

Fiche technique :

# V'AIR 23

OXYGEN  
by MANITOU

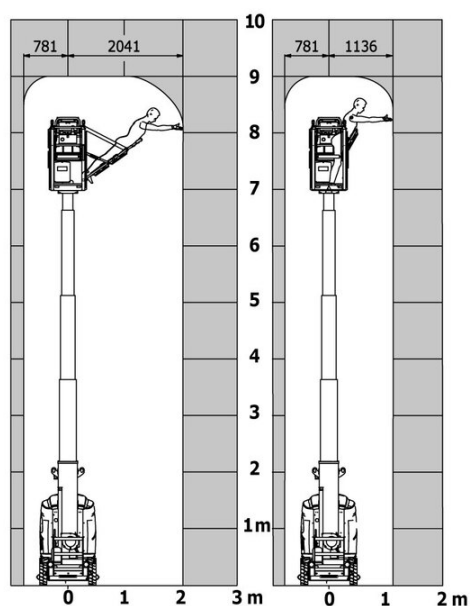


 **MANITOU**  
HANDLING YOUR WORLD

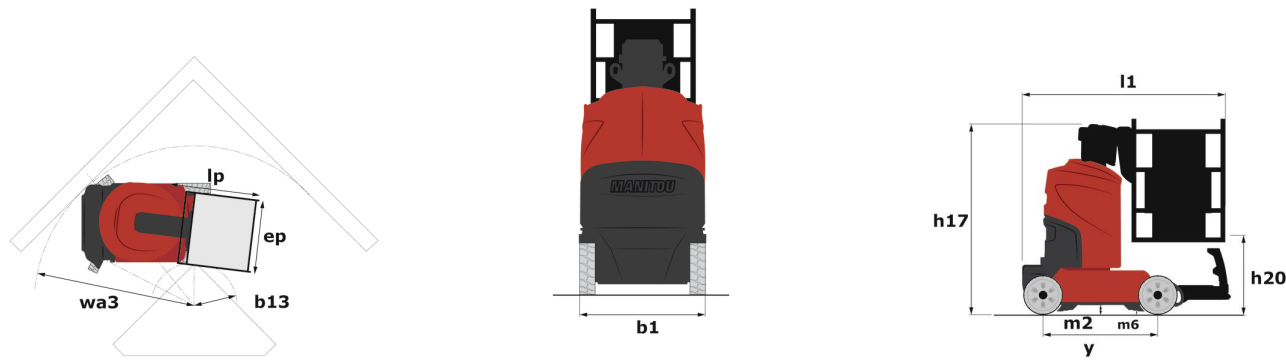
| Capacités  |         | Métrique   |
|--|---------|--|
| Hauteur de travail   | h21     | 7 m  |
| Hauteur de plate-forme   | h7      | 7 m  |
| Déport maximal   |         | 2.04 m   |
| Capacité de la nacelle   | Q       | 230 kg   |
| Rotation tourelle  |         | 355 °  |
| Nombre de personnes (intérieur / extérieur)                    |         | 2 / 2  |
| Poids et dimensions  |         |  |
| Poids de la nacelle*   |         | 2710 kg  |
| Longueur du panier x Largeur du panier                         | lp / ep | 0.95 m x 0.68 m  |
| Hauteur plancher (accès)                                       | h20     | 1.03 m   |
| Longueur hors-tout   | l1      | 2.31 m   |
| Largeur hors tout  | b1      | 1.10 m   |
| Hauteur hors tout  | h17     | 2.31 m   |
| Déport du contrepoids (tourelle à 90°)                         | a7      | 0.04 m   |
| Déport du contrepoids  |         | 0.05 m   |
| Rayon de braquage extérieur                                    | Wa3     | 1.98 m   |
| Garde au sol au centre de l'empattement                        | m2      | 0.90 m   |
| Empattement  | y       | 1.20 m   |
| Performances   |         |  |
| Vitesse de translation - en mode transport                     |         | 4.50 km/h  |
| Vitesse de translation - en mode travail                       |         | 0.60 km/h  |
| Pente franchissable  |         | 25 %   |
| Dévers autorisé  |         | 2 °  |
| Roues  |         |  |
| Type de roues  |         | Pneus pleins non-marquants   |
| Pneus standards  |         | 16,5-11 1/4 / 406 x 127 mm   |
| Roues motrices (avant / arrière)                               |         | 0 / 2  |
| Roues directrices (avant / arrière)                            |         | 2 / 0  |
| Freinage sur roues (avants / arrières)                         |         | 0 / 2  |
| Moteur/batterie  |         |  |
| Puissance du moteur électrique                                 |         | 1.50 kW  |
| Nombre de pompe hydraulique / Capacité de la pompe hydraulique |         | 2 x 4.20 cm³   |
| Tension batterie   |         | 24 V   |
| Capacité de la batterie  |         | 250 Ah   |
| Chargeur intégré (V / A)                                       |         | 24 V / 30 A  |
| Divers   |         |  |
| Nombre de cycles avec batterie standard (HIRD)                 |         | 39   |
| Pression au sol  |         | 11.30 dan/cm²  |
| Pression hydraulique   |         | 140 bar  |
| Capacité du réservoir hydraulique                              |         | 22 l   |
| Conformité aux normes  |         |  |
| Cette machine est conforme aux normes :                        |         | ANSI A92.20-2018 CSA B354.6 ICES-002-Issue 6<br>Norme Canadienne CEM |

## V'Air 23 - Abaques

### Abaque de charge pour nacelles métrique



## V'Air 23 - Schémas d'encombrement



## Équipements

| Standard  |
|---|
| 2 phares arrières à LED   |
| 2 phares avant à led avec grille de protection                  |
| 2 radars à détection verticale                                  |
| 3 tresses anti-statiques  |
| Aide au diagnostic intégré                                      |
| Alarme sonore et témoins lumineux (dévers, surcharge, descente) |
| Anneaux d'élingage et d'arrimage                                |
| Avertisseur sonore dans le panier                               |
| Batterie de traction avec remplissage centralisé                |
| Boîte à outils dans panier                                      |
| Catadioptrès latéraux   |
| Chargeur intégré multi-tension                                  |
| Commandes proportionnelles                                      |
| Descente manuelle de secours                                    |
| Déplacement possible à hauteur maximale                         |
| Fourreaux pour fourches   |
| Freinage de type négatif sur roues arrières                     |
| Horamètre   |
| Interrupteur d'arrêt d'urgence dans le panier et la tourelle    |
| Panier avec plancher ajouré                                     |
| Panier spécifique avec multiples position de travail            |
| Phare de travail dans panier                                    |
| Pneus à bandages non marquants                                  |
| Protections latérales et frontales en caoutchouc                |
| Pupitre de commande rétro-éclairé                               |
| Stabilisateur fixe contre les nids de poule                     |
| Technologie bus CAN   |
| Voyant de charge batterie                                       |

| Optionnel                        |
|----------------------------------|
| Extincteur à poudre A, B, C 6 kg |
| Huile biodégradable              |
| Huile grand froid                |



**Siège Social**

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière  
44150 Ancenis Cedex - France

Tel: +33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: +33 (0)2 40 09 10 97

[www.manitou.com](http://www.manitou.com)



Cette publication présente le descriptif des versions et possibilités de configuration des produits Manitou qui peuvent différer en équipement. Les équipements présentés dans cette brochure peuvent être de série, en option, ou non disponibles suivant les versions. Manitou se réserve le droit, à tout moment et sans préavis, de modifier les spécifications décrites et représentées. Les spécifications portées n'engagent pas le constructeur. Pour plus de détails, contactez votre concessionnaire Manitou. Document non contractuel. Présentation des produits non contractuelle. Liste des spécifications non exhaustive. Les logos ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise sont la propriété de Manitou et ne peuvent être utilisés sans autorisation. Tous droits réservés. Les photos et schémas contenus dans la présente brochure ne sont fournis qu'à des fins de consultation et à titre indicatif.

Manitou BF SA - Société anonyme à conseil d'administration - Capital social : 39 668 399 euros - 857 802 508 RCS Nantes