

Ficha técnica :

MAN'GO 12

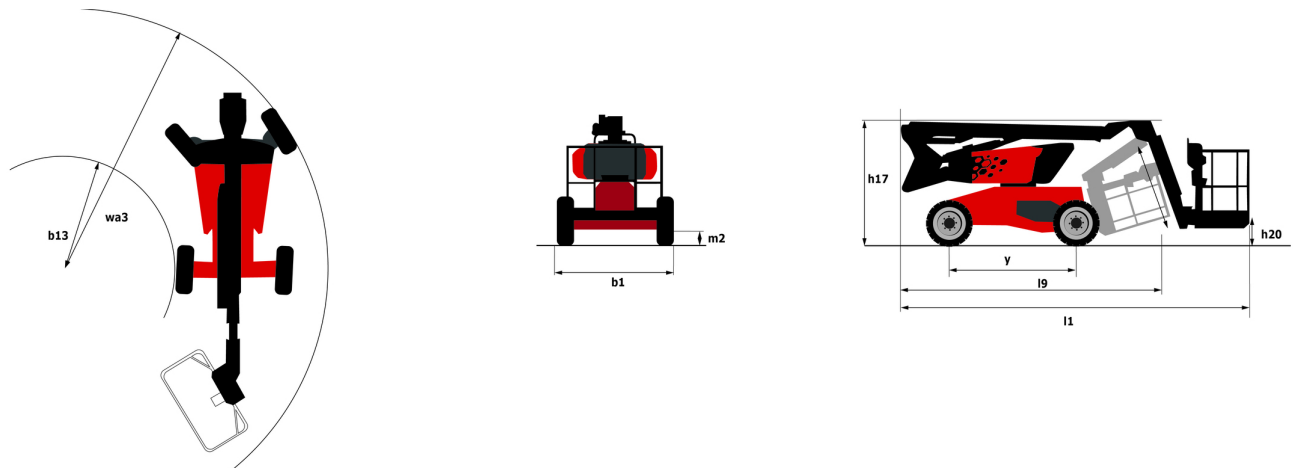


 **MANITOU**
HANDLING YOUR WORLD

Capacidad		Métrico
Altura de trabajo	h21	11.91 m
Altura de la plataforma	h7	9.90 m
Alcance máx		6.19 m
Voladizo		4.80 m
Desplazamiento pendular		+64 ° / -70 °
Capacidad plataforma	Q	230 kg
Rotación de torreta		350 °
Rotación de la cesta (derecha / izquierda)		70 ° / 66 °
Número de personas (interior / exterior)		2 / 2
Peso y dimensión		
Peso de la plataforma*		4150 kg
Dimensiones de la plataforma (longitud x anchura)	lp / ep	1.50 m x 0.98 m
Altura al piso (acceso)	h20	0.39 m
Longitud total	l1	5.50 m
Anchura total	b1	1.80 m
Altura total	h17	2.02 m
Largo total plegado	l9	4.50 m
Altura total plegada	h18 ***	2.49 m
Longitud pendular	l13	1.46 m
Compensación contrapeso (torreta a 90°)	a7	0.19 m
Radio de giro interno / exterior	Wa3	1.71 m/4.11 m
Distancia al suelo en el centro de la distancia entre ejes	m2	0.32 m
Distancia entre ejes	y	2 m
Rendimiento		
Velocidad de marcha - anclado		5.20 km/h
Velocidad de marcha - elevado		1 km/h
Pendiente franqueable		45 %
Desnivel admisible		4 °
Neumáticos		
Equipamientos de rueda		Neumáticos superelásticos (SE)
Modelos de los neumáticos		720 x 240 mm
Ruedas motrices (delanteras / traseras)		2 / 2
Ruedas directrices (delanteras / traseras)		2 / 0
Ruedas frenadas (delanteras / traseras)		2 / 2
Motor/batería		
Marca / Modelo de motor		Kubota - D1105-E4B
Norma del motor		Fase IIIA, Stage V
Potencia del motor (CV / kW)		24.80 Hp / 18.50 kW
Varios		
Presión al suelo		15 daN/cm2
Presión hidráulica		400 bar
Capacidad del depósito hidráulico		60 l
Capacidad del depósito de combustible		53 l
Ruido en el entorno (LWA)		< 100 dB
Vibraciones en manos/brazos		< 0.76 m/s ²
Consumo diario **		4.41 l
Cumplimiento de las normas		
Esta máquina cumple con:		European directives: 2006/42/EC- Machinery (revised EN280-1:2022) - 2004/108/EC (EMC) - EMC according to EN 12895 / 2015 +A1 / 2019

*Varía según las opciones y estándares del país en el que se entrega la máquina.
 ** Según el «ciclo REDUCE»

MAN'GO 12 - Diagrama dimensional



Equipamiento

Estándar

3 movimientos simultáneos
 Acceso rápido a los componentes
 Alarma acústica y lámpara indicadora iluminada (nivelación, sobrecarga, descenso)
 Bloqueo diferencial
 Botón de parada de emergencia en plataforma y en bastidor
 Brazo pendular
 Cerradura de llave en la torreta
 Cesta galvanizada - Anchura: 1500 mm (4 ft. 11 in.)
 Claxon adicional de pie
 Contador de horas
 Controles proporcionales
 Desbloqueo pendiente
 Descenso manual de emergencia
 Gestión mediante régimen del motor
 Gestor Fácil
 Indicador de nivel de combustible con aviso de bajo nivel
 Pedal de presencia del conductor
 Protección de mandos de la cesta
 Sistema Stop & Go
 Sistema de Protección Secundaria (SPS)
 Sistema simplificado de control de elevación
 Tecnología CAN bus

Opcional

Aceite biodegradable
 Aceite de protección para clima frío
 Antirrobo dígicode
 Arnés de seguridad
 Aviso sonoro con todos los movimientos
 Aviso sonoro con todos los movimientos - Ruido blanco
 Aviso sonoro con traslación
 Batería de mayor capacidad, para arrancar la máquina fácilmente en países fríos.
 Cargador de batería de arranque automático
 Cerradura de llave en la torreta
 Cerradura de llave en la torreta
 Cinta reflectante
 Cobertor de batería de arranque
 Corte de batería
 Detección de orientación de la torreta
 Easy Link - Con bloqueo remoto
 Easy Link - Con teclado de control de acceso
 Enchufe de cargador - 110V - 16A - Tipo Reino Unido (G)
 Faro LED - En la cesta
 Filtro de gasoil en la entrada del depósito
 Generador a bordo (3,5 o 5 kW)
 Limpiador catalítico
 Luz estroboscópica ámbar LED en la cesta
 Neumáticos no marcantes
 Precalentador de aceite hidráulico
 Preinstalación de agua
 Preinstalación de dispositivo a tierra y cortocircuitos (bola atomillada)
 Preinstalación de tubería de aire comprimido
 Protección de barandilla
 Protección de la pantalla en la caja de control de la base
 Silenciador con parachispas
 Tapón del depósito de gasoil con cerradura



MANITOU **HANDLING YOUR WORLD**

Oficina Central

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière

44150 Ancenis Cedex - Francia

Tel.: 00 33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: 00 33 (0)2 40 09 10 97

www.manitou.com



Esta publicación describe las versiones y posibilidades de configuración de los productos Manitou que puedan diferir en equipamiento. Los equipamientos presentados en este folleto pueden ser de serie, opcionales o no estar disponibles en algunas versiones. Manitou se reserva el derecho, en cualquier momento y sin previo aviso, de modificar las especificaciones descritas y representadas. Las especificaciones aportadas no comprometen al fabricante. Para más información, póngase en contacto con su concesionario Manitou. Documento no contractual. Presentación de los productos no contractual. Lista de especificaciones no exhaustiva. Los logos y la identidad visual de la empresa son propiedad de Manitou y no pueden ser utilizados sin autorización. Todos los derechos reservados. Las fotos y los esquemas contenidos en este folleto se ofrecen para consulta y a título indicativo solamente.

Manitou BF SA - Sociedad anónima con Consejo de Administración - Capital social: 39 668 399 euros - 857 802 508 RCS Nantes