Fiche technique:

MHT 11250 ST5

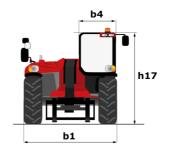


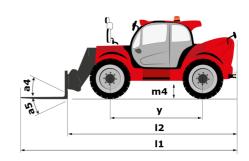


	MHT 11250 STS Document créé le 14 décembre 2025 à 16:2
Capacités	Métrique
Capacité max.	24999 kg
Centre de gravité de la charge	c 900 mm
Hauteur de levage max.	10.60 m
Déport maximal	6 m
Poids et dimensions	
Longueur hors-tout	l1 8.92 m
Poids à vide (avec fourches)	32950 kg
Garde au sol	m4 0.47 m
Empattement	y 4.10 m
Longueur au talon des fourches	12 7.12 m
Largeur hors tout	b1 2.80 m
Hauteur hors tout	h17 3.07 m
Largeur hors tout cabine	b4 0.95 m
Angle de cavage	a4 10 °
Angle de déversement	a5 106 °
Rayon de braquage (extérieur roues)	Wa1 5.50 m
Longueur de fourches / Largeur de fourches / Section de fourches	I/e/s 1800 mm x 220 mm x 100 mm
Correcteur de dévers	a9 10°
Roues	d9 10
	18.00 R25
Pneus standards	
Nombre de roues avant / arrières	2/2
Roues motrices (avant / arrière)	2/2
Mode de direction	2 roues directrices, 4 roues directrices, Mode
Moteur	
Marque du moteur	Yanmar
Norme moteur	Stage V, Tier 4
Modèle du moteur	4TN107FTT-6SMU2
Nombre de cylindres / Cylindrée	4 - 4567 cm³
Puissance moteur (CV / kW)	211 ch / 155 kW
Couple max. / Régime moteur	805 Nm@1500 tr/min
Système de refroidissement	Eau
Nombre de batterie	2
Tension batterie	12 V
Effort de traction	20400 daN
Transmission	
Type de transmission	Hydrostatique
Nombre de vitesses (avant / arrière)	2/2
Vitesse de déplacement max.	25 km/h
Frein de parking	Frein de stationnement négatif automatic
Frein de service	Freinage multidisques à bain d'huile sur pon et arrière
Pente franchissable (en charge / à vide)	31.50 % / 57.70 %
Hydraulique	
Type de pompe hydraulique	Pompe à débit variable
Débit hydraulique - Pression hydraulique	286 I/min - 350 bar
Capacités des réservoirs	
Huile moteur	13
Huile hydraulique	290 I
Carburant	315 I
Fluide d'échappement du moteur diesel (type AdBlue®)	241
Bruit et vibration	27 I
Bruit à l'environnement (LwA)	109 dB
Vibration sur l'ensemble mains/bras	2.50 m/s ²
Bruit au poste de conduite (LpA) testé selon la norme NF EN 12053	75 dB
Divers Certification cabine	Cabine ROPS - FOPS niveau 2
Commandes	JSM
Système de reconnaissance automatique des accessoires (E-Reco)	Standard
ojsteme de recommandance automatique des accessories (L'neco)	Standald

MHT 11250 ST5 - Schémas d'encombrement

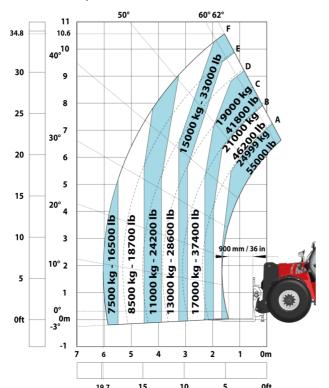




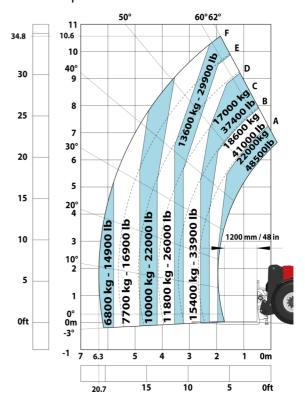


MHT 11250 ST5 - Abaques

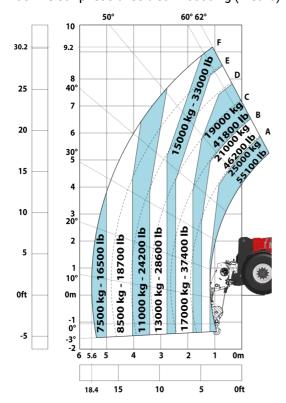
Machine sur pneus avec fourches LC 900 mm Métric



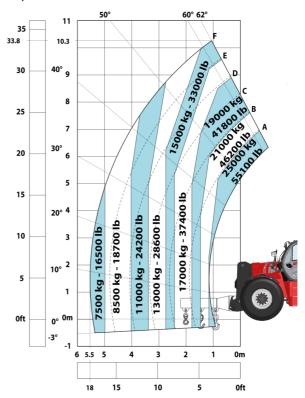
Machine sur pneus avec fourches LC 1200 mm Métric



Machine sur pneus avec treuil 25000 kg (Metric)

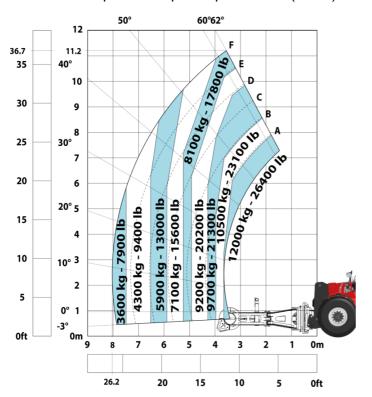


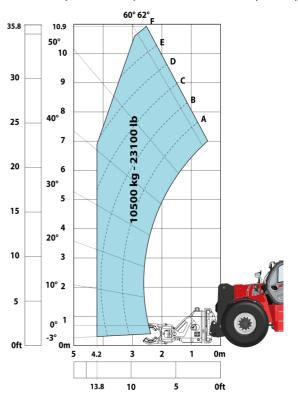
Machine sur pneus avec potence 3 crochets 25000 kg (Metric)



Machine sur pneus avec pince à pneus TH 63 (Métric)

Machine sur pneus avec pince à verins CH 10 (Metric)









Siège Social

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière 44150 Ancenis Cedex - France Tel: +33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: +33 (0)2 40 09 10 97 www.manitou.com



Cette publication présente le descriptif des versions et possibilités de configuration des produits Manitou qui peuvent différer en équipement. Les équipements présentés dans cette brochure peuvent être de série, en option, ou non disponibles suivant les versions. Manitou se réserve le droit, à tout moment et sans préavis, de modifier les spécifications décrites et représentées. Les spécifications portées n'engagent pas le constructeur. Pour plus de détails, contactez votre concessionnaire Manitou. Document non contractuel. Présentation des produits non contractuelle. Liste des spécifications non exhaustive. Les logos ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise sont la propriété de Manitou et ne peuvent être utilisés sans autorisation. Tous droits réservés. Les photos et schémas contenus dans la présente brochure ne sont fournis qu'à des fins de consultation et à titre indicatif.

Manitou BF SA - Société anonyme à conseil d'administration - Capital social : 39 668 399 euros - 857 802 508 RCS Nantes