

Fiche technique :

160 ATJ+ E

OXYGEN



 **MANITOU**
HANDLING YOUR WORLD

Capacités		Métrique
Hauteur de travail	h21	16.22 m
Hauteur de plate-forme	h7	14.26 m
Déport maximal		8.34 m
Surplomb		7.44 m
Rotation du bras pendulaire (gauche / droite)		90 ° / 90 °
Rotation du bras pendulaire (haut / bas)		+66.50 ° / -65.80 °
Capacité de la nacelle	Q	408 kg
Rotation tourelle		350 °
Rotation de la nacelle (droite / gauche)		90 ° / 90 °
Nombre de personnes (intérieur / extérieur)		3 / 3
Poids et dimensions		
Poids de la nacelle*		7790 kg
Longueur du panier x Largeur du panier	lp / ep	2.30 m x 0.90 m
Hauteur plancher (accès)	h20	0.42 m
Longueur hors-tout	l1	6.88 m
Largeur hors tout	b1	2.38 m
Hauteur hors tout	h17	2.48 m
Longueur hors tout repliée	l9	4.70 m
Hauteur hors tout repliée	h18 ***	2.94 m
Déport du contrepoids (tourelle à 90°)	a7	0.37 m
Déport du contrepoids		0.37 m
Rayon de braquage extérieur	Wa3	3.78 m
Garde au sol au centre de l'empattement	m2	0.39 m
Empattement	y	2.30 m
Performances		
Vitesse de translation - en mode transport		5.30 km/h
Vitesse de translation - en mode travail		0.70 km/h
Pente franchissable		45 %
Dévers autorisé		5 °
Roues		
Type de roues		Pneus gonflés mousse non marquant
Pneus standards		914 x 381 mm / 36X15D610
Roues motrices (avant / arrière)		2 / 2
Roues directrices (avant / arrière)		2 / 2
Freinage sur roues (avants / arrières)		0 / 2
Moteur/batterie		
Tension batterie		48 V
Tension nominale batterie / Capacité de la batterie		48 V / 480 Ah
Énergie batterie		23 kWh
Chargeur intégré (V / A)		48 V / 60 A
Divers		
Nombre de cycles avec batterie standard (HIRD)		50
Poinçonnage au sol		10.60 daN/cm ²
Pression hydraulique		250 bar
Capacité du réservoir hydraulique		24 l
Bruit à l'environnement (LwA)		< 70 dB
Vibration sur l'ensemble mains/bras		< 2.50 m/s ²
Vibration corps entier dans le panier à vitesse max (Aw max)		0.62 m/s ²
Conformité aux normes		
Cette machine est conforme aux normes :		Directives européennes : 2006/42/CE- Machines (EN280-1 :2022 révisée) - 2004/108/CE (CEM) - CEM selon EN 12895 / 2015 +A1 / 2019

*Varie selon les options et les normes du pays dans lequel la machine est livrée.

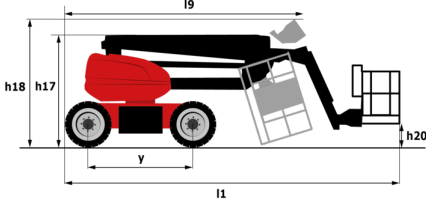
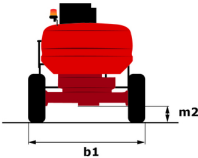
** Selon le cycle « REDUCE »

160 ATJ+ e - Abaques

Abaque de charge pour nacelles métrique



160 ATJ+ e - Schémas d'encombrement



Équipements

Standard

4 mouvements simultanés
 4 roues directrices avec mode crabe
 4 roues motrices
 Affichage des informations dans la nacelle
 Alarme sonore et voyant lumineux (mise à niveau, surcharge, descente)
 Anneaux de levage et d'arimage
 Assistance diagnostic intégrée
 Batteries au plomb-acide
 Blocage de différentiel sur essieu arrière
 Bouton d'arrêt d'urgence sur la plateforme et sur le châssis
 Boîte à outils
 Compteur horaire
 Direction et rotation tourelle simultanées
 Détection orientation tourelle
 Easy Link avec Service 2 ans
 Essieu avant oscillant
 Essieu avant à glissement limité
 Grand écran couleur sur tourelle
 Gyrophare LED
 Klaxon additionnel au pied
 Mode réserve batterie
 Panier peint - Pour fortes charges - Largeur : 2300 mm (7 ft. 7 in.)
 Pompe hydraulique à débit variable
 Pompe électrique de secours
 Prédiposition 220 V dans la nacelle
 Pédale présence conducteur
 Système de levage simplifié sans écarteur
 Système de protection secondaire (SPS)
 Technologie CAN bus

Optionnel

Avertisseur sonore sur tous mouvements
 Avertisseur sonore sur tous mouvements - Cri du Lynx
 Avertisseur sonore sur translation
 Avertisseur sonore sur translation - Cri du Lynx
 Colisage roues fer avant + Colisage roues fer arrière
 Easy Link - Avec antidémarrage à distance
 Easy Link - Avec contrôle d'accès par clavier
 Feu à éclats orange LED au panier
 Huile hydraulique biodégradable - Grade 32
 Kit de sécurité - Harnais et casque
 Kit support panneau
 Kit support tube
 Lighting pack
 OSS - Système de Sécurité Opérationnelle
 Operation Safety System (OSS) + SafeAlert - Radar avant - Avec système de détection d'obstacles + SafeAlert - Radar arrière - Avec système de détection d'obstacles
 Panier peint - Pour fortes charges - Largeur : 2300 mm (7 ft. 7 in.)
 Panier peint - Pour fortes charges - Largeur : 2300 mm (7 ft. 7 in.) + Portillon
 Panier étroit peint pour charges lourdes 1800 mm (5 pi 11 po)
 Paramétrage pour blocage du télescope
 Peinture personnalisée
 Phare de travail LED - Sur panier
 Prise chargeur - 110V - 16A - Type Royaume-Uni (G)
 Prédiposition air comprimé
 Prédiposition eau
 Prédiposition mise à la terre
 Rangements additionnels pour outils (x2)
 Remplissage centralisé électrique de batterie
 Réchauffeur huile hydraulique
 Serrure à clé sur capot tourelle
 Système antidémarrage digicode



Siège Social

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière
44150 Ancenis Cedex - France

Tel: +33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: +33 (0)2 40 09 10 97

www.manitou.com



Cette publication présente le descriptif des versions et possibilités de configuration des produits Manitou qui peuvent différer en équipement. Les équipements présentés dans cette brochure peuvent être de série, en option, ou non disponibles suivant les versions. Manitou se réserve le droit, à tout moment et sans préavis, de modifier les spécifications décrites et représentées. Les spécifications portées n'engagent pas le constructeur. Pour plus de détails, contactez votre concessionnaire Manitou. Document non contractuel. Présentation des produits non contractuelle. Liste des spécifications non exhaustive. Les logos ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise sont la propriété de Manitou et ne peuvent être utilisés sans autorisation. Tous droits réservés. Les photos et schémas contenus dans la présente brochure ne sont fournis qu'à des fins de consultation et à titre indicatif.

Manitou BF SA - Société anonyme à conseil d'administration - Capital social : 39 668 399 euros - 857 802 508 RCS Nantes