Technisches Datenblatt:

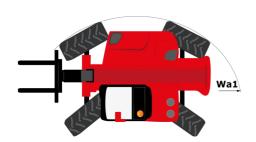
MHT 11250 ST5

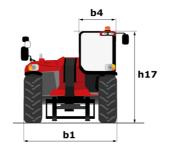


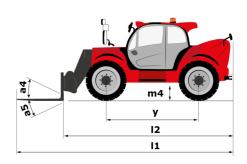


	MHT 11250 STS Erstellt am 30. Oktober 2025	um 15:12 U
Kapazität	Metrisch	
Max. Tragkraft	24999 kg	
Lastschwerpunkt	c 900 mm	
Max.Hubhöhe	10.60 m	
Max. Reichweite	6 m	
Gewicht und Reifengröße		
Gesamtlänge	I1 8.92 m	
Eigengewicht (mit Gabel)	32950 kg	
Bodenfreiheit	m4 0.47 m	
Radstand	y 4.10 m	
Länge bis zur Vorderseite der Gabeln	, I2 7.12 m	
Gesamtbreite	b1 2.80 m	
Gesamthöhe	h17 3.07 m	
Gesamtbreite der Kabine	b4 0.95 m	
Aufwärtsneigewinkel	a4 10 °	
Abwärtsneigewinkel	a5 106 °	
Wenderadius (über Räder)	Wa1 5.50 m	
Gabeln Länge / Gabeln Breite / Gabelquerschnitt	1/e/s 1800 mm x 220 mm x 1	00 mm
Niveauausgleich Regler	a9 10 °	00 111111
Reifen	a7 10	
Reifenmodelle	18.00 R25	
	2/2	
Anzahl der Vorderräder / Hinterräder		
Antriebsräder (vorne / hinten)	2/2	
Lenkart	2-rad Lenkung, 4-rad Lenkun	j, Krebsgang
Motor Hersteller	Yanmar	
Motornorm	Stage V, Tier 4	•
Motormodell	4TN107FTT-6SMU	2
Zylinderzahl / Tragfähigkeit der Zylinder	4 - 4567 cm³	
Motorleistung (PS / kW)	211 Hp / 155 kW	
Max. Drehmoment / Motorumdrehung	805 Nm@1500 rpi	
Motorkühlsystem (wassergekühlt)	Wassergekühlt	
Anzahl Batterien	2	
Batterie	12 V	
Zugkraft	20400 daN	
Getriebe		
Getriebetyp	Hydrostatisch	
Anzahl der Gänge (vorwärts / rückwärts)	2/2	
Max. Fahrgeschwindigkeit	25 km/h	
Parkbremse	Automatische negative Pa	rkbremse
Festellbremse	Ölbad Lamellenbremsen an de Hinterachsen	en Vorder- und
Steigfähigkeit - beladen / unbeladen	31.50 % / 57.70 %	6
Hydraulisch		
Typ Hydraulikpumpe	Verstellpumpe	
Hydraulikfördermenge - Hydraulikfördermenge – Hydraulikdruck	286 I/min - 350 ba	ar
Tankkapazität	250 (/////// 000 00	
Motoröl	13	
Fassungsvermögen des Kraftstofftanks	315 I	
Abgasnachbehandlung für Diesel (AdBlue®)	241	
Lärm und Vibrationen	241	
	109 dB	
Jmgebungsgeräusch (LwA)		
Schwingungsbelastung Hand/Arm	< 2.50 m/s ²	
Innenschallpegel (LpA) gemäß Norm NF EN 12053 geprüf	75 dB	
Sonstiges Validation 7-4:55-1-4-4-4	W.1	- f - 0
Kabinen-Zertifizierung	Kabine ROPS - FOPS S	ure 2
Steuerungen (5.0)	JSM	
Anbaugeräte Erkennungssystem (E-Reco)	Standard	

MHT 11250 ST5 - Maßzeichnung

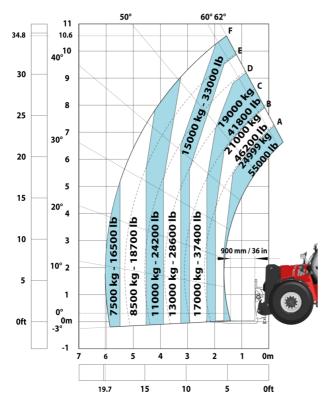




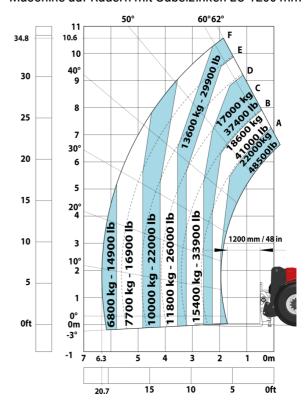


MHT 11250 ST5 - Traglasttabellen

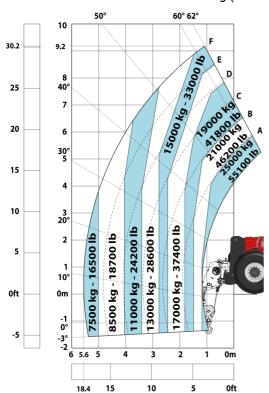
Maschine auf Rädern mit Gabelzinken LC 900 mm



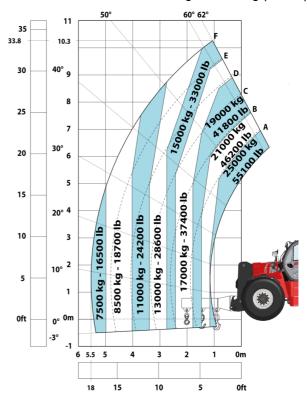
Maschine auf Rädern mit Gabelzinken LC 1200 mm



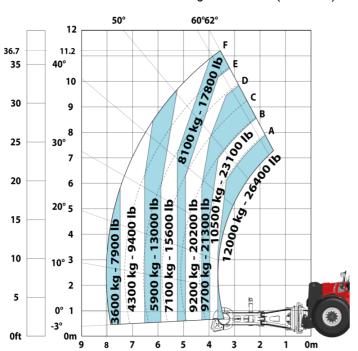
Maschine auf Reifen mit Winde 25000 kg (Metric)



Radmaschine mit 3-Haken-Ausleger 25000 kg (Metric)



Maschine auf Reifen mit Reifengreifer TH 63 (Metrisch)



26.2

20

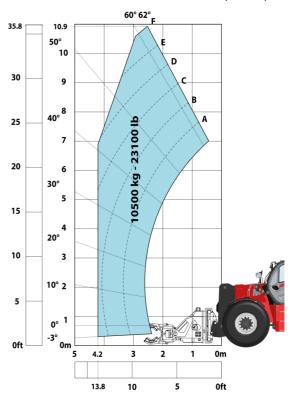
15

10

5

0ft

Reifenmaschine mit Greifer CH 10 (Metric)







Hauptsitz

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière 44150 Ancenis Cedex - France Tel: +33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: +33 (0)2 40 09 10 97 www.manitou.com



Diese Publikation enthält eine Beschreibung der Konfigurationsvarianten und Optionen für Manitou-Produkte, die je nach Ausstattung unterschiedlich sein können. Die in dieser Broschüre vorgestellten Ausstattungen können Teil einer Serie, als Option erhältlich oder je nach Ausführung nicht verfügbar sein. Manitou behält sich das Recht vor, die beschriebenen und dargestellten Spezifikationen jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Die angegebenen Spezifikationen sind für den Hersteller nicht bindend. Für weitere Einzelheiten wenden Sie sich bitte an Ihren Manitou-Händler. Es handelt sich nicht um ein vertraglich bindendes Dokument. Die Darstellung der Produkte ist vertraglich nicht bindend. Die Liste der Spezifikationen ist nicht vollständig. Die Logos sowie die visuelle Identität des Unternehmens sind Eigentum von Manitou und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden. Alle Rechte vorbehalten. Die in dieser Broschüre enthaltenen Fotos und Diagramme werden nur zu Anschauungs- und Informationszwecken zur Verfügung gestellt.

MANITOU BF SA - Gesellschaft mit beschränkter Haftung mit Verwaltungsrat - Aktienkapital: 39 668 399 Euro - 857 802 508 RCS Nantes