

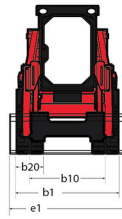
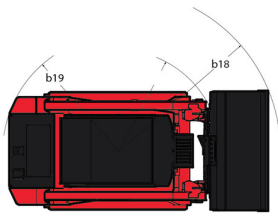
Ficha técnica :

# 1050RT



| Capacities  |     | Métrico             |
|---|-----|---------------------|
| Peso operativo  |     | 2141 kg             |
| Peso sem carga  |     | 1928 kg             |
| Capacidade operativa nominal @ 35% da carga de basculamento |     | 476 kg              |
| Capacidade operativa nominal @ 50% da carga de basculamento |     | 680 kg              |
| Carga de basculamento                                       |     | 1361 kg             |
| Weight and dimensions                                       |     |                     |
| Altura de elevação - totalmente levantado                   | h27 | 3650 mm             |
| Altura até ao pino de articulação - Totalmente subido       | h28 | 2769 mm             |
| Alcance de descarga à altura máxima                         | r6  | 673.10 mm           |
| Ângulo de descarga na altura total                          | a5  | 38 °                |
| Altura de descarga - totalmente elevado                     | h29 | 2134 mm             |
| Ângulo máximo de basculamento - totalmente elevado          | a4  | 102 °               |
| Altura total até ao teto de proteção                        | h17 | 1816 mm             |
| Comprimento total com caçamba                               | l16 | 2985 mm             |
| Comprimento total sem balde                                 | l1  | 2258 mm             |
| Altura Especificada   | h31 | 1466 mm             |
| Alcance na altura especificada                              | r4  | 991 mm              |
| Ângulo de descarga na altura especificada                   | a17 | 72 °                |
| Posição de Transporte                                       | d5  | 127 mm              |
| Ângulo máximo de basculamento - posição de transporte       | a14 | 32 °                |
| Posição de escavação  | h32 | 0 mm                |
| Ângulo de saída com contrapeso STD                          |     | 35 °                |
| Distância ao solo   | m4  | 191 mm              |
| Espaçamentos dos rastos                                     | b10 | 1039 mm             |
| Largura dos rastos  | b20 | 250 mm              |
| Distância entre eixos principais                            | y2  | 1283 mm             |
| Largura total - sem caçamba                                 | b1  | 1290 mm             |
| Largura da caçamba  | e1  | 1372 mm             |
| Raio de giro exterior - Frontal com caçamba                 | b18 | 1854 mm             |
| Ângulo de aproximação                                       | a3  | 90 °                |
| Sulco dos rastos  |     | 25 mm               |
| Tipo de rastos / Roletes dos rastos / Tipo de roletes       |     | Rubber / 4 / Steel  |
| Performances  |     |                     |
| Velocidade de deslocação - Uma velocidade                   |     | 10.10 km/h          |
| Força de tração   |     | 1996 kg             |
| Esforço de escavação - cilindros de basculamento            |     | 1346 kg             |
| Esforço de escavação - cilindros de elevação                |     | 1376 kg             |
| Engine  |     |                     |
| Marca do motor  |     | Yanmar              |
| Modelo do motor   |     | 3TNV88C-KMSV        |
| Tipo de Motor   |     | Radial Piston       |
| Potência Bruta Hp / Hp                                      |     | 25.50 kW @ 2800 rpm |
| Potência Líquida / líquida                                  |     | 23.70 kW / 2800 rpm |
| Torque máx.   |     | 109.40 Nm           |
| Potência nominal do motor                                   |     | 34.20 Hp            |
| Bateria   |     | 12 V                |
| Amperagem de arranque a frio à temperatura                  |     | 800 A               |
| Alternador - Voltagem / Amperagem                           |     | 12 V / 55 A         |
| Hydraulics  |     |                     |
| Sistema hidráulico  |     | 55 l/min            |
| Tank capacities   |     |                     |
| Capacidade carter de óleo                                   |     | 5.87 l              |
| Capacidade do depósito hidráulico                           |     | 30 l                |
| Combustível   |     | 36 l                |
| Arefecimento  |     | 6.62 l              |
| Cilindrada / Número de cilindros                            |     | 1.64 l / 3          |
| Noise and vibration   |     |                     |
| Ruído ambiente (LWA)  |     | 101 dB              |
| Ruído no posto de condução (LpA)                            |     | 85.80 dB            |
| Miscellaneous   |     |                     |
| Pressão no solo   |     | 0.33 bar            |

## 1050RT - Esquemas dimensionais



## Equipamentos

|  |          |
|--|----------|
| <b>Função Elevação</b>   |          |
| Sistema de engate All-Tach®                                    | Série    |
| Sistema de tensionamento automático da via IdealTrax           | Série    |
| Sistema hidráulico auxiliar                                    | Série    |
| <b>Funções Secundárias</b>                                     |          |
| Contrapeso   | Série    |
| Subestrutura dedicada  | Série    |
| <b>Motor</b>   |          |
| Arranque com velas incandescentes                              | Série    |
| Filtro de ar com elemento filtrante duplo com indicador        | Série    |
| Radiador e refrigerador de óleo hidráulico monobloco           | Série    |
| Sistema de desativação automática do motor                     | Opcional |
| <b>Outras opções</b>   |          |
| Ação de elevação hidráulica com autonivelamento selecionável 4 | Opcional |
| <b>Pneumáticos</b>   |          |
| subestrutura com rastros de borracha                           | Série    |
| <b>Posto de Operação</b>                                       |          |
| Acelerador de pé   | Série    |
| Banco com suspensão total                                      | Opcional |
| Janelas laterais deslizantes                                   | Série    |
| Porta da cabine Swing-out                                      | Série    |
| ROPS/FOPS Nível II proteção superior                           | Série    |
| Tela touch screen multifunções                                 | Série    |
| <b>Segurança</b>   |          |
| Alarme de reserva  | Série    |
| Bloqueio do cilindro de elevação mecânico                      | Série    |
| Easy Manager   | Série    |
| Proteção contra vandalismo                                     | Série    |
| Sistema de alertas do motor com informação de erros            | Série    |



 **MANITOU**  
**HANDLING YOUR WORLD**

**Sede Central**

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière

44150 Ancenis Cedex - France

Tél. : 00 33 (0)2 40 09 10 11 - Fax : 00 33 (0)2 40 09 10 97

[www.manitou.com](http://www.manitou.com)



Esta publicação apresenta uma descrição das versões e possibilidades de configuração dos produtos Manitou que podem possuir equipamentos diferentes. Os equipamentos apresentados nesta brochura podem ser de série, opcionais ou não estarem disponíveis consoante as versões. A Manitou reserva-se o direito de modificar, em qualquer momento e sem pré-aviso, as especificações descritas e representadas. As especificações referidas não comprometem o fabricante. Para mais informações, contacte o seu concessionário Manitou. Documento não contratual. A apresentação e as imagens dos produtos não são contratuais. Os logótipos, assim como a identidade visual da empresa, são propriedade da Manitou e não podem ser utilizados sem autorização. Todos os direitos reservados. As fotografias e os esquemas contidos na presente brochura só são fornecidos para fins de consulta e a título indicativo.

Manitou BF SA - Sociedade anónima com conselho de administração - Capital social: 39 668 399 Euros - 857 802 508 RCS Nantes