

Fiche technique :

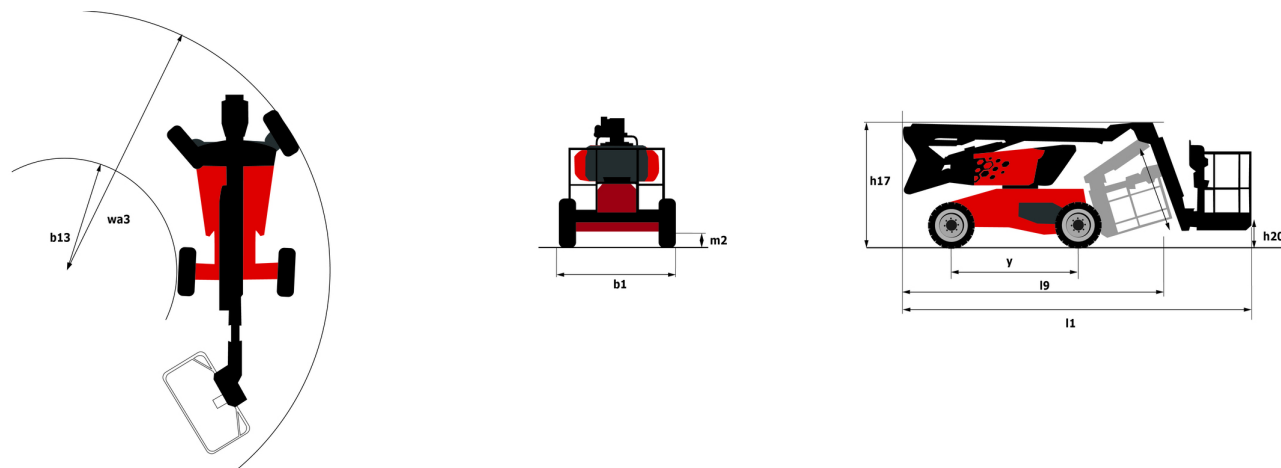
# MAN'GO 12



Capacités		Métrique
Hauteur de travail	h21	11.91 m
Hauteur de plate-forme	h7	9.90 m
Déport maximal		6.19 m
Surplomb		4.80 m
Rotation du bras pendulaire (haut / bas)		+64 ° / -70 °
Capacité de la nacelle	Q	230 kg
Rotation tourelle		350 °
Rotation de la nacelle (droite / gauche)		70 ° / 66 °
Nombre de personnes (intérieur / extérieur)		2 / 2
Poids et dimensions		
Poids de la nacelle*		4150 kg
Longueur du panier x Largeur du panier	lp / ep	1.50 m x 0.98 m
Hauteur plancher (accès)	h20	0.39 m
Longueur hors-tout	l1	5.50 m
Largeur hors tout	b1	1.80 m
Hauteur hors tout	h17	2.02 m
Longueur hors tout repliée	l9	4.50 m
Hauteur hors tout repliée	h18 ***	2.49 m
Longueur pendulaire	l13	1.46 m
Déport du contrepoids (tourelle à 90°)	a7	0.19 m
Rayon de giration intérieur / braquage extérieur	Wa3	1.71 m/4.11 m
Garde au sol au centre de l'empattement	m2	0.32 m
Empattement	y	2 m
Performances		
Vitesse de translation - en mode transport		5.20 km/h
Vitesse de translation - en mode travail		1 km/h
Pente franchissable		45 %
Dévers autorisé		4 °
Roues		
Type de roues		Pneus pleins
Pneus standards		720 x 240 mm
Roues motrices (avant / arrière)		2 / 2
Roues directrices (avant / arrière)		2 / 0
Freinage sur roues (avants / arrières)		2 / 2
Moteur/batterie		
Marque du moteur / Modèle du moteur		Kubota - D1105-E4B
Norme moteur		Stage IIIA, Stage V
Puissance moteur (CV / kW)		24.80 ch / 18.50 kW
Divers		
Poinçonnage au sol		15 daN/cm2
Pression hydraulique		400 bar
Capacité du réservoir hydraulique		60 l
Carburant		53 l
Bruit à l'environnement (Lwa)		< 100 dB
Vibration sur l'ensemble mains/bras		< 0.76 m/s <sup>2</sup>
Consommation quotidienne **		4.41 l
Conformité aux normes		
Cette machine est conforme aux normes :		Directives européennes : 2006/42/CE- Machines (EN280-1 :2022 révisée) - 2004/108/CE (CEM) - CEM selon EN 12895 / 2015 +A1 / 2019

\*Varie selon les options et les normes du pays dans lequel la machine est livrée.  
 \*\* Selon le cycle « REDUCE »

### MAN'GO 12 - Schémas d'encombrement



# Équipements

## Standard

3 mouvements simultanés  
 Accès rapide aux composants  
 Alarme sonore et voyant lumineux (mise à niveau, surcharge, descente)  
 Blocage de différentiel  
 Bouton d'arrêt d'urgence sur la plateforme et sur le châssis  
 Bras pendulaire  
 Commandes proportionnelles  
 Compteur horaire  
 Descente d'urgence manuelle  
 Déverrouillage du dévers  
 Easy Manager  
 Gestion via la vitesse de rotation du moteur  
 Jauge de carburant avec indicateur de niveau bas  
 Klaxon additionnel au pied  
 Panier galvanisé - Largeur : 1500 mm (4 ft. 11 in.)  
 Protection pupitre panier  
 Pédale présence conducteur  
 Serrure à clé sur capot tourelle  
 Système de commande de levage simplifié  
 Système de protection secondaire (SPS)  
 Système « Stop & Go »  
 Technologie CAN bus

## Optionnel

Avertisseur sonore sur tous mouvements  
 Avertisseur sonore sur tous mouvements - Cri du Lynx  
 Avertisseur sonore sur translation  
 Bandes réfléchissantes haute visibilité  
 Batterie à haute capacité, pour démarrer facilement la machine dans les pays froids.  
 Bouchon à clé sur réservoir gasoil  
 Chargeur de batterie démarrage automatique  
 Coupure batterie  
 Détection orientation tourelle  
 Easy Link - Avec antidémarrage à distance  
 Easy Link - Avec contrôle d'accès par clavier  
 Feu à éclats orange LED au panier  
 Générateur embarqué (3,5 ou 5 kW)  
 Hamais de sécurité  
 Huile biodégradable  
 Huile de protection pour grand froid  
 Nettoyant catalytique  
 Phare de travail LED - Sur panier  
 Pneus non marquants  
 Prise chargeur - 110V - 16A - Type Royaume-Uni (G)  
 Protection lisse  
 Protection écran sur le boîtier de commande inférieur  
 Prédiposition air comprimé  
 Prédiposition eau  
 Prédiposition mise à la terre  
 Réchauffeur de batterie de démarrage  
 Réchauffeur huile hydraulique  
 Serrure à clé sur capot tourelle  
 Serrure à clé sur capot tourelle  
 Silencieux pare-étincelles  
 Système antidémarrage digicode  
 Tamis de remplissage gasoil

**Siège Social**

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière  
44150 Ancenis Cedex - France

Tel: +33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: +33 (0)2 40 09 10 97

[www.manitou.com](http://www.manitou.com)



Cette publication présente le descriptif des versions et possibilités de configuration des produits Manitou qui peuvent différer en équipement. Les équipements présentés dans cette brochure peuvent être de série, en option, ou non disponibles suivant les versions. Manitou se réserve le droit, à tout moment et sans préavis, de modifier les spécifications décrites et représentées. Les spécifications portées n'engagent pas le constructeur. Pour plus de détails, contactez votre concessionnaire Manitou. Document non contractuel. Présentation des produits non contractuelle. Liste des spécifications non exhaustive. Les logos ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise sont la propriété de Manitou et ne peuvent être utilisés sans autorisation. Tous droits réservés. Les photos et schémas contenus dans la présente brochure ne sont fournis qu'à des fins de consultation et à titre indicatif.

Manitou BF SA - Société anonyme à conseil d'administration - Capital social : 39 668 399 euros - 857 802 508 RCS Nantes