

Technisches Datenblatt :

# 220 TJ+



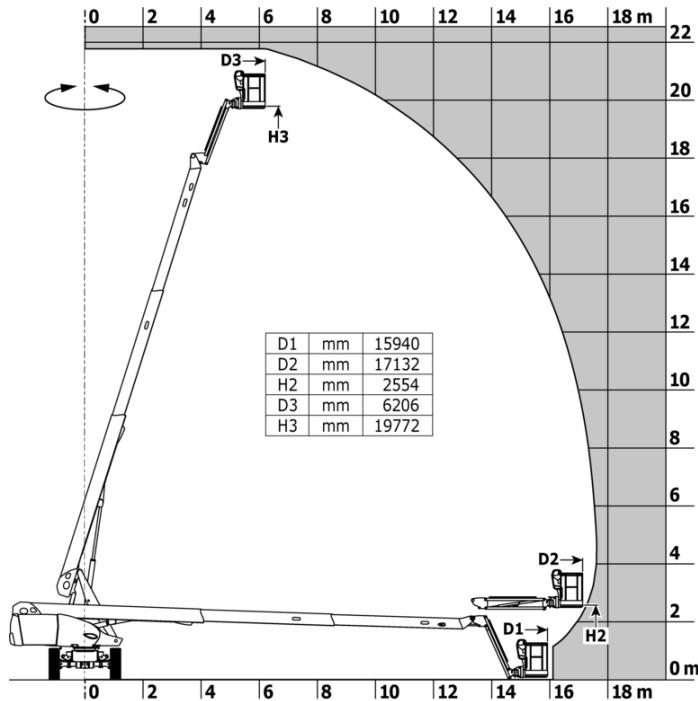
 **MANITOU**  
HANDLING YOUR WORLD

Kapazität		Metrisch	
Arbeitshöhe	h21	21.74 m	
Plattformhöhe	h7	19.74 m	
Max. Reichweite		17.79 m	
Vertikaler Drehbarer Korbarm (oben / unten)		+70 ° / -63 °	
Tragfähigkeit des Arbeitskorbs	Q	408 kg	
Drehung des Oberwagens		360 °	
Drehung des Arbeitskorbs (rechts / links)		90 ° / 90 °	
Zulässige Personenanzahl (innen / außen)		3 / 3	
Gewicht und Reifengröße		Metrisch	
Gewicht der Arbeitsbühne*		13880 kg	
Abmessungen Arbeitskorb (Länge x Breite)	l p / ep	2.30 m x 0.90 m	
Bodenfreiheit (Zugang)	h20	0.39 m	
Gesamtlänge	l1	10.06 m	
Gesamtbreite	b1	2.48 m	
Gesamthöhe	h17	2.66 m	
Gesamtlänge eingefahren	j9	7.35 m	
Bauhöhe eingefahren	h18 ***	3.03 m	
Länge des Auslegearms	l13	2 m	
Gegengewicht Versatz (Oberwagen bei 90°)	a7	1.34 m	
äußerer Wenderadius	Wa3	4.40 m	
Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2	0.44 m	
Radstand	y	2.80 m	
Leistung		Metrisch	
Fahrgeschwindigkeit - Transportmodus		4.90 km/h	
Fahrgeschwindigkeit - Arbeitsmodus		1 km/h	
Steigfähigkeit		40 %	
Zulässige Neigung im Arbeitsmodus		4 °	
Reifen		Metrisch	
Bereifung		Superelastik-Reifen	
Reifenmodelle		40 x 14 in / 1025 x 365 mm	
Antriebsräder (vorne / hinten)		2 / 2	
Lenkräder (vorne / hinten)		2 / 2	
Gebremste Räder		2 / 2	
Motor/Batterie		Metrisch	
Hersteller / Motormodell		Yanmar - 3TNV88C	
Motormorm		Stage V	
Motorleistung (PS / kW)		37 Hp / 27.50 kW	
Sonstiges		Metrisch	
Bodendruck (		18.20 dan/cm <sup>2</sup>	
Hydraulikfördermenge – Hydraulikdruck		400 bar	
Fassungsvermögen des Hydrauliktanks		94 l	
Kraftstoff		76 l	
Schalldruckpegel (Arbeitskorbniveau) (LpA)		82 dB	
Täglicher Verbrauch **		6.27 l	
Einhaltung von Normen		Metrisch	
Diese Maschine entspricht:		Europäische Richtlinien: 2006/42/EG - Maschinen (Neufassung EN280-1:2022) - 2004/108/EG (EMV) - EMV nach EN 12895 / 2015+A1 / 2019	

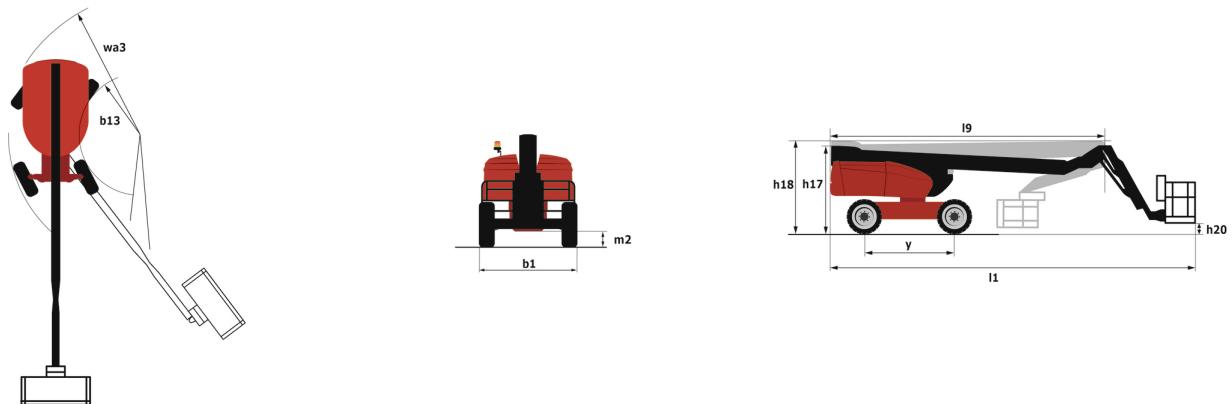
\*Variiert und ist Abhängig von den Länderspezifischen Optionen

## 220 TJ+ - Traglasttabellen

## Lastdiagramm für Hubarbeitsbühne



## 220 TJ+ - Maßzeichnung



# Ausstattung

## Standard

- 230-V-Anschluss
- 4 Allradlenkung mit hundeganglenkung
- 4 gleichzeitige Bewegungen
- Alarmton und Kontrollleuchte (Neigung, Überlast, Gefälle)
- Allradantrieb
- Arbeitskorb 2.300 mm
- Betriebsstundenzähler
- Differentialsperre an der Hinterachse
- Durchgehende Drehung des Oberwagens
- Easy fast slinging system
- Elektrische Notpumpe
- Elektronischer Ausgleich des Arbeitskorbs
- Engine with DPF (Diesel Particulate Filter)
- Fernbedienung
- Gelbe und schwarze Sicherheitsaufkleber an beweglichen Teilen
- Kraftstoffanzeige mit Niedrigstand-Warnleuchte
- LED-Rundumleuchte
- LS pump
- Motormontage auf Gleitplatte
- Motorraum mit Schlüsselschloss
- Neigungsentriegelung
- Not-Aus-Schalter im Arbeitskorb und am Oberwagen
- Pendelvorderachse
- Positionsanzeige des Oberwagens
- Schutzabdeckung für Bedienpult
- Stop & Go
- Totmannpedal
- Unterstützung durch integrierte Fehlerdiagnose
- Vernetzte Maschine
- Vorderachse mit Schlupfbegrenzung
- großes Farbdisplay an der Bodensteuerung

## Optional

- 110 oder 230 V Steckdose mit Schutzschalter
- Arbeitsscheinwerfer
- Batterie Hauptschalter
- Batteriedecke
- Biologisch abbaubares Öl
- Bordeigener Generator (3,5 oder 5 kW)
- Earthing and shortcircuiting pre-fitting (Bolted ball)
- Easy Link mit Fernverriegelung
- Externe Druckluftversorgung
- Hydraulic oil for cold temperature
- Hydraulikölheizer
- LED Orange Blitzlicht am Korb
- LED-Arbeitsscheinwerfer - Am Arbeitskorb
- Lackierter Korb - für schwere Lasten - Breite: 2300 mm (7 ft. 7 in.)
- Lackierter schmaler Korb für schwere Lasten 1800mm (5 ft 11 in.)
- Lackierung in Sonderfarben
- Motorraum mit Schlüsselschloss
- Motorvorheizung
- Non marking tires
- Packing for containerization
- Panel cradle
- Pipe cradle
- Reflektierendes Band
- Safety valve
- Schlüsselschloss am Kraftstofftank
- Schutz der Schiene
- Schutz-Abdeckung der unteren Steuerbox
- Sicherheitskit (Helm + Sicherheitsgurt)
- Starterbatterieladegerät und Motorvorwärmer mit gemeinsamer Steckdose
- Wasser-Anschluss
- biologisch abbaubares Öl
- zusätzlicher Werkzeugkasten



# **MANITOU** HANDLING YOUR WORLD

## Hauptsitz

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière

44150 Ancenis Cedex - France

Tel: +33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: +33 (0)2 40 09 10 97

[www.manitou.com](http://www.manitou.com)



Diese Publikation enthält eine Beschreibung der Konfigurationsvarianten und Optionen für Manitou-Produkte, die je nach Ausstattung unterschiedlich sein können. Die in dieser Broschüre vorgestellten Ausstattungen können Teil einer Serie, als Option erhältlich oder je nach Ausführung nicht verfügbar sein. Manitou behält sich das Recht vor, die beschriebenen und dargestellten Spezifikationen jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Die angegebenen Spezifikationen sind für den Hersteller nicht bindend. Für weitere Einzelheiten wenden Sie sich bitte an Ihren Manitou-Händler. Es handelt sich nicht um ein vertraglich bindendes Dokument. Die Darstellung der Produkte ist vertraglich nicht bindend. Die Liste der Spezifikationen ist nicht vollständig. Die Logos sowie die visuelle Identität des Unternehmens sind Eigentum von Manitou und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden. Alle Rechte vorbehalten. Die in dieser Broschüre enthaltenen Fotos und Diagramme werden nur zu Anschauungs- und Informationszwecken zur Verfügung gestellt.

MANITOU BF SA - Gesellschaft mit beschränkter Haftung mit Verwaltungsrat - Aktienkapital: 39 668 399 Euro - 857 802 508  
RCS Nantes