

Fiche technique :

MRT-X 2145

VISION



 **MANITOU**
HANDLING YOUR WORLD

Capacités		Métrique
Capacité max.	Q	4500 kg
Hauteur de levage max.		20.60 m
Déport maximal		18 m
Poids et dimensions		
Longueur hors-tout (avec fourches)	l1	7.93 m
Longueur au talon des fourches	l2	6.73 m
Largeur hors tout	b1	2.48 m
Hauteur hors tout	h17	3.04 m
Largeur hors tout cabine	b4	0.96 m
Rayon de braquage (extérieure roues)	Wa1	4.16 m
Garde au sol	m4	0.37 m
Empattement	y	2.73 m
Angle de cavage	a4	10 °
Angle de déversement	a5	107 °
Rotation tourelle		400 °
Poids		14900 kg
Longueur de fourches / Largeur de fourches / Section de fourches	l / e / s	1200 mm x 125 mm x 50 mm
Roues		
Pneus standards		18-19,5
Roues motrices (avant / arrière)		2 / 2
Mode de direction		2 roues directrices, 4 roues directrices, Mode crabe
Stabilisateurs		
Type de stabilisateurs		Type araignée
Commandes pour stabilisateurs		Stabilisateurs à commande individuelle ou simultanée
Moteur		
Marque du moteur		Deutz
Nome moteur		Stage IIIA
Modèle du moteur		TCD 3.6 L4
Puissance moteur (CV / kW)		116 ch / 85 kW
Couple max. / Régime moteur (min)		460 Nm @ 1600 tr/min
Nombre de cylindres - Cylindrée		4 - 3620 cm³
Système de refroidissement		Refroidissement par eau
Circuit électrique		
Nombre de batterie / Tension batterie		2 x 12 V
Capacité batterie 12V		120 Ah
Courant de démarrage des batteries		(EN)850 A
Transmission		
Type de transmission		Hydrostatique
Nombre de vitesses (avant / arrière)		2 / 2
Vitesse de déplacement max.		40 km/h
Effort de traction		97000 daN
Frein de parking		Frein de stationnement négatif automatique
Frein de service		Freinage multidisques à bain d'huile sur pont avant et arrière
Performances		
Pente franchissable (en charge / à vide)		48.70 % / 49.80 %
Hydraulique		
Type de pompe hydraulique		Pompe à débit variable
Débit hydraulique		116 l/min
Pression hydraulique		275 bar
Capacités des réservoirs		
Huile moteur		11 l
Carburant		133 l
Bruit et vibration		
Bruit au poste de conduite (LpA)		68 dB
Bruit à l'environnement (LWA)		106 dB
Vibration sur l'ensemble mains/bras		< 2.50 m/s²
Divers		
Roues directrices (avant / arrière)		2 / 2
Commandes		2 Joysticks
Certification cabine		Cabine ROPS - FOPS niveau 2
Système de reconnaissance automatique des accessoires (E-Reco)		Standard

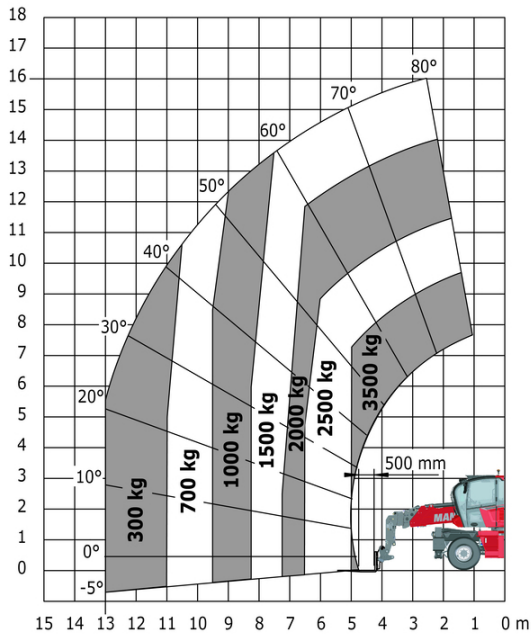
MRT-X 2145 - Schémas d'encombrement



Autres données			Métrique
Longueur du châssis		l14	4.97 m
Déport du contrepois (tourelle à 90°)		a7	2.50 m
Longueur hors tout aux stabilisateurs		l12	4.71 m
Largeur hors tout stabilisateurs déployés		b7	4.98 m
Garde au sol sous les pneus avant sur stabilisateurs		m5	0.18 m

MRT-X 2145 - Abaques

Machine sur pneus avec fourches



Machine sur stabilisateurs abaissés avec fourches



Machine sur stabilisateurs abaissés avec nacelle 365 kg

Machine sur stabilisateurs abaissés avec nacelle 1000 kg



**Siège Social**

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière
44150 Ancenis Cedex - France

Tel: +33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: +33 (0)2 40 09 10 97

www.manitou.com



Cette publication présente le descriptif des versions et possibilités de configuration des produits Manitou qui peuvent différer en équipement. Les équipements présentés dans cette brochure peuvent être de série, en option, ou non disponibles suivant les versions. Manitou se réserve le droit, à tout moment et sans préavis, de modifier les spécifications décrites et représentées. Les spécifications portées n'engagent pas le constructeur. Pour plus de détails, contactez votre concessionnaire Manitou. Document non contractuel. Présentation des produits non contractuelle. Liste des spécifications non exhaustive. Les logos ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise sont la propriété de Manitou et ne peuvent être utilisés sans autorisation. Tous droits réservés. Les photos et schémas contenus dans la présente brochure ne sont fournis qu'à des fins de consultation et à titre indicatif.

Manitou BF SA - Société anonyme à conseil d'administration - Capital social : 39 668 399 euros - 857 802 508 RCS Nantes