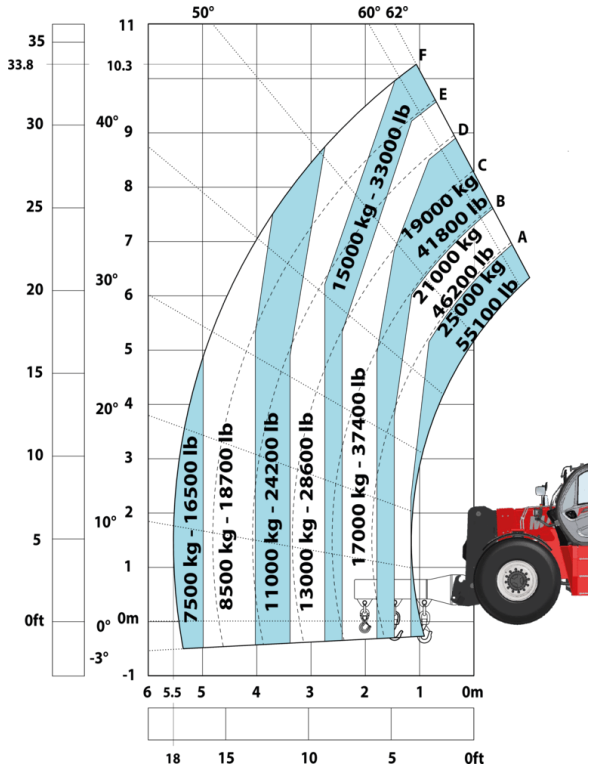

## Máquina sobre pneus com garfos LC 1200 mm



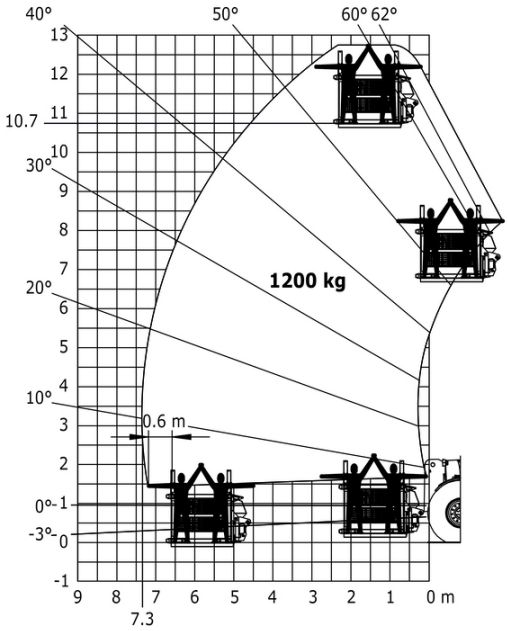

## Machine on tyres with winch 25000 kg (Metric)



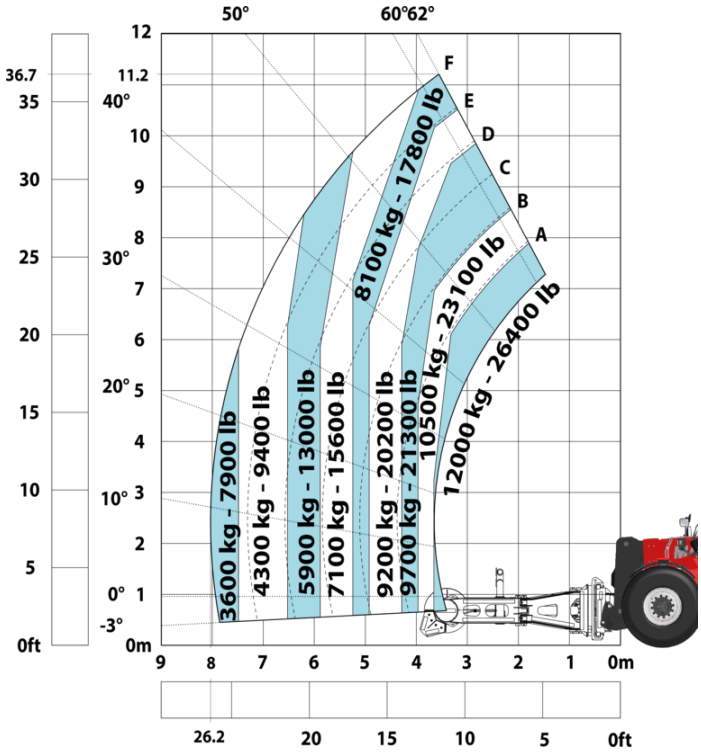

## Machine on tyres with 3-hook jib 25000 kg (Metric)



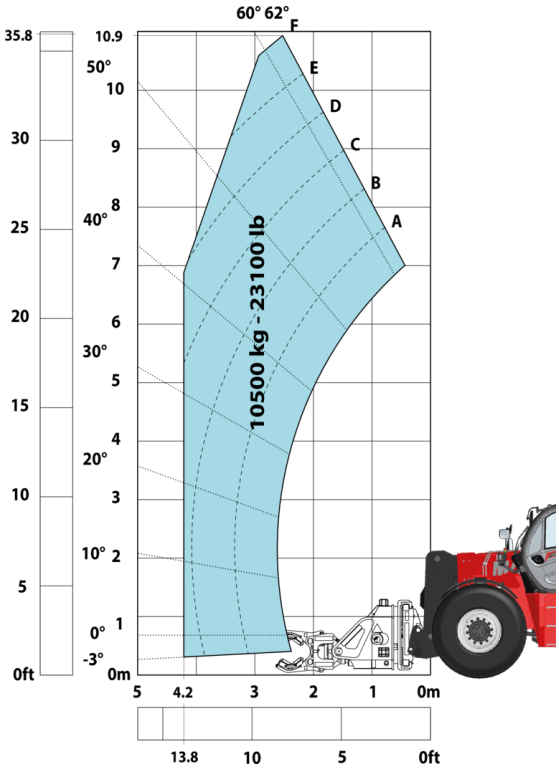
## Máquina sobre pneus com cesta para minas subterrânea (Metric)




## Machine on tyres with tyre handler TH 63 (Metric)




## Machine on tyres with cylinder handler CH 10 (Metric)



# Mining Specifications

| | MHT 11250 Mining ST5 |
|---|---|
| **Função de elevação** | |
| Câmara na ponta da lança com écran na cabina | O |
| Pré-instalação de pinça (comandos na cabina) | S |
| Pré-instalação de plataforma com controlo remoto | S |
| **Funções secundárias** | |
| Sistema de lubrificação automática (AGS) | O |
| **Iluminação** | |
| Brake Lights ON When Park Brake ON | S |
| LED Flashing Lights On Cabin (Marker Lights) | S |
| LED tramming lights | S |
| LED working lights on cab (x4 : 2 front + 2 rear) | S |
| Luz rotativa | S |
| Luzes de trabalho LED na lança (x2) | S |
| **Motorização/Potência** | |
| Hydraulic hose sleeve burst protection | S |
| Radiator safety cap | S |
| **Outras opções** | |
| Caixa de ferramentas em aço inoxidável | S |
| Isolador Bateria/starter + Jump Start ao ar livre com caixa à prova de intempéries | S |
| **Posto do operador** | |
| Cabin first step at 400 mm | S |
| Roof and Windshield Guard | S |
| **Segurança** | |
| "Guardian Angel" System Level 1 | S |
| Boom cylinder lock | S |
| Direção de emergência | S |
| Emergency stop: 1 in cab, 2 on external | S |
| Fire suppression system | O |
| Fuse board protection - MHT's | S |
| Guardas de protecção de aço em todas as luzes de trabalho e estradas | S |
| High visibility reflective strips | S |
| Loose wheel nut indicators | S |
| Marcas - adesivos de advertência e de perigo | S |
| Mining protection grids: right, left and back windows | O |
| Negative brakes on front & rear axles | S |
| Porta extintor de incêndio (x3) | S |
| Retardador eletromagnético TELMA | O |
| Sistema de reconhecimento de acessórios (E-reco) | S |
| Sistema de visibilidade 360° | S |
| Wheel chocks | S |

# Equipamentos

| Standard |
| --- |
| "Guardian Angel" System Level 1 |
| Boom cylinder lock |
| Brake Lights ON When Park Brake ON |
| Cabin first step at 400 mm |
| Caixa de ferramentas em aço inoxidável |
| Direção de emergência |
| Emergency stop: 1 in cab, 2 on external |
| Fuse board protection - MHT's |
| Guardas de protecção de aço em todas as luzes de trabalho e estradas |
| High visibility reflective strips |
| Hydraulic hose sleeve burst protection |
| Isolador Bateria/starter + Jump Start ao ar livre com caixa à prova de intempéries |
| LED Flashing Lights On Cabin (Marker Lights) |
| LED tramming lights |
| LED working lights on cab (x4 : 2 front + 2 rear) |
| Loose wheel nut indicators |
| Luz rotativa |
| Luzes de trabalho LED na lança (x2) |
| Marcas - adesivos de advertência e de perigo |
| Negative brakes on front & rear axles |
| Porta extintor de incêndio (x3) |
| Pré-instalação de pinça (comandos na cabina) |
| Pré-instalação de plataforma com controlo remoto |
| Radiator safety cap |
| Roof and Windshield Guard |
| Sistema de reconhecimento de acessórios (E-reco) |
| Sistema de visibilidade 360° |
| Wheel chocks |

| Opcional |
| --- |
| Câmara na ponta da lança com écran na cabina |
| Fire suppression system |
| Mining protection grids: right, left and back windows |
| Retardador eletromagnético TELMA |
| Sistema de lubrificação automática (AGS) |

**Sede Central**
B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière
44150 Ancenis Cedex - France
Tél. : 00 33 (0)2 40 09 10 11 - Fax : 00 33 (0)2 40 09 10 97
www.manitou.com

Esta publicação apresenta uma descrição das versões e possibilidades de configuração dos produtos Manitou que podem possuir equipamentos diferentes. Os equipamentos apresentados nesta brochura podem ser de série, opcionais ou não estarem disponíveis consoante as versões. A Manitou reserva-se o direito de modificar, em qualquer momento e sem pré-aviso, as especificações descritas e representadas. As especificações referidas não comprometem o fabricante. Para mais informações, contacte o seu concessionário Manitou. Documento não contratual. A apresentação e as imagens dos produtos não são contratuais. Os logótipos, assim como a identidade visual da empresa, são propriedade da Manitou e não podem ser utilizados sem autorização. Todos os direitos reservados. As fotografias e os esquemas contidos na presente brochura só são fornecidos para fins de consulta e a título indicativo.
Manitou BF SA - Sociedade anónima com conselho de administração - Capital social: 39 668 399 Euros - 857 802 508 RCS Nantes