

Ficha técnica :

160 ATJ+ E

OXYGEN



 **MANITOU**
HANDLING YOUR WORLD

Capacidad		Métrico
Altura de trabajo	h21	16.22 m
Altura de la plataforma	h7	14.26 m
Alcance máx		8.34 m
Voladizo		7.44 m
Rotación de brazo pendular (izquierda / derecha)		90 ° / 90 °
Desplazamiento pendular		+66.50 ° / -65.80 °
Capacidad plataforma	Q	408 kg
Rotación de torreta		350 °
Rotación de la cesta (derecha / izquierda)		90 ° / 90 °
Número de personas (interior / exterior)		3 / 3
Peso y dimensión		
Peso de la plataforma*		7790 kg
Dimensiones de la plataforma (longitud x anchura)	lp / ep	2.30 m x 0.90 m
Altura al piso (acceso)	h20	0.42 m
Longitud total	l1	6.88 m
Anchura total	b1	2.38 m
Altura total	h17	2.48 m
Largo total plegado	l9	4.70 m
Altura total plegada	h18 ***	2.94 m
Compensación contrapeso (torreta a 90°)	a7	0.37 m
Sobredimensiones / alcance del contrapeso		0.37 m
Radio de giro exterior	Wa3	3.78 m
Distancia al suelo en el centro de la distancia entre ejes	m2	0.39 m
Distancia entre ejes	y	2.30 m
Rendimiento		
Velocidad de marcha - anclado		5.30 km/h
Velocidad de marcha - elevado		0.70 km/h
Pendiente franqueable		45 %
Desnivel admisible		5 °
Neumáticos		
Equipamientos de rueda		Inyectados con espuma y antihuella
Modelos de los neumáticos		914 x 381 mm / 36X15D610
Ruedas motrices (delanteras / traseras)		2 / 2
Ruedas directrices (delanteras / traseras)		2 / 2
Ruedas frenadas (delanteras / traseras)		0 / 2
Motor/batería		
Batería		48 V
Tensión nominal de la batería / Capacidad de la batería		48 V / 480 Ah
Energía de la batería		23 kWh
Cargador integrado (V) / a bordo (A)		48 V / 60 A
Varios		
Número de ciclos con batería STD (HIRD)		50
Presión al suelo		10.60 daN/cm ²
Presión hidráulica		250 bar
Capacidad del depósito hidráulico		24 l
Ruido en el entorno (LwA)		< 70 dB
Vibraciones en manos/brazos		< 2.50 m/s ²
Vibración de cuerpo entero en la cesta a velocidad máx. (Aw máx.)		0.62 m/s ²
Cumplimiento de las normas		
Esta máquina cumple con:		European directives: 2006/42/EC- Machinery (revised EN280-1:2022) - 2004/108/EC (EMC) - EMC according to EN 12895 / 2015 +A1 / 2019

*Varía según las opciones y estándares del país en el que se entrega la máquina.

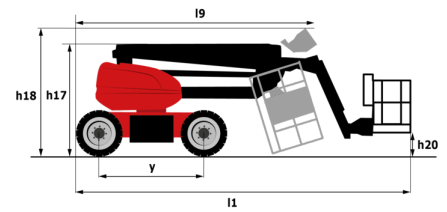
** Según el «ciclo REDUCE»

160 ATJ+ e - Diagramas de carga

Tabla de carga para plataformas elevadoras



160 ATJ+ e - Diagrama dimensional



Equipamiento

Estándar

4 movimientos simultáneos
Alarma acústica y lámpara indicadora iluminada (nivelación, sobrecarga, descenso)
Anillas para izado y sujeción
Asistencia diagnóstica integrada
Baliza rotativa LED
Baterías de plomo ácido
Blocage de différentiel sur essieu arrière
Bomba de detección de carga
Bomba eléctrica de reserva
Botón de parada de emergencia en plataforma y en bastidor
Caja de herramientas
Cesta pintada - Para cargas pesadas - Anchura: 2300 mm (7 ft. 7 in.)
Claxon adicional de pie
Contador de horas
Detección de orientación de la torreta
Dirección en las 4 ruedas con modo cangrejo
Easy Link con servicio de 2 años
Eje delantero con diferencial de deslizamiento limitado
Eje delantero oscilante
Funciones simultáneas de dirección y rotación de la torreta
Información en la cesta
Modo de reserva de batería
Pantalla grande en color en la torreta
Pedal de presencia del conductor
Predisposición 220 V en la plataforma
Sistema de Protección Secundaria (SPS)
Sistema de elevación simplificado sin barra de extensión
Tecnología CAN bus
Tracción en las 4 ruedas

Opcional

Aceite hidráulico biodegradable - Grado 32
Almacenamiento adicional para herramientas (x2)
Antirrobo digicode
Aviso sonoro con todos los movimientos
Aviso sonoro con todos los movimientos - Ruido blanco
Aviso sonoro con traslación
Aviso sonoro con traslación - Ruido blanco
Cerradura de llave en la torreta
Cesta estrecha pintada para cargas pesadas 1800 mm (5 ft 11 in)
Cesta pintada - Para cargas pesadas - Anchura: 2300 mm (7 ft. 7 in.)
Cesta pintada - Para cargas pesadas - Anchura: 2300 mm (7 ft. 7 in.) + Portillo batiente lateral
Configuración para bloquear el telescopio
Easy Link - Con bloqueo remoto
Easy Link - Con teclado de control de acceso
Enchufe de cargador - 110V - 16A - Tipo Reino Unido (G)
Faro LED - En la cesta
Kit de seguridad - Casco y amés
Kit de soporte de panel
Kit de soporte de tubo
Luz estroboscópica ámbar LED en la cesta
OSS - Sistema de Seguridad Operativa
Operation Safety System (OSS) + SafeAlert - Radar delantero - Con detección de obstáculos + SafeAlert
- Radar trasero - Con detección de obstáculos
Paquete de iluminación
Peinture personnalisée
Pre calentador de aceite hidráulico
Preinstalación de agua
Preinstalación de dispositivo a tierra y cortocircuitos (bola atomillada)
Preinstalación de tubería de aire comprimido
Ruedas metálicas delanteras + Ruedas metálicas traseras
Sistema de llenado central eléctrico



MANITOU **HANDLING YOUR WORLD**

Oficina Central

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière

44150 Ancenis Cedex - Francia

Tel.: 00 33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: 00 33 (0)2 40 09 10 97

www.manitou.com



Esta publicación describe las versiones y posibilidades de configuración de los productos Manitou que puedan diferir en equipamiento. Los equipamientos presentados en este folleto pueden ser de serie, opcionales o no estar disponibles en algunas versiones. Manitou se reserva el derecho, en cualquier momento y sin previo aviso, de modificar las especificaciones descritas y representadas. Las especificaciones aportadas no comprometen al fabricante. Para más información, póngase en contacto con su concesionario Manitou. Documento no contractual. Presentación de los productos no contractual. Lista de especificaciones no exhaustiva. Los logos y la identidad visual de la empresa son propiedad de Manitou y no pueden ser utilizados sin autorización. Todos los derechos reservados. Las fotos y los esquemas contenidos en este folleto se ofrecen para consulta y a título indicativo solamente.

Manitou BF SA - Sociedad anónima con Consejo de Administración - Capital social: 39 668 399 euros - 857 802 508 RCS Nantes