

Ficha técnica :

220 TJ ST5



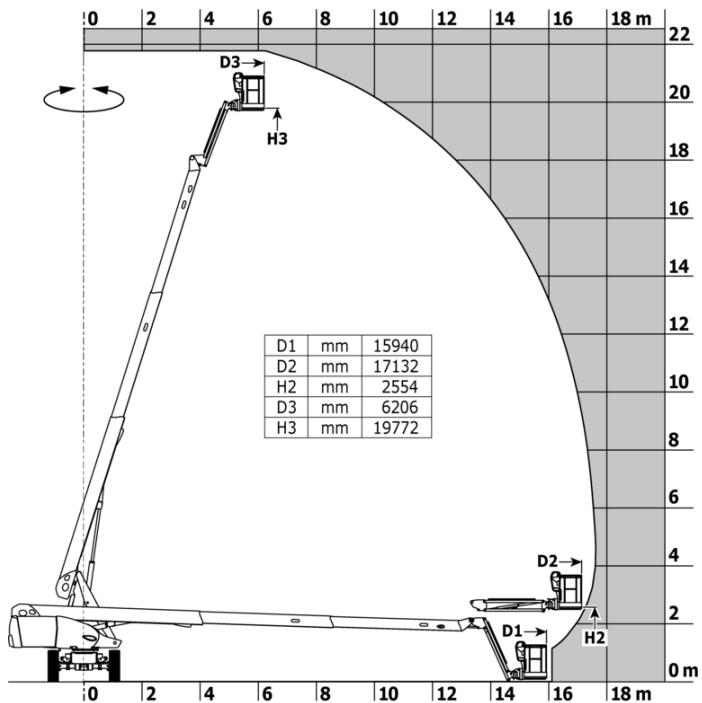
 **MANITOU**
HANDLING YOUR WORLD

Capacidad		Métrico
Altura de trabajo	h21	21.77 m
Altura de la plataforma	h7	19.77 m
Alcance máx		17.63 m
Desplazamiento pendular		+69 ° / -66 °
Capacidad plataforma	Q	230 kg
Rotación de torreta		360 °
Rotación de la cesta (derecha / izquierda)		90 ° / 90 °
Número de personas (interior / exterior)		2 / 2
Peso y dimensión		
Peso de la plataforma*		12000 kg
Dimensiones de la plataforma (longitud x anchura)	lp / ep	2.10 m x 0.76 m
Altura al piso (acceso)	h20	0.39 m
Longitud total	l1	9.81 m
Anchura total	b1	2.48 m
Altura total	h17	2.66 m
Largo total plegado	l9	7.29 m
Altura total plegada	h18 ***	2.72 m
Longitud pendular	l13	2 m
Compensación contrapeso (torreta a 90°)	a7	1.35 m
Radio de giro exterior	Wa3	6.19 m
Distancia al suelo en el centro de la distancia entre ejes	m2	0.44 m
Distancia entre ejes	y	2.80 m
Rendimiento		
Velocidad de marcha - anclado		4.40 km/h
Velocidad de marcha - elevado		1 km/h
Pendiente franqueable		40 %
Desnivel admisible		4 °
Neumáticos		
Equipamientos de rueda		Neumáticos superelásticos (SE)
Modelos de los neumáticos		40 x 14 in / 1025 x 365 mm
Ruedas motrices (delanteras / traseras)		2 / 2
Ruedas directrices (delanteras / traseras)		2 / 0
Ruedas frenadas (delanteras / traseras)		0 / 2
Motor/batería		
Marca / Modelo de motor		Yanmar - 3TNV88C
Norma del motor		Stage V
Potencia del motor (CV / kW)		37 Hp / 27.50 kW
Varios		
Presión al suelo		18.20 dan/cm²
Presión hidráulica		340 bar
Capacidad del depósito hidráulico		94 l
Carburante		76 l
Nivel de presión sonora (operador de plataforma) (LpA)		82 dB
Consumo diario **		5.48 l
Cumplimiento de las normas		
Esta máquina cumple con:		European directives: 2006/42/EC - Machinery (revised EN280-1:2022) - 2004/108/EC (EMC) - EMC according to EN 12895 / 2015 +A1 / 2019

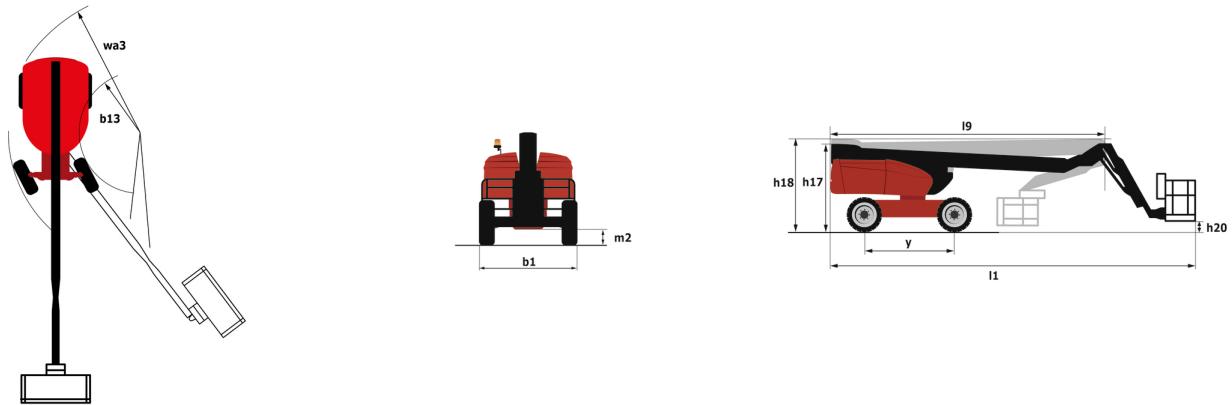
*Varía según las opciones y estándares del país en el que se entrega la máquina.

220 TJ ST5 - Diagramas de carga

Tabla de carga para plataformas elevadoras



220 TJ ST5 - Diagrama dimensional



Equipamiento

Estándar

- 4 movimientos simultáneos
- 4 ruedas motrices
- Alarma sonora y testigo luminoso (desnivel, sobrecarga, descenso)
- Ayuda al diagnóstico integrada
- Bloqueo diferencial en el puente trasero
- Bomba eléctrica de socorro
- Botón de parada de emergencia en la plataforma y en el bastidor
- Calentador de aceite hidráulico
- Cesta totalmente galvanizada con suelo desmontable - Anchura: 2100 mm (6 ft. 11 in.)
- Compartimento del motor con cerradura de llave
- Compensación electrónica de la cesta
- Desbloqueo pendiente
- Easy fast slinging system
- Eje delantero oscilante
- Engine with DPF (Diesel Particulate Filter)
- Horámetro
- Indicador de nivel de combustible con piloto de bajo nivel
- Información de orientación de la torre
- Interruptor de pie presencia
- LED rotating beacon
- LS pump
- Large color screen on turret
- Mandos proporcionales
- Motor montado en placa de corredora
- Máquina conectada
- Pegatinas de seguridad amarillas y negras en piezas móviles
- Predisposición 230 V
- Puente delantero con patinaje limitado
- Rotación continua de la torreta
- Sistema Stop & Go
- Sistema de protección secundario (SPS)

Opcional

- Advertencia sonora sobre la traducción
- Aviso acústico en todos los movimientos
- Bandas reflectantes
- Biodegradable hydraulic oil - Grade 32
- Calentador de aceite hidráulico
- Calentador de batería
- Calentador de bloque de motor
- Cargador de batería de arranque y precalentador de motor con toma de corriente común
- Cerradura en depósito de combustible
- Cesta galvanizada con portillo batiente lateral - Anchura: 2100 mm (6 ft. 11 in.)
- Control remoto
- Desconexión de la batería
- Earthing and shortcircuiting pre-fitting (Bolted ball)
- Easy Link - With access control keypad
- Easy link with remote lock
- External pneumatic supply source
- Faro LED - En la cesta
- Generador a bordo (3.50 o 5 kW)
- Hydraulic oil for cold temperature
- Luz de trabajoPresión de trabajo
- Luz estroboscópica ámbar LED en la cesta
- Non marking tires
- Packing for containerización
- Pintura personalizada
- Predisposición de agua
- Protección de la pantalla en la caja de control de la base
- Protección ferroviaria
- Safety kit - Harness + helmet
- Safety valve
- Toma de 110 o 230 V con interruptor diferencial



MANITOU HANDLING YOUR WORLD

Oficina Central
B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière
44150 Ancenis Cedex - Francia
Tel.: 00 33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: 00 33 (0)2 40 09 10 97
www.manitou.com



Esta publicación describe las versiones y posibilidades de configuración de los productos Manitou que puedan diferir en equipamiento. Los equipamientos presentados en este folleto pueden ser de serie, opcionales o no estar disponibles en algunas versiones. Manitou se reserva el derecho, en cualquier momento y sin previo aviso, de modificar las especificaciones descritas y representadas. Las especificaciones aportadas no comprometen al fabricante. Para más información, póngase en contacto con su concesionario Manitou. Documento no contractual. Presentación de los productos no contractual. Lista de especificaciones no exhaustiva. Los logos y la identidad visual de la empresa son propiedad de Manitou y no pueden ser utilizados sin autorización. Todos los derechos reservados. Las fotos y los esquemas contenidos en este folleto se ofrecen para consulta y a título indicativo solamente.
Manitou BF SA - Sociedad anónima con Consejo de Administración - Capital social: 39 668 399 euros - 857 802 508 RCS Nantes