Ficha técnica:

## MHT-X 11250 ST3A

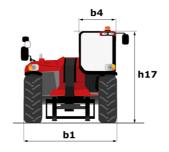


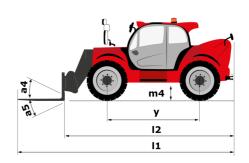


	MHT-X 11250 ST3A Creado el 1 de noviembre de 2025,	7:58 UT
Capacidad	Métrico	
Capacidad de elevación máx.	24999 kg	
Centro de gravedad de la carga	c 900 mm	
Altura de elevación máx	10.60 m	
Alcance máx	6 m	
Peso y dimensión		
Longitud total	l1 8.92 m	
Peso sin carga (con horquillas)	32950 kg	
Distancia al suelo	m4 0.47 m	
Distancia entre ejes	y 4.10 m	
Longitud hasta cara de las horquillas	I2 7.12 m	
Anchura total	b1 2.80 m	
Altura total	h17 3.07 m	
Anchura total de la cabina	b4 0.95 m	
Ángulo de volteo	a4 10 °	
Ángulo de vertido	a5 106 °	
Radio de giro exterior	Wa1 5.50 m	
•		
Largo de las horquillas / Anchura de horquillas / Sección de horquillas		
Corrector de nivel	a9 10°	
Neumáticos	40.00.005	
Modelos de los neumáticos	18.00 R25	
Número de ruedas delanteras / traseras	2/2	
Ruedas motrices (delanteras / traseras)	2/2	
Modo de dirección	Dirección de 2 ruedas, Dirección de 4 ruedo oblicuo	das, Modo
Motor		
Marca	Yanmar	
Norma del motor	Fase IIIA	
Modelo de motor	4TN107TT-6SMU2	
Nº de cilindros / Capacidad de cilindros	4 - 4567 cm³	
Potencia del motor (CV / kW)	211 Hp / 155 kW	
Par máx. / Rotación del par de motor	805 Nm@1500 rpm	
Sistema de refrigeración del motor	Agua	
Número de baterías	2	
Batería	12 V	
Esfuerzo de tracción	20400 daN	
Transmisión		
Tipo de transmisión	Hidrostático	
Número de marchas (hacia delante / atrás)	2/2	
Velocidad máxima de desplazamiento	25 km/h	
Freno de aparcamiento	Freno de estacionamiento negativo auto	omático
Freno de servicio	Frenos en baño de aceite multidisco el delantero y trasero	
Pendiente con carga / en vacío	31.50 % / 57.70 %	
Hidráulico		
	Pomba Lood consing	
Tipo de bomba  Caudal hidráulico - Presión hidráulica	Bomba Load sensing 286 I/min - 350 bar	
Capacidad del tanque	200 I/IIIIII - 330 DdI	
	13	
Aceite de motor Carburante	315	
	3151	
Ruido y vibración	460 17	
Ruido en el entomo (LwA)	109 dB	
Vibraciones en manos/brazos	< 2.50 m/s²	
Varios		
Certificación de cabina	Cabina ROPS - FOPS nivel 2	
Mandos	JSM	
Sistema de reconocimiento de accesorios (E-Reco)	estándar	

## MHT-X 11250 ST3A - Diagrama dimensional

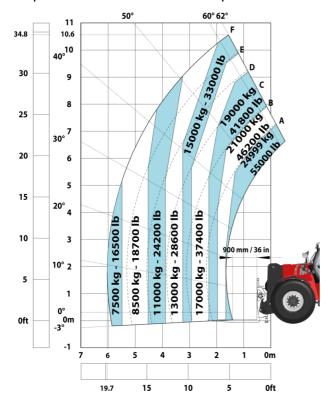




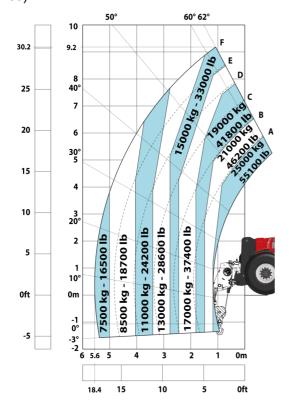


## MHT-X 11250 ST3A - Diagramas de carga

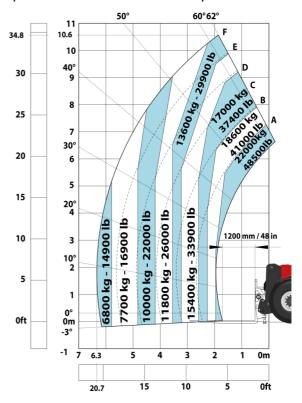
Máquina sobre neumáticos con horquillas LC 900 mm



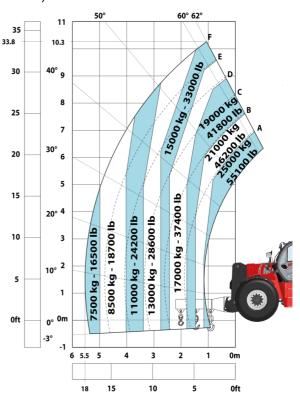
Máquina sobre neumáticos con cabrestante 25000 kg (Métrico)



Máquina sobre neumáticos con horquillas LC 1200 mm

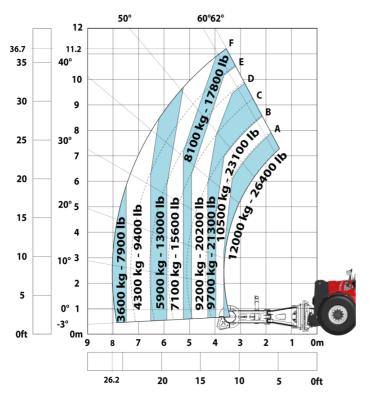


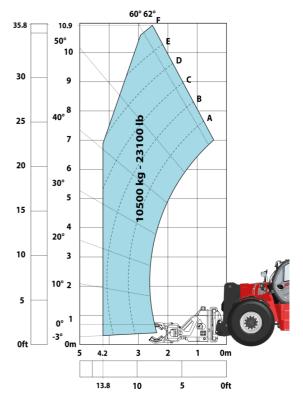
Máquina sobre neumáticos con pluma de ganchos 25000 kg (Métrico)



Máquina sobre neumáticos con manipulador de neumáticos TH 63 (métrico)

Máquina sobre neumáticos con manipulador de cilindros CH 10 (métrico)









## Oficina Central

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière 44150 Ancenis Cedex - Francia Tel.: 00 33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: 00 33 (0)2 40 09 10 97 www.manitou.com



Esta publicación describe las versiones y posibilidades de configuración de los productos Manitou que puedan diferir en equipamiento. Los equipamientos presentados en este folleto pueden ser de serie, opcionales o no estar disponibles en algunas versiones. Manitou se reserva el derecho, en cualquier momento y sin previo aviso, de modificar las especificaciones descritas y representadas. Las especificaciones aportadas no comprometen al fabricante. Para más información, póngase en contacto con su concesionario Manitou. Documento no contractual. Presentación de los productos no contractual. Lista de especificaciones no exhaustiva. Los logos y la identidad visual de la empresa son propiedad de Manitou y no pueden ser utilizados sin autorización. Todos los derechos reservados. Las fotos y los esquemas contenidos en este folleto se ofrecen para consulta y a título indicativo solamente.

Manitou BF SA - Sociedad anónima con Consejo de Administración - Capital social: 39 668 399 euros - 857 802 508 RCS Nantes