

Scheda tecnica :

220 TJ+



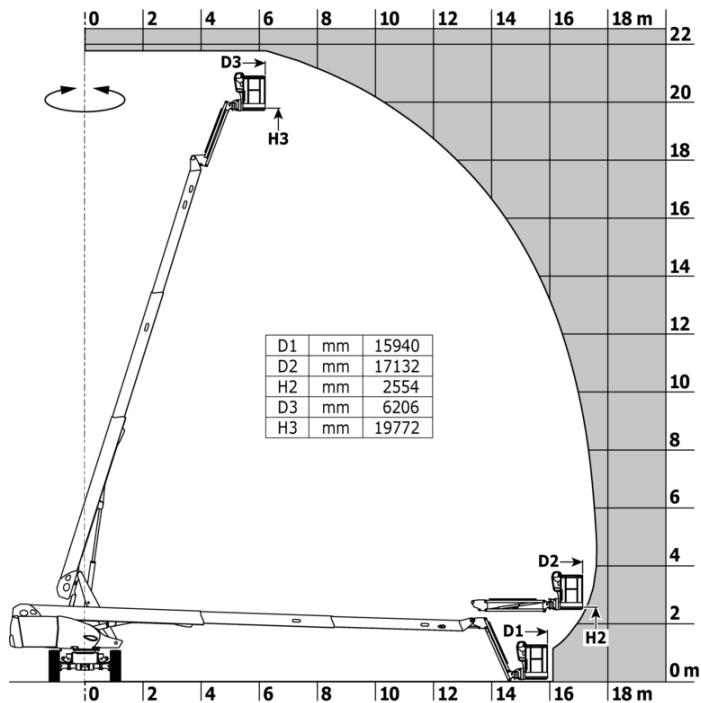
 **MANITOU**
HANDLING YOUR WORLD

Capacità		Metrico	
Altezza di lavoro	h21	21.74 m	
Altezza della piattaforma	h7	19.74 m	
Sbraccio massimo		17.79 m	
Oscillazione pendolare (alto / basso)		+70 ° / -63 °	
Capacità della piattaforma	Q	408 kg	
Rotazione della torretta		360 °	
Rotazione del cestello (destra / sinistra)		90 ° / 90 °	
Numero di persone (interno / esterno)		3 / 3	
Peso e dimensioni		Peso e dimensioni	
Peso della piattaforma*		13880 kg	
Dimensioni del cestello (lunghezza x larghezza)	l p / ep	2.30 m x 0.90 m	
Altezza pianale (accesso)	h20	0.39 m	
Lunghezza totale	l1	10.06 m	
Larghezza	b1	2.48 m	
Altezza	h17	2.66 m	
Lunghezza (ripiegata)	j9	7.35 m	
Altezza (ripiegata)	h18 ***	3.03 m	
Lunghezza pendolare massima	l13	2 m	
Sbalzo contrappeso (torretta a 90°)	a7	1.34 m	
Raggio di sterzata esterna	Wa3	4.40 m	
Altezza dal suolo al centro dell'interasse	m2	0.44 m	
Interasse	y	2.80 m	
Performance		Performance	
Velocità di spostamento - chiuso		4.90 km/h	
Velocità di spostamento - sollevato		1 km/h	
Pendenza superabile		40 %	
Inclinazione laterale ammissibile		4 °	
Pneumatici		Pneumatici	
Tipo di ruote		PPS Gomme superelastiche	
Modelli di pneumatici		40 x 14 in / 1025 x 365 mm	
Ruote motrici (anteriori / posteriori)		2 / 2	
Ruote direttrici (anteriori / posteriori)		2 / 2	
Frenatura su ruote (anteriori / posteriori)		2 / 2	
Motore/batteria		Motore/batteria	
Marca motore / Modello motore		Yanmar - 3TNV88C	
Norma motore		Stage V	
Potenza motore (CV / kW)		37 cv / 27.50 kW	
Varie		Varie	
Pressione al suolo		18.20 dan/cm ²	
Pressione idraulica		400 bar	
Capacità del serbatoio idraulico		94 l	
Carburante		76 l	
Livello di pressione sonora (sul cestello) (LpA)		82 dB	
Consumo quotidiano **		6.27 l	
Conformità agli standard		Conformità agli standard	
Questa macchina è conforme alle norme:		Direttive Europee : 2006/42/CE - Macchine (revisione EN280-1:2022) - 2004/108/EC (EMC) - EMC secondo EN 12895 / 2015+A1 / 2019	

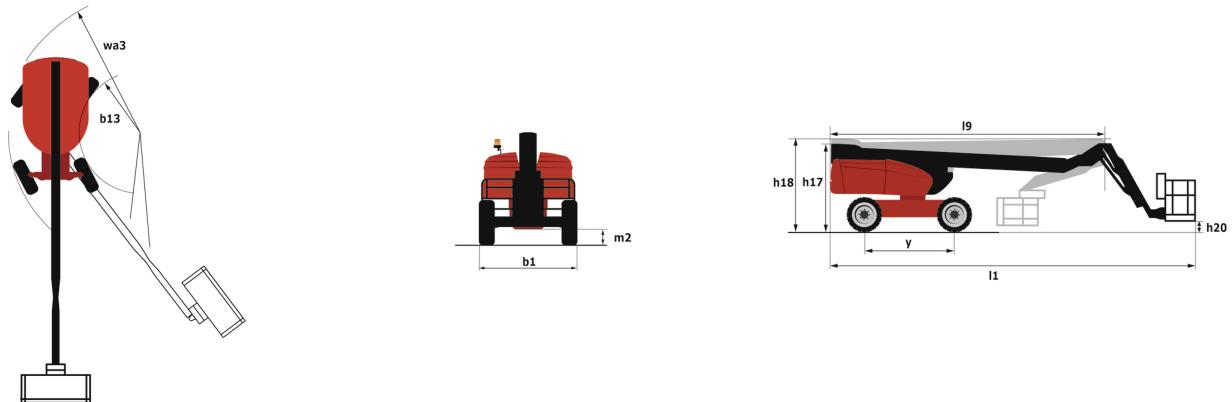
*Varia in base alle opzioni e agli standard del paese in cui viene consegnata la macchina.

220 TJ+ - Diagramma di carico

Diagramma di carico per piattaforme portapersonale



220 TJ+ - Disegno quotato



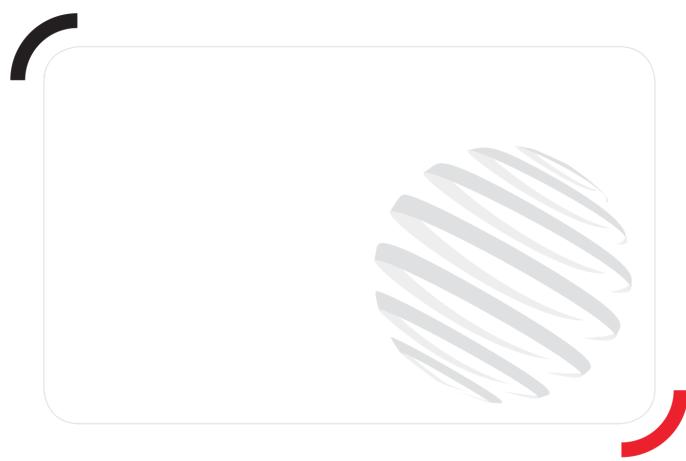
Allestimento

Standard

- Informazioni sull'orientamento della torretta
- 4 movimenti simultanei
- 4 ruote direttive con sterzata a "granchio"
- 4 ruote motrici
- Adesivi di sicurezza gialli e neri su parti mobili
- Allarme sonoro e spia luminosa (inclinazione, sovraccarico, discesa)
- Assale anteriore con differenziale a slittamento limitato
- Assale anteriore oscillante
- Bloccaggio differenziale su assale posteriore
- Cestello 2.300 mm
- Cofano di protezione per quadro comandi
- Compensazione elettronica del cestello
- Contatore
- Easy fast slinging system
- Engine with DPF (Diesel Particulate Filter)
- Indicatore di livello carburante con spia
- Interruttore di arresto di emergenza nel cestello e sulla torretta
- LED rotating beacon
- LS pump
- Large color screen on turret
- Macchina connessa
- Motore montato su supporto scorrevole
- Pedale uomo presente
- Pompa elettrica di emergenza
- Predisposizione 230V
- Radiocomando
- Rotazione continua della torretta
- Sblocco inclinazione
- Sistema Stop & Go
- Sistema di diagnostica integrato
- Vano motore con chiusura a chiave

Opzionale

- Biodegradable hydraulic oil - Grade 32
- Caricabatterie per motorino di avviamento e preriscaldamento del motore con presa comune
- Cestello verniciato - Per carichi pesanti - Larghezza: 2300 mm (7 ft. 7 in.)
- Cesto stretto verniciato per carichi pesanti 1800 mm (5 ft 11 in.)
- Chiusura a chiave su serbatoio carburante
- Earthing and shortcircuiting pre-fitting (Bolted ball)
- Easy link with remote lock
- External pneumatic supply source
- Faro di lavoro
- Generatore a bordo (3,5 o 5 KW)
- Hydraulic oil for cold temperature
- Kit bande rifrangenti
- Luce di lavoro a LED - Sul cestello
- Luce stroboscopica ambra LED sul cestello
- Non marking tires
- Olio biodegradabile
- Packing for containerization
- Panel cradle
- Pipe cradle
- Predisposizione acqua
- Preriscaldamento blocco motore
- Presa da 110 o 230V con interruttore differenziale
- Protezione delle rotaie
- Protezione quadro comandi nella parte inferiore
- Riscaldamento batteria
- Riscaldamento olio idraulico
- Safety kit - Harness + helmet
- Safety valve
- Scomparti porta attrezzi supplementari
- Stacca batteria
- Vano motore con chiusura a chiave
- Verniciatura colore speciale



MANITOU HANDLING YOUR WORLD

Sede centrale

MANITOU ITALIA Srl

Via Cristoforo Colombo 2, Loc.Cavazzona - 41013 CASTELFRANCO EMILIA (MO)

Tel: 059.95.98.11 - Fax 059.95.98.65

www.manitou.com



Questa pubblicazione presenta la descrizione delle versioni e delle possibilità di configurazione dei prodotti Manitou, che possono differire per attrezzature. Gli allestimenti presentati nel presente opuscolo possono essere di serie, optional o non disponibili, a seconda delle versioni. Manitou si riserva il diritto di modificare, in qualsiasi momento e senza alcun preavviso, le specifiche tecniche descritte e rappresentate. Le specifiche indicate non rappresentano alcun obbligo per il costruttore. Per maggiori dettagli, rivolgersi al proprio concessionario Manitou. Documento non contrattuale. Elenco delle specifiche non esaustivo. I loghi nonché l'identità visiva dell'azienda sono di proprietà di Manitou e non possono essere utilizzati senza autorizzazione. Tutti i diritti riservati. Le immagini e gli schemi contenuti nel presente opuscolo sono forniti esclusivamente a fini di consultazione e a titolo indicativo.

Manitou BF SA - Società anonima con consiglio di amministrazione. Capitale sociale: 39,668,399 euro - 857 802 508 RCS Nantes