Technisches Datenblatt:

MHT 11250 ST5

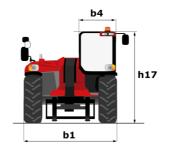


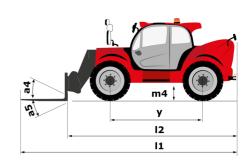


	MHT 11250 STS Erstellt am 9. November 2025 um 00	:01 UT
Kapazität	Metrisch	
Max. Tragkraft	24999 kg	
Lastschwerpunkt	c 900 mm	
Max.Hubhöhe	10.60 m	
Max. Reichweite	6 m	
Gewicht und Reifengröße		
Gesamtlänge	I1 8.92 m	
Eigengewicht (mit Gabel)	32950 kg	
Bodenfreiheit	m4 0.47 m	
Radstand	y 4.10 m	
Länge bis zur Vorderseite der Gabeln	12 7.12 m	
Gesamtbreite	b1 2.80 m	
Gesamthöhe	h17 3.07 m	
Gesamtbreite der Kabine	b4 0.95 m	
Aufwärtsneigewinkel	a4 10 °	
Abwärtsneigewinkel	a5 106 °	
Wenderadius (über Räder)	Wa1 5.50 m	
Gabeln Länge / Gabeln Breite / Gabelquerschnitt	I / e / s 1800 mm x 220 mm x 100 mm	
Niveauausgleich Regler	a9 10 °	
Reifen		
Reifenmodelle	18.00 R25	
Anzahl der Vorderräder / Hinterräder	2/2	
Antriebsräder (vorne / hinten)	2/2	
Lenkart	2-rad Lenkung, 4-rad Lenkung, Krebsga	ıng
Motor		
Hersteller	Yanmar	
Motomorm	Stage V, Tier 4	
Motormodell	4TN107FTT-6SMU2	
Zylinderzahl / Tragfähigkeit der Zylinder	4 - 4567 cm ³	
Motorleistung (PS / kW)	211 Hp / 155 kW	
Max. Drehmoment / Motorumdrehung	805 Nm@1500 rpm	
Motorkühlsystem (wassergekühlt)	Wassergekühlt	
Anzahl Batterien	2	
Batterie	12 V	
Zugkraft	20400 daN	
Getriebe		
Getriebetyp	Hydrostatisch	
Anzahl der Gänge (vorwärts / rückwärts)	2/2	
Max. Fahrgeschwindigkeit	25 km/h	
Parkbremse	Automatische negative Parkbremse	
Festellbremse	Ölbad Lamellenbremsen an den Vorder- Hinterachsen	und
Steigfähigkeit - beladen / unbeladen Hydraulisch	31.50 % / 57.70 %	
Typ Hydraulikpumpe	Verstellpumpe	
Hydraulikfördermenge - Hydraulikfördermenge – Hydraulikdruck	286 I/min - 350 bar	
Tankkapazität		
Motoröl	13	
Hydrauliköl	290 1	
Kraftstoff	315 I	
Abgasnachbehandlung für Diesel (AdBlue®)	241	
Läm und Vibrationen	241	
	100.40	
Umgebungsgeräusch (LwA)	109 dB	
Schwingungsbelastung Hand/Arm	< 2.50 m/s²	
Innenschallpegel (LpA) gemäß Norm NF EN 12053 geprüf	75 dB	
Sonstiges		
Kabinen-Zertifizierung	Kabine ROPS - FOPS Stufe 2	
Steuerungen	JSM	
Anbaugeräte Erkennungssystem (E-Reco)	Standard	

MHT 11250 ST5 - Maßzeichnung

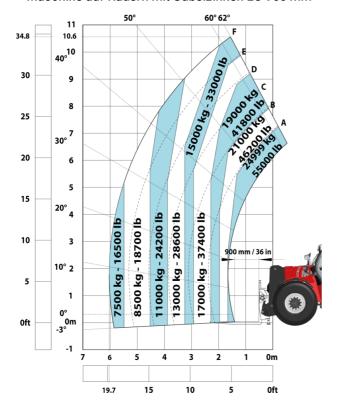




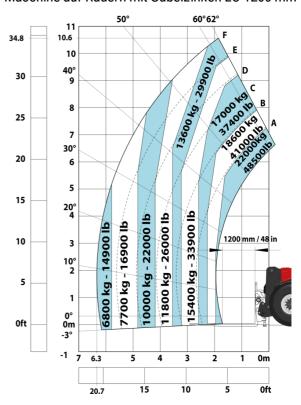


MHT 11250 ST5 - Traglasttabellen

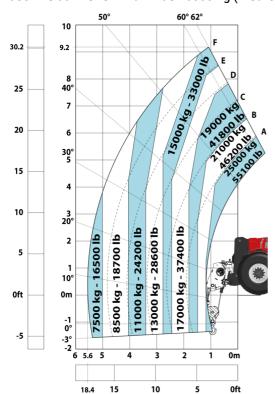
Maschine auf Rädern mit Gabelzinken LC 900 mm



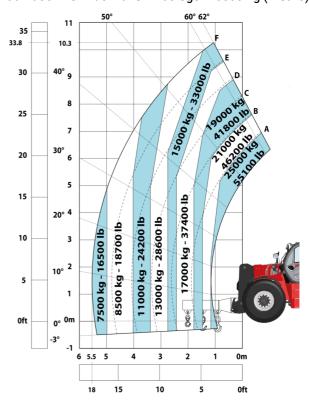
Maschine auf Rädern mit Gabelzinken LC 1200 mm



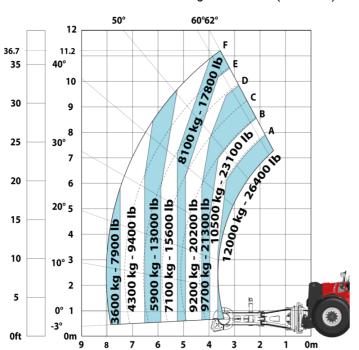
Maschine auf Reifen mit Winde 25000 kg (Metric)



Radmaschine mit 3-Haken-Ausleger 25000 kg (Metric)



Maschine auf Reifen mit Reifengreifer TH 63 (Metrisch)



26.2

20

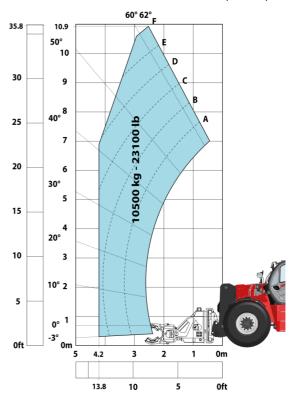
15

10

5

0ft

Reifenmaschine mit Greifer CH 10 (Metric)







Hauptsitz

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière 44150 Ancenis Cedex - France Tel: +33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: +33 (0)2 40 09 10 97 www.manitou.com



Diese Publikation enthält eine Beschreibung der Konfigurationsvarianten und Optionen für Manitou-Produkte, die je nach Ausstattung unterschiedlich sein können. Die in dieser Broschüre vorgestellten Ausstattungen können Teil einer Serie, als Option erhältlich oder je nach Ausführung nicht verfügbar sein. Manitou behält sich das Recht vor, die beschriebenen und dargestellten Spezifikationen jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Die angegebenen Spezifikationen sind für den Hersteller nicht bindend. Für weitere Einzelheiten wenden Sie sich bitte an Ihren Manitou-Händler. Es handelt sich nicht um ein vertraglich bindendes Dokument. Die Darstellung der Produkte ist vertraglich nicht bindend. Die Liste der Spezifikationen ist nicht vollständig. Die Logos sowie die visuelle Identität des Unternehmens sind Eigentum von Manitou und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden. Alle Rechte vorbehalten. Die in dieser Broschüre enthaltenen Fotos und Diagramme werden nur zu Anschauungs- und Informationszwecken zur Verfügung gestellt.

MANITOU BF SA - Gesellschaft mit beschränkter Haftung mit Verwaltungsrat - Aktienkapital: 39 668 399 Euro - 857 802 508 RCS Nantes