Ficha técnica :

160 ATJ **E**





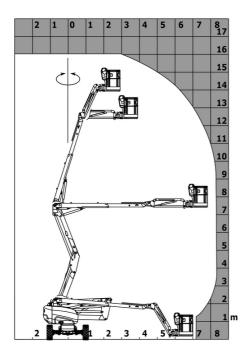


Capacidad	Métrico	
Altura de trabajo	h21 16.03 m	
Altura de la plataforma	h7 14.05 m	
Alcance máx	8.11 m	
Voladizo	7.43 m	
Rotación de brazo pendular (izquierda / derecha)	90 ° / 90 °	
Desplazamiento pendular / pendular	+65°/-59.50°	
Capacidad plataforma	Q 250 kg	
Rotación de torreta	350 °	
Rotación de la cesta (derecha / izquierda)	90 ° / 90 °	
Número de personas (interior / exterior)	2/2	
Peso y dimensión		
Peso de la plataforma*	6784 kg	
Dimensiones de la plataforma (longitud x anchura)	lp / ep 1.80 m x 0.76 m	
Altura al piso (acceso)	h20 0.46 m	
Longitud total	11 6.50 m	
Anchura total	b1 2.32 m	
Altura total	h17 2.39 m	
Largo total plegado	117 2.39 III	
Altura total plegada	h18 *** 2.77 m	
Compensación contrapeso (torreta a 90º)	a7 0.85 m	
Sobredimensiones / alcance del contrapeso	0.26 m	
Radio de giro exterior	Wa3 3.75 m	
•		
Distancia al suelo en el centro de la distancia entre ejes	m2 0.35 m	
Distancia entre ejes	y 2.30 m	
Rendimiento	5001 //	
Velocidad de marcha - anclado	5.20 km/h	
Velocidad de marcha - elevado	0.70 km/h	
Pendiente franqueable	45 %	
Desnivel admisible	5 °	
Neumáticos		
Equipamientos de rueda	Inyectados con espuma y antihue	lla
Modelos de los neumáticos	840 x 295 mm / 33x12 D610	
Ruedas motrices (delanteras / traseras)	2/2	
Ruedas directrices (delanteras / traseras)	2/2	
Ruedas frenadas (delanteras / traseras)	0 / 2	
Motor/batería		
Batería	48 V	
Tensión nominal de la batería / Capacidad de la batería	48 V / 480 Ah	
Energía de la bateria	23 kW/h	
Cargador integrado (V) / a bordo (A)	48 V / 60 A	
Varios		
Número de ciclos con batería STD (HIRD)	58	
Presión al suelo	13 dan/cm2	
Presión hidráulica	250 bar	
Capacidad del depósito hidráulico	24	
Nivel de presión sonora (operador de plataforma) (LpA)	70 dB	
Vibraciones en manos/brazos	< 2.50 m/s²	
Cumplimiento de las nomas		
Esta máquina cumple con:	Directivas europeas: 2006/42/CE - Má (refundición EN280:2013) - 2004/108/E	

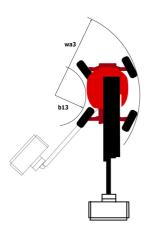
^{*}Varía según las opciones y estándares del país en el que se entrega la máquina. ** Según el «ciclo REDUCE»

160 ATJ e - Diagramas de carga

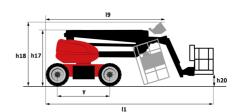
Tabla de carga para plataformas elevadoras



160 ATJ e - Diagrama dimensional







Equipamiento

4 movimientos simultáneos

4 ruedas directrices con modo oblicuo

4 ruedas motrices

Alarma sonora en la cesta

Alarma sonora y testigo luminoso (desnivel, sobrecarga, descenso)

Anillas de estrobaje y estiba

Bloqueo diferencial en el puente trasero

Bomba Load sensing (LSU)

Bomba eléctrica de socorro

Botón de parada de emergencia en la plataforma y en el bastidor

Cesta galvanizada 1.800 mm

Cesta totalmente galvanizada con suelo desmontable - Anchura: 2100 mm (6 ft. 11 in.)

Conduce y gira

Desbloqueo pendiente

Easy Manager

Easy link

Eje delantero oscilante

Eslinga simplificada sin barra de separación

Horámetro

Interruptor de pie presencia

LED rotating beacon

Large color screen on turret

Modo de reserva

Predisposición 220 V en la cesta

Puente delantero con patinaje limitado

Screen information in the basket

Tecnología bus CAN

Opcional

110 V electric plug 16A

Audio warning on movement

Audio warning on translation - White noise

Aviso acústico en todos los movimientos

Aviso sonoro sobre todos los movimientos - cri du Lynx Biodegradable hydraulic oil - Grade 32

Bloqueo del telescopio mediante ajuste de parámetros

Calentador de aceite hidráulico

Cerradura de llave en la torreta

Cesta galvanizada 2.100 mm

Cesta galvanizada con portillo batiente lateral - Anchura: 2100 mm (6 ft. 11 in.)

Compartimento del motor con cerradura de llave

Dispositivo antirrobo por código

Earthing and shortcircuiting pre-fitting (Bolted ball)

Easy Link - With access control keypad

Easy link with remote lock

External pneumatic supply source

Fully galvanized basket 1800mm / 5'11" with lateral door

Llenado eléctrico centralizado

Neumáticos inflados con espuma que no dejan marcas 914 x 381 mm / 36x15D610

Neumáticos rellenos de espuma 914 x 381 mm / 36X15D610

OSS - Sistema de Seguridad Operativa

Paquete de iluminación

Paquete de ruedas de hierro

Pintura personalizada Predisposición de agua

Protección de pantalla base

Protección ferroviaria

Rotación continua de la torreta

Safety kit - Harness + helmet

Socket 230 V + differential circuit breaker

Two safety kits (helmet + harness)

Working light (x1) on basket





Oficina Central

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière 44150 Ancenis Cedex - Francia Tel.: 00 33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: 00 33 (0)2 40 09 10 97 www.manitou.com



Esta publicación describe las versiones y posibilidades de configuración de los productos Manitou que puedan diferir en equipamiento. Los equipamientos presentados en este folleto pueden ser de serie, opcionales o no estar disponibles en algunas versiones. Manitou se reserva el derecho, en cualquier momento y sin previo aviso, de modificar las especificaciones descritas y representadas. Las especificaciones aportadas no comprometen al fabricante. Para más información, póngase en contacto con su concesionario Manitou. Documento no contractual. Presentación de los productos no contractual. Lista de especificaciones no exhaustiva. Los logos y la identidad visual de la empresa son propiedad de Manitou y no pueden ser utilizados sin autorización. Todos los derechos reservados. Las fotos y los esquemas contenidos en este folleto se ofrecen para consulta y a título indicativo solamente.

Manitou BF SA - Sociedad anónima con Consejo de Administración - Capital social: 39 668 399 euros - 857 802 508 RCS Nantes