

Technisches Datenblatt :

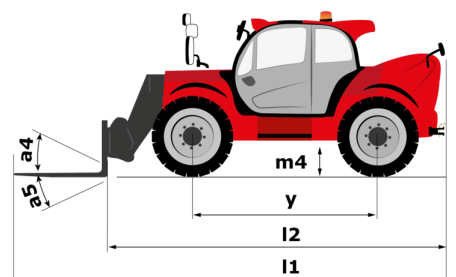
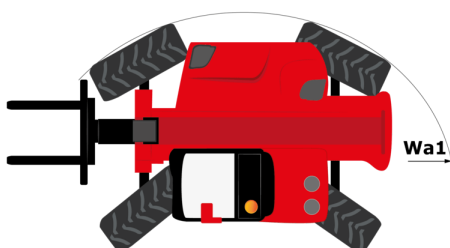
# MHT 11250 ST5



 **MANITOU**  
HANDLING YOUR WORLD

| Kapazität  |           | Metrisch  |
|--|-----------|---|
| Max. Tragkraft   | Q         | 24999 kg  |
| Lastschwerpunkt  | c         | 900 mm  |
| Max. Hubhöhe   |           | 10.60 m   |
| Max. Reichweite  |           | 6 m   |
| Gewicht und Reifengröße                                      |           |   |
| Gesamtlänge  | l1        | 8.92 m  |
| Eigengewicht (mit Gabel)                                     |           | 32950 kg  |
| Bodenfreiheit  | m4        | 0.47 m  |
| Radstand   | y         | 4.10 m  |
| Länge bis zur Vorderseite der Gabeln                         | l2        | 7.12 m  |
| Gesamtbreite   | b1        | 2.80 m  |
| Gesamthöhe   | h17       | 3.07 m  |
| Gesamtbreite der Kabine                                      | b4        | 0.95 m  |
| Aufwärtsneigewinkel  | a4        | 10 °  |
| Abwärtsneigewinkel   | a5        | 106 °   |
| Wenderadius (über Räder)                                     | Wa1       | 5.50 m  |
| Gabeln Länge / Gabeln Breite / Gabelquerschnitt              | l / e / s | 1800 mm x 220 mm x 100 mm                             |
| Niveausgleich Regler   | a9        | 10 °  |
| Reifen   |           |   |
| Reifenmodelle  |           | 18.00 R25   |
| Anzahl der Vorderräder / Hinterräder                         |           | 2 / 2   |
| Antriebsräder (vorne / hinten)                               |           | 2 / 2   |
| Lenkart  |           | 2-rad Lenkung, 4-rad Lenkung, Krebsgang               |
| Motor  |           |   |
| Hersteller   |           | Yanmar  |
| Motomom  |           | Stage V, Tier 4                                       |
| Motormodell  |           | 4TN107FTT-6SMU2                                       |
| Zylinderzahl / Tragfähigkeit der Zylinder                    |           | 4 - 4567 cm³  |
| Motorleistung (PS / kW)                                      |           | 211 Hp / 155 kW                                       |
| Max. Drehmoment / Motorumdrehung                             |           | 805 Nm@1500 rpm                                       |
| Motorkühlsystem (wassergekühlt)                              |           | Wassergekühlt   |
| Anzahl Batterien   |           | 2   |
| Batterie   |           | 12 V  |
| Zugkraft   |           | 20400 daN   |
| Getriebe   |           |   |
| Getriebetyp  |           | Hydrostatisch   |
| Anzahl der Gänge (vorwärts / rückwärts)                      |           | 2 / 2   |
| Max. Fahrgeschwindigkeit                                     |           | 25 km/h   |
| Parkbremse   |           | Automatische negative Parkbremse                      |
| Feststellbremse  |           | Ölbad Lamellenbremsen an den Vorder- und Hinterachsen |
| Steigfähigkeit - beladen / unbeladen                         |           | 31.50 % / 57.70 %                                     |
| Hydraulisch  |           |   |
| Typ Hydraulikpumpe   |           | Verstellpumpe   |
| Hydraulikfördermenge - Hydraulikfördermenge - Hydraulikdruck |           | 286 l/min - 350 bar                                   |
| Tankkapazität  |           |   |
| Motoröl  |           | 13 l  |
| Hydrauliköl  |           | 290 l   |
| Kraftstoff   |           | 315 l   |
| Abgasnachbehandlung für Diesel (AdBlue®)                     |           | 24 l  |
| Lärm und Vibrationen   |           |   |
| Umgebungsgeräusch (LWA)                                      |           | 109 dB  |
| Schwingungsbelastung Hand/Arm                                |           | < 2.50 m/s²   |
| Innenschallpegel (LpA) gemäß Norm NF EN 12053 geprüft        |           | 75 dB   |
| Sonstiges  |           |   |
| Kabinen-Zertifizierung                                       |           | Kabine ROPS - FOPS Stufe 2                            |
| Steuerungen  |           | JSM   |
| Anbaugeräte Erkennungssystem (E-Reco)                        |           | Standard  |

### MHT 11250 ST5 - Maßzeichnung



# MHT 11250 ST5 - Traglasttabellen

Maschine auf Rädern mit Gabelzinken LC 900 mm



Maschine auf Rädern mit Gabelzinken LC 1200 mm



Maschine auf Reifen mit Winde 25000 kg (Metric)



Radmaschine mit 3-Haken-Ausleger 25000 kg (Metric)



Maschine auf Reifen mit Reifengreifer TH 63 (Metrisch)

Reifenmaschine mit Greifer CH 10 (Metric)





# **MANITOU** **HANDLING YOUR WORLD**

## Hauptsitz

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière  
44150 Ancenis Cedex - France

Tel: +33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: +33 (0)2 40 09 10 97

[www.manitou.com](http://www.manitou.com)



Diese Publikation enthält eine Beschreibung der Konfigurationsvarianten und Optionen für Manitou-Produkte, die je nach Ausstattung unterschiedlich sein können. Die in dieser Broschüre vorgestellten Ausstattungen können Teil einer Serie, als Option erhältlich oder je nach Ausführung nicht verfügbar sein. Manitou behält sich das Recht vor, die beschriebenen und dargestellten Spezifikationen jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Die angegebenen Spezifikationen sind für den Hersteller nicht bindend. Für weitere Einzelheiten wenden Sie sich bitte an Ihren Manitou-Händler. Es handelt sich nicht um ein vertraglich bindendes Dokument. Die Darstellung der Produkte ist vertraglich nicht bindend. Die Liste der Spezifikationen ist nicht vollständig. Die Logos sowie die visuelle Identität des Unternehmens sind Eigentum von Manitou und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden. Alle Rechte vorbehalten. Die in dieser Broschüre enthaltenen Fotos und Diagramme werden nur zu Anschauungs- und Informationszwecken zur Verfügung gestellt.

MANITOU BF SA - Gesellschaft mit beschränkter Haftung mit Verwaltungsrat - Aktienkapital: 39 668 399 Euro - 857 802 508 RCS Nantes