Fiche technique:

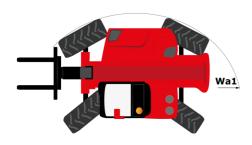
MHT 10160 ST5

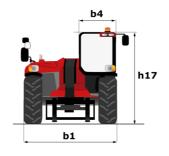


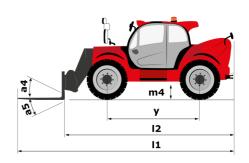


Capacités		Métrique
Capacité max.		16000 kg
Centre de gravité de la charge	c	600 mm
Hauteur de levage max.		9.60 m
Déport maximal		5.20 m
Poids et dimensions		
Longueur hors-tout	l1	7.35 m
Poids à vide (avec fourches)		20710 kg
Garde au sol	m4	0.43 m
Empattement	у	3.37 m
Longueur au talon des fourches	12	6.15 m
Largeur hors tout	b1	2.48 m
Hauteur hors tout	h17	2.99 m
Largeur hors tout cabine	b4	0.95 m
-	a4	0.93 iii
Angle de cavage Angle de déversement	a5	12 °
•	Wa1	
Rayon de braquage (extérieur roues)		5.20 m
Longueur de fourches / Largeur de fourches / Section de fourches	1/e/s	1200 mm x 180 mm x 75 mm
Correcteur de dévers	a9	9 °
Roues		
Pneus standards		17,5-R25
Nombre de roues avant / arrières		2 / 2
Roues motrices (avant / arrière)		2 / 2
Mode de direction	2	roues directrices, 4 roues directrices, Mode crabe
Moteur		
Marque du moteur		Yanmar
Norme moteur		Stage V, Tier 4
Modèle du moteur		4TN107FTT-6SMU1
Nombre de cylindres / Cylindrée		4 - 4567 cm³
Puissance moteur (CV / kW)		173 ch / 127 kW
Couple max. / Régime moteur		805 Nm@1500 tr/min
Système de refroidissement		Eau
Nombre de batterie		2
Tension batterie		12 V
Effort de traction		11770 daN
Transmission		
Type de transmission		Hydrostatique
Nombre de vitesses (avant / arrière)		2/2
Vitesse de déplacement max.		30 km/h
Frein de parking		Frein de stationnement négatif automatique
· •	F	reinage multidisques à bain d'huile sur pont avant
Frein de service		et arrière
Pente franchissable (en charge / à vide)		32.40 % / 55.40 %
Hydraulique		
Type de pompe hydraulique		Pompe à débit variable
Débit hydraulique - Pression hydraulique		172 l/min - 350 bar
Capacités des réservoirs		
Huile moteur		13 l
Huile hydraulique		290 l
Carburant		315
Fluide d'échappement du moteur diesel (type AdBlue®)		24 I
Bruit et vibration		
Bruit à l'environnement (LwA)		108 dB
Vibration sur l'ensemble mains/bras		< 2.50 m/s ²
Divers		- 2.00 III/ 3
Certification cabine		Cabine ROPS - FOPS niveau 2
Commandes		JSM
Système de reconnaissance automatique des accessoires (E-Reco)		Standard

MHT 10160 ST5 - Schémas d'encombrement

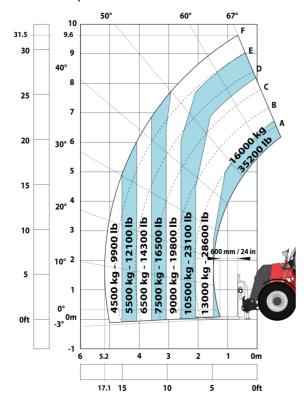




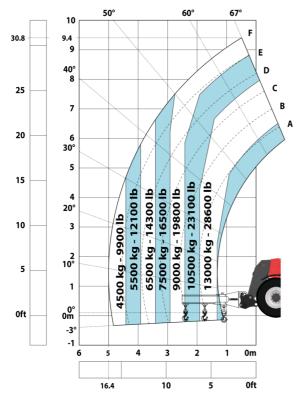


MHT 10160 ST5 - Abaques

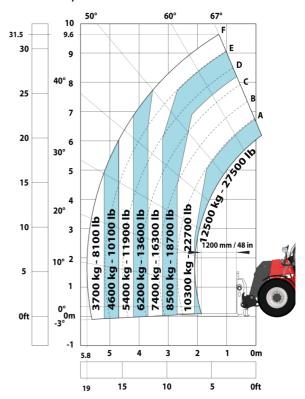
Machine sur pneus avec fourches LC 600 mm Métric



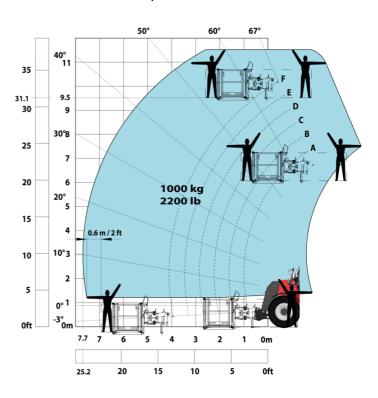
Machine sur pneus avec potence 3 crochets 16000 kg (Metric)



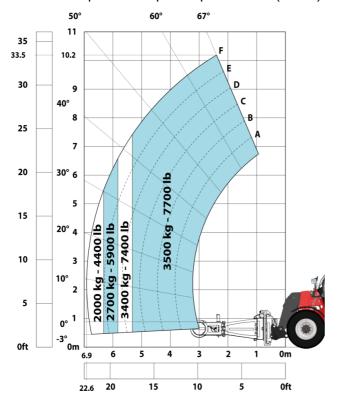
Machine sur pneus avec fourches LC 1200 mm Métric



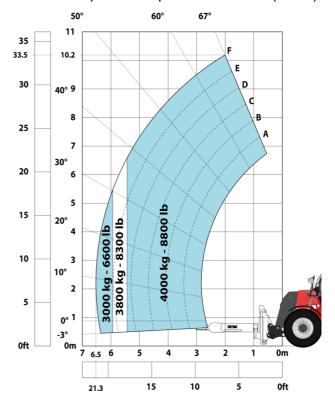
Machine sur pneus avec nacelle Métric



Machine sur pneus avec pince à pneus TH 51 (Métric)



Machine sur pneus avec pince à verins CH 4 (Metric)







Siège Social

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière 44150 Ancenis Cedex - France Tel: +33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: +33 (0)2 40 09 10 97 www.manitou.com



Cette publication présente le descriptif des versions et possibilités de configuration des produits Manitou qui peuvent différer en équipement. Les équipements présentés dans cette brochure peuvent être de série, en option, ou non disponibles suivant les versions. Manitou se réserve le droit, à tout moment et sans préavis, de modifier les spécifications décrites et représentées. Les spécifications portées n'engagent pas le constructeur. Pour plus de détails, contactez votre concessionnaire Manitou. Document non contractuel. Présentation des produits non contractuelle. Liste des spécifications non exhaustive. Les logos ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise sont la propriété de Manitou et ne peuvent être utilisés sans autorisation. Tous droits réservés. Les photos et schémas contenus dans la présente brochure ne sont fournis qu'à des fins de consultation et à titre indicatif.

Manitou BF SA - Société anonyme à conseil d'administration - Capital social : 39 668 399 euros - 857 802 508 RCS Nantes