Ficha técnica :

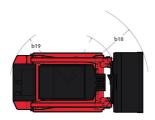
1650RT



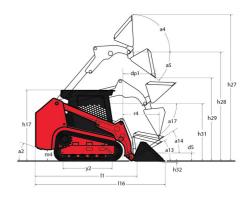


	1650RT Creado el 30 de octubre de 202	25, 22:08 UT
Capacidad	Métrico	
Peso de funcionamiento	3638 kg	
Peso sin carga	3638 kg	
Capacidad operativa nominal @ 35% de la carga de vuelco	748 kg	
Capacidad operativa nominal al 50% de la carga de vuelco	1069 kg	
Carga de vuelco	2139 kg	
Peso y dimensión		
Altura de elevación: totalmente elevada	h27 4008 mm	
Altura hasta bisagra - elevación completa	h28 3038 mm	
Alcance de descarga a la altura máxima	r6 641 mm	
Ángulo de vertido a altura máxima	a5 39 °	
Altura de descarga: totalmente alta	h29 2329 mm	
Ángulo de inclinación máximo: alto total	a4 98 °	
·		
Altura total al techo		
Cubo de longitud completa	116 3205 mm	
Longitud total sin balde	l1 2393 mm	
Altura especificada	h31 1638 mm	
Alcance a la altura especificada	r4 559 mm	
Ángulo de descarga a la altura especificada	a17 73 °	
Posición de transporte	d5 198 mm	
Ángulo de inclinación máximo: posición de transporte	a14 28 °	
Posición de excavación	h32 53 mm	
Ángulo de salida de contrapeso STD	28 °	
Distancia al suelo	m4 185 mm	
Rastrear espacios	b10 1356 mm	
Ancho de vía	b20 320 mm	
Distancia entre ejes principal	y2 1265 mm	
Ancho total: sin cucharón	b1 1753 mm	
Anchura de cazo	e1 1676 mm	
Radio de giro exterior: frente del cucharón	b18 1979 mm	
Ángulo de aproximación	a3 90°	
Track Groove	25 mm	
Tipo de pista / Rodillos de la pista / Tipo de rodillo	Rubber / 3 / Steel	
Rendimiento		
Velocidad de viaje: una velocidad	10.50 km/h	
Velocidad de desplazamiento: dos velocidades	16.10 km/h	
Fuerza de tracción	4345 kg	
Esfuerzo de excavación: cilindros de descarga	1919 kg	
Esfuerzo de excavación: cilindros de elevación	2295 kg	
Motor		
Marca	Yanmar	
Modelo de motor	4TNV98C-NMS2	
Tipo de Motor	Radial Piston	
Potencia del motor (CV)	69.30 Hp	
Potencia del motor (kW)	51 kW	
Par máx.	241 Nm	
Batería	12 V	
Temperatura de arranque en frío amperaje	950 A	
Altemador - Voltaje / Amperaje	12 V / 100 A	
Hidráulico	12.7 100%	
Sistema hidráulico auxiliar	71 l/min	
Capacidad del tanque		
Capacidad de aceite	91	
Capacidad del depósito hidráulico	391	
Capacidad del depósito indiadrico	62.50	
Volumen de depósito para líquido de refrigeración	12.90	
Cilindrada / Nº de cilindros	3.301/4	
Varios	3.301/4	
	0.451	
Presión sobre el suelo	0.45 bar	

1650RT - Diagrama dimensional







Equipamiento

Estación del operador	
Acelerador de pie	Estándar
Asiento con suspensión completa	Estándar
Asiento de suspensión neumática	Opcional
Cabina presurizada AC	Opcional
Cámara de visión trasera	Opcional
Pantalla multifuncional	Estándar
Protección en parte superior ROPS/FOPS de Nivel II	Estándar
Puerta de cabina basculante	Estándar
Ventanas laterales correderas	Estándar
Funciones secundarias	
Contrapeso	Estándar
Subestrutura dedicada	Estándar
Función de elevación	
Conector de ajuste electrónico - Conector de 14 clavijas	Opcional
Sistema automático de tensado de orugas IdealTrax	Estándar
Sistema de acoplamiento Power-A-Tach®	Opcional
Sistema de acople de accesorios All-Tach®	Estándar
Sistema hidráulico auxiliar	Estándar
Sistema hidráulico auxiliar de alto caudal	Opcional
Motorización/Potencia	
Asistencia para iniciar las bujías incandescentes	Estándar
Limpiador de aire de doble elemento con indicador	Estándar
Radiador combinado de aceite hidráulico y refrigerante	Estándar
Sistema de accionamiento hidrostático de doble velocidad	Estándar
Sistema de autoapagado del motor	Estándar
Transmissão hidrostática servocontrolada	Estándar
Neumáticos	
Rodillos de brida única delantera / brida doble trasera	Estándar
subestrutura com rastos de borracha	Estándar
Otras opciones	
Acción elevadora hidráulica autoniveladora seleccionable 4	Opcional
Seguridad	
Alarma de apoyo	Opcional
Cerradura mecánica de cilindro de elevación	Estándar
Dispositivos antivandalismo	Estándar
Easy Manager	Estándar
Sistema de alerta del motor con visualización de códigos de error	Estándar





Oficina Central

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière 44150 Ancenis Cedex - Francia Tel.: 00 33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: 00 33 (0)2 40 09 10 97 www.manitou.com



Esta publicación describe las versiones y posibilidades de configuración de los productos Manitou que puedan diferir en equipamiento. Los equipamientos presentados en este folleto pueden ser de serie, opcionales o no estar disponibles en algunas versiones. Manitou se reserva el derecho, en cualquier momento y sin previo aviso, de modificar las especificaciones descritas y representadas. Las especificaciones aportadas no comprometen al fabricante. Para más información, póngase en contacto con su concesionario Manitou. Documento no contractual. Presentación de los productos no contractual. Lista de especificaciones no exhaustiva. Los logos y la identidad visual de la empresa son propiedad de Manitou y no pueden ser utilizados sin autorización. Todos los derechos reservados. Las fotos y los esquemas contenidos en este folleto se ofrecen para consulta y a título indicativo solamente.

Manitou BF SA - Sociedad anónima con Consejo de Administración - Capital social: 39 668 399 euros - 857 802 508 RCS Nantes