

Fiche technique :

# V'AIR 23

OXYGEN  
by MANITOU

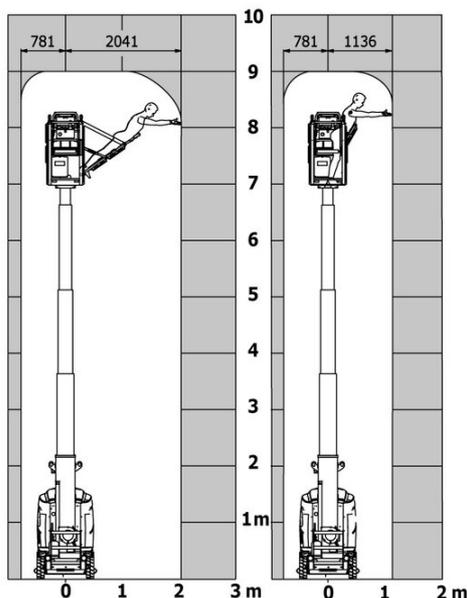


 **MANITOU**  
HANDLING YOUR WORLD

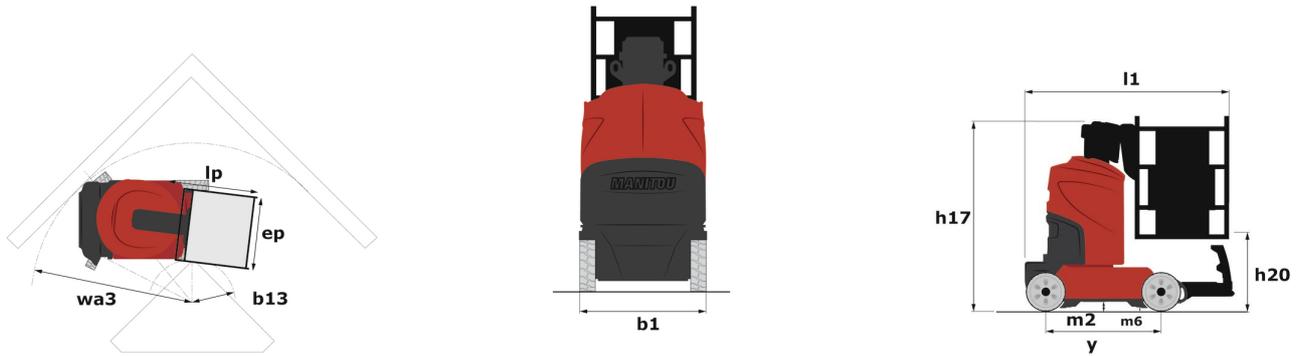
Capacities		Métrique
Floor height (access)	h20	1.03 m
Platform height	h7	7 m
Max. outreach		2.04 m
Platform capacity	Q	230 kg
Turret rotation		355 °
Number of people (indoor / outdoor)		2 / 2
Weight and dimensions		
Platform weight*		2710 kg
Platform dimensions (length x width)	lp / ep	0.95 m x 0.68 m
Overall length	l1	2.31 m
Overall width	b1	1.10 m
Overall height	h17	2.31 m
Counterweight offset (turret at 90°)	a7	0.04 m
Counterweight Oversize / Reach		0.05 m
External turning radius	Wa3	1.98 m
Ground clearance at centre of wheelbase	m2	0.90 m
Wheelbase	y	1.20 m
Performances		
Drive speed - stowed		4.50 km/h
Drive speed - raised		0.60 km/h
Gradeability		25 %
Permissible leveling		2 °
Wheels		
Tires type		Non marking
Standard tires		16.5-11 1/4 / 406 x 127 mm
Drive wheels (front / rear)		0 / 2
Steering wheels (front / rear)		2 / 0
Braking wheels (front / rear)		0 / 2
Engine/Battery		
Electric engine power rating		2 x 1.50 kW
Number of hydraulic pump / Capacity of hydraulic pump		2 x 4.20 cm³
Battery voltage		24 V
Battery capacity		250 Ah
On-board charger (V / A)		24 V / 30 A
Miscellaneous		
Number of cycles with STD Battery (HIRD)		39
Ground Pressure		11.30 dan/cm2
Hydraulic Pressure		140 bar
Hydraulic tank capacity		22 l
Standards compliance		
This machine is in compliance with:		ANSI A92.20-2018 CSA B354.6 ICES-002-Issue 6 Standard Canadian EMC

## V'Air 23 - Abaques

### Load Chart for MEWP Metric



## V'Air 23 - Schémas d'encombrement



## Équipements

### Standard

- 2 LED front headlights with protective grille
- 2 rear position headlights with LED
- 2 vertical detection radars
- 3 anti-static braids
- Audible alarm and illuminated indicator lamp (leveling, overload, lowering)
- Backlit control panel
- Battery charge indicator lamp
- CAN bus technology
- Emergency stop button in platform and on frame
- Fixed pothole protection
- Fork pockets
- Front and side rubber protections
- Horn in the platform
- Hour meter
- Integrated diagnostic assistance
- Manual emergency lowering
- Multi-voltage integrated charger
- Negative-type braking on rear wheels
- Non-marking rubber tyres
- Platform with open-work floor
- Proportional controls
- Side reflectors
- Slings and securing rings
- Specific platform with multiple working positions
- Tool box in platform
- Traction battery with centralized recharging
- Travel possible at maximum height
- Working headlight in platform

### Optionnel

- 6 kg Powder extinguisher A, B, C
- Biodegradable oil
- Cold weather protection oil



**Siège Social**

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière

44150 Ancenis Cedex - France

Tel: +33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: +33 (0)2 40 09 10 97

[www.manitou.com](http://www.manitou.com)



Cette publication présente le descriptif des versions et possibilités de configuration des produits Manitou qui peuvent différer en équipement. Les équipements présentés dans cette brochure peuvent être de série, en option, ou non disponibles suivant les versions. Manitou se réserve le droit, à tout moment et sans préavis, de modifier les spécifications décrites et représentées. Les spécifications portées n'engagent pas le constructeur. Pour plus de détails, contactez votre concessionnaire Manitou. Document non contractuel. Présentation des produits non contractuelle. Liste des spécifications non exhaustive. Les logos ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise sont la propriété de Manitou et ne peuvent être utilisés sans autorisation. Tous droits réservés. Les photos et schémas contenus dans la présente brochure ne sont fournis qu'à des fins de consultation et à titre indicatif.

Manitou BF SA - Société anonyme à conseil d'administration - Capital social : 39 668 399 euros - 857 802 508 RCS Nantes