

RT135

CHARGEUSES COMPACTES



Caractéristiques Principales

- ✓ Dimensions compactes
- ✓ Commandes du joystick du pilote
- ✓ IdealTrax™ Tension automatique des chenilles
- ✓ Système de fixation All-Tach™ (type universel)
- ✓ ROPS/FOPS niveau II

Principales Spécifications

- ✓ 1 350 lbs (612 kg) Capacité de fonctionnement nominale (35%)
- ✓ 46,4 ch (35 kW) Moteur Yanmar Tier 4
- ✓ 110" (2794 mm) Hauteur à l'axe de charnière
- ✓ 57" (1448 mm) Largeur totale de la machine
- ✓ 76" (1930 mm) Hauteur totale

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		MÉTRIQUE
Capacités	Poids opérationnel	2953 kg
	Capacité à 35 % de charge de basculement	612.35 kg
	Capacité à 50 % de charge de basculement	875 kg
	Charge de basculement	1750 kg
Poids et dimensions	Hauteur de travail - levé complètement	3670 mm
	Hauteur à l'axe d'articulation - Entièrement levé	2794 mm
	Angle de déversement à hauteur maximale	40 °
	Hauteur hors tout en haut du ROPS	1930 mm
	Longueur hors-tout avec godet	3076 mm
	Longueur hors-tout sans godet	2360 mm
	Hauteur spécifique	771 mm
	Déport à hauteur spécifique	1494 mm
	Angle de déversement à hauteur spécifique	75 °
	Position de transport	165 mm
	Angle de cavage maximale en position de transport	28 °
	Position d'excavation	18 mm
	Angle de départ, avec contrepois standard	28 °
	Garde au sol	213 mm
	Écartement des chenilles	1148 mm
	Largeur des chenilles	300 mm
	Entraxe des rouleaux de chenilles	1168 mm
	Largeur hors tout sans godet	1448 mm
	Largeur du godet	1524 mm
Rayon de braquage - Avant avec godet	1918 mm	
Type chenilles / Galets chenilles / Type galets	Caoutchouc / 4 / Acier	
Performances	Vitesse au sol - Une vitesse	10 km/h
	Effort tension/ force de traction	3248 kg
	Force d'arrachement du godet - Vérin de basculement	1588 kg
	Force d'arrachement du godet - Vérin de levage	1692 kg
Moteur	Marque du moteur	Yanmar
	Modèle du moteur	4TNV88C
	Type du moteur	Radial Piston
	Puissance brute / brute	34.30 kW @ 2500 tr/min
	Tension batterie	12 V
	Ampérage de démarrage à froid à température	800 A
Alternateur - Tension / Ampérage	12 V / 100 A	
Hydraulique	Flux standard - Système hydraulique auxiliaire	63.60 l/min
Capacités des réservoirs	Capacité du carter d'huile	6.40 l
	Capacité du réservoir hydraulique	34.80 l
	Réservoir à carburant	59.40 l
	Cylindrée / Nombre de cylindres	2.20 l / 4



CARACTÉRISTIQUES STANDARD

- Horamètre
- Protection anti-vandalisme
- Auxiliary Hydraulics
- Radiateur sur charnières
- Système de sécurité Hydraloc®
- Lift Arm Support Device
- Alarme de recul
- Protection supérieure ROPS/FOPS Niveau II
- Avertisseur sonore
- Hand/Foot Controls
- Siège à haut dossier réglable
- Tablier All-Tach®
- Barre de retenue de l'opérateur

CARACTÉRISTIQUES OPTIONNELLES

- Counterweight
- Power-A-Tach® Attachment Mounting System
- Sound reduction Package
- Suspension Seat - Mechanical
- Selectable Self-Leveling Hydraulic Lift Action
- Cab Enclosure
- Alarme de recul
- Préchauffage du bloc moteur
- Suspension Seat - Air Ride
- Feu à éclats
- Autoradio bluetooth
- Caméra arrière avec écran en cabine
- Cabin with Heat and Air Conditioning



One Gehl Way, West Bend, WI 53095
Téléphone: (262) 334-9461



GEHL COMPACT EQUIPMENT

® indique que la marque est enregistrée aux États-Unis. Les marques déposées peuvent ou non être enregistrées dans d'autres pays.