

Ficha técnica :

160 ATJ+ E

OXYGEN



 **MANITOU**
HANDLING YOUR WORLD

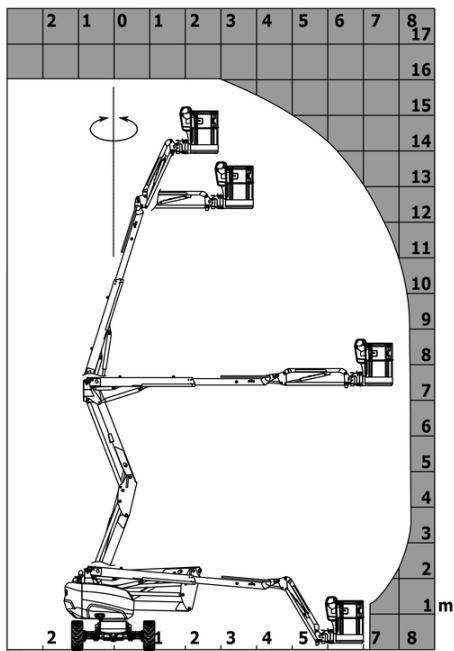
Capacidad		Métrico
Altura de trabajo	h21	16.22 m
Altura de la plataforma	h7	14.26 m
Alcance máx		8.34 m
Voladizo		7.44 m
Rotación de brazo pendular (izquierda / derecha)		90 ° / 90 °
Desplazamiento pendular		+66.50 ° / -65.80 °
Capacidad plataforma	Q	408 kg
Rotación de torreta		350 °
Rotación de la cesta (derecha / izquierda)		90 ° / 90 °
Número de personas (interior / exterior)		3 / 3
Peso y dimensión		
Peso de la plataforma*		7790 kg
Dimensiones de la plataforma (longitud x anchura)	l _p / ep	2.30 m x 0.90 m
Altura al piso (acceso)	h20	0.42 m
Longitud total	l1	6.88 m
Anchura total	b1	2.38 m
Altura total	h17	2.48 m
Largo total plegado	l9	4.70 m
Altura total plegada	h18 ***	2.94 m
Compensación contrapeso (torreta a 90°)	a7	0.37 m
Sobredimensiones / alcance del contrapeso		0.37 m
Radio de giro exterior	Wa3	3.78 m
Distancia al suelo en el centro de la distancia entre ejes	m2	0.39 m
Distancia entre ejes	y	2.30 m
Rendimiento		
Velocidad de marcha - anclado		5.30 km/h
Velocidad de marcha - elevado		0.70 km/h
Pendiente franqueable		45 %
Desnivel admisible		5 °
Neumáticos		
Equipamientos de rueda		Inyectados con espuma y antihuella
Modelos de los neumáticos		914 x 381 mm / 36X15D610
Ruedas motrices (delanteras / traseras)		2 / 2
Ruedas directrices (delanteras / traseras)		2 / 2
Ruedas frenadas (delanteras / traseras)		0 / 2
Motor/batería		
Batería		48 V
Tensión nominal de la batería / Capacidad de la batería		48 V / 480 Ah
Energía de la batería		23 kWh
Cargador integrado (V) / a bordo (A)		48 V / 60 A
Varios		
Número de ciclos con batería STD (HIRD)		50
Presión hidráulica		250 bar
Capacidad del depósito hidráulico		24 l
Ruido en el entorno (LWA)		70 dB
Vibraciones en manos/brazos		2.50 m/s ²
Cumplimiento de las normas		
Esta máquina cumple con:	European directives: 2006/42/EC- Machinery (revised EN280-1:2022) - 2004/108/EC (EMC) - EMC according to EN 12895 / 2015 +A1 / 2019	

*Varía según las opciones y estándares del país en el que se entrega la máquina.

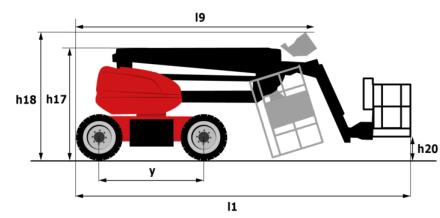
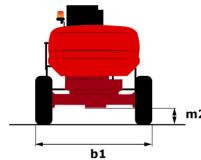
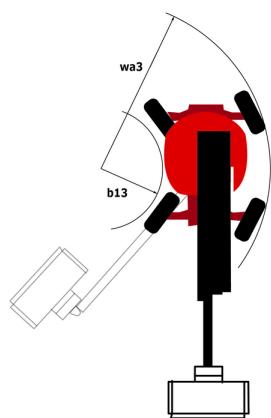
** Según el «ciclo REDUCE»

160 ATJ+ e - Diagramas de carga

Tabla de carga para plataformas elevadoras



160 ATJ+ e - Diagrama dimensional



Equipamiento

Estándar

- 4 movimientos simultáneos
- 4 ruedas directrices con modo oblicuo
- 4 ruedas motrices
- Alarma sonora en la cesta
- Alarma sonora y testigo luminoso (desnivel, sobrecarga, descenso)
- Anillas de estrobaje y estiba
- Ayuda al diagnóstico integrada
- Bloqueo diferencial en el puente trasero
- Bomba Load sensing (LSU)
- Bomba eléctrica de socorro
- Botón de parada de emergencia en la plataforma y en el bastidor
- Caja de mandos amovibles
- Cesta pintada - Para cargas pesadas - Anchura: 2300 mm (7 ft. 7 in.)
- Conduce y gira
- Easy link
- Eje delantero oscilante
- Eslinga simplificada sin barra de separación
- Horámetro
- Información de orientación de la torre
- Interruptor de pie presencia
- LED rotating beacon
- Large color screen on turret
- Lead acid batteries
- Modo de reserva
- Predisposición 220 V en la cesta
- Puente delantero con patinaje limitado
- Screen information in the basket
- Sistema de protección secundario (SPS)
- Tecnología bus CAN

Opcional

- Additional tool boxes (X2)
- Advertencia sonora sobre la traducción
- Audio warning on translation - White noise
- Aviso acústico en todos los movimientos
- Aviso sonoro sobre todos los movimientos - cri du Lynx
- Biodegradable hydraulic oil - Grade 32
- Bloqueo del telescopio mediante ajuste de parámetros
- Calentador de aceite hidráulico
- Cerradura de llave en la torreta
- Cesta 2.300 mm
- Cesta estrecha pintada para cargas pesadas 1800mm (5 ft 11 in.)
- Dispositivo antirrobo por código
- Earthing and shortcircuiting pre-fitting (Bolted ball)
- Easy Link - With access control keypad
- Easy link with remote lock
- External pneumatic supply source
- Faro LED - En la cesta
- Kit de soporte de panel
- Kit de soporte de tubo
- Llenado eléctrico centralizado
- Luz estroboscópica ámbar LED en la cesta
- OSS - Detección de obstáculos
- OSS - Sistema de Seguridad Operativa
- Painted basket 2.30 m / 7ft 7in for heavy load with lateral door
- Paquete de iluminación
- Paquete de ruedas de hierro
- Pintura personalizada
- Predisposición de agua
- Safety kit - Harness + helmet
- Toma de 110 o 230 V con interruptor diferencial



Oficina Central
 B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière
 44150 Ancenis Cedex - Francia
 Tel.: 00 33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: 00 33 (0)2 40 09 10 97
www.manitou.com



Esta publicación describe las versiones y posibilidades de configuración de los productos Manitou que puedan diferir en equipamiento. Los equipamientos presentados en este folleto pueden ser de serie, opcionales o no estar disponibles en algunas versiones. Manitou se reserva el derecho, en cualquier momento y sin previo aviso, de modificar las especificaciones descritas y representadas. Las especificaciones aportadas no comprometen al fabricante. Para más información, póngase en contacto con su concesionario Manitou. Documento no contractual. Presentación de los productos no contractual. Lista de especificaciones no exhaustiva. Los logos y la identidad visual de la empresa son propiedad de Manitou y no pueden ser utilizados sin autorización. Todos los derechos reservados. Las fotos y los esquemas contenidos en este folleto se ofrecen para consulta y a título indicativo solamente.

Manitou BF SA - Sociedad anónima con Consejo de Administración - Capital social: 39 668 399 euros - 857 802 508 RCS Nantes