

Fiche technique :

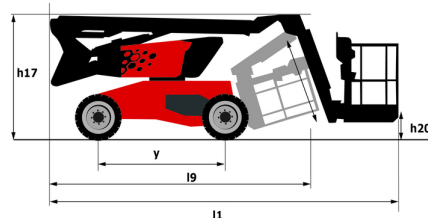
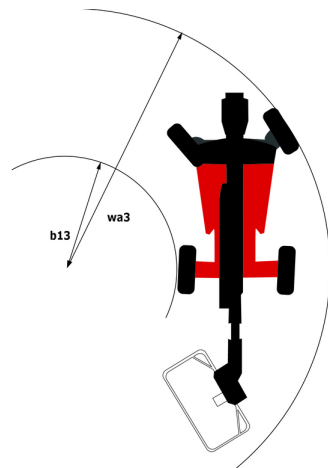
MAN'GO 12



| Capacités | | Métrique |
|--|---------|--|
| Hauteur de travail | h21 | 11.91 m |
| Hauteur de plate-forme | h7 | 9.90 m |
| Déport maximal | | 6.19 m |
| Surplomb | | 4.80 m |
| Rotation du bras pendulaire (haut / bas) | | +64 ° / -70 ° |
| Capacité de la nacelle | Q | 230 kg |
| Rotation tourelle | | 350 ° |
| Rotation de la nacelle (droite / gauche) | | 70 ° / 66 ° |
| Nombre de personnes (intérieur / extérieur) | | 2 / 2 |
| Poids et dimensions | | |
| Poids de la nacelle* | | 4150 kg |
| Longueur du panier x Largeur du panier | lp / ep | 1.50 m x 0.98 m |
| Hauteur plancher (accès) | h20 | 0.39 m |
| Longueur hors-tout | l1 | 5.50 m |
| Largeur hors tout | b1 | 1.80 m |
| Hauteur hors tout | h17 | 2.02 m |
| Longueur hors tout repliée | l9 | 4.50 m |
| Hauteur hors tout repliée | h18 *** | 2.49 m |
| Longueur pendulaire | l13 | 1.46 m |
| Déport du contrepoids (tourelle à 90°) | a7 | 0.19 m |
| Rayon de giration intérieur / braquage extérieur | Wa3 | 1.71 m/4.11 m |
| Garde au sol au centre de l'empattement | m2 | 0.32 m |
| Empattement | y | 2 m |
| Performances | | |
| Vitesse de translation - en mode transport | | 5.20 km/h |
| Vitesse de translation - en mode travail | | 1 km/h |
| Pente franchissable | | 45 % |
| Dévers autorisé | | 4 ° |
| Roues | | |
| Type de roues | | Pneus pleins |
| Pneus standards | | 720 x 240 mm |
| Roues motrices (avant / arrière) | | 2 / 2 |
| Roues directrices (avant / arrière) | | 2 / 0 |
| Freinage sur roues (avants / arrières) | | 2 / 2 |
| Moteur/batterie | | |
| Marque du moteur / Modèle du moteur | | Kubota - D1105-E4B |
| Norme moteur | | Stage IIIA, Stage V |
| Puissance moteur (CV / kW) | | 24.80 ch / 18.50 kW |
| Divers | | |
| Poinçonnage au sol | | 15 daN/cm2 |
| Pression hydraulique | | 400 bar |
| Capacité du réservoir hydraulique | | 60 l |
| Carburant | | 53 l |
| Bruit à l'environnement (Lwa) | | < 100 dB |
| Vibration sur l'ensemble mains/bras | | < 0.76 m/s ² |
| Consommation quotidienne ** | | 4.41 l |
| Conformité aux normes | | |
| Cette machine est conforme aux normes : | | Directives européennes : 2006/42/CE- Machines (EN280-1 :2022 révisée) - 2004/108/CE (CEM) - CEM selon EN 12895 / 2015 +A1 / 2019 |

*Varie selon les options et les normes du pays dans lequel la machine est livrée.
 ** Selon le cycle « REDUCE »

MAN'GO 12 - Schémas d'encombrement



Équipements

Standard

3 mouvements simultanés
 Accès rapide aux composants
 Alarme sonore et voyant lumineux (mise à niveau, surcharge, descente)
 Blocage de différentiel
 Bouton d'arrêt d'urgence sur la plateforme et sur le châssis
 Bras pendulaire
 Commandes proportionnelles
 Compteur horaire
 Descente d'urgence manuelle
 Déverrouillage du dévers
 Easy Manager
 Gestion via la vitesse de rotation du moteur
 Jauge de carburant avec indicateur de niveau bas
 Klaxon additionnel au pied
 Panier galvanisé - Largeur : 1500 mm (4 ft. 11 in.)
 Protection pupitre panier
 Pédale présence conducteur
 Serrure à clé sur capot tourelle
 Système de commande de levage simplifié
 Système de protection secondaire (SPS)
 Système « Stop & Go »
 Technologie CAN bus

Optionnel

Avertisseur sonore sur tous mouvements
 Avertisseur sonore sur tous mouvements - Cri du Lynx
 Avertisseur sonore sur translation
 Bandes réfléchissantes haute visibilité
 Batterie à haute capacité, pour démarrer facilement la machine dans les pays froids.
 Bouchon à clé sur réservoir gasoil
 Chargeur de batterie démarrage automatique
 Coupure batterie
 Détection orientation tourelle
 Easy Link - Avec antidémarrage à distance
 Easy Link - Avec contrôle d'accès par clavier
 Feu à éclats orange LED au panier
 Générateur embarqué (3,5 ou 5 kW)
 Hamais de sécurité
 Huile biodégradable
 Huile de protection pour grand froid
 Nettoyant catalytique
 Phare de travail LED - Sur panier
 Pneus non marquants
 Prise chargeur - 110V - 16A - Type Royaume-Uni (G)
 Protection lisse
 Protection écran sur le boîtier de commande inférieur
 Prédiposition air comprimé
 Prédiposition eau
 Prédiposition mise à la terre
 Réchauffeur de batterie de démarrage
 Réchauffeur huile hydraulique
 Serrure à clé sur capot tourelle
 Serrure à clé sur capot tourelle
 Silencieux pare-étincelles
 Système antidémarrage digicode
 Tamis de remplissage gasoil

**Siège Social**

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière
44150 Ancenis Cedex - France

Tel: +33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: +33 (0)2 40 09 10 97

www.manitou.com



Cette publication présente le descriptif des versions et possibilités de configuration des produits Manitou qui peuvent différer en équipement. Les équipements présentés dans cette brochure peuvent être de série, en option, ou non disponibles suivant les versions. Manitou se réserve le droit, à tout moment et sans préavis, de modifier les spécifications décrites et représentées. Les spécifications portées n'engagent pas le constructeur. Pour plus de détails, contactez votre concessionnaire Manitou. Document non contractuel. Présentation des produits non contractuelle. Liste des spécifications non exhaustive. Les logos ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise sont la propriété de Manitou et ne peuvent être utilisés sans autorisation. Tous droits réservés. Les photos et schémas contenus dans la présente brochure ne sont fournis qu'à des fins de consultation et à titre indicatif.

Manitou BF SA - Société anonyme à conseil d'administration - Capital social : 39 668 399 euros - 857 802 508 RCS Nantes