Ficha técnica:

MHT-X 11250 ST3A

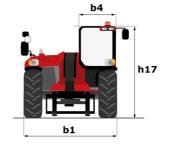


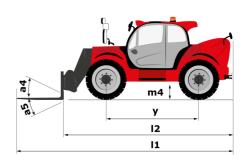


	MHT-X 11250 ST3A Cre	MHT-X 11250 ST3A Creado el 23 de noviembre de 2025, 10:39 UT	
Capacidad		Métrico	
Capacidad de elevación máx.		24999 kg	
Centro de gravedad de la carga	c	900 mm	
Altura de elevación máx		10.60 m	
Alcance máx		6 m	
Peso y dimensión			
Longitud total	I1	8.92 m	
Peso sin carga (con horquillas)		32950 kg	
Distancia al suelo	m4	0.47 m	
Distancia entre ejes	у	4.10 m	
Longitud hasta cara de las horquillas	12	7.12 m	
Anchura total	b1	2.80 m	
Altura total	h17	3.07 m	
Anchura total de la cabina	b4	0.95 m	
		0.95 III	
Ángulo de volteo	a4		
Ángulo de vertido	a5	106 °	
Radio de giro exterior	Wa1	5.50 m	
Largo de las horquillas / Anchura de horquillas / Sección de horquillas	I / e / s	1800 mm x 220 mm x 100 mm	
Corrector de nivel	a9	10 °	
Neumáticos			
Modelos de los neumáticos		18.00 R25	
Número de ruedas delanteras / traseras		2 / 2	
Ruedas motrices (delanteras / traseras)		2/2	
Modo de dirección		Dirección de 2 ruedas, Dirección de 4 ruedas, Modo oblicuo	
Motor			
Marca		Yanmar	
Norma del motor		Fase IIIA	
Modelo de motor		4TN107TT-6SMU2	
Nº de cilindros / Capacidad de cilindros		4 - 4567 cm³	
Potencia del motor (CV / kW)		211 Hp / 155 kW	
Par máx. / Rotación del par de motor		805 Nm@1500 rpm	
Sistema de refrigeración del motor		Agua	
Número de baterías		2	
Batería		12 V	
Esfuerzo de tracción		20400 daN	
Transmisión		20400 duit	
Tipo de transmisión		Hidrostático	
Número de marchas (hacia delante / atrás)		2 / 2	
		27 Z 25 km/h	
Velocidad máxima de desplazamiento			
Freno de aparcamiento Freno de servicio		Freno de estacionamiento negativo automático Frenos en baño de aceite multidisco en el eje	
		delantero y trasero 31.50 % / 57.70 %	
Pendiente con carga / en vacío		31.30 % / 37.70 %	
Hidráulico			
Tipo de bomba		Bomba Load sensing	
Caudal hidráulico - Presión hidráulica		286 l/min - 350 bar	
Capacidad del tanque			
Aceite de motor		13	
Aceite hidráulico		290 I	
Carburante		315 l	
Ruido y vibración			
Ruido en el entomo (LwA)		109 dB	
Vibraciones en manos/brazos		< 2.50 m/s ²	
Varios			
Certificación de cabina		Cabina ROPS - FOPS nivel 2	
Mandos		JSM	
Sistema de reconocimiento de accesorios (E-Reco)		estándar	

MHT-X 11250 ST3A - Diagrama dimensional

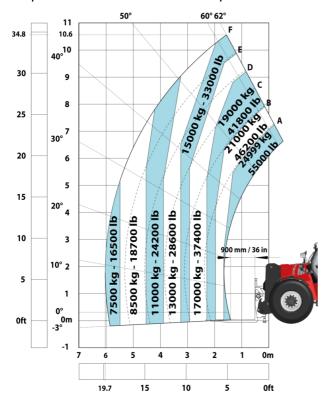




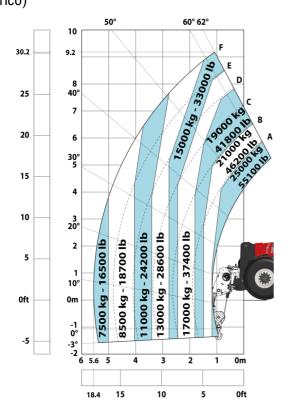


MHT-X 11250 ST3A - Diagramas de carga

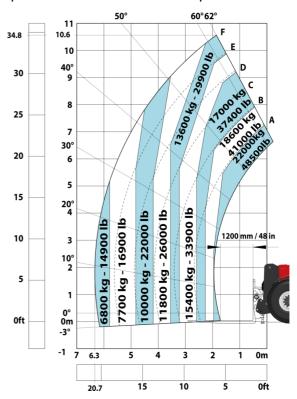
Máquina sobre neumáticos con horquillas LC 900 mm



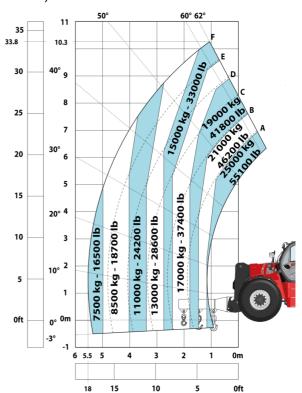
Máquina sobre neumáticos con cabrestante 25000 kg (Métrico)



Máquina sobre neumáticos con horquillas LC 1200 mm

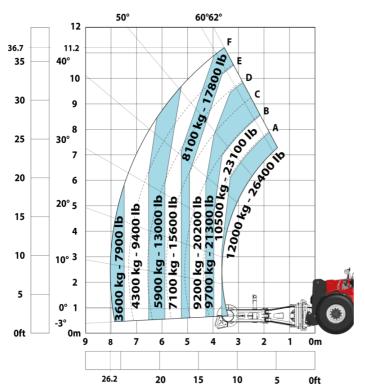


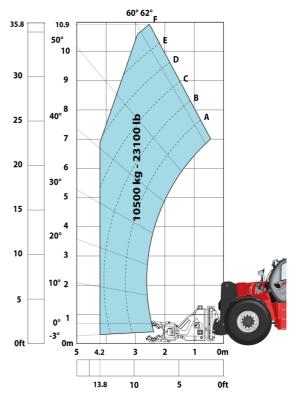
Máquina sobre neumáticos con pluma de ganchos 25000 kg (Métrico)



Máquina sobre neumáticos con manipulador de neumáticos TH 63 (métrico)

Máquina sobre neumáticos con manipulador de cilindros CH 10 (métrico)









Oficina Central

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière 44150 Ancenis Cedex - Francia Tel.: 00 33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: 00 33 (0)2 40 09 10 97 www.manitou.com



Esta publicación describe las versiones y posibilidades de configuración de los productos Manitou que puedan diferir en equipamiento. Los equipamientos presentados en este folleto pueden ser de serie, opcionales o no estar disponibles en algunas versiones. Manitou se reserva el derecho, en cualquier momento y sin previo aviso, de modificar las especificaciones descritas y representadas. Las especificaciones aportadas no comprometen al fabricante. Para más información, póngase en contacto con su concesionario Manitou. Documento no contractual. Presentación de los productos no contractual. Lista de especificaciones no exhaustiva. Los logos y la identidad visual de la empresa son propiedad de Manitou y no pueden ser utilizados sin autorización. Todos los derechos reservados. Las fotos y los esquemas contenidos en este folleto se ofrecen para consulta y a título indicativo solamente.

Manitou BF SA - Sociedad anónima con Consejo de Administración - Capital social: 39 668 399 euros - 857 802 508 RCS Nantes