

Fiche technique :

MHT-X 11250 ST3A



 **MANITOU**
HANDLING YOUR WORLD

| Capacités | | Métrique |
|--|-----------|--|
| Capacité max. | Q | 24999 kg |
| Centre de gravité de la charge | c | 900 mm |
| Hauteur de levage max. | | 10.60 m |
| Déport maximal | | 6 m |
| Poids et dimensions | | |
| Longueur hors-tout | l1 | 8.92 m |
| Poids à vide (avec fourches) | | 32950 kg |
| Garde au sol | m4 | 0.47 m |
| Empattement | y | 4.10 m |
| Longueur au talon des fourches | l2 | 7.12 m |
| Largeur hors tout | b1 | 2.80 m |
| Hauteur hors tout | h17 | 3.07 m |
| Largeur hors tout cabine | b4 | 0.95 m |
| Angle de cavage | a4 | 10 ° |
| Angle de déversement | a5 | 106 ° |
| Rayon de braquage (extérieur roues) | Wa1 | 5.50 m |
| Longueur de fourches / Largeur de fourches / Section de fourches | l / e / s | 1800 mm x 220 mm x 100 mm |
| Correcteur de dévers | a9 | 10 ° |
| Roues | | |
| Pneus standards | | 18.00 R25 |
| Nombre de roues avant / arrières | | 2 / 2 |
| Roues motrices (avant / arrière) | | 2 / 2 |
| Mode de direction | | 2 roues directrices, 4 roues directrices, Mode crabe |
| Moteur | | |
| Marque du moteur | | Yanmar |
| Norme moteur | | Stage IIIA |
| Modèle du moteur | | 4TN107TF-6SMU2 |
| Nombre de cylindres / Cylindrée | | 4 - 4567 cm³ |
| Puissance moteur (CV / kW) | | 211 ch / 155 kW |
| Couple max. / Régime moteur | | 805 Nm@1500 tr/min |
| Système de refroidissement | | Eau |
| Nombre de batterie | | 2 |
| Tension batterie | | 12 V |
| Effort de traction | | 20400 daN |
| Transmission | | |
| Type de transmission | | Hydrostatique |
| Nombre de vitesses (avant / arrière) | | 2 / 2 |
| Vitesse de déplacement max. | | 25 km/h |
| Frein de parking | | Frein de stationnement négatif automatique |
| Frein de service | | Freinage multidisques à bain d'huile sur pont avant et arrière |
| Pente franchissable (en charge / à vide) | | 31.50 % / 57.70 % |
| Hydraulique | | |
| Type de pompe hydraulique | | Pompe à débit variable |
| Débit hydraulique - Pression hydraulique | | 286 l/min - 350 bar |
| Capacités des réservoirs | | |
| Huile moteur | | 13 l |
| Huile hydraulique | | 290 l |
| Carburant | | 315 l |
| Bruit et vibration | | |
| Bruit à l'environnement (LwA) | | 109 dB |
| Vibration sur l'ensemble mains/bras | | < 2.50 m/s² |
| Divers | | |
| Certification cabine | | Cabine ROPS - FOPS niveau 2 |
| Commandes | | JSM |
| Système de reconnaissance automatique des accessoires (E-Reco) | | Standard |

MHT-X 11250 ST3A - Schémas d'encombrement



MHT-X 11250 ST3A - Abaques

Machine sur pneus avec fourches LC 900 mm Métrique



Machine sur pneus avec fourches LC 1200 mm Métrique



Machine sur pneus avec treuil 25000 kg (Metric)



Machine sur pneus avec potence 3 crochets 25000 kg (Metric)



Machine sur pneus avec pince à pneus TH 63 (Métric)

Machine sur pneus avec pince à verins CH 10 (Metric)



**Siège Social**

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière
44150 Ancenis Cedex - France

Tel: +33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: +33 (0)2 40 09 10 97

www.manitou.com



Cette publication présente le descriptif des versions et possibilités de configuration des produits Manitou qui peuvent différer en équipement. Les équipements présentés dans cette brochure peuvent être de série, en option, ou non disponibles suivant les versions. Manitou se réserve le droit, à tout moment et sans préavis, de modifier les spécifications décrites et représentées. Les spécifications portées n'engagent pas le constructeur. Pour plus de détails, contactez votre concessionnaire Manitou. Document non contractuel. Présentation des produits non contractuelle. Liste des spécifications non exhaustive. Les logos ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise sont la propriété de Manitou et ne peuvent être utilisés sans autorisation. Tous droits réservés. Les photos et schémas contenus dans la présente brochure ne sont fournis qu'à des fins de consultation et à titre indicatif.

Manitou BF SA - Société anonyme à conseil d'administration - Capital social : 39 668 399 euros - 857 802 508 RCS Nantes