

Ficha técnica :

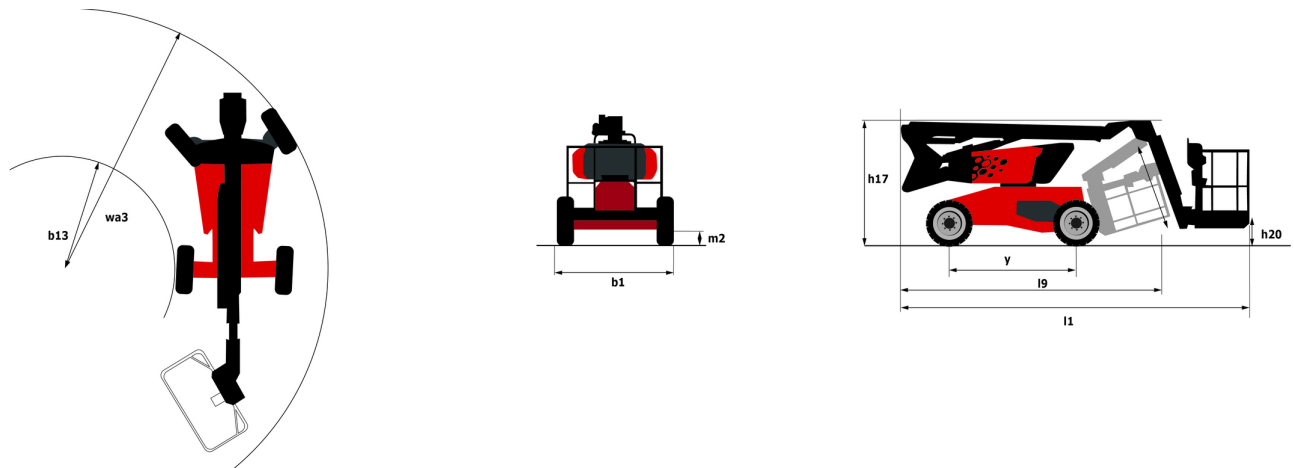
# MAN'GO 12



Capacidad		Métrico
Altura de trabajo	h21	11.91 m
Altura de la plataforma	h7	9.90 m
Alcance máx		6.19 m
Voladizo		4.80 m
Desplazamiento pendular		+64 ° / -70 °
Capacidad plataforma	Q	230 kg
Rotación de torreta		350 °
Rotación de la cesta (derecha / izquierda)		70 ° / 66 °
Número de personas (interior / exterior)		2 / 2
Peso y dimensión		
Peso de la plataforma*		4150 kg
Dimensiones de la plataforma (longitud x anchura)	lp / ep	1.50 m x 0.98 m
Altura al piso (acceso)	h20	0.39 m
Longitud total	l1	5.50 m
Anchura total	b1	1.80 m
Altura total	h17	2.02 m
Largo total plegado	l9	4.50 m
Altura total plegada	h18 ***	2.49 m
Longitud pendular	l13	1.46 m
Compensación contrapeso (torreta a 90°)	a7	0.19 m
Radio de giro interno / exterior	Wa3	1.71 m/4.11 m
Distancia al suelo en el centro de la distancia entre ejes	m2	0.32 m
Distancia entre ejes	y	2 m
Rendimiento		
Velocidad de marcha - anclado		5.20 km/h
Velocidad de marcha - elevado		1 km/h
Pendiente franqueable		45 %
Desnivel admisible		4 °
Neumáticos		
Equipamientos de rueda		Neumáticos superelásticos (SE)
Modelos de los neumáticos		720 x 240 mm
Ruedas motrices (delanteras / traseras)		2 / 2
Ruedas directrices (delanteras / traseras)		2 / 0
Ruedas frenadas (delanteras / traseras)		2 / 2
Motor/batería		
Marca / Modelo de motor		Kubota - D1105-E4B
Norma del motor		Fase IIIA, Stage V
Potencia del motor (CV / kW)		24.80 Hp / 18.50 kW
Varios		
Presión al suelo		15 daN/cm2
Presión hidráulica		400 bar
Capacidad del depósito hidráulico		60 l
Capacidad del depósito de combustible		53 l
Ruido en el entorno (LWA)		< 100 dB
Vibraciones en manos/brazos		< 0.76 m/s <sup>2</sup>
Consumo diario **		4.41 l
Cumplimiento de las normas		
Esta máquina cumple con:		European directives: 2006/42/EC- Machinery (revised EN280-1:2022) - 2004/108/EC (EMC) - EMC according to EN 12895 / 2015 +A1 / 2019

\*Varía según las opciones y estándares del país en el que se entrega la máquina.  
 \*\* Según el «ciclo REDUCE»

### MAN'GO 12 - Diagrama dimensional



# Equipamiento

## Estándar

3 movimientos simultáneos  
 Acceso rápido a los componentes  
 Alarma acústica y lámpara indicadora iluminada (nivelación, sobrecarga, descenso)  
 Bloqueo diferencial  
 Botón de parada de emergencia en plataforma y en bastidor  
 Brazo pendular  
 Cerradura de llave en la torreta  
 Cesta galvanizada - Anchura: 1500 mm (4 ft. 11 in.)  
 Claxon adicional de pie  
 Contador de horas  
 Controles proporcionales  
 Desbloqueo pendiente  
 Descenso manual de emergencia  
 Gestión mediante régimen del motor  
 Gestor Fácil  
 Indicador de nivel de combustible con aviso de bajo nivel  
 Pedal de presencia del conductor  
 Protección de mandos de la cesta  
 Sistema Stop & Go  
 Sistema de Protección Secundaria (SPS)  
 Sistema simplificado de control de elevación  
 Tecnología CAN bus

## Opcional

Aceite biodegradable  
 Aceite de protección para clima frío  
 Antirrobo dígicode  
 Arnés de seguridad  
 Aviso sonoro con todos los movimientos  
 Aviso sonoro con todos los movimientos - Ruido blanco  
 Aviso sonoro con traslación  
 Batería de mayor capacidad, para arrancar la máquina fácilmente en países fríos.  
 Cargador de batería de arranque automático  
 Cerradura de llave en la torreta  
 Cerradura de llave en la torreta  
 Cinta reflectante  
 Cobertor de batería de arranque  
 Corte de batería  
 Detección de orientación de la torreta  
 Easy Link - Con bloqueo remoto  
 Easy Link - Con teclado de control de acceso  
 Enchufe de cargador - 110V - 16A - Tipo Reino Unido (G)  
 Faro LED - En la cesta  
 Filtro de gasoil en la entrada del depósito  
 Generador a bordo (3,5 o 5 kW)  
 Limpiador catalítico  
 Luz estroboscópica ámbar LED en la cesta  
 Neumáticos no marcantes  
 Precalentador de aceite hidráulico  
 Preinstalación de agua  
 Preinstalación de dispositivo a tierra y cortocircuitos (bola atomillada)  
 Preinstalación de tubería de aire comprimido  
 Protección de barandilla  
 Protección de la pantalla en la caja de control de la base  
 Silenciador con parachispas  
 Tapón del depósito de gasoil con cerradura

**Oficina Central**

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière

44150 Ancenis Cedex - Francia

Tel.: 00 33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: 00 33 (0)2 40 09 10 97

[www.manitou.com](http://www.manitou.com)

Esta publicación describe las versiones y posibilidades de configuración de los productos Manitou que puedan diferir en equipamiento. Los equipamientos presentados en este folleto pueden ser de serie, opcionales o no estar disponibles en algunas versiones. Manitou se reserva el derecho, en cualquier momento y sin previo aviso, de modificar las especificaciones descritas y representadas. Las especificaciones aportadas no comprometen al fabricante. Para más información, póngase en contacto con su concesionario Manitou. Documento no contractual. Presentación de los productos no contractual. Lista de especificaciones no exhaustiva. Los logos y la identidad visual de la empresa son propiedad de Manitou y no pueden ser utilizados sin autorización. Todos los derechos reservados. Las fotos y los esquemas contenidos en este folleto se ofrecen para consulta y a título indicativo solamente.

Manitou BF SA - Sociedad anónima con Consejo de Administración - Capital social: 39 668 399 euros - 857 802 508 RCS Nantes